



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202861290 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220609478. 0

(22) 申请日 2012. 11. 15

(73) 专利权人 桐乡市石门仪表机械厂

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市石门镇下塘东路 29 号

(72) 发明人 祝涌强

(74) 专利代理机构 杭州金源通汇专利事务所

(普通合伙) 33236

代理人 唐迅

(51) Int. Cl.

B21H 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

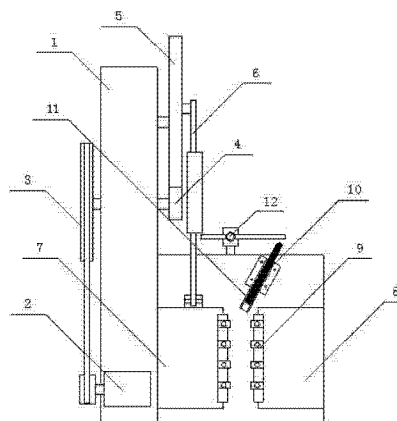
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

搓丝机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种搓丝机；本实用新型的目的是提供一种加工效率高且高精度的搓丝机；它包括机架、电机、皮带轮、主动轮、从动轮、连杆、搓丝板固定架、送料机构等；它具有结构简单和使用方便等特点。



1. 一种搓丝机,其特征在于:它包括机架(1)、电机(2)、皮带轮(3)、主动轮(4)、从动轮(5)、连杆(6)、搓丝板固定架、送料机构;所述的电机(2)与皮带轮(3)连接,所述的皮带轮(3)与主动轮(4)连接,所述的主动轮(4)与从动轮(5)啮合,所述的搓丝板固定架包括动块(7)和定块(8),所述的动块(7)和定块(8)上分别设有固定搓丝板的固定块(9);所述的连杆(6)一端设置在从动轮(5)的偏心位置上,另一端固定在动块(7)的顶端;所述的搓丝板固定架上还设有送料机构,所述的送料机构包括轨道(10)、滑块(11)、弹簧和转动轴(12);所述的弹簧一端与轨道(10)侧边连接,另一端与滑块(11)连接;所述的轨道(10)上设有滑块(11),且轨道(10)与滑块(11)倾斜的设置在搓丝板固定架上;所述的动块(7)前方设有转动轴(12),且转动轴(12)上设有两根顶杆。

2. 根据权利要求1所述的一种搓丝机,其特征在于:所述的机架(1)上固定有电机(2)。

搓丝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种机构,尤其是一种搓丝机。

背景技术

[0002] 搓丝是指两块搓丝板作相对运动时,使其间的螺钉或螺栓成螺旋状的沟槽的加工方法。

[0003] 但是目前企业中一般是人工搓丝,人工拿板牙对要套丝的螺钉或螺栓进行套丝加工,其加工方式使得加工效率低且人工加工还存在精度低等缺点;若进行车床加工,则存在加工成本高等缺点。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决上述技术的不足,而提供一种加工效率高且高精度的搓丝机。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的搓丝机;它包括机架、电机、皮带轮、主动轮、从动轮、连杆、搓丝板固定架、送料机构;所述的电机与皮带轮连接,所述的皮带轮与主动轮连接,皮带轮带动主动轮运转;所述的主动轮与从动轮啮合,带动从动轮运转;所述的搓丝板固定架包括动块和定块,所述的动块和定块上分别设有固定搓丝板的固定块;所述的连杆一端设置在从动轮的偏心位置上,另一端固定在动块的顶端,从而实现动块前后移动;所述的搓丝板固定架上还设有送料机构,所述的送料机构包括轨道、滑块、弹簧和转动轴,所述的弹簧一端与轨道侧边连接,另一端与滑块连接;所述的轨道上设有滑块,且轨道与滑块倾斜的设置于搓丝板固定架上;所述的动块前方设有转动轴,且转动轴上设有两根顶杆。把要套丝的螺钉或螺栓放置在轨道上,当电机启动,主动轮开始运转,连杆进行往复运动,带动动块前后移动;且转动轴上其中一根顶杆接触到动块,使得转动轴转动,另一根顶杆则推动滑块往前移动,滑块将螺钉或螺栓推至搓丝板工作位置,动块回复对螺钉搓丝,滑块在弹簧的作用下回复。

[0006] 作为优选,所述的机架上固定有电机。

[0007] 本实用新型所得的搓丝机,改变了现有人工搓各种公制、英制螺钉、螺栓的方式,从而提高了工作效率和精度。因此,它具有结构简单和使用方便等特点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0010] 如图 1 所示,本实施例描述的搓丝机,它包括机架 1、电机 2、皮带轮 3、主动轮 4、从动轮 5、连杆 6、搓丝板固定架、送料机构;所述的机架 1 上固定有电机 2,所述的电机 2 与皮

带轮 3 连接,所述的皮带轮 3 与主动轮 4 连接,皮带轮 3 带动主动轮 4 运转;所述的主动轮 4 与从动轮 5 啮合,带动从动轮 5 运转;所述的搓丝板固定架包括动块 7 和定块 8,所述的动块 7 和定块 8 上分别设有固定搓丝板的固定块 9;所述的连杆 6 一端设置在从动轮 5 的偏心位置上,另一端固定在动块 7 的顶端,从而实现动块 7 前后移动;所述的搓丝板固定架上还设有送料机构,所述的送料机构包括轨道 10、滑块 11、弹簧和转动轴 12;所述的弹簧一端与轨道 10 侧边连接,另一端与滑块 11 连接;所述的轨道 10 上设有滑块 11,且轨道 10 与滑块 11 倾斜的设置于搓丝板固定架上;所述的动块 7 前方设有转动轴 12,且转动轴 12 上设有两根顶杆。

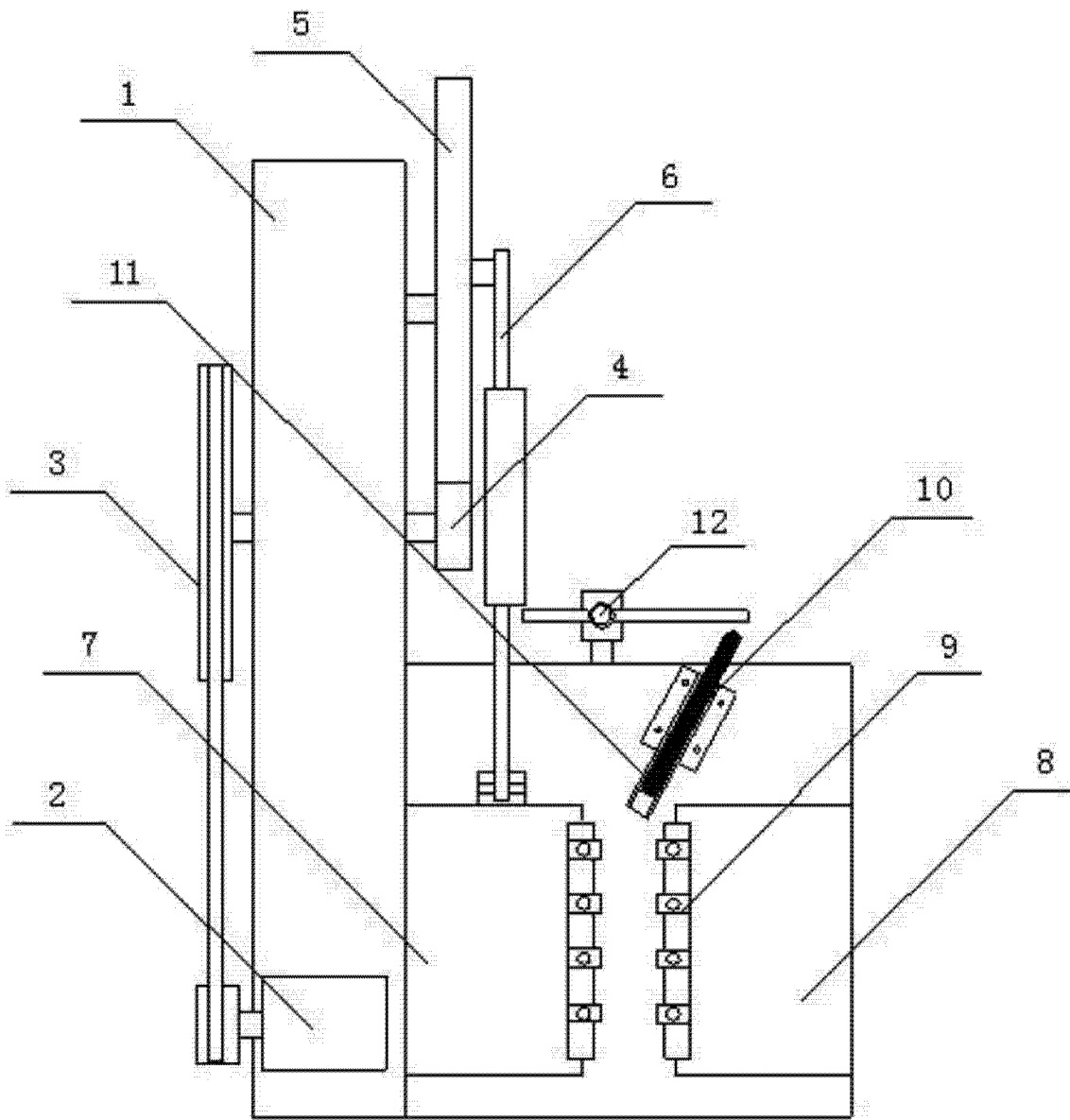


图 1