

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第5259931号
(P5259931)

(45) 発行日 平成25年8月7日(2013.8.7)

(24) 登録日 平成25年5月2日(2013.5.2)

(51) Int.Cl.

F I

A 4 5 D 34/04 (2006.01)

A 4 5 D 34/04 5 1 5 Z

A 4 5 D 34/04 5 1 O A

請求項の数 9 外国語出願 (全 21 頁)

(21) 出願番号	特願2006-170644 (P2006-170644)	(73) 特許権者	391023932
(22) 出願日	平成18年5月24日 (2006.5.24)		ロレアル
(65) 公開番号	特開2006-326320 (P2006-326320A)		フランス国パリ、リュ ロワイヤル 1 4
(43) 公開日	平成18年12月7日 (2006.12.7)	(74) 代理人	100082005
審査請求日	平成21年5月25日 (2009.5.25)		弁理士 熊倉 禎男
(31) 優先権主張番号	0551353	(74) 代理人	100088694
(32) 優先日	平成17年5月24日 (2005.5.24)		弁理士 弟子丸 健
(33) 優先権主張国	フランス (FR)	(74) 代理人	100103609
前置審査			弁理士 井野 砂里
		(74) 代理人	100095898
			弁理士 松下 満
		(74) 代理人	100098475
			弁理士 倉澤 伊知郎

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 パッケージ及びアプリケーションタ具

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

唇に付加するための組成物 (P) を収容した容器と、

前記容器に収容した前記組成物を付加するためのアプリケーションタと、を含み、

前記アプリケーションタは、柄と該柄の一端のアプリケーションタ要素 (6) とを含み、前記アプリケーションタ要素は、柄から横方向に突出し、かつプラスチック材料の少なくとも2つの分岐部 (13) を有し、該分岐部の少なくとも1つは、少なくとも部分的にフロック加工され、前記分岐部は、それらの遠位の端部でテーパ形状をなすように合わさって、前記分岐部の間に空洞 (12) を1つだけ形成し、該1つだけの空洞は、前記組成物を付加するために使用するための前記アプリケーションタ要素の少なくとも1つの面を介して外に開放しており、該1つだけの空洞はまた、細長い形状であって前記分岐部に沿って延びており、該分岐部は、前記アプリケーションタ要素が前記組成物を離れてから該組成物が付加されるまでの間に、前記1つだけの空洞は、前記組成物が前記空洞から放出される程度に変形するのを防止するほど十分に剛性を有し、前記1つだけの空洞 (12) は、実質的に三角形であり、且つ、前記空洞 (12) の長さの少なくとも半分の長さにわたって、前記2つの分岐部の対向する面の間が開放している、ことを特徴とする装置。

【請求項 2】

前記1つだけの空洞 (12) は、少なくとも1つの平面において閉じた外形をなしており、

前記アプリケーションタ要素の幅は、少なくとも該アプリケーションタ要素の長さの一部分に沿って

該アプリケーション要素の自由端に向けて増大し、該アプリケーション要素の該幅は、前記柄の直径よりも大きい、

ことを特徴とする請求項 1 に記載の装置。

【請求項 3】

前記 1 つだけの空洞 (1 2) は、前記アプリケーション要素が結合した前記柄 (4) の縦軸 (X) と非ゼロの角度 () を形成する平面と平行に延びていることを特徴とする請求項 1 又は請求項 2 に記載の装置。

【請求項 4】

前記容器 (2) は、拭き取り部材 (8) を含むことを特徴とする請求項 1 から請求項 3 のいずれか 1 項に記載の装置。

10

【請求項 5】

前記 1 つだけの空洞 (1 2) は、前記アプリケーション要素の長さ (b) の半分を超えて該アプリケーション要素を通して延びていることを特徴とする請求項 1 から請求項 4 のいずれか 1 項に記載の装置。

【請求項 6】

前記組成物を付加するための前記アプリケーション要素の表面全体は、フロック加工されていることを特徴とする請求項 1 から請求項 5 のいずれか 1 項に記載の装置。

【請求項 7】

前記アプリケーション要素を前記 1 つだけの空洞の平面と垂直な方向に見る時に、該 1 つだけの空洞の面積は、該アプリケーション要素の外形で形成される面積の少なくとも 1 5 % を表していることを特徴とする請求項 1 から請求項 6 のいずれか 1 項に記載の装置。

20

【請求項 8】

前記分岐部 (1 3) の 1 つは、断面において、少なくとも部分的に丸い形状をなしていることを特徴とする請求項 1 から請求項 7 のいずれか 1 項に記載の装置。

【請求項 9】

前記 1 つだけの空洞 (1 2) は、m が空洞の長さを表し、n がその最大幅を表す時に、3 に等しいか又はそれよりも大きい比 m / n を有する細長い形状をなしていることを特徴とする請求項 1 から請求項 8 のいずれか 1 項に記載の装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

30

【0001】

本発明は、ケア製品を含む化粧用組成物のアプリケーションに関する。

【背景技術】

【0002】

欧州特許 E P 0 7 9 2 6 0 2 - B 1 は、スポンジ材料の少なくとも 1 層で少なくとも部分的に覆われたアプリケーション部分を形成する可撓性支持体を含むアプリケーションを開示している。柄の端部に配置されたアプリケーション要素を含み、アプリケーション要素が、場合により拭き取り部材が設けられた容器に浸されることによって組成物が装填される従来のアプリケーションとは、このようなアプリケーションは、異なる使い方をされる。

【0003】

40

米国特許第 6 1 2 0 2 0 2 号は、2 つの装飾模様を同時に爪上に作ることを可能にする装置を開示しており、この装置は、各々が一端に設けられた 2 つの柄をし、かつ円形の凹部が設けられたアプリケーション部材を有するアプリケーションを含む。

欧州特許出願 E P 0 8 7 5 1 6 9 - A 1 は、一端でフロック加工された発砲体のブロックを有するアプリケーション部材を含むアプリケーションを開示している。アプリケーション部材の側面は、縞模様になっている。

【0004】

欧州特許 E P 0 8 2 4 3 2 9 - B 1 は、少なくとも部分的に気泡材料から作られた拭き取り部材を含むパッケージ及びアプリケーション具を説明している。一実施形態では、アプリケーション部材は、供給組成物を収容するのに適切な空洞をなす中空体の形態である。

50

フランス特許出願 F R 2 7 7 1 0 7 7 もまた、少なくとも部分的に弾性変形可能な多孔質材料で構成された拭き取り部材を含むパッケージ及びアプリケーション具を説明している。一実施形態では、このアプリケーション部材は、拭き取り部材が届くことを困難にするほど十分に狭い溝穴を有し、アプリケーション部材内の供給組成物をそれが拭かれた後にも保持する働きをする。

【 0 0 0 5 】

欧州特許 E P 1 0 5 3 6 9 5 - B 1 は、拭き取り部材を通過する時に変形することができるアプリケーション部材を含むアプリケーションを開示している。このアプリケーションの表面は比較的狭く、付加する際の快適性は必ずしも満足なものではない。

欧州特許出願 E P 0 6 9 3 2 6 3 - A 1 は、別々に柄に結合された 2 つの端部を有するループを含むアプリケーション部材を端部に有する柄を含むアプリケーションを開示している。このようなアプリケーションは、より具体的にはマニキュア液を付加するように意図されており、柄は、アプリケーション部材のものと同様の可撓性をなしている。

米国特許出願第 2 0 0 2 / 0 0 0 5 2 0 9 号は、睫毛又は眉毛に組成物を付加するアプリケーションを開示しており、このアプリケーションは、分岐部を含み、それは、それらの端部で一体になり、フロック加工されている場合がある突出要素を担持している。

【 0 0 0 6 】

【特許文献 1】 欧州特許 E P 0 7 9 2 6 0 2 - B 1

【特許文献 2】 米国特許第 6 1 2 0 2 0 2 号

【特許文献 3】 欧州特許出願 E P 0 8 7 5 1 6 9 - A 1

【特許文献 4】 欧州特許 E P 0 8 2 4 3 2 9 - B 1

【特許文献 5】 フランス特許出願 F R 2 7 7 1 0 7 7

【特許文献 6】 欧州特許 E P 1 0 5 3 6 9 5 - B 1

【特許文献 7】 欧州特許出願 E P 0 6 9 3 2 6 3 - A 1

【特許文献 8】 米国特許出願第 2 0 0 2 / 0 0 0 5 2 0 9 号

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 7 】

従って、使い心地がよく、比較的多量の組成物を保管することが可能な、化粧品をきれいに付加することを可能にする新しいアプリケーションに対する必要性が存在する。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 8 】

本発明は、使い心地がよく、比較的多量の組成物を保管することが可能な、化粧品をきれいに付加することを可能にする新しいアプリケーションを提供することを目的とするものである。

態様の 1 つにおいて、本発明は、パッケージ及びアプリケーション具を提供し、これは、

- ・ 付加するための組成物を収容する容器と、
- ・ 容器に収容した組成物を付加するためのアプリケーションと、

を含み、このアプリケーションは、柄と柄の一端にあるアプリケーション要素とを含み、このアプリケーション要素は、好ましくはほぼ平らな形状をなし、プラスチック材料、好ましくは射出成形されたプラスチック材料の少なくとも 2 つの分岐部を含み、この分岐部は、それらの端部で接し、それらの間に外側に開いた、例えば、組成物を付加するために使用するアプリケーション要素の少なくとも 1 つの面を開いた空洞を形成し、分岐部の少なくとも 1 つは、少なくとも部分的にフロック加工され、空洞は、細長い形状であり、分岐部に沿って延びており、分岐部は、アプリケーション要素が組成物を離れてから組成物が付加されるまでの間、空洞が実質的に変形しないように十分に剛性である。空洞の実質的な変形がないことにより、組成物がそこから放出されるのを避けることが可能になる。

【 0 0 0 9 】

分岐部の少なくとも 1 つは、例えば、その長さの少なくとも半分又は好ましくはその長さ全体にわたってフロック加工のコーティングを含むことができる。

付加の前に、空洞を完全に又は部分的に組成物で満たすことができる。空洞にある組成物は、処置されている表面と直接接触することができる。

組成物は、例えば、唇、皮膚、爪、又は睫毛や眉毛などのケラチン繊維へ付加する液体とすることができる。組成物はまた、固形物又は粉末の形態とすることができ、例えば、ケーキの形態であり、任意的に、組成物を取り込めるようにするために湿らす必要がある。

【0010】

組成物は、例えば、非気泡材料、例えばエラストマーで作られた拭き取り部材が設けられた容器にパッケージすることができ、これは、空洞により多くの組成物を残すことを可能にすることができる。一例として、拭き取り部材は、1つ又はそれよりも多くの溝穴を有することができる。

10

空洞は、組成物の供給を構成する働きをすることができ、アプリケーション要素がより長く使い続けられることを可能にし、又は、例えばリップグロスの明るさなど唇に付加する組成物の色又は明るさのような化粧効果を強化するために、より多量の組成物を堆積させることを容易にする。また、爪やケラチン繊維、特に睫毛及び／又は眉毛に、化粧又はケアの目的で付加を行うことができる。

【0011】

アプリケーション要素の一部分のみがフロック加工されている場合、例えば、利用者は、望ましい化粧効果に応じてフロック加工されるか又はフロック加工されていないアプリケーション要素の特定の分岐部、端部、側部、又は表面を選択することが可能になる。

20

分岐部の少なくとも1つは、少なくとも部分的に丸い形状の断面をなすことができる。このような形状は、付加中の快適性を向上させることができ、アプリケーション要素が化粧品を付加している領域へ移動する時に既に付加した組成物を取り除く危険性を軽減することができる。一例として、分岐部の少なくとも1つは、円形、卵形、又は楕円形の断面をなすことができる。変形では、分岐部の少なくとも1つは、実質的に三角形、正方形、又は矩形の断面をなすことができる。

【0012】

各分岐部は、実質的に直線的又は曲線的、又は場合により波状の縦軸をなすことができる。

分岐部の少なくとも1つは、空洞の幅よりも大きい断面の寸法、例えば、空洞の幅よりも大きい幅又は高さをなすことができる。

30

空洞は、柄の直径よりも大きい最大幅をなすことができる。

アプリケーション要素又はアプリケーション全体でさえも、金属を使用しないで作り、例えば、電子レンジで加熱することができるようにすることができる。

【0013】

アプリケーション要素の形状は、特に組成物を付加する身体又は顔面の領域によって決まる場合がある。

例えば、唇では、空洞は、アプリケーション要素が結合されている柄の縦軸と非ゼロの角度を形成する平面に実質的に平行に延びているのが有利である。従って、アプリケーション要素の少なくとも一部は、支持柄の縦軸と非ゼロ角度を形成する縦軸に沿って細長くすることができる。また、アプリケーション要素の縦軸は、アプリケーション要素を担持する柄の軸と実質的に一致させることができる。

40

【0014】

アプリケーション要素は、円対称である包絡面をなすことができ、又はそうでないこともある。アプリケーション要素は、中央面、特に支持柄の縦軸を含む中央面に関して対称的な形状をなすことができる。アプリケーション要素を担持する支持柄の端部から離れた支持柄の端部は、容器を閉じるキャップに結合させることができる。

アプリケーション要素は、アプリケーション要素の分岐部と一体成形されてそこから突出しているスパイクや歯などの細長い形状のいかなるレリーフ部分も有する必要はない。

【0015】

50

上述のように、容器は、容器に取り付けられた、例えば、容器のネックに固定された拭き取り部材を含むことができる。変形では、容器には拭き取り部材がない。容器の開口部の最小断面は、容器に拭き取り部材が取り付けられたか否かに関わらず円形とすることができる。

アプリケータ部材は、様々な方法で柄に固定することができ、特に、アプリケータ部材は、柄に係合したファスナ末端部を含むことができる。アプリケータ要素は、柄に圧着するか又はその中に又はその上にスナップ留めする末端部を含むことができる。柄に取り付ける代わりに、アプリケータ要素を少なくとも部分的に柄と一体的に作ることができる。

【0016】

柄は、2.5ミリメートル(mm)に等しいか又はそれよりも大きい、好ましくは3mmに等しいか又はそれよりも大きい、特に約4mmの外径をなし、従って、化粧品を付加する精度を向上させるためにある一定量の剛性を与えることができる。

空洞は、アプリケータ要素の幅の半分よりも大きく延びることができる。

空洞の幅は、2つの分岐部を合わせた幅よりも小さくすることができる。

空洞は、アプリケータ要素の長さの半分よりも大きく延びることができる。

【0017】

アプリケータ要素は、磁性を有することができ、特に磁性粒子を含むことができる。

アプリケータ要素は、拭き取り部材がある時に拭き取り部材を通過しやすくする形状をした近位及び遠位部分を含むことができる。例えば、遠位部分は、柄から離れる時に細くなっている。

アプリケータ要素は、少なくとも1つの分岐部がアプリケータ要素の縦軸と平行でない縦軸を有する2つよりも多い分岐部を有することができる。

【0018】

態様の別のものにおいて、本発明はまた、容器及びそれに付随する場合がある拭き取り部材から独立して、個別に考えられたアプリケータを提供する。一例として、このようなアプリケータは、アプリケータを挿入する際に通す必要があるネックを有する容器に必ずしも入っていない供給組成物に関連させるためのものである。一例として、供給組成物は、恐らくはカップに収容したケ・キや圧密パウダーの形態の組成物の塊とすることができる。

特に、組成物が例えば睫毛や眉毛などのケラチン繊維に付加するためのものである時、アプリケータ要素の2つの分岐部は、例えば、異なる形状をなすことができる。組成物が化粧やケアの目的で唇に付加するものである時も同様である。

【0019】

例えば、分岐部の1つがより厚く、それによって空洞が中心を外れるようにすることができる。空洞は1つだけとすることができる。

空洞は、空洞の長さをm、最大幅をnとすると、比 m/n が3、又は4、又は5、又は6に等しいか又はそれよりも大きい比較的細長い形状とすることができる。空洞の比較的細い形状は、例えば、組成物の保持力を強化することができる。

空洞の幅は、その2つの自由端の間に極値を通り、例えば、その極値は最大値である。空洞は、柄の縦軸とは一致しない縦軸、例えば、柄の縦軸と平行であるがオフセットした軸、又は曲線の軸などに沿って延びることができる。

【0020】

分岐部は、例えば、分岐部の長さの中間付近で外側に凸状か、又は外側に凹状か、又は長さの少なくとも一部分が実質的に直線である縦の外縁をなすことができる。

アプリケータ要素は、少なくとも部分的に外側に向けて凸状の外縁を備えた第1の分岐部と、少なくとも部分的に凹状か又は直線の外縁を備えた第2の分岐部とを有することができる。

変形では、アプリケータ要素は、少なくとも部分的に外側が凹状である外縁を備えた第1の分岐部と、少なくとも部分的に外側が凹状か又は直線である外縁を備えた第2の分岐部とを有することができる。

10

20

30

40

50

【 0 0 2 1 】

分岐部の少なくとも1つの外縁は、少なくとも部分的に溝をつけることができる。

これらの分岐部は、熱可塑性材料から一緒に成形することができ、それらは、成形した後に、少なくとも部分的にフロック加工することができる。

アプリケータ要素は、例えば、アプリケータ要素の遠位端付近により長い剛毛など、異なる長さ及び／又は直径をなすフロック加工した剛毛を含むことができ、従って、短い睫毛を化粧することを可能にする。剛毛は、様々な材料で作ることができる。

【 0 0 2 2 】

態様の別のものにおいて、本発明はまた、睫毛及び／又は眉毛に付加するための組成物のためのパッケージ及びアプリケータ具を提供し、この装置は、

- ・組成物を収容する容器と、
 - ・睫毛及び／又は眉毛上に組成物を付加するためのアプリケータと、
- を含み、このアプリケータは、
- ・柄と、
 - ・柄の端部のアプリケータ要素と、

を含み、このアプリケータ要素は、端部が1つになって空洞を間に形成したプラスチック材料、好ましくは射出成形されたプラスチック材料の少なくとも2つの分岐部を含み、このアプリケータ要素は、分岐部の間に突出するスパイク又は歯などの細長い形状のいかなるレリーフ部分もない。

【 0 0 2 3 】

このような装置は、睫毛及び／又は眉毛に化粧品を付加するか又は処置し、例えば、この装置自体にあるアプリケータの分岐部の1つを使用して組成物を側面に付加し、又は両方の分岐部を使用して組成物を平らに付加するいくつかの可能性を提供する。分岐部の数は、2つのみとすることができる。分岐部は、溝をつける必要はない。

このようなアプリケータは、任意的に、例えば、剛毛の混合、特に様々な直径及び／又は長さの剛毛を使用してフロック加工することができる。特に、フロック加工は、分岐部の少なくとも1つに、例えば、その長さの実質的に全体にわたって延びることができる。フロック加工の剛毛はまた、様々な材料から形成することができる。一例として、アプリケータ要素の遠位部分は、短い睫毛の化粧を容易にするために、より長い及び／又はより密集した剛毛で形成されたフロック加工を有することができる。

【 0 0 2 4 】

態様の別のものにおいて、本発明はまた、アプリケータを提供し、これは、

- ・柄と、
 - ・柄に固定された第1の端部及び自由な第2の端部を有するアプリケータ要素と、
 - ・プラスチック材料で成形されて少なくとも部分的にフロック加工で覆われた少なくとも3つの分岐部と、
- を含む。

第1及び第2の端部間の距離は、一定とすることができる。その間に、3つの分岐部が、組成物を満たすことができる空洞を形成する。

このようなアプリケータは、例えば、皮膚、粘膜、爪、又は、睫毛又は眉毛などのケラチン繊維に化粧又はケアの目的で使用するすることができる。

【 0 0 2 5 】

態様の別のものにおいて、本発明はまた、上述の装置によって皮膚又は唇を化粧する方法を提供し、組成物は、柄と柄の一端のアプリケータ要素とを含むアプリケータによって皮膚又は唇に付加され、アプリケータ要素は、プラスチック材料、特に射出成形されたプラスチック材料の少なくとも2つの分岐部を含み、少なくとも1つの分岐部は、少なくとも部分的にフロック加工され、分岐部は、それらの端部で接触してその間に空洞を形成し、空洞は、組成物を付加するために使用するアプリケータ要素の少なくとも1つの面で外側に開き、空洞はまた、細長い形状を有して分岐部に沿って延び、分岐部は、アプリケータ要素が組成物を離れてから組成物が付加されるまでの間に空洞が実質的に変形するのを

10

20

30

40

50

防止するほど十分に剛性である。

本発明は、その非限定的な実施形態の以下の詳細説明を読み、添付図面を調べるとより良く理解することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0026】

図1に示すパッケージ及びアプリケーション具1は、付加する組成物Pを収容した容器2と、第1の端部に容器2を漏れないように閉じるキャップともなるハンドル要素5及び反対の端部にアプリケーション要素6が設けられた縦軸Xの柄4を含むアプリケーション3とを含む。

図示の例では、柄4の縦軸Xは直線であるが、変形では曲線の場合もある。

容器2は、その上端部に、拭き取り部材が取り付けられていないネック7が設けられている。

10

ハンドル要素5は、ネック7にネジ込まれるが、変形では、例えば、スナップ留めなどの他の方法で締めることができる。

【0027】

図示の例では、アプリケーション要素6は、図5で分るように、対称中央面Mに対してほぼ対称な形状、かつ2つの分岐部13によってその側面上に、及び分岐部13が1つになる遠位及び近位部分14及び15によって軸線方向に形成された空洞12を含む形状をなす。分岐部は、図4で分るように、柄4の軸Xに対して角度 θ をなす平面Bと実質的に平行に延びているそれぞれの縦軸Yに沿って細長く、ここでの角度 θ は、例えば、約20°から約30°の範囲とすることができる。各軸Yと対称中央面Mの間の角度 ϕ は、図2で分

20

【0028】

分岐部13及び遠位及び近位部分14及び15は、プラスチック材料を射出成形して形成し、フロック加工で覆われる。

遠位及び近位部分14及び15の形状は、有利な態様においては、容器2の開口部11を通過しやすくするように選択される。従って、近位部分15は、軸Xに対して斜めに延びる、柄4に隣接した縁部60を有することができ、遠位部分14は、通常テーパ付になった形状とすることができる。

【0029】

説明した例では、分岐部13は、遠位部分14に向う時に互いの方へ収束し、アプリケーション要素6を正面で見た時に、空洞12は、実質的に三角形の形状をなす。

30

一例として、特に図2及び5で分るように、空洞12は、アプリケーション要素6の幅bの4分の1よりも大きく、また、アプリケーション要素6の長さlの4分の1よりも大きく延びている。空洞12の寸法は、アプリケーションを容器から引き抜いた後に任意的に空洞12に保持することが望ましい組成物の量に応じて選択することができ、保持力は、特に毛管現象によるものである。

【0030】

図6に示す変形では、拭き取り部材8が、ネック7に係合している。拭き取り部材8は、ネック7の上端縁に位置するカラー9と、説明した例では、例えば柄4の直径と実質的に等しい直径aの円形部分の拭き取り開口部11を形成する拭き取りリップ部10とを有

40

する。柄は、通常2.5mmよりも大きい直径をなし、例えば、約4mmである。

拭き取り部材8は、アプリケーション要素6が実質的に変形することなく空洞12から引き抜かれるように十分に可撓性とすることができる。

【0031】

空洞12にある組成物Pは、アプリケーションをより長く使用することを可能にし、また、アプリケーションが処置中の表面上を滑りやすくすることにより、付加中の快適性を向上させることができる。

一例として、組成物Pは、唇に付加するためのものであり、利用者は、例えば、図7に示すように、アプリケーション6の後面20を唇と接触させるようにして組成物Pを唇に堆積させることができる。説明の例において、後面20は、アプリケーション要素6を分岐部13

50

が前方に延びるようにして観察する時に後ろ側に位置する面に相当する。

【 0 0 3 2 】

付加中に、処置される区域に接触しているアプリケーション要素 6 の表面に応じて、堆積する組成物の厚さは異なる場合があり、従って、利用者は、例えば化粧の明るさを変えることができる。

アプリケーション要素 6 を平らに使用する時、空洞 1 2 にある組成物 P は、堆積状態になる可能性があり、唇と接触する組成物 P を担持する表面積は、唇をすばやく化粧することができるように比較的大きくなる可能性がある。

適切な場合は、例えば輪郭を描くために、遠位部分 1 5 の端部のみを使用して付加を行うことができる。

10

【 0 0 3 3 】

図 8 は、図 6 に示す拭き取り部材とは異なる拭き取り部材 8 を取り付けることができることを示している。

図 8 では、拭き取り部材 8 は、弾力的に圧縮可能である気泡材料のブロックで構成されている。

拭き取り部材 8 は、図 9 に示すように 1 つ又はそれよりも多くの溝穴と共に容器の開口部 1 1 を形成する中央を貫通する凹部 4 2 を有する。

凹部 4 2 の直径は、例えば、柄 4 の直径に実質的に対応することができる。

その気泡性又は他の性質に関わらず、拭き取り部材はまた、触れるか又は触れない縁部を有する 1 つ又はそれよりも多くの溝穴を有することができる。

20

【 0 0 3 4 】

図 1 0 は、複数の溝穴 1 0 0 と共に中央開口部、例えば円形開口部を有するエラストマーの拭き取り部材 8 を示し、溝穴は、放射状であり、開口部は、柄及びアプリケーション要素を通過させるのに役立つものである。

アプリケーション要素 6 は、様々な方法で柄 4 に固定することができる。

図 1 の例では、近位部分 1 5 は、図 5 で分るように、柄 4 の内部に係合した末端部 1 8 によって延びている。

この末端部 1 8 は、例えば、接着剤、ステーブル、又はヒートシールによって柄 4 の中に固定することができる。また、柄 4 は、図 1 1 に示すように末端部に圧着することができる。

30

【 0 0 3 5 】

図 1 2 は、アプリケーション要素をスナップ留めによって柄に取り付けることができることを示している。この例の末端部 1 8 は、柄 4 の端部に形成されたヘッド 7 0 にスナップ留めするように構成されている。この時に末端部 1 8 の外径は、例えば、柄 4 の外径と実質的に対応するようにすることができる。

図示していない変形では、柄 4 が、末端部 1 8 にスナップ留めされる。

図 1 3 に示すように、アプリケーション要素の本体は、柄 4 と一体的に形成することができる。

【 0 0 3 6 】

図 1 4 は、アプリケーション要素 6 の少なくとも一部が、柄 4 の縦軸 X と角度 θ をなす縦軸 Z に沿って延びる場合があることを示し、軸 X 及び Z は、共通の平面に含まれ、空洞 1 2 は、この平面と実質的に平行に延びている。

40

図 1 5 は、アプリケーション要素 6 が、柄 4 の軸 X に対して対称でない形状をなす場合があることを示している。適切な場合は、図 1 6 に示すように、アプリケーション要素 6 は、柄 4 と実質的に一線になって延びる 1 つの縁部 7 2 をなすことができる。

【 0 0 3 7 】

アプリケーション要素 6 はまた、1 つよりも多い空洞 1 2、例えば、図 1 7 に示すように 2 つの空洞 1 2 を有することができる。

一例として、2 つの空洞 1 2 は、アプリケーション要素 6 の縦軸上で一直線になっていることが可能である。正面図では、アプリケーション要素 6 は、図 8 の一般的な形状をなすことが

50

できる。

図 1 の例では、アプリケーション要素 6 は、柄 4 の縦軸 X に対して斜めに延びている。

また、図示していない変形では、アプリケーション要素 6 は、曲線の縦軸に沿って細長い場合がある。

【 0 0 3 8 】

アプリケーション要素 6 は、様々に形成することができ、各分岐部 1 3 は、例えば、その縦軸 Y が柄 4 の縦軸 X と平行な面に含まれるように延びることができる。

特に、図 1 の例においては、空洞 1 2 は、図 2 のように正面から見る時にアプリケーション要素 6 の前後に開いている。

分岐部 1 3 は、その長さの少なくとも一部分にわたって、例えば円形断面の中実の断面をなすことができる。図 1 8 から 2 2 は、分岐部 1 3 に可能な様々な断面形状を示している。図示していない変形では、分岐部 1 3 が中空である。

分岐部 1 3 は、例えば、図 2 2 に示すように、分岐間の空洞 1 2 の幅 w よりも大きい高さ h をなすことができる。

【 0 0 3 9 】

上述の例では、空洞 1 2 は、アプリケーション要素 6 が容器に収容した組成物と接触する前は空気で満たされている。これは、必ずしもそうである必要はない。

すなわち、空洞 1 2 は、図 2 3 に示すように、アプリケーション要素 6 の本体から延びるフロック加工で少なくとも部分的に占めることができる。アプリケーション要素 6 の本体を覆うフロック加工の剛毛は、例えば、分岐部 1 3 の対向面に位置する剛毛に対して十分に長く

【 0 0 4 0 】

図 2 4 に示しているように、アプリケーション要素 6 は、例えば、分岐部 1 3 を 1 つにしている膜 8 0 で分割され、その厚さにわたって中間に位置する 2 つの空洞 1 2 を有することができる。

空洞 1 2 は、図 2 5 に示すように、アプリケーション要素 6 の片面に開くことができ、このアプリケーション要素は、例えば、膜自体の外面 8 3 によってアプリケーション要素の表面の少なくとも部分的に形成する膜 8 2 を有する。一例として、膜 8 2 は、その外面にフロック加工を有することができる。図示していない変形では、少なくとも 1 つのオリフィスにより、空洞 1 2 に収容された組成物が膜 8 2 を通って外面 8 3 に達するようになっている。

【 0 0 4 1 】

膜 8 0 は、任意的にフロック加工することができる。膜 8 0 は、図 2 6 に示すようにグリッド 8 1 で置換することができる。

膜 8 0 又は 8 2 は、分岐部 1 3 と一体成形することができる。

膜 8 2 は、図 2 7 で示すように取り付けた別の膜 3 4 で置換することができる。一例として、膜 3 4 は、例えば、織布又は不織布、発砲体、有孔フィルム、グリッド、フェルトなどを含むことができる。

膜 3 4 は、任意的に、空洞 1 2 に含まれる組成物 P に対して透過性とすることができる。

【 0 0 4 2 】

アプリケーション要素 6 の本体は、例えば、少なくとも部分的に熱可塑性材料を射出成形することにより形成され、熱可塑性材料には、例えば、ポリ塩化ビニル (P V C)、ポリウレタン (P U)、エチレン酢酸ビニルコポリマー (E V A)、スチレン・イソブレン・スチレン (S I S) ブロックコポリマーとスチレン・エチレン・ブチレン (S E B) ブロックコポリマーの混合物、ニトリル、シリコーン、エチレン・プロピレン・ジエン (E P D M)、*「Hytrell (登録商標)」、「Pebox (登録商標)」、「Santoprene (登録商標)」、又はエラストマーなどの他の熱可塑性材料がある。*

また、アプリケーション要素 6 は、例えば、樹脂、特に可撓性樹脂などの非熱可塑性材料で形成することができ、又は、成形以外、例えば、切り抜きによって形成することができ

10

20

30

40

50

【 0 0 4 3 】

図 2 8 及び 2 9 は、少なくとも空洞 1 2 の一部に沿ってアプリケータ要素の遠位端に向けて収束する上面及び底面 1 3 0 及び 1 3 1 をなすアプリケータ要素 6 を示している。

柄 4 の縦軸 X は、例えば、これらの面のうちの 1 つ、例えば、上面 1 3 0 と実質的に平行である。

この例では、アプリケータ要素 6 はまた、図 2 9 で示すように上から観察すると実質的に直線的であって遠位端に向けて収束する縦縁部をなす。

【 0 0 4 4 】

図 3 0 から 4 5 に示すアプリケータ要素は、有利な態様においては、組成物、すなわち、化粧品又はケア製品を睫毛又は眉毛などのケラチン繊維に付加するために使用することが

10

できる。
このようなアプリケータ要素では、単一の空洞 1 2 は、空洞の長さ m の空洞の最大幅 n に対する比が、例えば、3、又は 4、又は 5、又は 6 に等しいか又はそれよりも大きい細長い形状である。例えば、 $3 \leq m/n \leq 6$ である。

【 0 0 4 5 】

図 3 0 は、空洞が少なくともその長さの半分にわたって幅が実質的に一定のアプリケータ要素を示している。分岐部 1 3 の縦縁部は、空洞の中間に位置する中央部分のどちら側でも直線的で相互に平行である。

図 3 1 の例では、アプリケータ要素 6 は、フロック加工されて、その遠位部分は、分岐部 1 3 を覆っている剛毛よりも長い剛毛で覆われている。この遠位部分は、例えば、眼角

20

に化粧品を付加するために使用される。

図 3 2 の例では、分岐部 1 3 は等しくない幅であり、空洞 1 2 は中心を外れている。

図 3 3 の例では、分岐部 1 3 の縦縁部は、アプリケータ要素を上から観察すると溝が刻まれているように見える。

【 0 0 4 6 】

図 3 4 は、アプリケータ要素の分岐部 1 3 が、外面がくぼんだ縦縁部をなすことが可能であることを示している。この時に空洞は、軸線方向の 2 つの端部間で最小値を通る幅をなすことができる。

図 3 5 の例では、分岐部の縦縁部は、外面がくぼんでおり、空洞 1 2 は、上から観察するとレンズの形状である。

30

図 1 3 に示すアプリケータ要素は、曲線をなす縦軸 Y をなし、アプリケータ要素の自由端は、柄の縦軸 X 上にはない。分岐部のうちの一方は、外面が膨らんだ外縁部をなし、他方の分岐部は、外面がくぼんだ外縁部をなす。

【 0 0 4 7 】

図 3 7 のアプリケータ要素は、外面が膨らんだ外縁部を有する分岐部と、直線的な外縁部を有する別の分岐部とをなす。更に、この図では、空洞 1 2 を比較的狭くして、細い溝穴を形成することができることが分る。

図 3 8 の実施形態では、空洞 1 2 は、図 3 7 の例よりも大きく、極値を通して変化する幅をなす。

図 3 9 は、2 つの分岐部を有して、そのうちの一方は直線的な外縁部を示し、他方は外側がくぼんでいる外縁部をなすアプリケータ要素が存在することを示している。

40

図 4 0 の例では、アプリケータ要素は、図 3 6 の例と同様に曲線をなす縦軸をなし、アプリケータ要素の自由端は、アプリケータ要素の事実上残った部分全てと同じ柄の縦軸 X の側に位置する。

【 0 0 4 8 】

図 4 1 は、アプリケータ要素の分岐部の一方が溝をなし、他方の分岐部には溝がない分岐部が存在することを示している。これらの溝は、例えば、分岐部に対して横に延びる。

図 4 2 及び 4 3 は、各々がアプリケータ要素の遠位及び近位部分を相互に結合する第 3 の分岐部 1 6 を有するアプリケータ要素を示している。

図 4 2 の例では、第 3 の分岐部は、図 4 4 で分るように、他の 2 つの分岐部 1 3 の縦軸

50

によって形成された平面の片側に位置する。一例として、分岐部 16 は、弓形の形状である。

【0049】

図43の例では、2つの分岐部13及び第3の分岐部16は、アプリケーション要素の縦軸Yの周りに規則的に配置されており、アプリケーション要素の近位端は、図45で分るように、ほぼ三角形又は3つに分かれた星形の形状の断面を有する。

図46は、アプリケーション要素の本体を柄及びハンドル部材と一体的に形成することができることを示し、これは、容器を閉じる部材として働くことができる。

図30から45のアプリケーション要素は、例えば、少なくとも部分的には、材料、特に熱可塑性材料を成形することによって作られる。

図30から45のアプリケーション要素は、比較的多量の組成物を睫毛に載せるために使用することができる。アプリケーション要素の2つの分岐部は、組成物を睫毛に付加するために同時に又は順番に使用することができる。

【0050】

上述のアプリケーション要素の全てに関して、組成物は、適切な場合は、期待する効果によって決まる様々な方法で付加することができ、例えば、アプリケーション要素を平らに、又はその縁部で、又は様々な傾斜角度で使用して、例えば、利用者が選択した向きが化粧の濃さを決め、又は睫毛を梳かすように働かせる。

アプリケーション要素は、図示の形状以外の形状をなす場合もあり、例えば、正面から観察するとひし形、円形、又は楕円の形状である場合がある。

アプリケーション要素は、例えば、組成物に含有された磁性繊維を引き付けることができるように磁性粒子を含むことができる。

アプリケーション要素が変形可能である時、容器の内面に付着した組成物を回収するために、変形可能であるという利点を使うことができる。例えば、図29から43に示すアプリケーション要素の場合のように、明らかに細長い形状のアプリケーション要素は、有利な態様においてこのような変形を行えるように形成されたものである。

【0051】

当然ながら、本発明は、上述の実施形態に限定されない。特に、様々な実施形態の特徴は、互いに組み合わせることができる。

上述のアプリケーション要素の全て、特に、図面を参照して説明したアプリケーション要素は、例えば、アプリケーション要素が、ネックが設けられた容器以外に収容した組成物の供給と関連して使用される時のように、組成物が装填されてから組成物を付加するために使用されるまでの間にアプリケーション要素を変形させることなく使用することができる。

本発明のこのような実施形態では、アプリケーションの柄は、ハンドル要素5を有する必要はない。

【0052】

一例として、組成物Pは、図47に示すように、箱110内のカップにペースト、圧密パウダー、又は自由な又は他のパウダーの形態で収容することができる。

アプリケーションは、箱に形成された対応するハウジング112に受け取ることができる。

アプリケーション要素は、組成物をそれと接触させられることによって装填することができる。アプリケーション要素は、任意的に、組成物で装填される間に変形する。

「含む」という用語は、特に断りのない限り「少なくとも1つを含む」と同義であることを理解すべきである。

【図面の簡単な説明】

【0053】

【図1】本発明により作成したパッケージ及びアプリケーション具の概略的な部分縦断面図である。

【図2】図1のアプリケーション要素を分離して示した図である。

【図3】図2のIII-IIIでの断面図である。

【図4】図2の矢印IVに沿って見た側面図である。

10

20

30

40

50

【図 5】図 4 の V - V でのアプリケーション要素の縦断面図である。

【図 6】図 1 の容器の変形実施形態の上部部分を分離して示した図である。

【図 7】唇に組成物を付加するためのアプリケーション要素の使用を示す図である。

【図 8】少なくとも部分的に気泡材料から作られた拭き取り部材を使用する可能性を示す図である。

【図 9】拭き取り部材を分離して示した図 8 の I X - I X での断面図である。

【図 10】拭き取り部材の変形実施形態の一部を示す端面図である。

【図 11】アプリケーション要素を柄に固定する様々な方法の 1 つを示す図 5 に類似した図である。

【図 12】アプリケーション要素を柄に固定する様々な方法の 1 つを示す図 5 に類似した図である。 10

【図 13】アプリケーション要素を柄に固定する様々な方法の 1 つを示す図 5 に類似した図である。

【図 14】アプリケーション要素の変形実施形態を示す図 2 に類似した図である。

【図 15】アプリケーション要素の変形実施形態を示す図 2 に類似した図である。

【図 16】アプリケーション要素の変形実施形態を示す図 2 に類似した図である。

【図 17】アプリケーション要素の変形実施形態を示す図 2 に類似した図である。

【図 18】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 19】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 20】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。 20

【図 21】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 22】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 23】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 24】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 25】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 26】変形実施形態を示す図 2 に類似した図である。

【図 27】変形実施形態を示す図 3 に類似した断面図である。

【図 28】本発明の変形実施形態に従ったアプリケーション要素の側面図である。

【図 29】図 28 のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 30】他のアプリケーション要素を上から見た図である。 30

【図 31】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 32】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 33】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 34】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 35】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 36】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 37】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 38】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 39】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 40】他のアプリケーション要素を上から見た図である。 40

【図 41】他のアプリケーション要素を上から見た図である。

【図 42】3 つの分岐部を有するアプリケーション要素の概略的な斜視図である。

【図 43】3 つの分岐部を有するアプリケーション要素の概略的な斜視図である。

【図 44】図 42 の X L I V における断面図である。

【図 45】図 43 の X L V における断面図である。

【図 46】アプリケーション要素の変形実施形態の縦断面図である。

【図 47】本発明の態様に従って作成した化粧用アプリケーション要素セットの図である。

【図 48】アプリケーション要素の変形実施形態の上面図である。

【図 49】図 48 のアプリケーション要素の底面図である。

【図 50】アプリケーション要素の立面図である。 50

【図 5 1】図 4 8 の L I - L I に沿った断面図である。

【図 5 2】容器の変形実施形態の概略的な縦断面図である。

【図 5 3】拭き取り部材の変形の概略的な断面図である。

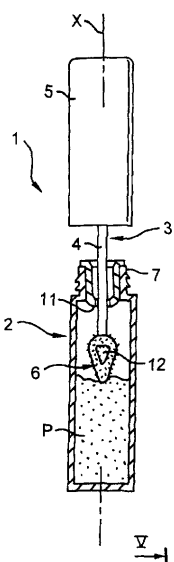
【符号の説明】

【 0 0 5 4 】

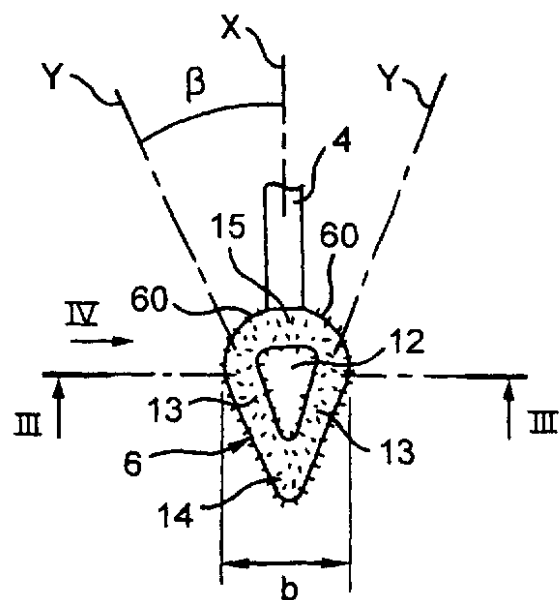
- 1 パッケージ及びアプリケータ具
- 2 容器
- 3 アプリケータ
- 6 アプリケータ要素
- P 組成物

10

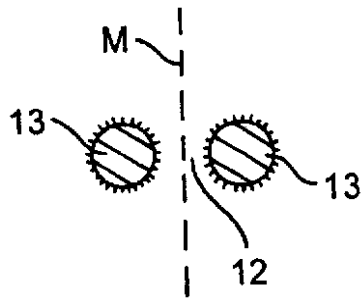
【図 1】



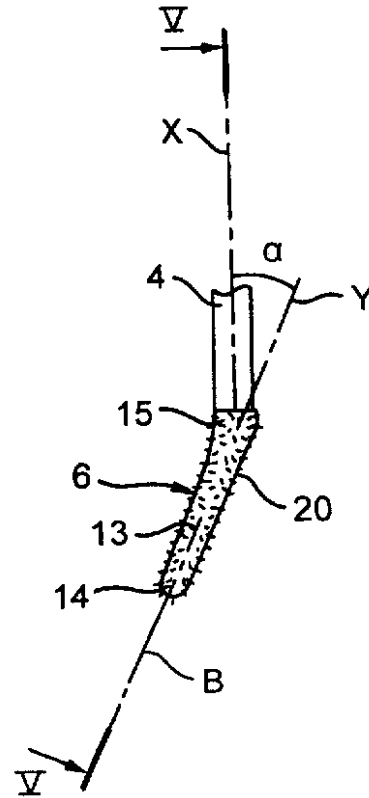
【図 2】



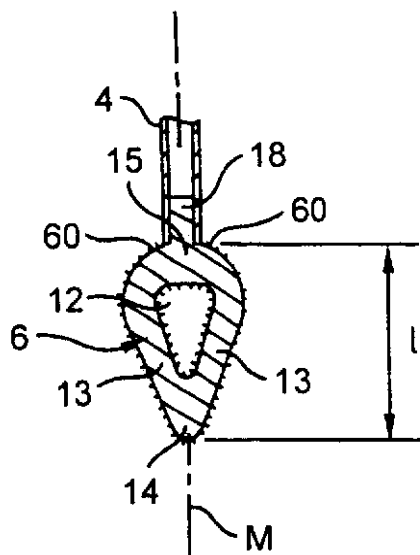
【図3】



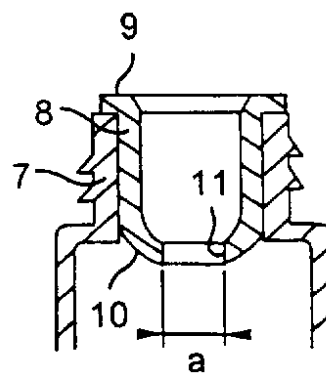
【図4】



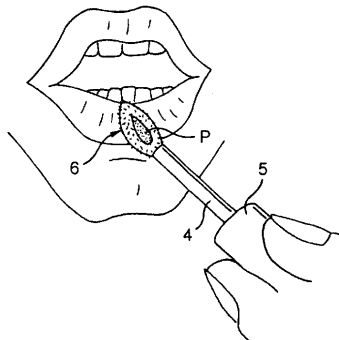
【図5】



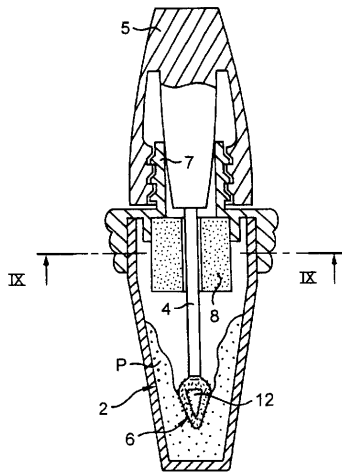
【図6】



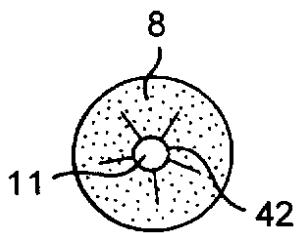
【図7】



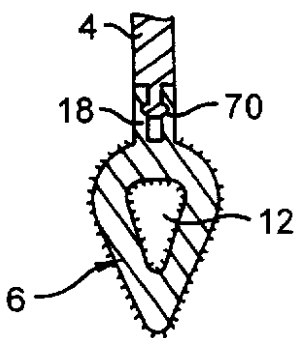
【図 8】



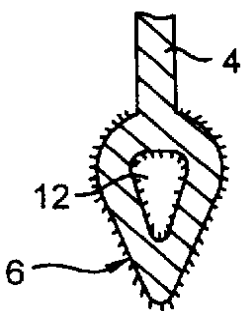
【図 9】



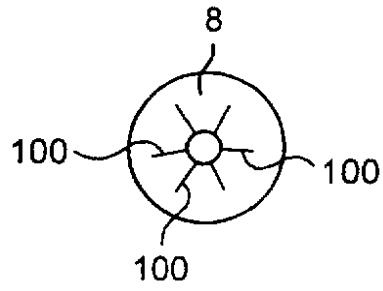
【図 12】



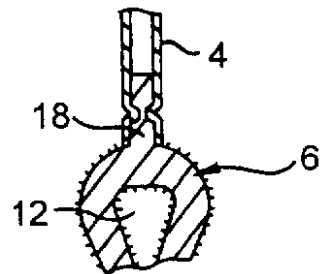
【図 13】



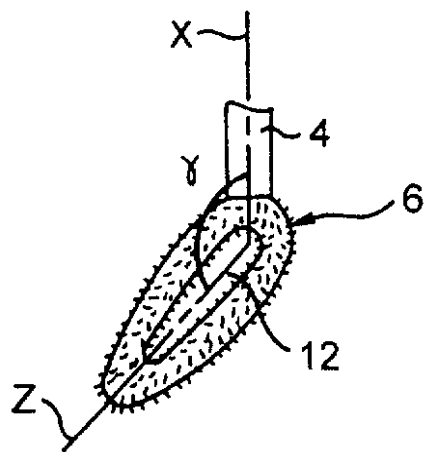
【図 10】



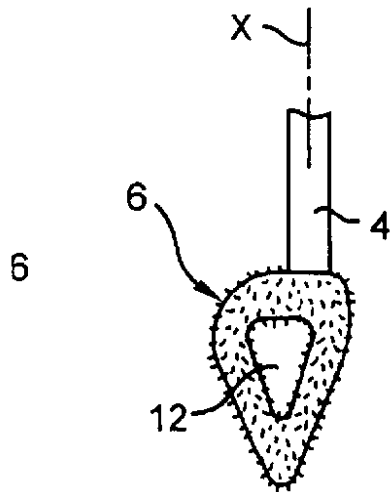
【図 11】



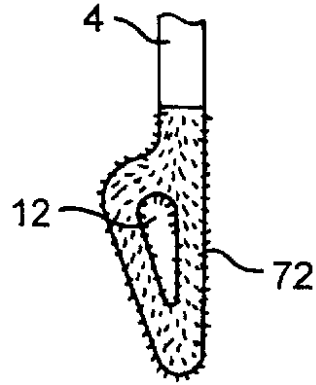
【図 14】



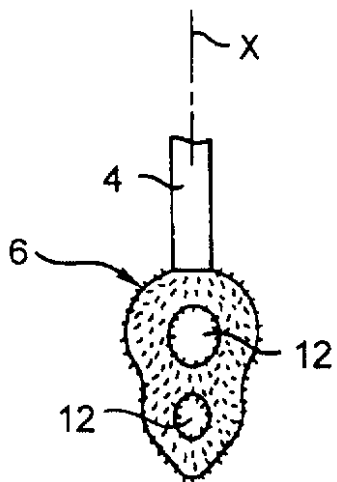
【図15】



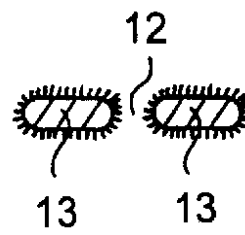
【図16】



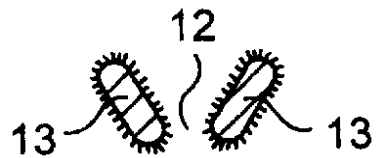
【図17】



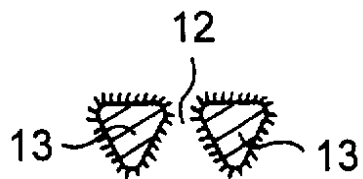
【図19】



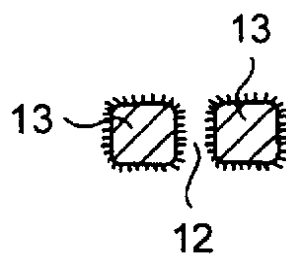
【図20】



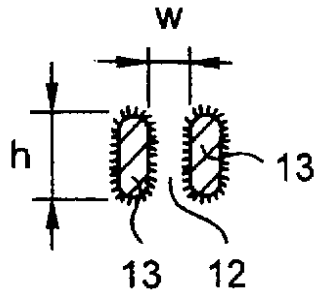
【図18】



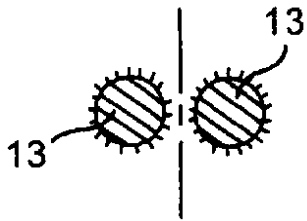
【図21】



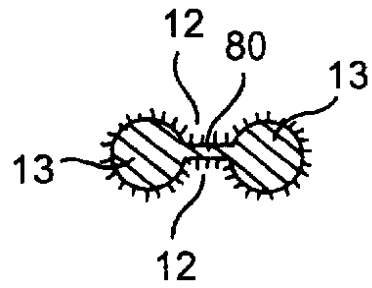
【図 2 2】



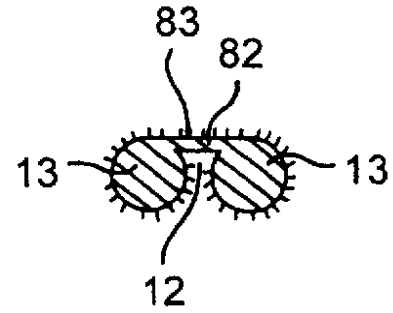
【図 2 3】



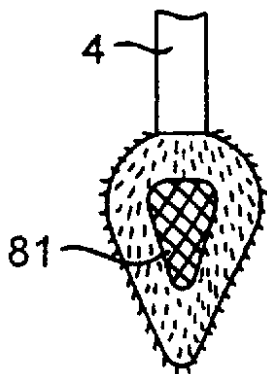
【図 2 4】



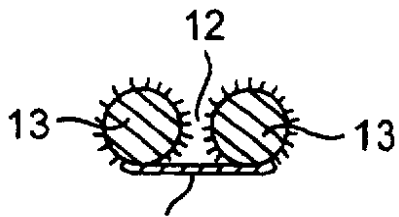
【図 2 5】



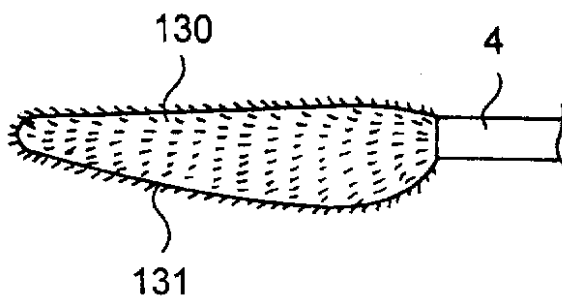
【図 2 6】



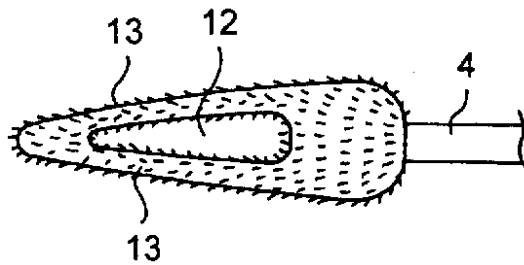
【図 2 7】



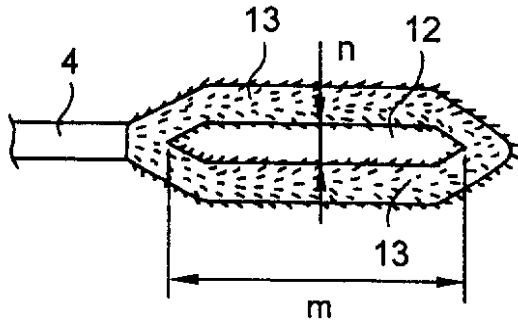
【図 2 8】



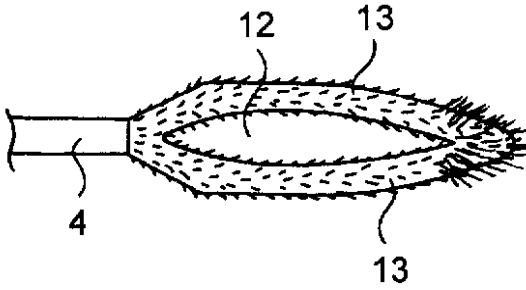
【図 2 9】



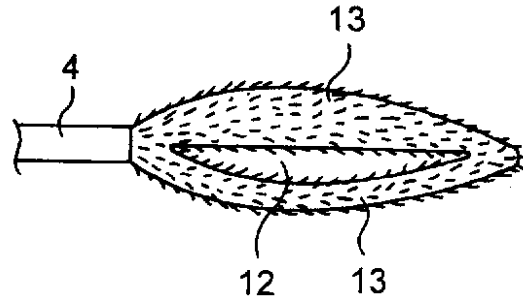
【図30】



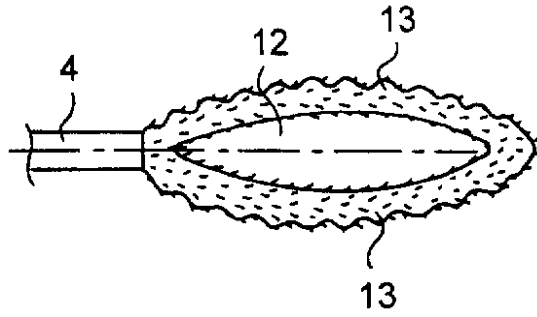
【図31】



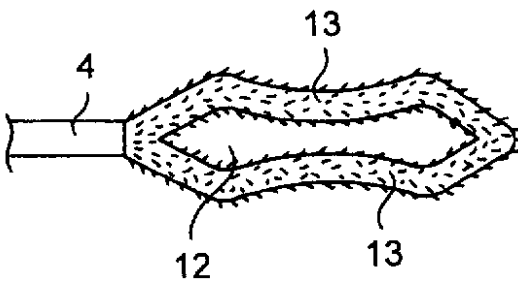
【図32】



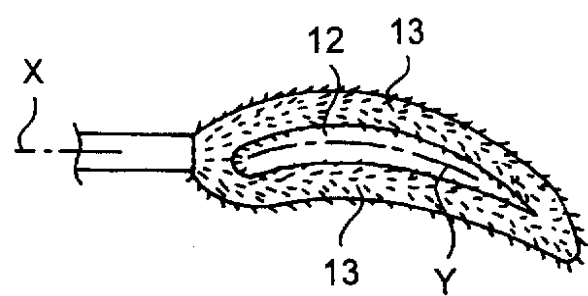
【図33】



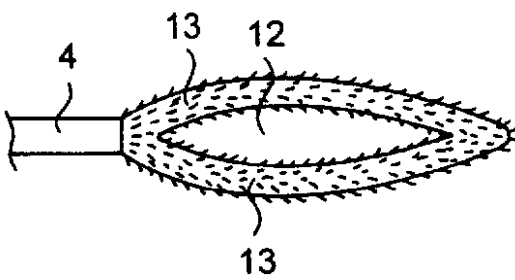
【図34】



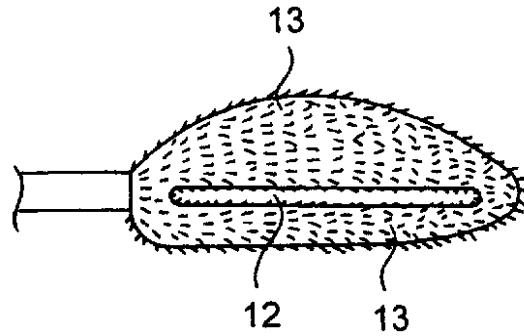
【図36】



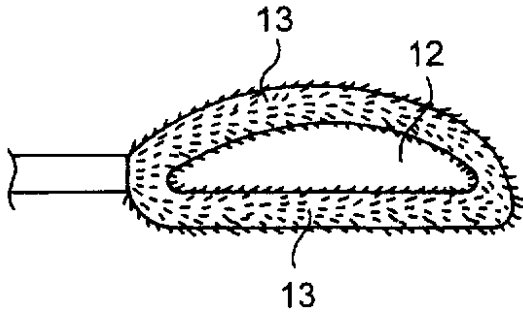
【図35】



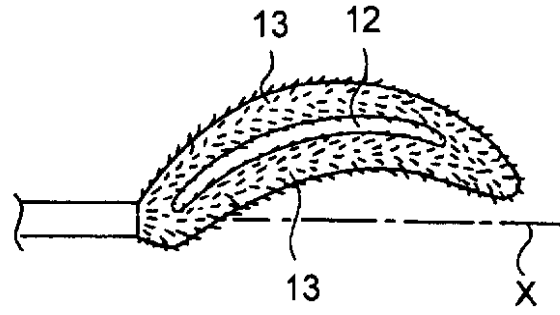
【図37】



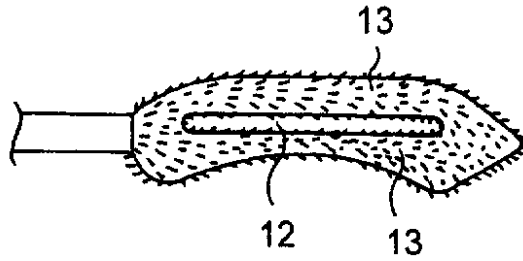
【図 38】



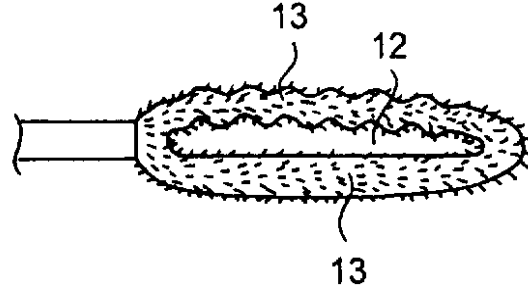
【図 40】



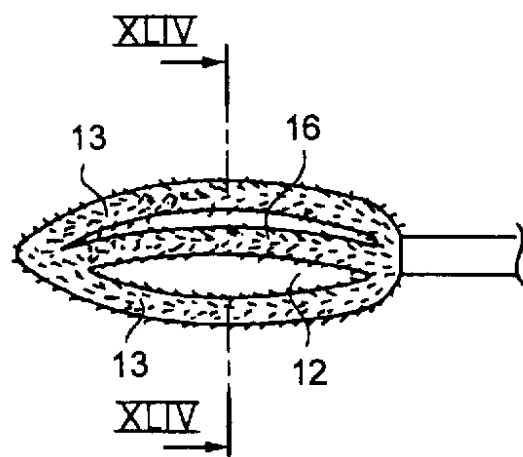
【図 39】



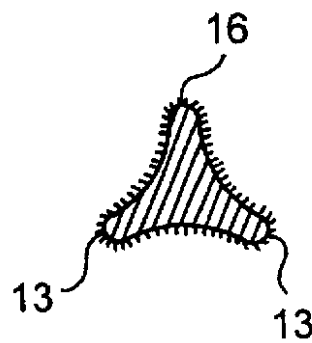
【図 41】



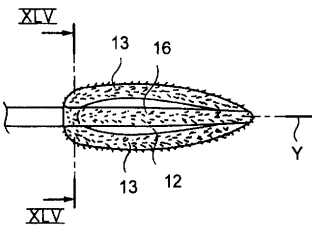
【図 42】



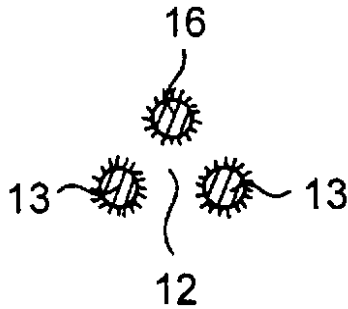
【図 44】



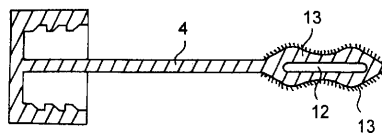
【図 43】



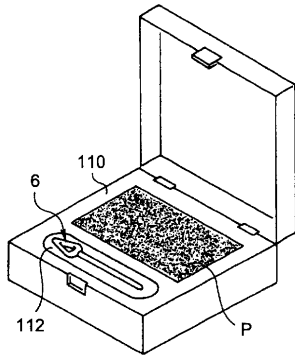
【図 45】



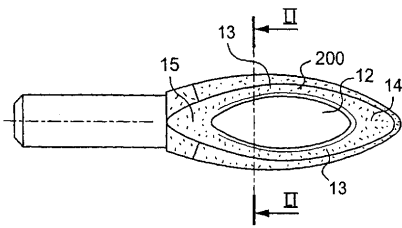
【図 46】



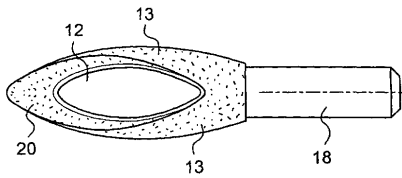
【図 47】



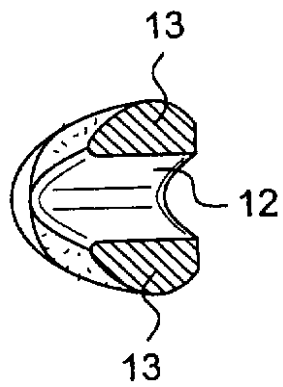
【図 48】



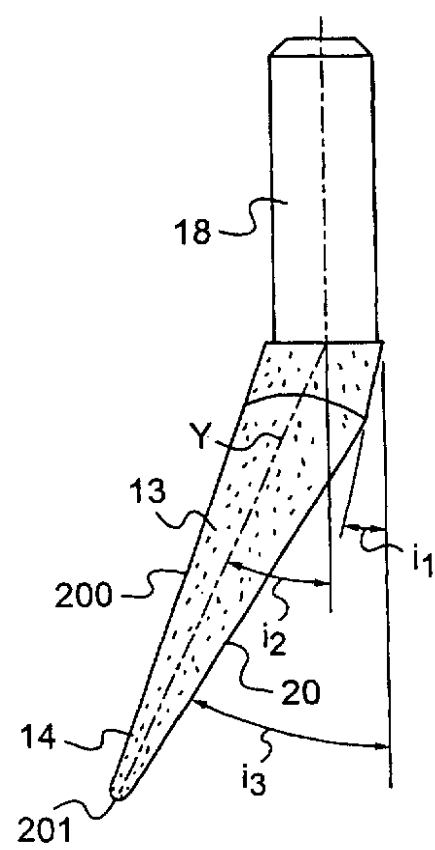
【図 49】



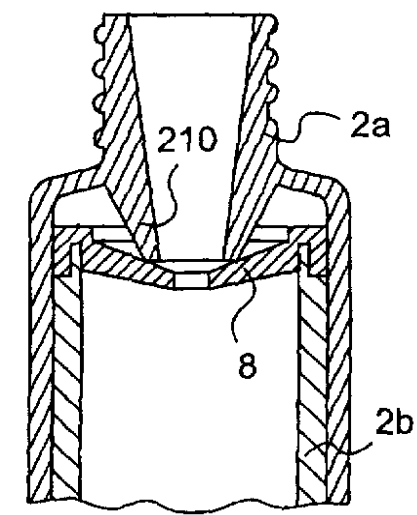
【図 51】



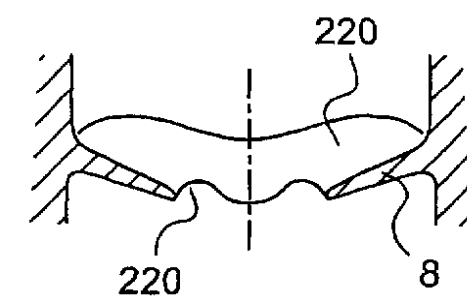
【図 50】



【図 52】



【図 53】



フロントページの続き

(72)発明者 ジャン ルイ ゲル

フランス 7 5 0 1 6 パリ アベニュー レイモン ポワンカレ 2 7

審査官 大瀬 円

(56)参考文献 特開平 1 1 - 2 2 2 2 7 4 (J P , A)

特開平 8 - 3 8 2 4 8 (J P , A)

米国特許出願公開第 2 0 0 4 / 0 0 1 8 0 3 7 (U S , A 1)

特開 2 0 0 3 - 2 3 5 6 4 0 (J P , A)

特開 2 0 0 2 - 5 1 8 3 2 (J P , A)

実開平 6 - 1 3 7 1 4 (J P , U)

特開 2 0 0 3 - 2 3 5 6 4 1 (J P , A)

特開 2 0 0 1 - 8 7 2 7 (J P , A)

特開平 2 - 6 0 6 0 5 (J P , A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

A 4 5 D 3 4 / 0 4