

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2012-63012

(P2012-63012A)

(43) 公開日 平成24年3月29日 (2012.3.29)

|                                |                       |             |
|--------------------------------|-----------------------|-------------|
| (51) Int.Cl.                   | F I                   | テーマコード (参考) |
| <b>F 1 6 J 15/32 (2006.01)</b> | F 1 6 J 15/32 3 1 1 P | 3 J 0 0 6   |
| <b>F 1 6 C 33/78 (2006.01)</b> | F 1 6 C 33/78 Z       | 3 J 0 1 6   |

審査請求 未請求 請求項の数 20 O L (全 11 頁)

|              |                              |          |                     |
|--------------|------------------------------|----------|---------------------|
| (21) 出願番号    | 特願2011-200098 (P2011-200098) | (71) 出願人 | 000004385           |
| (22) 出願日     | 平成23年9月14日 (2011.9.14)       |          | N O K 株式会社          |
| (31) 優先権主張番号 | 12/885,000                   |          | 東京都港区芝大門1丁目12番15号   |
| (32) 優先日     | 平成22年9月17日 (2010.9.17)       | (74) 代理人 | 100085006           |
| (33) 優先権主張国  | 米国 (US)                      |          | 弁理士 世良 和信           |
|              |                              | (74) 代理人 | 100106622           |
|              |                              |          | 弁理士 和久田 純一          |
|              |                              | (74) 代理人 | 100131532           |
|              |                              |          | 弁理士 坂井 浩一郎          |
|              |                              | (72) 発明者 | アレキサンダー ベルディヒフスキー   |
|              |                              |          | アメリカ合衆国 ミシガン州 ファーミン |
|              |                              |          | トン ヒルズ ランカスター 38713 |

最終頁に続く

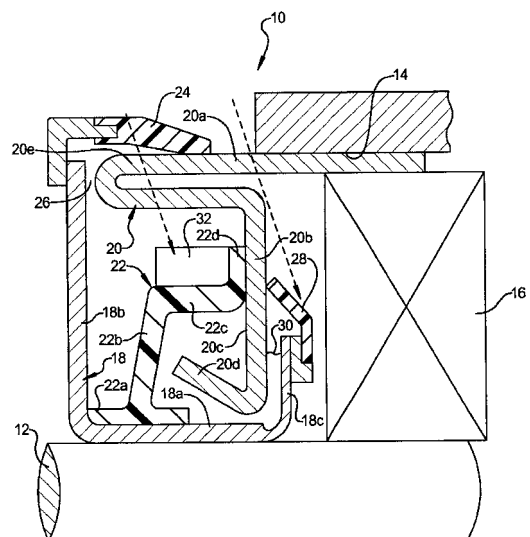
(54) 【発明の名称】 密封装置

(57) 【要約】

【課題】トルク荷重の低減を図った密封装置を提供する。

【解決手段】シャフト12と孔14との間を封止するための密封装置であって、シャフト12に取り付けられるように構成された内側ケース部材18と、孔14に取り付けられるように構成された外側ケース部材20と、内側ケース部材18に取り付けられたシール要素22とを備えており、前記シール要素22が、前記内側ケース部材18へと取り付けられたベース部22aと、ベース部22aから伸びる膜部22bと、膜部22bから軸方向に伸びる軸方向部22cと、軸方向部22cから外径方向に伸び、外側ケース部材20の径方向に伸びる部位に密着するシールリップ22dとを備えていることを特徴とする。

【選択図】 図1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

シャフトと孔との間を封止するための密封装置であって、  
シャフトに取り付けられるように構成された内側ケースと、  
孔に取り付けられるように構成された外側ケースと、  
前記内側ケースに取り付けられたシール要素と

を備えており、

前記シール要素が、前記内側ケースへと取り付けられたベース部と、前記ベース部から伸びる膜部と、前記膜部から軸方向に伸びる軸方向部と、該軸方向部から外径方向に伸び、前記外側ケースの径方向に伸びる部位に密着するシールリップとを備えている密封装置

10

**【請求項 2】**

前記軸方向部が、前記膜部よりも厚い請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 3】**

シャフトの回転速度が低いとき、前記シールリップが、前記外側ケースの径方向に伸びる部位に密着し、シャフトの回転速度が高くなると、前記シールリップが、前記外側ケースの径方向に伸びる部位から浮き上がる請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 4】**

前記外側ケースは、前記径方向に伸びる部位の内側端から前記シール要素に向かって伸びる斜めの壁部分を備えている請求項 1 に記載の密封装置。

20

**【請求項 5】**

回転していないとき、前記シールリップが、該シールリップの表面の大部分において前記外側ケースの径方向に伸びる部位に密着している請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 6】**

前記シール要素の前記膜部が、前記シャフトの軸線に対する垂直面に対して斜めに配置されている請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 7】**

前記内側ケースが、前記外側ケースに向かって伸びるダストリップを端部に備えるように外径方向に伸びる部位を備えている請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 8】**

前記内側ケースが、前記外側ケースにおける前記径方向に伸びる部位の前記シール要素とは反対側に、外径方向に伸びる部位を備えている請求項 1 に記載の密封装置。

30

**【請求項 9】**

前記膜部が、厚さに対する長さの比が少なくとも 4 である請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 10】**

前記膜部が、前記内側ケースにおける前記径方向に伸びる部位から軸方向に伸びる軸方向部と、該軸方向部の端部から外径方向に伸びる径方向部とを備えている請求項 1 に記載の密封装置。

**【請求項 11】**

シャフトと孔との間を封止するための密封装置であって、  
シャフトに取り付けられるように構成された内側ケースと、  
孔に取り付けられるように構成された外側ケースと、  
前記内側ケースに取り付けられたシール要素と

40

を備えており、

前記シール要素が、前記内側ケースへと取り付けられたベース部と、前記ベース部から伸びる膜部と、前記膜部から軸方向に伸び、前記膜部よりも厚い厚さを有しているマス部分と、該マス部分から伸び、前記外側ケースに密着するシールリップとを備えている密封装置。

**【請求項 12】**

シャフトの回転速度が低いとき、前記シールリップが、前記外側ケースに密着し、シャ

50

フトの回転速度が高くなると、前記シールリップが、前記外側ケースから浮き上がる請求項 1 1 に記載の密封装置。

【請求項 1 3】

前記シールリップが、該シールリップの表面の大部分において前記外側ケースの径方向に伸びる部位に密着している請求項 1 1 に記載の密封装置。

【請求項 1 4】

前記シール要素の前記膜部が、前記シャフトの軸線に対する垂直面に対して斜めに配置されている請求項 1 1 に記載の密封装置。

【請求項 1 5】

前記内側ケースが、前記外側ケースに向かって伸びるダストリップを端部に備えるように外径方向に伸びる部位を備えている請求項 1 1 に記載の密封装置。

10

【請求項 1 6】

前記内側ケースが、前記外側ケースにおける前記径方向に伸びる部位の前記シール要素とは反対側に、外径方向に伸びる部位を備えている請求項 1 1 に記載の密封装置。

【請求項 1 7】

前記膜部が、厚さに対する長さの比が少なくとも 4 である請求項 1 1 に記載の密封装置。

【請求項 1 8】

シャフトと孔との間を封止するための密封装置であって、

シャフトに取り付けられるように構成された内側ケースと、

孔に取り付けられるように構成され、内径方向に伸びる部位を備えている外側ケースと

20

、  
前記内側ケースに取り付けられたシール要素と  
を備えており、

前記シール要素が、前記内側ケースへと取り付けられたベース部と、前記ベース部から伸びる膜部と、前記膜部から軸方向に伸び、前記膜部よりも厚い厚さを有しているマス部分と、該マス部分から伸び、前記外側ケースにおける前記内径方向に伸びる部位に密着するシールリップとを備えており、

前記外側ケースが、前記内径方向に伸びる部位の内側の端部から前記シール要素に向かって外径方向に伸びるフック部を備えている密封装置。

30

【請求項 1 9】

シャフトの回転速度が低いとき、前記シールリップが、前記外側ケースにおける前記内径方向に伸びる部位に密着し、シャフトの回転速度が高くなると、前記シールリップが、前記外側ケースにおける前記内径方向に伸びる部位から浮き上がる請求項 1 8 に記載の密封装置。

【請求項 2 0】

前記膜部が、厚さに対する長さの比が少なくとも 4 である請求項 1 8 に記載の密封装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

40

【0 0 0 1】

本発明は、高回転によってシールが浮き上がる摩擦の少ないゼロトルク型の密封装置に関するものである。

【背景技術】

【0 0 0 2】

ここでは、背景技術を開示するが、かかる技術は必ずしも従来技術ではない。

【0 0 0 3】

運動用シールは、一般的に、軸受に組み合わせられて、軸受への外部の環境からの水や埃の進入を防止するために使用される。このシールは、軸受から外部への潤滑剤の漏れを防止するためにも使用される。回転軸系へと加わるシールによるトルクの大きさが、系の

50

性能を妨げる可能性がある寄生的な損失となる。したがって、運動用シールによって加えられるトルク荷重の大きさは、封止機能を適切に果たすためのシールの能力と釣り合うように設定される。

【 0 0 0 4 】

運動用シールにおける従来の設計において、水や埃の進入の防止という機能を適切に果たすことが証明されている。しかしながら、従来例に係る運動用シールにおいては、トルク荷重が約 30 ポンド / インチまたはそれ以上になる可能性がある。従来例に係る運動用シールは、多くの場合に、シールリップに荷重を付加するためにガータースプリングを必要とすることがあり、これがトルク荷重を増やすとともに、シールの設計にさらなるコストが増す要因にもなっている。

10

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 5 】

【 特許文献 1 】 米国特許第 3 6 2 7 3 9 0 号公報

【 特許文献 2 】 米国特許第 4 5 7 2 5 1 6 号公報

【 特許文献 3 】 米国特許第 6 7 2 2 6 5 7 号公報

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 6 】

本発明の目的は、トルク荷重の低減を図った密封装置を提供することにある。

20

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 7 】

本発明の一態様は、シャフトと孔との間を封止するための低摩擦またはゼロ摩擦のシールであって、シャフトに取り付けられるように構成された内側ケースを備えるシールを提供する。外側ケースが、孔に取り付けられるように構成されている。シール要素は、内側ケースに取り付けられ、この内側ケースへと取り付けられるベース部を備えている。膜部が、前記ベース部から伸び、シールリップが、この膜部から伸び、前記外側ケースに密着する。シャフトが回転すると、遠心力が膜部を曲げるように作用し、シールが外側ケースから浮き上がって、加えられるトルク荷重がゼロになる点まで、この運動用シールによるトルク荷重が減少する。

30

【 0 0 0 8 】

さらなる応用の分野が、以下に提示される説明から明らかになるであろう。この概要における説明および具体的な例は、あくまでも例示を目的としており、本発明の技術的範囲を限定しようとするものではない。

【 0 0 0 9 】

以下に説明される図面は、考えられるすべての実施例ではなくて、選り抜きの実施形態だけを例示する目的のためのものであり、本発明の技術的範囲を限定しようとするものではない。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 0 】

40

以上説明したように、本発明によれば、トルク荷重の低減を図ることができる。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 1 1 】

【 図 1 】 本発明の実施形態 1 に係る密封装置の装着状態を示す模式的断面図である。

【 図 2 】 図 1 に示す密封装置の一部破断斜視図である。

【 図 3 】 図 1 に示す密封装置における力に関する図である。

【 図 4 】 本発明の実施形態 2 に係る密封装置の模式的断面図である。

【 図 5 】 図 4 に示す密封装置中のシールリップの模式的断面図である。

【 図 6 】 本発明の実施形態 3 に係る密封装置の模式的断面図である。

【 図 7 】 図示の実施形態に従って構成された典型的な密封装置のトルク - 回転速度のグラ

50

フである。

【発明を実施するための形態】

【0012】

典型的な実施形態を、添付の図面を参照してさらに詳しく説明する。以下の実施形態において用いる複数の図の全体を通して、類似の部分は類似の参照符号によって指し示されている。

【0013】

典型的な実施形態は、本明細書が詳細なものになって、本発明の技術的範囲を当業者に十分に伝達するように提示される。特定の構成部品、装置、および方法の例など、多数の具体的詳細が、本発明の実施形態の完全な理解をもたらすために記載される。そのような具体的詳細を必ずしも採用する必要がなく、典型的な実施形態を多数の異なる形態にて具現化することができ、いずれも本発明の技術的範囲を限定するものとして解釈されてはならないことは、当業者にとって明らかであろう。

【0014】

本明細書において使用される用語は、あくまでも特定の典型的な実施形態を説明する目的のためのものであり、本発明を限定しようとするものではない。

【0015】

ある要素または層が、別の要素または層の「上に」ある、別の要素または層に「係合」している、別の要素または層に「接続」されている、あるいは別の要素または層に「組み合わせ」られていると称される場合、そのような要素または層は、そのような別の要素もしくは層に直接的に当接、直接的に係合、直接的に接続されてもよく、直接的に組み合わせられてもよく、または介在の要素もしくは層が存在してもよい。対照的に、ある要素が、別の要素もしくは層に「直接的に当接する」、「直接的に係合する」、「直接的に接続される」、または「直接的に組み合わせられる」と称される場合、介在の要素または層は存在できない。要素間の関係を表すために使用される他の用語も、同様の方法で解釈されなければならない（例えば、「・・・の間」と「・・・の間に直接的に」や、「隣接」と「直接的に隣接」、など）。

【0016】

「内側」、「外側」、などといった空間的関係を示す用語は、本明細書において、図面に示されているとおりのある要素または特徴の別の要素または特徴に対する関係を表すための説明を、容易にするために使用されることがある。空間的関係を示す用語は、図面に示されている向きに加えて、使用時または動作時の装置の種々の向きも包含するように意図されることもある。

【0017】

（実施形態１）

次に、図１および２を参照して、低トルク／ゼロトルク型の密封装置としてのメンブレンシールアセンブリ１０を説明する。メンブレンシールアセンブリ１０は、回転シャフト１２とハウジングまたは他の構造体に配置される孔１４との間の環状隙間を封止するために設けられる。メンブレンシールアセンブリ１０が、孔１４内に配置される軸受部１６に隣接して配置され得る。

【0018】

メンブレンシールアセンブリ１０は、シャフト１２に対して、摩擦力または他の方法（圧入または接着剤など）により固定される内側ケース部材１８と、孔１４内に摩擦力または他の方法（圧入または接着剤など）により固定される外側ケース部材２０とを備えている。シール要素２２が、内側ケース部材１８に固定して取り付けられ、外側ケース部材２０に対して密着している。シール要素２２は、エラストマから製作することができるが、プラスチック、複合材料、金属、および他の材料も使用可能である。

【0019】

内側ケース部材１８は、環状の形状であり、内側には、シャフト１２に対して摩擦を伴って嵌る内面を有している略円筒部１８aを備える。内側ケース部材１８は、略円筒部１

10

20

30

40

50

8 a の一端から外径方向に向かって伸びる外壁 1 8 b を備える。さらに、内側ケース部材 1 8 は、略円筒部 1 8 a のもう一方の端部から外径方向に向かって伸びる内壁 1 8 c を備える。

#### 【0020】

外側ケース部材 2 0 は、環状の形状であり、孔 1 4 に対して摩擦を伴って嵌るように構成された略円筒形状の外壁 2 0 a を備える。内径方向に向かって伸びる壁 2 0 b が、外壁 2 0 a から内側へ伸びるように設けられている。この壁 2 0 b の表面 2 0 c にシール要素 2 2 が密着する。フック形状部 2 0 d は、上記の内径方向に向かって伸びる壁 2 0 b の内径方向側の端部に配置されており、上記のシール要素 2 2 に向かって外径方向に斜めに伸びるように構成されている。フック形状部 2 0 d が、外部からシール要素 2 2 付近を通過する流体または屑を阻止するラビリンスを形成する。さらに、外側ケース部材 2 0 は、内側ケース部材 1 8 の外壁 1 8 b に向かって伸びる軸方向の延長部 2 0 e を備えている。ダストリップ 2 4 は、外壁 1 8 b の外側端にオブション的に配置することができ、外壁 1 8 b と外側ケース部材 2 0 の軸方向の延長部 2 0 e との間の隙間に向かって、このすき間 2 6 を覆うように設ける。さらなる遮蔽部 2 8 は、オブション的に内側ケース部材 1 8 の内壁 1 8 c に配置され、内壁 1 8 c と外側ケース部材 2 0 の内径方向に向かって伸びる壁 2 0 b との間のすき間 3 0 を遮蔽することができる。ダストリップ 2 4 および遮蔽部 2 8 は、さまざまな形態を採用し得る。

#### 【0021】

ダストリップ 2 4 および遮蔽部 2 8 は、エラストマ材料から製作することができ、内側ケース部材 1 8 に固定された金属製のベースリングに取り付けることができ、あるいは他の方法で内側ケース部材 1 8 に取り付けすることができる。シール要素 2 2 は、内側の略円筒部 1 8 a に固定されるベース部 2 2 a を備える。膜部 2 2 b が、ベース部 2 2 a から径方向に拡がっている。軸方向部 2 2 c が、膜部 2 2 b から延びており、シールリップ 2 2 d が、軸方向部 2 2 c から外径方向に拡がり、外側ケース部材 2 0 の内径方向に向かって伸びる壁 2 0 b に密着している。径方向に伸びる羽根 3 2 を、軸方向部 2 2 c から伸びるようにオブション的に設けることができる。この羽根 3 2 は、シールリップ 2 2 d の領域に空気の乱れをもたらし、屑をシールリップ 2 2 d と表面 2 0 c との間の境界の領域から遠ざかるように案内することができる。軸方向部 2 2 c は、膜部 2 2 b に比べて厚い。図 3 の力の概略図を参照すると、膜部 2 2 b は、0 ~ 45 度の間の角度によって、シャフト 1 2 の軸線の垂直な面に対して角度 だけ傾くように設けられる。

#### 【0022】

膜部 2 2 b と軸方向部 2 2 c は、相対的な高速回転においてトルク荷重を小さくし、および / またはトルク荷重をゼロにするための適切な程度の柔軟性をもたらすために、厚さに対する長さの比を少なくとも 4 とする。

#### 【0023】

図 3 を参照して、更なる態様について説明する。

#### 【0024】

膜部 2 2 b の軸方向の剛性  $K_{axial}^1$  は、 $[M / (L^1 \cdot \cos \cdot Int_0)]$  よりも小さい。

#### 【0025】

ここで、F は等価軸方向力であり、 $\theta$  は膜部 2 2 b の向き（角度）であり、 $L^1$  は膜部 2 2 b の長さであり、M は膜部の支点への遠心力によって生じるモーメントであり、 $\mu$  は軸方向へのゴム製の膜部のたわみであり、 $Int_0$  はシールリップと金属ケースにおける密着面との初期の干渉力とする。

#### 【0026】

すると、

$$\begin{aligned} &= F_{axial} / K_{axial}^1 \\ M &= F_{axial} \cdot L^1 \cdot \cos \theta \\ &= M / (L^1 \cdot \cos \theta \cdot K_{axial}^1) \end{aligned}$$

10

20

30

40

50

となる。

【 0 0 2 7 】

動作時、シャフト 1 2 の回転速度が増すにつれて、軸方向部 2 2 c には、膜部 2 2 b を径方向に真っ直ぐにしようと作用する遠心力が働く。これにより、シャフト 1 2 の回転速度が増すにつれて、対向する外側ケース部材 2 0 の表面 2 0 c に加えられるシール力が減少し、トルク荷重が減少する。オプション的に設けられるダストリップ 2 4 および遮蔽部 2 8 も、同様に、遠心力によって、これらの部材は浮いて非接触状態となる。

【 0 0 2 8 】

図 7 には回転速度に対するトルク荷重をグラフ化したものが示されている。この図から、回転速度が十分に大きくなると、シールリップが対向する表面から浮き上がり、メンブレンシールアセンブリ 1 0 によって加えられるトルク荷重が、回転速度の増加につれてゼロになるまで連続的に減少することが分かる。図 7 に示したグラフにおいて、グラフの一番上の線が、2 0 におけるシール要素と接触面との間の干渉力が最大の場合を示している。一番下の線は、当該干渉力が最小の場合でありトルク荷重が小さな場合を示している。真ん中の線は、本実施形態に係るメンブレンシールにおける基準となる干渉力の場合のトルク荷重を示している。測定されたトルク荷重の値から分かるように、回転速度がゼロのときのトルク荷重の範囲は、従来技術に係る運動用シールの場合には 3 0 ポンドインチ程度になり得たのに対して、大幅に低い約 1 ~ 2 ポンドインチの範囲である。低速回転における摩擦トルクの低減に加えて、本実施形態の原理によるメンブレンシールアセンブリ 1 0 は、5 0 0 ~ 8 0 0 r p m の範囲の相対的な高速回転において、干渉の程度に応じて、トルク荷重を軽減および / またはゼロにすることができる。

【 0 0 2 9 】

( 実施形態 2 )

次に、図 4 および 5 を参照し、代案 ( 実施形態 2 ) の密封装置としてのメンブレンシールアセンブリ 1 1 0 を説明するが、実施形態 1 の構成要素と同じまたは類似の構成要素を説明するために、同じまたは類似の参照符号が使用される。メンブレンシールアセンブリ 1 1 0 においては、シール要素 1 2 2 のベース部 1 2 2 a が、内側ケース部材 1 8 における外径方向に向かって伸びる外壁 1 8 b に取り付けられる。さらに、膜部には、ベース部 1 2 2 a から略軸方向に伸びる軸方向部 1 2 2 b と、軸方向部 1 2 2 b の端部から外径方向に伸びる径方向部 1 2 2 c とを備える屈曲部を有する。比較的厚いマス部分 1 2 2 d が、径方向部から延びており、シールリップ 1 2 2 e が、比較的厚いマス部分 1 2 2 d から延びて、外側ケース部材 2 0 における内径方向に向かって伸びる壁 2 0 b に係合している。シール要素 1 2 2 は、オプション的に、放射状に延びる一連の羽根 1 2 6 を、周方向に間隔を空けつつ備えることができ、シャフト 1 2 の回転時にシールの境界の領域に空気の乱れを生じさせて屑をシールの境界から遠ざかるよう逸らすことができる ( 図 6 参照 ) 。

【 0 0 3 0 】

このメンブレンシールアセンブリにおいては、図 4 および 5 に示されるとおり、マス部分 1 2 2 d が、高速回転において遠心力に反応し、膜部 1 2 2 b , 1 2 2 c を外径方向へと曲げて、高速回転におけるシールリップ 1 2 2 e のトルク荷重を軽減するように設計されている。マス部分 1 2 2 d に、マス部分 1 2 2 d の剛性を下げるためのスリットを形成することも考えられる。さらには、シール要素 1 2 2 の占める空間を減らすために、追加のマスを、シール要素 1 2 2 の材料よりも高い密度を有する金属または他の材料を使用することによって、マス部分 1 2 2 d にインサート成形することもできる。膜部 1 2 2 b , 1 2 2 c は、柔軟であるように設計され、所望の柔軟性を達成するために、厚さに対する長さ ( 総和の長さ ) の比を少なくとも 4 とする。メンブレンシールアセンブリ 1 1 0 もメンブレンシールアセンブリ 1 0 と同様に、トルク荷重が軽減、および / またはゼロになる。

【 0 0 3 1 】

( 実施形態 3 )

図 6 を参照して実施形態 3 に係る密封装置について説明する。図 6 には、外壁 1 8 b に

配置され、外壁 18 b と外側ケース部材 20 における軸方向に伸びる外壁 20 a との間に配置されたすき間 26 に向かって、このすき間 26 を覆うように延びるように設けられる、オプション的なダストリップ 24 を備えるメンブレンシールアセンブリ 110 が示されている。さらなる遮蔽部 28 を、オプション的に、内壁 18 c と外側ケース部材の内径方向に向かって伸びる壁 20 b との間のすき間 30 を遮蔽するために、内側ケース部材 18 の内壁 18 c に配置することができる。

#### 【0032】

以上の実施形態の説明は、例示および説明を目的として提示されている。以上の説明は、すべてを述べ尽くすものでも、本発明を限定しようとするものでもない。特定の実施形態の個々の要素または特徴は、通常は、その特定の実施形態に限られず、たとえ具体的には図示または説明されていなくても、適宜に入れ換え可能であり、適宜に選択された実施形態において使用することが可能である。また、個々の要素または特徴を、多数の方法で変更することが可能である。そのような変形例は、本発明から逸脱するものとは考えられず、そのような変更のすべてが、本発明の技術的範囲に包含される。

10

#### 【符号の説明】

#### 【0033】

- 10   メンブレンシールアセンブリ
- 12   シャフト
- 14   孔
- 16   軸受部
- 18   内側ケース部材
- 18 a   略円筒部
- 18 b   外壁
- 18 c   内壁
- 20   外側ケース部材
- 20 a   外壁
- 20 b   壁
- 20 c   表面
- 20 d   フック形状部
- 20 e   延長部
- 22   シール要素
- 22 a   ベース部
- 22 b   膜部
- 22 c   軸方向部
- 22 d   シールリップ
- 24   ダストリップ
- 26   すき間
- 28   遮蔽部
- 32   羽根
- 110   メンブレンシールアセンブリ
- 122   シール要素
- 122 a   ベース部
- 122 b   軸方向部
- 122 b , 122 c   膜部
- 122 c   径方向部
- 122 d   マス部分
- 122 e   シールリップ
- 126   羽根

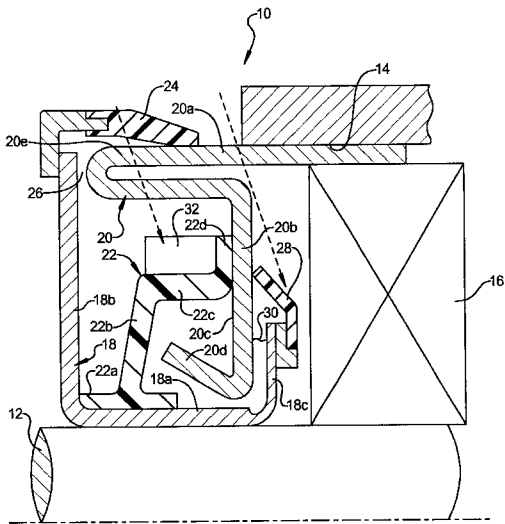
20

30

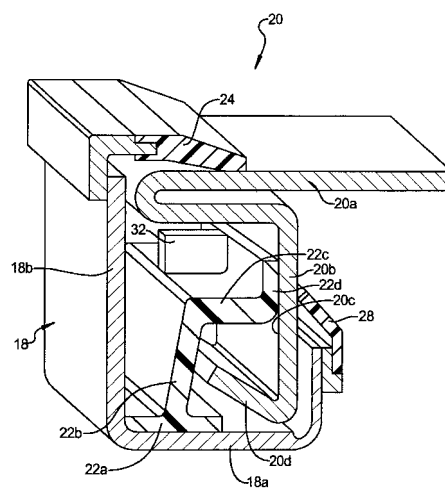
40



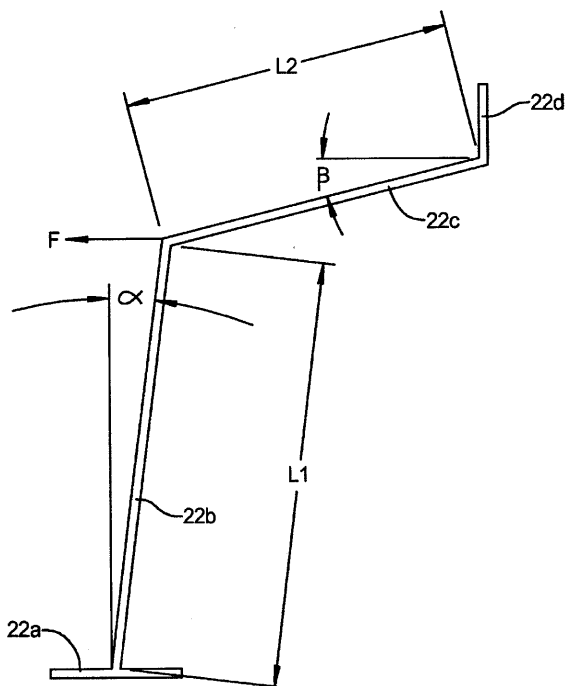
【図 1】



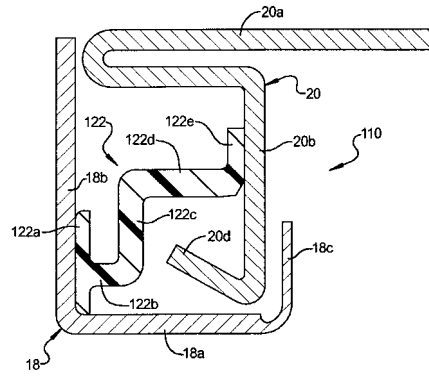
【図 2】



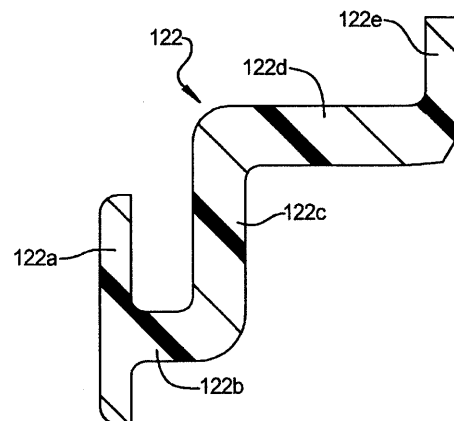
【図 3】



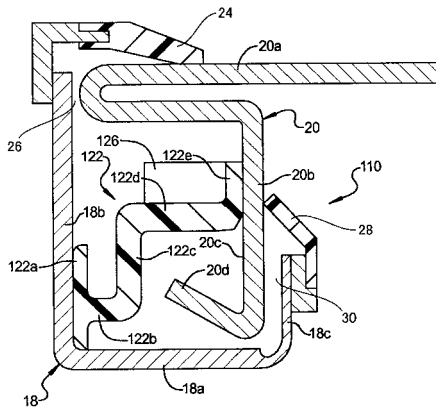
【図 4】



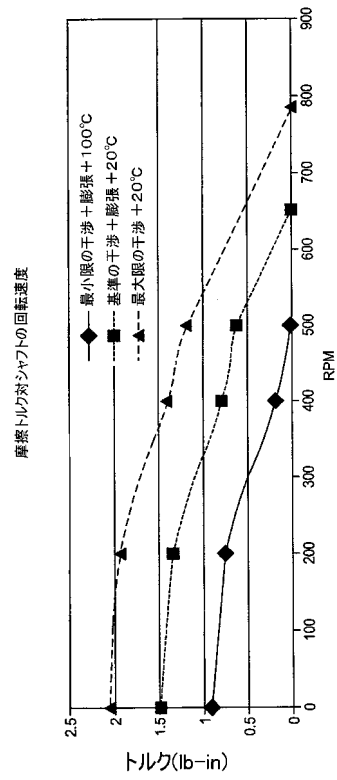
【図 5】



【図 6】



【図 7】



---

フロントページの続き

(72)発明者 デビッド サカタ

アメリカ合衆国 ミシガン州 リボニア ミュイアフィールド ドライブ 3 7 1 5 4

(72)発明者 ジアンビン ジアング

アメリカ合衆国 ミシガン州 ノビ マンスフィールド ドライブ 4 4 7 1 5

F ターム(参考) 3J006 AE24 AE28 AE30 AE42 AE45

3J016 AA01 BB03 BB16