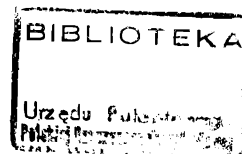


30 stycznia 1926 r.



URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Dof 3/24

Nr 2867.

Kl. 29 b 3.

Alsa S. A.
(Bazylea, Szwajcaria).

Sposób wyrobu sztucznych błyszczących włókien, pustych w środku

Zgłoszono 15 lutego 1924 r.

Udzielono 12 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 13 kwietnia 1923 r (Francja).

Znany jest wyrób sztucznych włókien pustych w środku, zapomocą przędzenia w zwykły sposób roztworu wiskozy, zawierającego powietrze lub inny gaz w emulsji, albo w roztworze, lub też czynnik, wytwarzający wewnątrz włókna ośrodek gazowy.

Doświadczenia nad podobnymi wyrobami wykazały, że ten ośrodek gazowy nie jest ciągły w całej długości włókna, lecz tworzy przegrody w nieregularnych odstępach, oddzielające puste części mniej lub więcej długie; tego rodzaju włókno nie odpowiada nazwie rurki.

Przedstawiony wynalazek dotyczy pewnych ulepszeń w sposobie wyrobu, wskazanych powyżej, pustych sztucznych włókien,

celem wytworzenia rzeczywistej rurki, której ośrodek jest istotnie pusty w całej długości włókna.

Co do wyglądu obydwu rodzaje włókien przedstawiają wielką różnicę. Pierwsze nie stanowiące istotnej rurki, jest bez blasku, wełniste — przeciwnie drugie, otrzymane stosownie do wynalazku, jest błyszczące i przypomina zupełnie prawdziwy lub sztuczny jedwab.

Do wyrobu pustych sztucznych włókien używano dotąd wiskozy w stanie tej samej wystalości, jaka jest stosowana przy wyrobie zwykłego sztucznego jedwabiu, t. j. wiskozy o niskim punkcie solnym.

Dla lepszego zrozumienia zasady wynalazku, należy przypomnieć, w jaki sposób

określa się stopień wystałości czyli punkt solny wiskozy.

Jeżeli wziąć roztwór chlorku sodu o zmiennej koncentracji, to punktem solnym wiskozy będzie wartość koncentracji na sto roztworu, konieczna i wystarczająca do skrzepnięcia kropli wpuszczonej wiskozy.

Więc np. dla wiskozy wystałej, użytej do ciągłego wyrobu sztucznego jedwabiu, punkt solny wyrazi się przez 3, a dla wiskozy świeżo przygotowanej, t. j. mało wystałej, wyrazi się przez 13, to znaczy, że pierwsza krzepnie w roztworze wodnym 3%-owym chlorku sodowego, a druga w 13%-owym.

Stąd widać, że punkt solny jest tem niższy, im wystałość jest zupełniejsza.

W przędzalnictwie zwykłego sztucznego jedwabiu są używane wiskozy o niskim punkcie solnym, rzadko przechodzącym 4, z tego względu, że im większa jest dojrzałość, tem skrzepnięcie jest łatwiejsze; użycie wiskozy o wyższym punkcie solnym, powodowałoby potrzebę energiczniejszej kąpieli stężającej, która mogłaby szkodzić gatunkowi wyrobu, a w każdym razie utrudniać bez potrzeby fabrykację.

Do wyrobu pustych włókien sztucznych używano dotąd wiskoze o tym samym stopniu wystałości, jak przy fabrykacji zwykłego sztucznego jedwabiu i w tych warunkach, jak wskazano powyżej, otrzymywano produkt bez blasku, z ośrodkiem gazowym niejednolitym.

Sposób według niniejszego wynalazku polega na przedzeniu wiskozy mało wystałej, zawierającej powietrze lub inny gaz w zawieszeniu albo roztworze, albo ciało

zdolne do utworzenia po wyprzedzeniu ośrodka gazowego. Pod wiskożą niewystałą należy rozumieć wiskoze o punkcie solnym wysokim, t. j. powyżej 7. W każdym razie wybierając wiskoze w granicach wyższych od minimum 7, należy się liczyć ze średnicą włókna, jakie chce się otrzymać. A zatem przedząc włókna o 8 denierach, otrzymuje się puste błyszczące włókna sztuczne, tworzące prawidłowe rurki, nadające wiskoze stopień wystałości, odpowiadający punktowi solnemu ponad 7.

Dla otrzymania w tych samych warunkach włókien o 4 denierach, punkt solny wiskozy nie może być niższy od 10. Rozumie się, że sposób jest ogólny i nadaje się do każdej formy włókna, jakie pragnie się otrzymać.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu sztucznych błyszczących włókien pustych w środku, stanowiących istotne rurki, utworzone przez przedzenie roztworu wiskozy, która zawiera powietrze lub inny gaz obojętny w zawieszeniu albo roztworze, lub też ciało mogące tworzyć, po sprężeniu wewnątrz włókna ośrodek gazowy, znamieny tem, że użyta wiskoza jest wystała, t. j. jej punkt solny jest w każdym razie powyżej 7, co oznacza, że wiskoza, wpuszczone do wodnego roztworu chlorku sodowego, nie krzepnie, o ile jego procentowa zawartość jest niższa od 7%.

Alsa S. A.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.