



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108166292 A

(43)申请公布日 2018.06.15

(21)申请号 201810029748.2

(22)申请日 2018.01.12

(71)申请人 贵州钢绳股份有限公司

地址 563000 贵州省遵义市桃溪路47号

(72)发明人 张星云 史贤 王世发 向家杰

(74)专利代理机构 遵义市遵科专利事务所

52102

代理人 刘学诗

(51)Int.Cl.

D07B 7/10(2006.01)

D07B 7/02(2006.01)

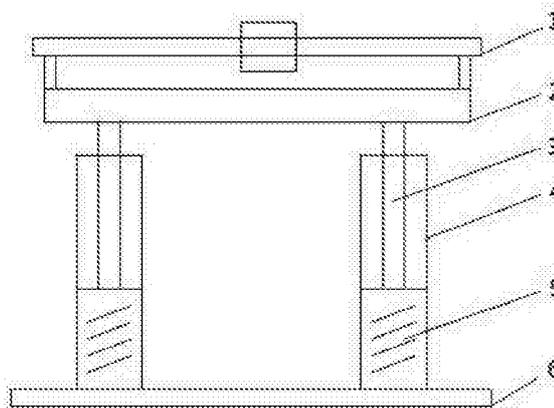
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

钢丝绳收线恒张力补偿方法及其装置

(57)摘要

一种钢丝绳收线恒张力补偿装置,自动补偿座与导辊和导向轴和支柱连接,支撑立筒设置在固定底座上,支柱设置在支撑立筒内,支柱与固定底座之间设置有压力补偿弹簧。在钢丝绳捻制设备的收线机与牵引轮之间安装一个恒张力补偿装置,保持钢丝绳张力稳定,不至于因为钢丝绳在牵引轮上打滑,当收线机上的钢丝绳堆积较多突然跨踏张力减小时,压力补偿弹簧能够做到瞬间同步伸长补偿,当张力增大时压力补偿弹簧自动压缩保持恒定张力,保持钢丝绳在牵引轮上的摩擦力,避免钢丝绳小捻距或扭麻花的质量事故。



1. 一种钢丝绳收线恒张力补偿装置,其特征是:它由导辊和导向轴1、自动补偿座2、支柱3、支撑立筒4、压力补偿弹簧5、固定底座6组成;自动补偿座2与导辊和导向轴1和支柱3连接,支撑立筒4设置在固定底座6上,支柱3设置在支撑立筒4内,支柱3与固定底座6之间设置有压力补偿弹簧5。

2. 利用权利要求1所述的钢丝绳收线恒张力补偿装置进行恒张力补偿的方法,其特征是:在钢丝绳捻制设备的收线机与牵引轮之间安装一个恒张力补偿装置,保持钢丝绳张力稳定,不至于因为钢丝绳在牵引轮上打滑,当收线机上的钢丝绳堆积较多突然跨踏张力减小时,压力补偿弹簧5能够做到瞬间同步伸长补偿,当张力增大时压力补偿弹簧5自动压缩保持恒定张力,保持钢丝绳在牵引轮上的摩擦力,避免钢丝绳小捻距或扭麻花的质量事故。

钢丝绳收线恒张力补偿方法及其装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种钢丝绳收线恒张力补偿方法及其装置,属于金属制品加工装备技术领域。

背景技术

[0002] 在金属制品行业中,钢丝绳的收线卷绕机是旋转设备,难免在生产过程中发生排列不整齐、堆积现象,当堆积较多突然跨踏,就会发生收卷系统瞬间失去张力,引起钢丝绳在牵引轮上因为磨擦力减小而打滑,经常会导致产品小捻距的发生,有时还会引起纽麻花的质量事故的发生。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服现有技术的不足,提供一种钢丝绳收线恒张力补偿方法及其装置,确保钢丝绳收线时张力稳定,解决钢丝绳收线技术问题,避免成钢丝绳小捻距或扭麻花质量事故的发生。

[0004] 本发明的一种钢丝绳收线机恒张力补偿装置,它由导辊和导向轴、自动补偿座、支柱、支撑立筒、压力补偿弹簧、固定底座组成;自动补偿座与导辊和导向轴和支柱连接,支撑立筒设置在固定底座上,支柱设置在支撑立筒内,支柱与固定底座之间设置有压力补偿弹簧。

[0005] 本发明的钢丝绳收线恒张力补偿的方法,在钢丝绳捻制设备的收线机与牵引轮之间安装一个恒张力补偿装置,保持钢丝绳张力稳定,不至于因为钢丝绳在牵引轮上打滑,当收线机上的钢丝绳堆积较多突然跨踏张力减小时,压力补偿弹簧能够做到瞬间同步伸长补偿,当张力增大时压力补偿弹簧自动压缩保持恒定张力,保持钢丝绳在牵引轮上的摩擦力,避免钢丝绳小捻距或扭麻花的质量事故。

[0006] 此种卷绕恒张力补偿装置大大降低了钢丝绳小捻距的发生次数,完全避免了因为打滑引起的纽麻花质量事故的发生,提高了设备作业率。

附图说明

[0007] 图1为本发明钢丝绳收线恒张力补偿装置结构示意图。

[0008] 图中:1、导辊和导向轴;2、自动补偿座;3、支柱;4、支撑立筒;5、压力补偿弹簧;6、固定底座。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图对本发明一种钢丝绳收线恒张力补偿方法及其装置作进一步详细说明:

本发明的钢丝绳收线恒张力补偿装置按图1:它由导辊和导向轴1、自动补偿座2、支柱3、支撑立筒4、压力补偿弹簧5、固定底座6组成;自动补偿座2与导辊和导向轴1和支柱3连

接,支撑立筒4设置在固定底座6上,支柱3设置在支撑立筒4内,支柱3与固定底座6之间设置有压力补偿弹簧5。

[0010] 本发明的钢丝绳收线恒张力补偿方法:在钢丝绳捻制设备的收线机与牵引轮之间安装一个恒张力补偿装置,保持钢丝绳张力稳定,不至于因为钢丝绳在牵引轮上打滑,当收线机上的钢丝绳堆积较多突然跨踏张力减小时,压力补偿弹簧5能够做到瞬间同步伸长补偿,当张力增大时压力补偿弹簧5自动压缩保持恒定张力,保持钢丝绳在牵引轮上的摩擦力,避免钢丝绳小捻距或扭麻花的质量事故。

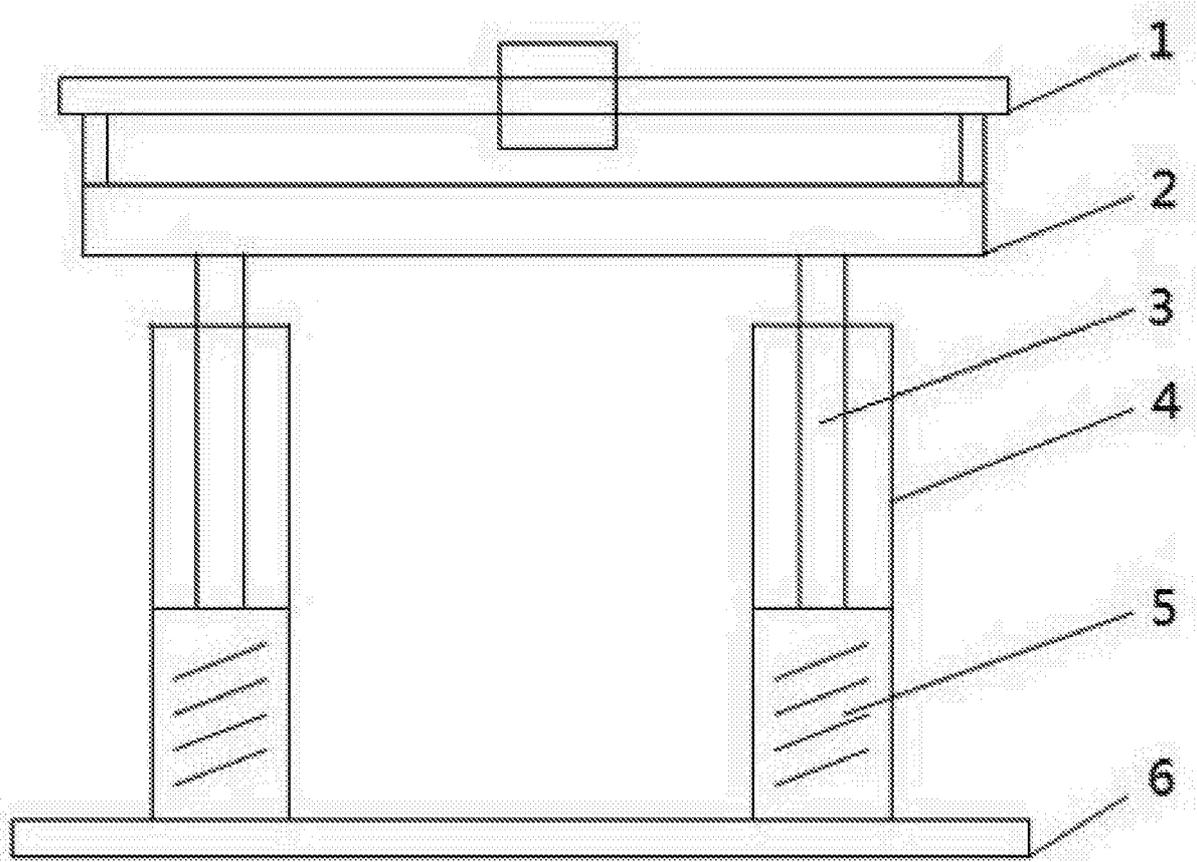


图1