



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38882'

Kl. 4 g, 25

Stołeczne Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego*)

Warszawa, Polska

Aparat do sprawdzania głowic palnikowych maszynek naftowych

Patent trwa od dnia 16 kwietnia 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest aparat do sprawdzania głowic palnikowych maszynek naftowych typu „Primus“ w celu zbadania doskonałości odlewu iła palnika i jakości zespawania rurek głowicy z podstawą oraz wspomnianym iłem.

Aparatem według wynalazku można badać świeżo wyprodukowany palnik na stanowisku spawacza przed ostygnięciem, co pozwala na uniknięcie konieczności powtórnego podgrzewania palnika spirytusem, jak to było stosowane dotychczas, a także umożliwia natychmiastowe skorygowanie ewentualnych wad.

Aparat według wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku w widoku z boku częściowo w przekroju osiowym. Aparat ten składa się ze zbiornika 13 na naftę z otworem wpustowym 12, wystającą ku górze rurką palnikową 4 i boczną obsadą 9, zaopatrzoną w zawór powietrzny 10. Rurka 4 przechodzi przez kołpak zbiornika 13 i jest do niej szczelnie przyspawane.

Do kołpaka zbiornika 13 współśrodkowo z rur-

ką 4, przyspawane jest od zewnątrz gniazdo 8 z wewnętrznym płaskim gwintem czterozwojnym, w które wkręca się tuleję ściąającą 7 zaopatrzoną w drążki 14 pokrętła. W górnym przeźwężeniu tulei 7 zamocowany jest za pomocą pierścienia 6 ściąacz dociskowy 3 z główką 5, otwartą z jednej strony w celu umożliwienia wsuwania z tej strony obsady badanej głowicy palnikowej 1.

Po wstawieniu głowicy palnikowej 1 w główkę 5 dociska się dolny koniec tej głowicy bezpośrednio do górnego obrzeża rurki 4 lub do miedziano-azbestowej uszczelki 2 za pomocą drążków 14 wkręcając tuleję 7 w gniazdo 8. Ponieważ gwint łączący powyższe dwie części posiada skok około 12 mm, dociśnięcie obsady głowicy palnikowej 1 do końca rurki 4 odbywa się

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Antoni Fijałkowski i Zygmunt Pucyński.

szybko, dzięki czemu głowica nie zdąży ostygnąć po operacji spawania, zachowując stan dostatecznego nagrzania. Po dokonaniu tych czynności należy podnieść ciśnienie w zbiorniku 13 i zapalić wydobywające się z głowicy palnikowej pary nafty.

Podniesienie ciśnienia w zbiorniku 13 odbywa się przez doprowadzenie sprężonego powietrza przez końcówkę 11 i zawór 10. Wskazane jest, by przy próbie głowicy palnikowej za pomocą aparatu według wynalazku została ona poddana działaniu wyższego ciśnienia niż to, przy którym normalnie pracuje, a to w celu ujawnienia ewentualnych szczelin w odlewie ła palnika lub braków niewłaściwego zespawania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Aparat do sprawdzania głowic palnikowych maszynek naftowych, znamienny tym, że posiada ściągnacz dociskowy (3), służący do dociskania obsady badanej głowicy (1), do górnego obrzeża rurki palnikowej (4), wchodzącej do zbiornika paliwowego (13).
2. Aparat według zastrz. 1, znamienny tym, że ściągnacz dociskowy (3) jest zamocowany w tulei (7), wkręconej na gwint o dużym skoku w nieruchome gniazdo (8).

Stołeczne Zakłady Metalowe
Przemysłu Terenowego
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

