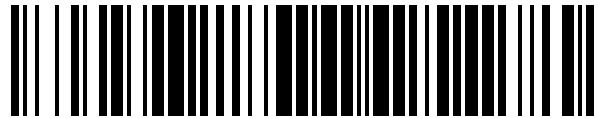


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 774**

21 Número de solicitud: 201200832

51 Int. Cl.:

**B65D 25/04** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **14.09.2012**

71 Solicitante/s:  
**LANTERO CARTON, S.L.**  
Avda. del Sol, Pol. Ind. 2  
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid

43 Fecha de publicación de la solicitud: **05.10.2012**

72 Inventor/es:  
**APARICIO GUERRERO, Beatriz y**  
**RUIZ FERNANDEZ, Maria Estrella**

74 Agente/Representante:  
**Morgades Manonelles, Juan Antonio**

54 Título: **Compartimentador para cajas de cartón**

ES 1 077 774 U

**COMPARTIMENTADOR PARA CAJAS DE CARTÓN**

**DESCRIPCIÓN**

5

**OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a un compartimentador, concebido para constituir un complemento de una caja de cartón, determinando en la misma varios compartimentos utilizables para alojar en el seno de los mismos respectivos envases, como por ejemplo botellas, en orden a que dichos envases queden independizados entre si por las paredes del compartimentador, al objeto de evitar roturas de los mismos en las normales manipulaciones a las que la caja se va a ver sometida.

15

El objeto de la invención es conseguir un compartimentador estructuralmente simple, monopieza, fácilmente armable e introducible en el seno de la caja en el momento de su utilización.

20

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

En el ámbito de aplicación preferente de la invención, el de las botellas de vidrio, es habitual que éstas se comercialicen debidamente envasadas en cajas de cartón, en cuyo interior se dispone un compartimentador que define en la caja varios receptáculos o compartimentos, para respectivas botellas. Un caso habitual es aquel en el que la caja es capaz de recibir seis botellas.

30

El compartimentador debe ser plegable al objeto de que en

situación inoperante determine una ocupación volumétrica mínima, existiendo diferentes soluciones estructurales que presentan todas ellas como denominador común el estar constituidos mediante dos piezas de cartón, en principio independientes entre si, que deben ser interacopladas en una  
5 maniobra de notable complejidad, que dificulta y encarece el proceso de conformación del compartimentador.

### **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

10

El compartimentador para cajas de cartón que al invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, permitiendo una fácil y rápida conformación del mismo, a partir de un cuerpo laminar único.

15

De forma mas concreta dicho cuerpo laminar se materializa en una pieza de cartón en la que se define un sector central tendente al cuadrado y dos sectores laterales, contrapuestos, de igual longitud que el sector central y de anchura sustancialmente menor, concretamente dos  
20 tercios de la del sector central, estando estos sectores laterales también contrapuestos en sentido transversal de la pieza.

25

Cada uno de los sectores laterales está afectado en correspondencia con su borde común al sector central, por un troquelado en forma de cuadrante de circulo, cuyos radios se materializan en líneas de plegado mientras que su hipotenusa es una línea de corte, quedando uno de sus catetos situado sobre la imaginaria línea que relaciona dicho sector lateral con el sector central, mientras que el otro cateto se alinea con el borde interno del sector lateral contrapuesto.

30

Además el sector central está afectado por una pareja de líneas de corte, alineadas respectivamente con el borde remetido de los sectores laterales, que emergiendo a nivel de éstos últimos se interrumpe antes de alcanzar el borde opuesto y se remata en un ligero ensanchamiento que  
5 facilita el acoplamiento de la aleta definida por el troquelado en cuadrante de círculo del sector lateral próximo y correspondiente.

De acuerdo con esta estructuración, y actuando los troquelados en cuadrante de círculo como charnelas, los sectores extremos se acoplan  
10 perpendicularmente al sector central, extendiéndose simétricamente a ambos lados del mismo, y determinando con la caja receptora del compartimentador seis receptáculos para otras tantas botellas.

## 15 **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se  
20 acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta del cuerpo laminar constitutivo del compartimentador para cajas de cartón que  
25 constituye el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra el compartimentador de la figura anterior en situación intermedia de plegado y según una vista en perspectiva.

30

La figura 3.- Muestra otra vista en perspectiva del compartimentador, ahora totalmente armado.

La figura 4.- Muestra, por último, otra perspectiva del compartimentador, plegado de acuerdo con su situación de almacenaje.

### REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

10 A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el compartimentador para cajas de cartón que la invención propone está constituido mediante un cuerpo laminar monopieza (1), en el que se define un sector central (2) que se aproxima al cuadrado y queda enmarcado por dos sectores laterales (3, 3'), contrapuestos, y con el que se relacionan a través de una línea mixta de corte (4, 4') y de plegado (5), siendo la longitud de estos sectores laterales (3, 3') sensiblemente coincidente con la del sector central (2), mientras que su anchura es de dos tercios la de éste último, quedando además los repetidamente citados sectores laterales (3, 3') contrapuestos también en sentido transversal, tal como se observa en la figura 1.

20 Las líneas de plegado (5) que relacionan el sector central (2) con los sectores laterales (3, 3'), quedan integradas en un troquelado en forma de cuadrante de círculo, o lo que es lo mismo en forma de triángulo rectángulo de catetos iguales e hipotenusa circunferencial, uno de cuyos catetos es la citada línea de plegado (5), mientras que el otro se materializa en otra línea de plegado (6), consistiendo la hipotenusa (7) en una línea de corte.

30 El cateto (6) de cada troquelado coincide posicionalmente con

la línea longitudinal y media del sector lateral (3, 3') correspondiente, y a su vez dichos catetos (6) quedan alineados con respectivas líneas de corte (8, 8') del sector central (2), que se inician en correspondencia con el extremo interno del borde remetido (9) de cada sector lateral (3, 3') y que se interrumpen antes de alcanzar el lado opuesto del sector central, rematándose en un pequeño ensanchamiento (10) dimensional y posicionalmente adecuado para recibir a la aleta (11) que se establece junto a cada troquelado en cuadrante de círculo, en cada uno de los sectores laterales (3, 3'), tal como muestra la figura 2.

10

Se consigue de esta manera y mediante introducción parcial de los sectores laterales (3, 3') en las líneas de corte (8, 8') del sector central, una estructura en la que participa un tabique longitudinal y dos tabiques transversales, tal como muestra la figura 3, determinando con el propio cuerpo de la caja seis compartimentos iguales para otras tantas botellas.

15

Además, esta estructura es plegable, tal como muestra la figura 4, para minimizar su ocupación volumétrica, transformado y en situación inoperante.

20

**REIVINDICACIONES**

1.- Compartimentador para cajas de cartón, como por ejemplo para cajas contenedoras de botellas de vino, caracterizado porque está  
5 constituido mediante un cuerpo monopieza (1), en el que se define un sector central (2) y dos sectores laterales y contrapuestos (3, 3'), éstos últimos con una anchura de dos tercios con respecto a la del sector central y a su vez contrapuestos también en sentido transversal, relacionándose cada sector lateral (3, 3') con el sector central (2) a través de líneas mixtas de corte (4,  
10 4') y de plegado (5), y formando parte las citadas líneas de plegado (5) de un troquelado en forma de cuadrante de círculo, cuyo otro lado (6') se sitúa en correspondencia con la línea longitudinal y media del sector (3, 3') al que pertenece, mientras que su línea curva (7) se materializa en una línea de corte, y estando provisto a su vez el sector central (2) de una pareja de líneas  
15 de corte longitudinales (8, 8'), que emergen de uno de sus bordes a nivel del borde remetido de los sectores laterales (3, 3') y que se interrumpen antes de alcanzar el extremo opuesto.

2.- Compartimentador para cajas de cartón, según  
20 reivindicación 1, caracterizado porque las citadas líneas de corte (8, 8') del sector central (2) se rematan por su extremidad interna en ligeras expansiones o ensanchamientos (10) que facilitan el paso de aletas (11) definidas en la zona marginal de los sectores laterales (3, 3') por las líneas de corte recta (4') y curva (7), en el armado del compartimentador.

25

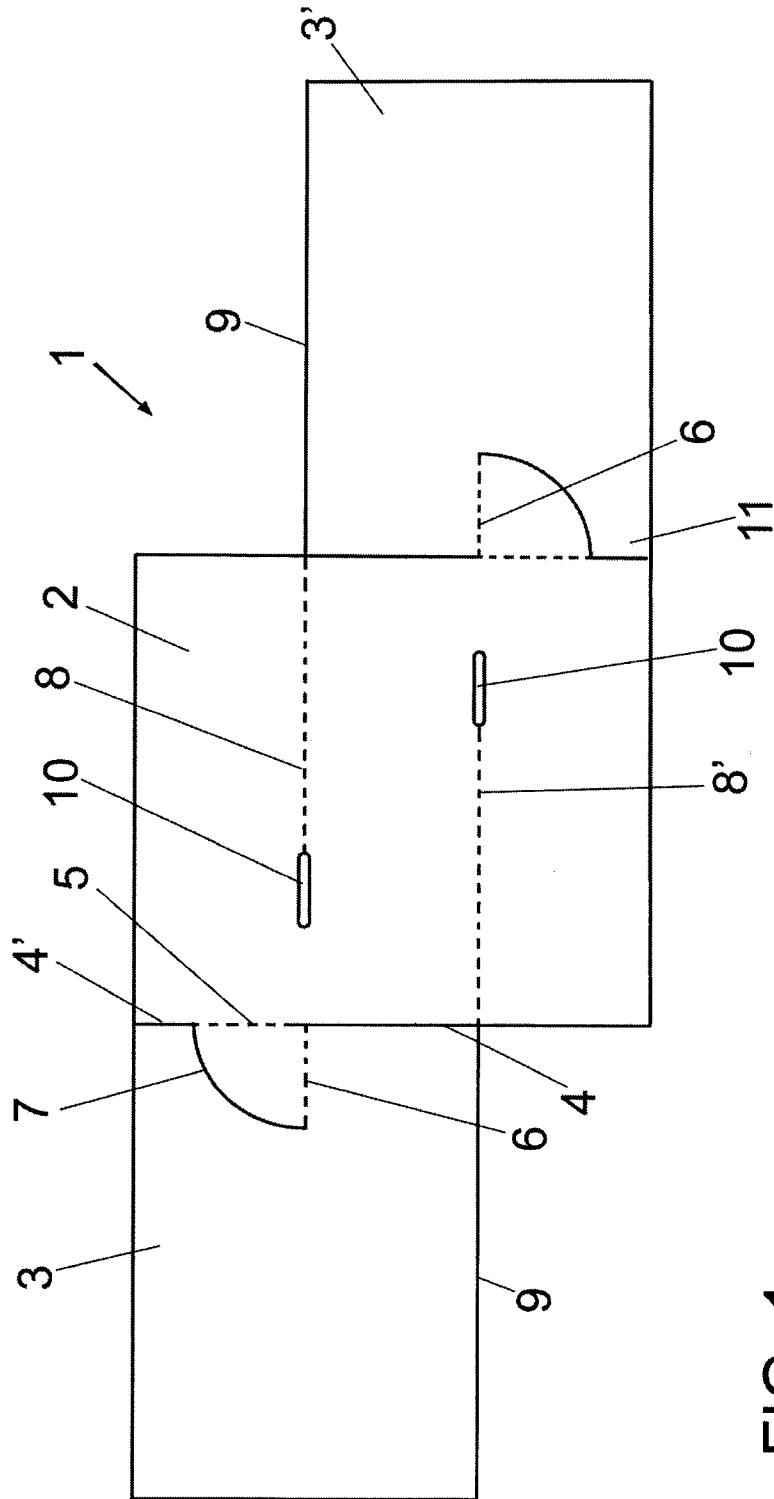


FIG. 1

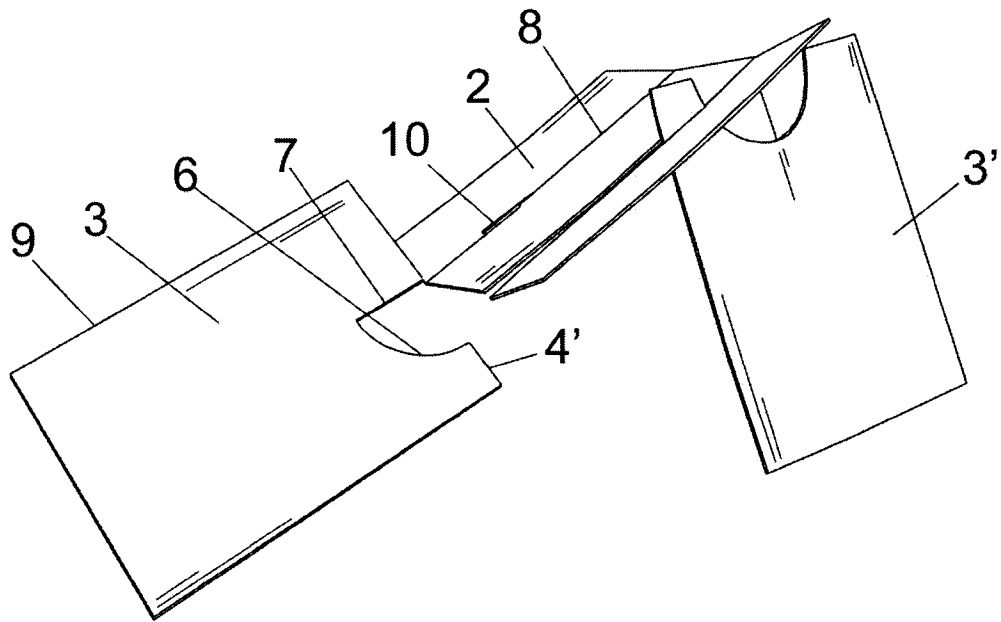


FIG. 2

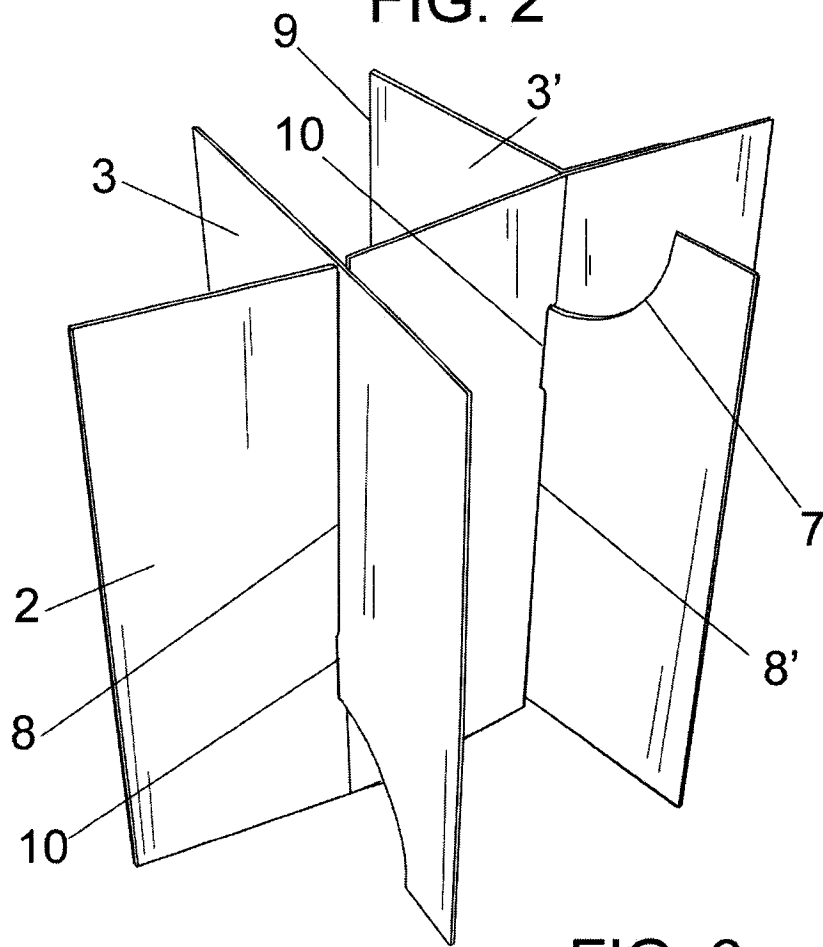


FIG. 3

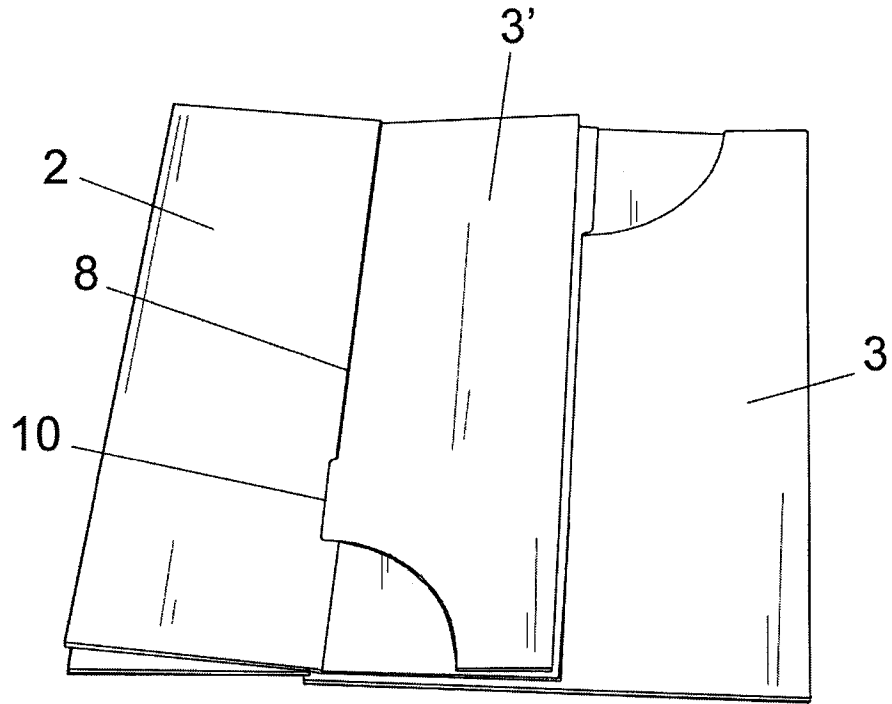


FIG. 4