



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 113477651 B

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202110822019.4

B01D 46/24 (2006.01)

(22) 申请日 2021.07.21

F04D 29/70 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 113477651 A

(56) 对比文件

CN 112138748 A, 2020.12.29

US 2019/0299141 A1, 2019.10.03

(43) 申请公布日 2021.10.08

CN 111889182 A, 2020.11.06

(73) 专利权人 六安中科聚益机械有限公司

US 2018/0339257 A1, 2018.11.29

地址 237000 安徽省六安市经济技术开发区  
区科技创业服务中心A栋710

CN 110152872 A, 2019.08.23

CN 211838403 U, 2020.11.03

(72) 发明人 代子能 张祥飞 陈翔海 吴飞亚

CN 213529086 U, 2021.06.25

CN 108971182 A, 2018.12.11

(74) 专利代理机构 安徽华晟智恒知识产权代理  
事务所(普通合伙) 34193

CN 206229466 U, 2017.06.09

代理人 王媛媛

审查员 马玉平

(51) Int. Cl.

B08B 15/02 (2006.01)

B01D 46/00 (2006.01)

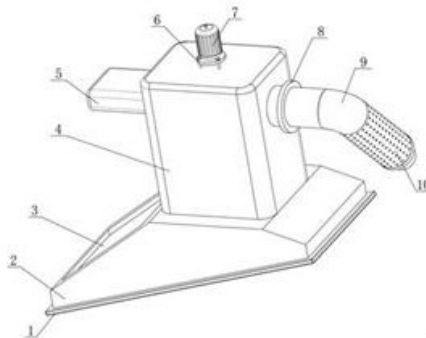
权利要求书2页 说明书5页 附图2页

(54) 发明名称

一种矿石粉碎用粉尘收集装置

(57) 摘要

本发明属于矿石加工技术领域,尤其是一种矿石粉碎用粉尘收集装置,针对目前矿石粉碎粉尘收集设备内部碎石沙子堆积难以处理的问题,现提出以下方案,包括进料机盒,所述进料机盒的顶部开设有第一孔洞,且进料机盒位于第一孔洞的顶部固定有竖直设置的吸尘机箱,所述吸尘机箱的一端顶部开设有第二孔洞,且第二孔洞的一端位置固定有水平设置的风机箱。本发明中,吸气桨叶的一侧的两端位置均开设固定卡槽,且两个固定卡槽之间卡接有同一个刮板,通过伸缩弹簧进行连接,在转动过程中,由于离心力刮板位于吸气桨叶的顶部位置,在停机后,通过伸缩弹簧的拉力使得刮板拉至底部,刮板将吸气桨叶表面的灰尘进行刮除。



1. 一种矿石粉碎用粉尘收集装置,包括进料机盒(2),其特征在于,所述进料机盒(2)的顶部开设有第一孔洞,且进料机盒(2)位于第一孔洞的顶部固定有竖直设置的吸尘机箱(4),所述吸尘机箱(4)的一端顶部开设有第二孔洞,且第二孔洞的一端位置固定有水平设置的风机箱(5),所述吸尘机箱(4)的顶部中间开设有第三孔洞,所述吸尘机箱(4)位于第三孔洞的顶部位置固定有水平设置的电机托盘(6),吸尘机箱(4)的两端内壁之间的中间位置通过螺栓固定有水平设置的固定中框(16),所述吸尘机箱(4)的顶部位于第三孔洞的圆周内壁通过轴承套接有竖直设置的转动轴一(15),所述转动轴一(15)的圆周外壁底部与固定中框(16)的中间通过轴承相套接,所述转动轴一(15)的圆周外壁底部通过轴承固定有水平设置的吸气桨叶(14),所述吸气桨叶(14)一侧的两端位置均开设有斜向的固定卡槽(1401),所述固定卡槽(1401)的两端内壁之间滑动卡接有水平设置的刮板(1403),且刮板(1403)的一侧位置与吸气桨叶(14)的一侧位置相接触滑动,所述固定卡槽(1401)的底部内壁固定有斜置的伸缩弹簧(1402),且伸缩弹簧(1402)的顶部与刮板(1403)的底部相连接,所述进料机盒(2)的顶部内壁的两端位置均通过螺栓固定有竖直设置的螺纹杆(19),且螺纹杆(19)的底部套接有同一个水平设置的进气罩(20),所述进气罩(20)的圆周内壁固定有水平设置的固定圆环(2001),所述固定中框(16)的底部中间固定有水平设置的固定轴座(17),且固定中框(16)和固定轴座(17)的中间通过轴承套接有同一个竖直设置的转动轴二(18),所述转动轴二(18)的底部固定有水平设置的偏心转盘(1801),所述风机箱(5)的顶部内壁和底部内壁之间固定有水平设置的进气风机(13),所述吸尘机箱(4)的另一端顶部开设有第四孔洞,且第四孔洞的圆周内壁套接有水平设置的排尘管(8),所述排尘管(8)的一端套接有竖直设置的集尘筒(9),所述集尘筒(9)的圆周内壁套接有竖直设置的滤尘网罩(902),且集尘筒(9)的圆周外壁固定有竖直设置的排气外罩(10);

所述吸尘机箱(4)的底部开口与第一孔洞大小相匹配,所述转动轴一(15)的顶部位置凸出于吸尘机箱(4)的顶部第三孔洞,所述转动轴一(15)的底部与转动轴二(18)的顶部位置相匹配连接,所述偏心转盘(1801)的整体为偏心椭圆设计,且偏心转盘(1801)的水平位置与固定圆环(2001)的水平位置相对齐,所述进气风机(13)的出风位置朝向吸尘机箱(4)的内部位置,且进气风机(13)的出风口口径与第二孔洞的开口大小相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述进料机盒(2)的顶部一端位置开设有斜置的进料口(3),且进料机盒(2)的底部四周位置固定有水平设置的密封圈垫(1)。

3. 根据权利要求2所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述进料机盒(2)的顶部内壁的一端位置固定有斜置的进料挡板(11),且进料挡板(11)的大小与进料口(3)的开口大小相匹配,且进料挡板(11)与进料机盒(2)的顶部内壁为转动连接,进料挡板(11)的顶部固定有竖直设置的复位弹簧(12),复位弹簧(12)的顶部与进料机盒(2)的顶部内壁相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述进气罩(20)的圆周外壁位置固定有阵列分布斜向下设置的V形斗(2002),V形斗(2002)的底部之间聚合成为竖直设置的排料口,且进气罩(20)的底部套接有竖直设置的碎石排料管(21),碎石排料管(21)的开孔大小与排料口大小相匹配。

5. 根据权利要求4所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述V形斗

(2002)的顶部开设有斜向下设置的碎石槽(2003),且两个V形斗(2002)之间设置有空隙。

6.根据权利要求1所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述电机托盘(6)的顶部通过螺栓固定有竖直设置的驱动电机(7),且驱动电机(7)的底部输出轴与转动轴一(15)的顶部相连接。

7.根据权利要求1所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述集尘筒(9)的圆周外壁开设有阵列设置的出气口,且出气口的圆周内壁嵌合有水平设置的橡胶气嘴(901),橡胶气嘴(901)的内部出气腔室由内到外呈逐渐缩小。

8.根据权利要求1所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述固定圆环(2001)的底部圆周的一端位置开设有卡接凹槽(2004),且卡接凹槽(2004)沿着圆周内壁向内部凹陷。

9.根据权利要求8所述的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,其特征在于,所述偏心转盘(1801)的顶部一端固定有水平设置的卡接凸块(1802),且卡接凸块(1802)的顶部与卡接凹槽(2004)的底部转动相接触。

## 一种矿石粉碎用粉尘收集装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及矿石加工技术领域,尤其涉及一种矿石粉碎用粉尘收集装置。

### 背景技术

[0002] 矿石是指可从中提取有用组分或其本身具有某种可被利用的性能的矿物集合体,在矿石开采的过程中,由于矿石是矿物的集合体,在进行开采使用时,还需要将其进行破碎的过程。

[0003] 在现在的矿石粉碎的设备使用过程中,矿石粉碎会产生大量的灰尘,也正是由于矿石开采以及加工会产生大量的灰尘,才会使得政务大力的治理与压制,使得矿石在开采加工过程中,灰尘的抑制也是十分的重要,但是现在的矿石开采加工过程中的灰尘处理设备通常为吸气集尘式设备,在进行吸气集尘过程中,由于破碎粉碎的程度不可控,会产生灰尘以及体积稍大的碎石沙子,碎石沙子由于重力作用也会被吸起,但是由于吸力不足,又会下降,这样的碎石沙子不能及时的处理,使其堆积在破碎设备的内部,也会影响设备的正常运行。

### 发明内容

[0004] 基于目前矿石粉碎粉尘收集设备内部碎石沙子堆积难以处理的技术问题,本发明提出了一种矿石粉碎用粉尘收集装置。

[0005] 本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置,包括进料机盒,所述进料机盒的顶部开设有第一孔洞,且进料机盒位于第一孔洞的顶部固定有竖直设置的吸尘机箱,所述吸尘机箱的一端顶部开设有第二孔洞,且第二孔洞的一端位置固定有水平设置的风机箱,所述吸尘机箱的顶部中间开设有第三孔洞,所述吸尘机箱位于第三孔洞的顶部位置固定有水平设置的电机托盘,吸尘机箱的两端内壁之间的中间位置通过螺栓固定有水平设置的固定中框,所述吸尘机箱的顶部位于第三孔洞的圆周内壁通过轴承套接有竖直设置的转动轴一,所述转动轴一的圆周外壁底部与固定中框的中间通过轴承相套接,所述转动轴一的圆周外壁底部通过轴承固定有水平设置的吸气浆叶,所述吸气浆叶一侧的两端位置均开设有斜向的固定卡槽,所述固定卡槽的两端内壁之间滑动卡接有水平设置的刮板,且刮板的一侧位置与吸气浆叶的一侧位置相接触滑动,所述固定卡槽的底部内壁固定有斜置的伸缩弹簧,且伸缩弹簧的顶部与刮板的底部相连接,所述进料机盒的顶部内壁的两端位置均通过螺栓固定有竖直设置的螺纹杆,且螺纹杆的底部套接有同一个水平设置的进气罩,所述进气罩的圆周内壁固定有水平设置的固定圆环,所述固定中框的底部中间固定有水平设置的固定轴座,且固定中框和固定轴座的中间通过轴承套接有同一个竖直设置的转动轴二,所述转动轴二的底部固定有水平设置的设置的偏心转盘,所述风机箱的顶部内壁和底部内壁之间固定有水平设置的进气风机,所述吸尘机箱的另一端顶部开设有第四孔洞,且第四孔洞的圆周内壁套接有水平设置的排尘管,所述排尘管的一端套接有竖直设置的集尘筒,所述集尘筒的圆周内壁套接有竖直设置的滤尘网罩,且集尘筒的圆周外壁固定有竖直设置的

排气外罩。

[0006] 所述吸尘机箱的底部开口与第一孔洞大小相匹配,所述转动轴一的顶部位置凸出于吸尘机箱的顶部第三孔洞,所述转动轴一的底部与转动轴二的顶部位置相匹配连接,所述偏心转盘的整体为偏心椭圆设计,且偏心转盘的顶部位置与固定圆环的顶部位置相对齐,所述进气风机的出风位置朝向吸尘机箱的内部位置,且进气风机的出风口口径与第二孔洞的开口大小相匹配。

[0007] 优选地,所述进料机盒的顶部一端位置开设有斜置的进料口,且进料机盒的底部四周位置固定有水平设置的密封圈垫。

[0008] 优选地,所述进料机盒的顶部内壁的一端位置固定有斜置的进料挡板,且进料挡板的大小与进料口的开口大小相匹配,且进料挡板与进料机盒的顶部内壁为转动连接,进料挡板的顶部固定有竖直设置的复位弹簧,复位弹簧的顶部与进料机盒的顶部内壁相连接。

[0009] 优选地,所述进气罩的圆周外壁位置固定有阵列分布斜向下设置的V形斗,V形斗的底部之间聚合成竖直设置的排料口,且进气罩的底部套接有竖直设置的碎石排料管,碎石排料管的开孔大小与排料口大小相匹配。

[0010] 优选地,所述V形斗的顶部开设有斜向下设置的碎石槽,且两个V形斗之间设置有空隙。

[0011] 优选地,所述电机托盘的顶部通过螺栓固定有竖直设置的驱动电机,且驱动电机的底部输出轴与转动轴一的顶部相连接。

[0012] 优选地,所述集尘筒的圆周外壁开设有阵列设置的出气口,且出气口的圆周内壁嵌合有水平设置的橡胶气嘴,橡胶气嘴的内部出气腔室由内到外呈逐渐缩小。

[0013] 优选地,所述固定圆环的底部圆周的一端位置开设有卡接凹槽,且卡接凹槽沿着圆周内壁相内部凹陷。

[0014] 优选地,所述偏心转盘的顶部一端固定有水平设置的卡接凸块,且卡接凸块的顶部与卡接凹槽的底部转动相接触。

[0015] 与现有技术相比,本发明提供了一种矿石粉碎用粉尘收集装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该矿石粉碎用粉尘收集装置,通过设置在吸气桨叶的一侧的两端位置均开设固定卡槽,且两个固定卡槽之间卡接有同一个刮板,通过伸缩弹簧进行连接,在转动过程中,由于离心力刮板位于吸气桨叶的顶部位置,在停机后,通过伸缩弹簧的拉力使得刮板拉至底部,刮板将吸气桨叶表面的灰尘进行刮除,有效的防止运行过程中吸气桨叶的表面积灰。

[0017] 2、该矿石粉碎用粉尘收集装置,通过设置进料机盒的顶部内壁安装有进气罩,进气罩的圆周外壁固定有阵列分布且留有空隙的V形斗,且V形斗的顶部开设有碎石槽,进气罩的中间位置固定有固定圆环,且转动轴二的底部固定有偏心运行的偏心转盘,首先保证了吸气的通气,且可以将由于吸力不足落下的碎石沙子进行收集,通过偏心转盘与固定圆环的周期碰撞,使得进气罩往复晃动,将内部收集的沙子进行收集。

[0018] 3、该矿石粉碎用粉尘收集装置,通过设置在集尘筒的圆周外壁开设有出气口,且出气口的圆周内壁嵌合有水平的橡胶气嘴,在进行集尘筒清洁的过程中,通过手动的将橡胶气嘴捏动,将内部的积灰捏碎,在通过鼓气即可快速的将内部的灰尘去除。

[0019] 4、该矿石粉碎用粉尘收集装置,通过设置在偏心转盘的顶部固定有凸起设置的卡接凸块,且固定圆环的圆周内壁一端底部位置开设有与之接触配合的卡接凹槽,在偏心转盘周期运行过程中,通过两者的接触,使得进气罩可以上下的往复运行,提高碎石槽内碎石沙子的晃动,提高排出的效率。

[0020] 5、该矿石粉碎用粉尘收集装置,通过设置在进料机盒的顶部内壁转动固定有进料挡板,进料挡板通过复位拉簧进行固定,在进料过程中,由于矿石的重力作用,可以将进料挡板顶开,且在进料后通过复位拉簧的拉力将进料挡板拉起,将进料口封闭,防止在矿石碎石过程中的灰尘通过进料口排出,提高了整个装置的粉尘收集能力。

## 附图说明

[0021] 图1为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的整体结构示意图;

[0022] 图2为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的正视剖视结构示意图;

[0023] 图3为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的吸气桨叶结构示意图;

[0024] 图4为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的进气罩局部结构示意图;

[0025] 图5为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的集尘筒结构示意图;

[0026] 图6为本发明提出的一种矿石粉碎用粉尘收集装置的顶起机构结构示意图。

[0027] 图中:1密封圈垫、2进料机盒、3进料口、4吸尘机箱、5风机箱、6电机托盘、7驱动电机、8排尘管、9集尘筒、901橡胶气嘴、902滤尘网罩、10排气外罩、11进料挡板、12复位拉簧、13进气风机、14吸气桨叶、1401固定卡槽、1402伸缩弹簧、1403刮板、15转动轴一、16固定中框、17固定轴座、18转动轴二、1801偏心转盘、1802卡接凸块、19螺纹杆、20进气罩、2001固定圆环、2002 V形斗、2003碎石槽、2004卡接凹槽、21碎石排料管。

## 具体实施方式

[0028] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0029] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0030] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0031] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0032] 实施例1:

[0033] 如图1-4所示,一种矿石粉碎用粉尘收集装置,包括进料机盒2,进料机盒2的顶部开设有第一孔洞,且进料机盒2位于第一孔洞的顶部固定有竖直设置的吸尘机箱4,吸尘机箱4的一端顶部开设有第二孔洞,且第二孔洞的一端位置固定有水平设置的风机箱5,吸尘

机箱4的顶部中间开设有第三孔洞,吸尘机箱4位于第三孔洞的顶部位置固定有水平设置的电机托盘6,吸尘机箱4的两端内壁之间的中间位置通过螺栓固定有水平设置的固定中框16,吸尘机箱4的顶部位于第三孔洞的圆周内壁通过轴承套接有竖直设置的转动轴一15,转动轴一15的圆周外壁底部与固定中框16的中间通过轴承相套接,转动轴一15的圆周外壁底部通过轴承固定有水平设置的吸气浆叶14,吸气浆叶14一侧的两端位置均开设有斜向的固定卡槽1401,固定卡槽1401的两端内壁之间滑动卡接有水平设置的刮板1403,且刮板1403的一侧位置与吸气浆叶14的一侧位置相接触滑动,固定卡槽1401的底部内壁固定有斜置的伸缩弹簧1402,且伸缩弹簧1402的顶部与刮板1403的底部相连接,进料机盒2的顶部内壁的两端位置均通过螺栓固定有竖直设置的螺纹杆19,且螺纹杆19的底部套接有同一个水平设置的进气罩20,进气罩20的圆周内壁固定有水平设置的固定圆环2001,固定中框16的底部中间固定有水平设置的固定轴座17,且固定中框16和固定轴座17的中间通过轴承套接有同一个竖直设置的转动轴二18,转动轴二18的底部固定有水平设置的设置的偏心转盘1801,风机箱5的顶部内壁和底部内壁之间固定有水平设置的进气风机13,吸尘机箱4的另一端顶部开设有第四孔洞,且第四孔洞的圆周内壁套接有水平设置的排尘管8,排尘管8的一端套接有竖直设置的集尘筒9,集尘筒9的圆周内壁套接有竖直设置的滤尘网罩902,且集尘筒9的圆周外壁固定有竖直设置的排气外罩10。

[0034] 吸尘机箱4的底部开口与第一孔洞大小相匹配,转动轴一15的顶部位置凸出于吸尘机箱4的顶部第三孔洞,转动轴一15的底部与转动轴二18的顶部位置相匹配连接,偏心转盘1801的整体为偏心椭圆设计,且偏心转盘1801的水平位置与固定圆环2001的水平位置相对齐,进气风机13的出风位置朝向吸尘机箱4的内部位置,且进气风机13的出风口口径与第二孔洞的开口大小相匹配。

[0035] 进料机盒2的顶部一端位置开设有斜置的进料口3,且进料机盒2的底部四周位置固定有水平设置的密封圈垫1,进料机盒2的顶部内壁的一端位置固定有斜置的进料挡板11,且进料挡板11的大小与进料口3的开口大小相匹配,且进料挡板11与进料机盒2的顶部内壁为转动连接,进料挡板11的顶部固定有竖直设置的复位弹簧12,复位弹簧12的顶部与进料机盒2的顶部内壁相连接,进气罩20的圆周外壁位置固定有阵列分布斜向下设置的V形斗2002,V形斗2002的底部之间聚合成竖直设置的排料口,且进气罩20的底部套接有竖直设置的碎石排料管21,碎石排料管21的开孔大小与排料口大小相匹配,V形斗2002的顶部开设有斜向下设置的碎石槽2003,且两个V形斗2002之间设置有空隙,电机托盘6的顶部通过螺栓固定有竖直设置的驱动电机7,且驱动电机7的底部输出轴与转动轴一15的顶部相连接。

[0036] 本实施例在使用时,将粉尘收集装置的进料机盒2安装在矿石粉碎设备的顶部进料位置,底部位置的密封圈垫1与矿石粉碎设备的进料位置密封适配,在进行工作过程中,操作人员通过顶部的进料口3进行破碎原石的添加,添加过程中,由于重力作用,进料挡板11经过石头挤压,向下翻折,石头直接进入进料机盒2的底部进行破石粉碎的过程,通过复位拉簧12的弹力作用,将底部进料挡板11拉起,将进料口3封闭,可以有效防止破石过程灰尘的扩散,在装置工作过程中吸尘机箱4顶部的驱动电机7转动运行,带动底部的转动轴一15以及转动轴二18的转动,转动轴一15圆周的吸气浆叶14进行转动的过程,且配合一端位置的进气风机13可以使得吸尘机箱4的顶部形成负压,将底部破石产生的灰尘吸收至顶部,且吹向另一端的排尘管8,通过集尘筒9内部的滤尘网罩902进行过滤收集灰尘,在吸气浆叶

14转动排气的过程中,离心力的力大于伸缩弹簧1402的拉力,使得刮板1403向吸气浆叶14的顶部运行且保持稳定,在停止运行后通过伸缩弹簧1402的拉力,又向底部运行,在运行过程中刮板1403可以对吸气浆叶14的顶部进行刮灰的过程,有效的将表面运行的积灰进行刮除,且在整个装置运行的过程中,细致的灰尘被吸收至顶部位置,也会伴随有碎石沙子颗粒被吸起,但是由于重力与吸气的吸力相当,并不能被排出,吸起一半位置后会落下至底部,该装置的进气罩20的圆周外壁固定有阵列设置且留有空隙的V形斗2002,首先可以保证灰尘的上吸运行的过程,且可以对顶部由于吸力不足落下的碎石沙子通过碎石槽2003进行收集,转动轴二18的转动运行,带动底部位置的偏心转盘1801偏心转动,可以周期性的与固定圆环2001的圆周内壁接触,使得进气罩20进行往复晃动的运行,可以使得碎石槽2003内部的碎石沙子落下至底部的碎石排料管21的内部。

[0037] 实施例2:

[0038] 实施例2包括实施例1的所有装置和使用方法,如图1-5所示,一种矿石粉碎用粉尘收集装置,还包括有,集尘筒9的圆周外壁开设有阵列设置的出气口,且出气口的圆周内壁嵌合有水平设置的橡胶气嘴901,橡胶气嘴901的内部出气腔室由内到外呈逐渐缩小。

[0039] 本实施例在使用时,集尘筒9的圆周外壁开设有圆周阵列排布的出气口,便于内部集尘出气的过程,且出气口的圆周内壁均嵌合有橡胶气嘴901,且橡胶气嘴901的内部出气腔室由内至外口径逐渐缩小,不仅能使得集尘筒9进行正常排气,且在清洁过程中,只需将橡胶气嘴901进行捏动,将内部的灰尘捏除松动在进行鼓风吹出即可,不需要进行通孔的清洁过程,简化清洁的步骤,提高清洁的效率。

[0040] 实施例3:

[0041] 实施例3包括实施例1和实施例2的所有装置和使用方法,如图1-6所示,一种矿石粉碎用粉尘收集装置,还包括有,固定圆环2001的底部圆周的一端位置开设有卡接凹槽2004,且卡接凹槽2004沿着圆周内壁相内部凹陷,偏心转盘1801的顶部一端固定有水平设置的卡接凸块1802,且卡接凸块1802的顶部与卡接凹槽2004的底部转动相接触。

[0042] 本实施例在使用时,在固定圆环2001的底部圆周一端开设有卡接凹槽2004,且偏心转盘1801顶部的卡接凸块1802与卡接凹槽2004可以进行接触,在转动轴二18的转动带动过程中,结合实施例一的周期偏心接触,使得进气罩20进行往复晃动,配合卡接凹槽2004与卡接凸块1802的接触,可以将进气罩20周期的顶起与下降,可以将碎石槽2003内部的碎石沙子上下颠簸,提高碎石的出料效率,防止在碎石槽2003的内部堵塞。

[0043] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。



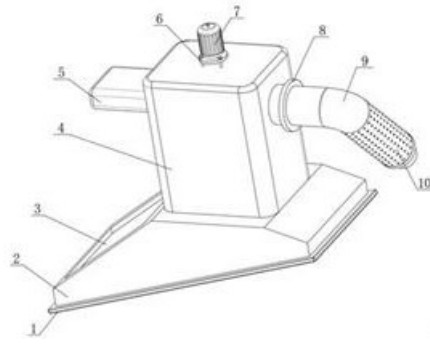


图 1

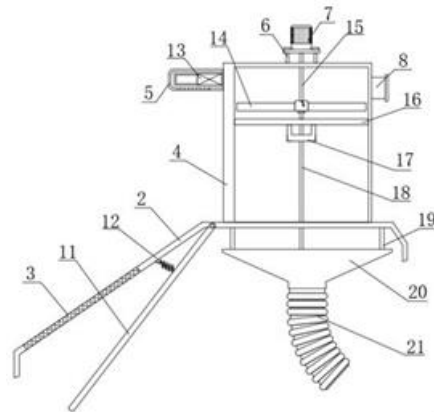


图 2

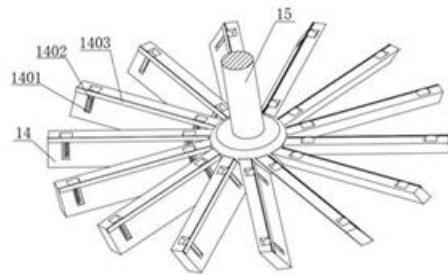


图 3

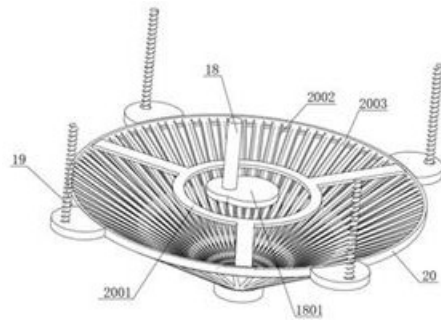


图 4

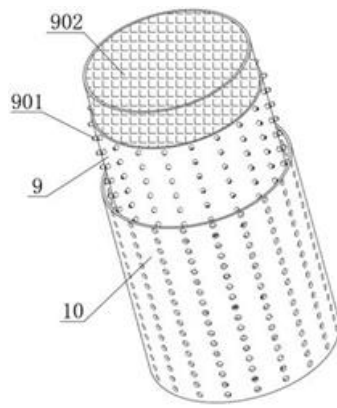


图 5

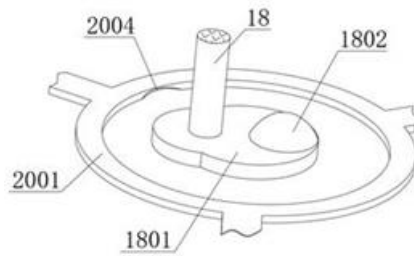


图 6