



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

- (51) Int.Cl.[®]: **B 29 C 70/44 (2006.01)** **B 29 C 70/54 (2006.01)**
(21) Patentansøgning nr: **PA 2005 01577**
(22) Indleveringsdag: **2005-11-14**
(24) Løbedag: **2005-11-14**
(41) Alm. tilgængelig: **2007-05-15**
- (71) Ansøger: **LM Glasfiber A/S, Rolles Møllevej 1, 6640 Lunderskov, Danmark**
(72) Opfinder: **Lars Tilsted Lilleheden, Grønnevangen 61, 6000 Kolding, Danmark**
- (74) Fuldmægtig: **Zacco Denmark A/S, Åboulevarden 17, 8100 Århus C, Danmark**

(54) Benævnelse: **Fremstilling af laminat ved resin-injektion**

(57) Sammendrag:

Opfindelsen angår en metode til fremstilling af et laminat omfattende dannelse af undertryk mellem en formpart og en vakuumfolie. Resinen tilføres laminatets lag i formen fra en eller flere sammenpresselige indløbskanaler, hvilke ligger under vakuumfolien. Det nye ifølge opfindelsen angår dannelsen af en overlængde på vakuumfolien over indløbskanalerne, hvorved indløbskanalerne let kan fyldes og tømmes efter behov uafhængig af vakuumfoliens elasticitet.

Dette opnås ved, at der dannes en overlængde på vakuumfolien over indløbskanalerne ved at puste indløbskanalen op eller ved at puste en anden kanal op liggende langs med indløbskanalen, inden der dannes undertryk mellem den faste formpart og vakuumfolien.

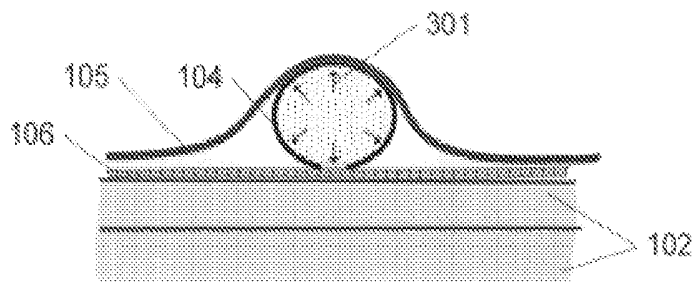


Fig. 3

Krav

1. En metode til fremstilling af et laminat omfattende dannelse af undertryk mellem en formpart og en vakuumfolie og tilførsel af resin til laminatets lag
5 beliggende i formen og fra en eller flere sammenpresselige indløbskanaler beliggende under vakuumfolien **kendetegnet ved, at** der dannes en overlængde på vakuumfolien over indløbskanalerne.

2. En metode til fremstilling af et laminat ifølge krav 1, **kendetegnet ved, at**
10 overlængden over en indløbskanal dannes ved at puste indløbskanalen op, inden der dannes undertryk mellem formparten og vakuumfolien.

3. En metode til fremstilling af et laminat ifølge et eller flere af kravene 1-2, **kendetegnet ved, at** overlængden over en indløbskanal dannes ved at puste
15 en anden kanal op liggende langs med indløbskanalen, inden der dannes undertryk mellem formparten og vakuumfolien.

4. En metode til fremstilling af et laminat ifølge et eller flere af kravene 1-3, **kendetegnet ved** yderligere at omfatte hel eller delvis tømning af mindst en
20 indløbskanal for resin ved sammenpresning af indløbskanalen.

5. En metode til fremstilling af et laminat ifølge krav 4, **kendetegnet ved, at** mindst en indløbskanal tømmes helt eller delvist for resin ved at lade vakuumfolie presse indløbskanalen sammen som følge af undertrykket.
25

6. En metode til fremstilling af et laminat ifølge et eller flere af kravene 4-5, **kendetegnet ved, at** mindst en indløbskanal tømmes helt eller delvist for resin ved at puste en anden kanal op liggende langs med indløbskanalen.

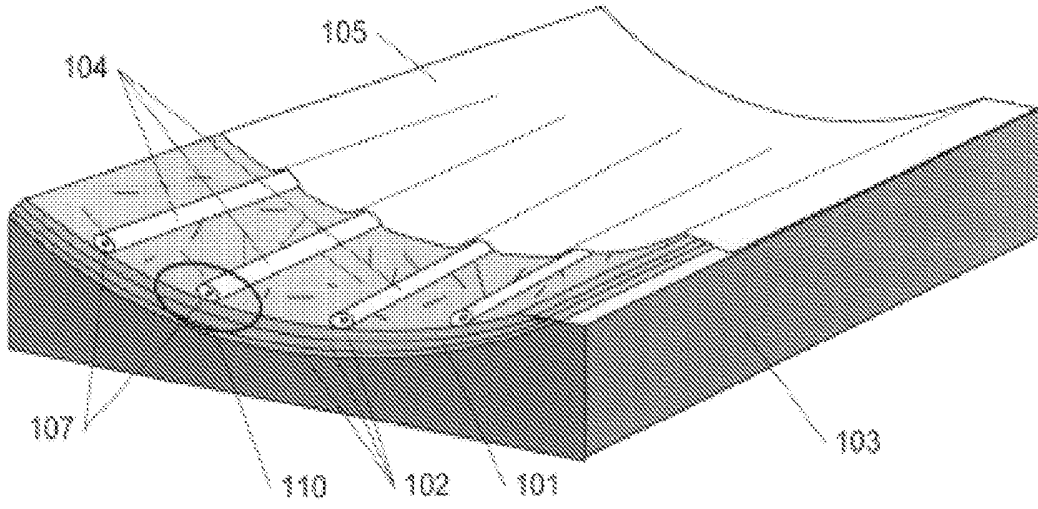


Fig. 1

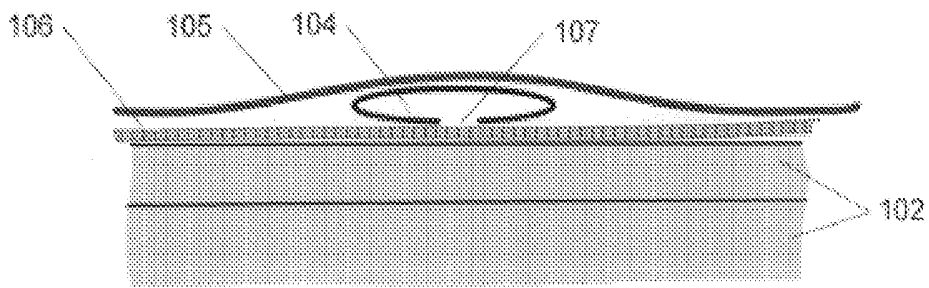


Fig. 2

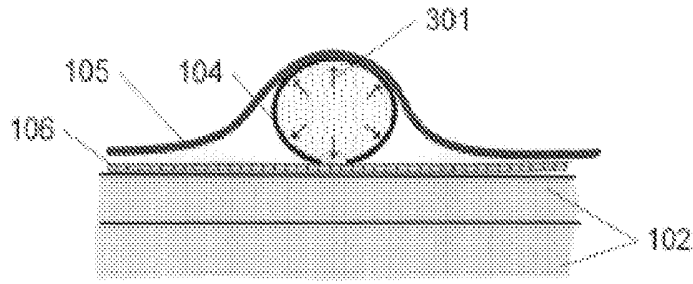


Fig. 3

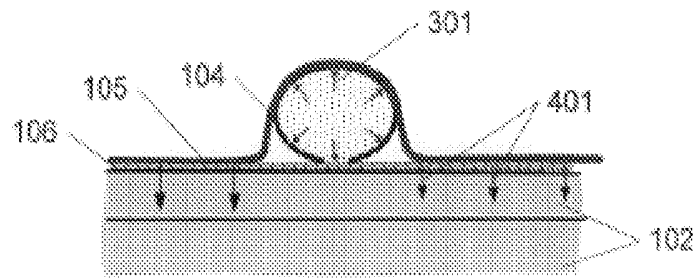


Fig. 4

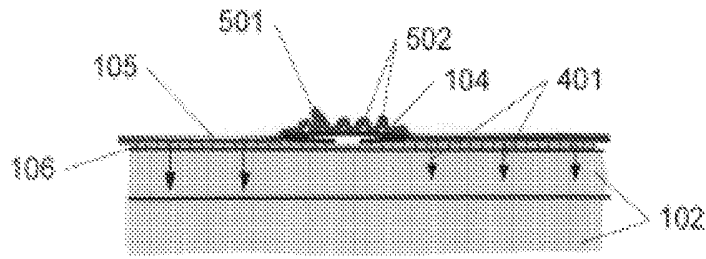


Fig. 5

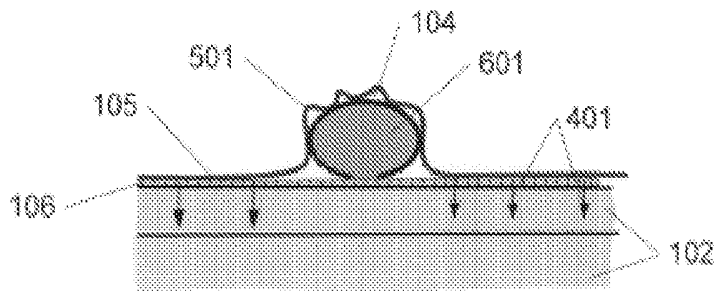


Fig. 6

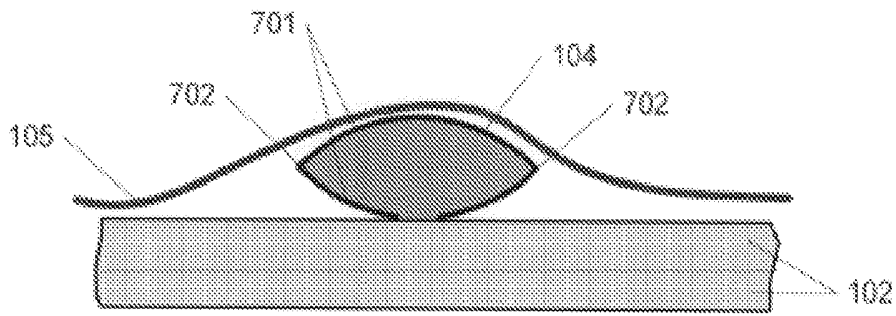


Fig. 7

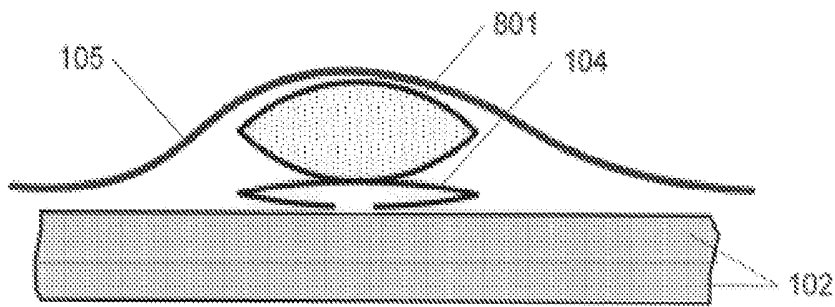


Fig. 8

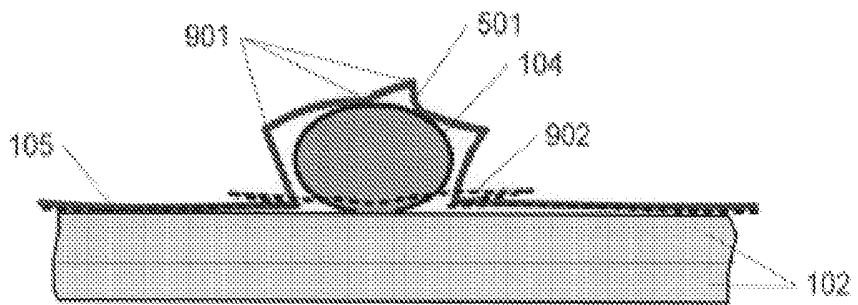


Fig. 9