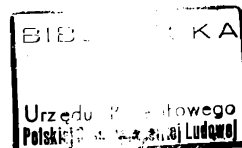


9 września 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



CO9d 5/18

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1900.

Henryk Węgrzyn
(Glinik marjampolski, Polska).

Kl. 22 g 5/18

22 g 5/18

Sposób ochrony przed przepaleniem części metalowych, wystawionych na działanie wysokich temperatur.

Zgłoszono 14 listopada 1923 r.

Udzielono 17 kwietnia 1925 r.

Celem niniejszego wynalazku jest przedłużenie czasu trwania oraz ochrona den kotłowych, rur płomiennych i t. p. części metalowych, wystawionych na działanie ognia przed zniszczeniem, wynikającym wskutek połączonych działań wysokiej temperatury i powietrza, a polegającym na tworzeniu się na powierzchni blachy warstwy tlenków łatwo łuszczących się i odpadających. Proces łuszczenia się blachy, tworzenia się zendry i t. p. tlenków w krótkim stosunkowo czasie doprowadza do zupełnego zniszczenia materiału i powoduje konieczność częstej naprawy lub całkowitej wymiany blach. Wynalazek niniejszy, mając na celu ochronę blachy przed wyżej wymienionem działaniem ognia i powietrza, daje możliwość oszczędzenia samego mate-

riału, jak również znacznych kosztów naprawy lub wymiany przepalonych części.

Cel ten według niniejszego wynalazku osiągnięto przez pokrywanie blach, wystawionych na niszczące działanie ognia i powietrza, masą dostatecznie ogniotrwałą, ściśle przylegającą do blach cienką warstwą, nie wpływającą zbyt ujemnie na przewodnictwo cieplne, a uniemożliwiającą bezpośredni dostęp powietrza do rozgrzanych części blach.

Masą odpowiadającą powyższemu celowi jest mieszanina glinokrzemianów sodowo- lub potasowo-wapniowych o zmiennym składzie, dostosowanym do danego przypadku. Masę nakłada się w sposób bardzo prosty, mianowicie zarabia się ją z wodą i przy pomocy pendzla powleka się daną po-

wierzchnię. I tak dno kotła destylacyjnego, pokryte warstewką o składzie 20% gliny, 25% piasku, 30% wapna, 25% sody kaustycznej wytrzymało 125 tur zamiast normalnych około 30-tu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób ochrony przed przepalaniem części metalowych, wystawionych na działanie

wysokich temperatur, znamienny tem, że części, narażone na działanie wysokich temperatur, pokrywa się masą ogniotrwałą, która dzięki swej nieprzenikliwości dla gazów uniemożliwia bezpośrednie zetknięcie się powietrza z rozgrzanymi częściami blach i zapobiega w ten sposób utlenianiu się danych metali.

H e n r y k W ę g r z y n.