

B 65 B 11

Ans.nr.: 0828/85

Indleveret: 22 feb 1985

Løbedag: 22 feb 1985

Alm. tilgængelig: 23 aug 1985

Prioritet: 22 feb 1984 DE 3406377

N.V. *PAPIERFABRIEK GENNEP; Gennep,
NL.

Opfinder: Paul de *Ruiter; NL.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Lehmann & Ree
Storpakke og fremgangsmåde til fremstilling af
denne

SAMMENDRAG.

828-85

Til fremstilling af en storemballage (19) aftrækkes en materialebane (1) af en materialerulle (2) og formes til en åben rende med sidevægge (6). I denne rende indsættes samlepakninger (5). Dele af sidevæggene (6), som rager op over samlepakningerne (5), bøjes ind over disse, således at disse dele danner en kantstrimmel (12). Ved indfoldning af rendens endedele (8,8') til endebunde fås en storemballage (19), ved hvilken de deri emballerede samlepakninger til etikettering og udtagning af de enkelte samlepakninger (5) er frit tilgængelige gennem emballagens øverste midterste område.

Ved en ved fremgangsmåden fremstillet storemballage (19) har kantstrimlerne (12) en bredde på 30-120 mm og er forbundne med en på endebundene (8,8') forløbende flig (18).

828-85

