

1. 一种复合板材磨削用翻转装置,包括支撑板(2),其特征在于:所述支撑板(2)内部一侧固定连接有机电一(8),所述机电一(8)输出端固定连接有机电二(3),所述机电二(3)内壁固定连接有机电杆(9),所述机电二(3)内部一侧固定连接有机电二(21),所述机电二(21)输出端固定连接有机电轴(10),所述机电轴(10)转动连接在所述机电二(3)内部,所述机电轴(10)外壁两侧均固定连接有机电齿轮(11),所述机电二(3)内壁一侧转动连接有机电一(13),所述机电齿轮(11)与所述机电一(13)相啮合,所述机电二(3)内壁一侧转动连接有机电二(14),所述机电二(14)与所述机电一(13)相啮合,所述机电一(13)与所述机电二(14)外壁一侧均固定连接有机电夹(12),所述支撑板(2)内壁底部固定连接有机电组件。

2. 根据权利要求1所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述有机电组件包括加工板二(5)和电动滑轨一(6),所述电动滑轨一(6)外壁固定连接在所述支撑板(2)内壁底部,所述加工板二(5)底部固定连接在所述电动滑轨一(6)输出端。

3. 根据权利要求2所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述电动滑轨一(6)外壁两侧均固定连接有机电柱(1)。

4. 根据权利要求3所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述有机电柱(1)之间固定连接有机电滑轨二(7),所述电动滑轨二(7)输出端固定连接有机电板(18)。

5. 根据权利要求4所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述有机电柱(1)之间固定连接有机电板(15),所述有机电板(15)内部开设有机电槽(16)。

6. 根据权利要求4所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述有机电板(18)内部滑动连接有机电阵列的滑杆(19),两侧所述滑杆(19)之间均固定连接有机电块(20)。

7. 根据权利要求6所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述有机电块(20)外壁一侧固定连接有机电柱(17),所述有机电柱(17)滑动连接在有机电槽(16)内部。

8. 根据权利要求6所述的一种复合板材磨削用翻转装置,其特征在于:所述滑杆(19)顶部固定连接有机电板一(4)。

定连接有固定块。

[0011] 进一步地,所述固定块外壁一侧固定连接滑柱,所述滑柱滑动连接在限位槽内部。

[0012] 进一步地,所述滑杆顶部固定连接加工板一。

[0013] 本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 1、本实用新型中,首先由电动机二通过转动轴驱动两侧驱动齿轮转动,从而使驱动齿轮带动齿轮一转动,则通过齿轮一与齿轮二的啮合,可以使活动夹对板材进行夹紧,再由电动机一驱动转轮转动,使板材翻转,解决了在复合板进行磨削时无法做到板材自动翻转的问题,提高了复合板磨削的效率。

[0015] 2、本实用新型中,首先通过电动滑轨一带动加工板二,同时由电动滑轨二带动滑动板,且固定块由滑柱在限位槽内部滑动,从而通过滑杆使加工板一下降,避免加工板一与加工板二交会时碰撞,解决了板材翻转后无法自动回到加工位置的问题,达到了复合板自动化加工的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种复合板材磨削用翻转装置的主体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种复合板材磨削用翻转装置的活动夹结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的一种复合板材磨削用翻转装置的加工板结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型提出的一种复合板材磨削用翻转装置的滑动板结构示意图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、支撑柱;2、支撑板;3、转轮;4、加工板一;5、加工板二;6、电动滑轨一;7、电动滑轨二;8、电动机一;9、连接杆;10、转动轴;11、驱动齿轮;12、活动夹;13、齿轮一;14、齿轮二;15、固定板;16、限位槽;17、滑柱;18、滑动板;19、滑杆;20、固定块;21、电动机二。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 参照图1与图2,本实用新型提供的一种实施例:一种复合板材磨削用翻转装置,包括支撑板2,支撑板2内部一侧固定连接电动机一8,电动机一8输出端固定连接转轮3,转轮3内壁固定连接连接杆9,转轮3内部一侧固定连接电动机二21,电动机二21输出端固定连接转动轴10,转动轴10转动连接在转轮3内部,转动轴10外壁两侧均固定连接驱动齿轮11,转轮3内壁一侧转动连接齿轮一13,驱动齿轮11与齿轮一13相啮合,转轮3内壁一侧转动连接齿轮二14,齿轮二14与齿轮一13相啮合,齿轮一13与齿轮二14外壁一侧均固定连接活动夹12;

[0024] 具体的,由支撑板2可对翻转机构进行支撑,使翻转机构避免干涉底部机构运动,并对复合板进行夹持翻转,在夹持通过电动机二21的带动下,使转动轴10带动两侧的驱动齿轮11进行转动,而驱动齿轮11会带动与之啮合的齿轮一13进行转动,而齿轮一13与齿轮

二14啮合,则齿轮一13与齿轮二14同步反向转动,从而使两者带动活动夹12向中心夹持,从而固定复合板,两侧转轮3之间通过连接杆9进行连接,便于夹持机构的一体化,从而由两侧活动夹12同步固定,使复合板翻转更加稳定,在翻转时,可通过电动机一8驱动转轮3进行转动,从而使复合板进行翻转。

[0025] 参照图3与图4,支撑板2内壁底部固定连接移动组件,移动组件包括加工板二5和电动滑轨一6,电动滑轨一6外壁固定连接在支撑板2内壁底部,加工板二5底部固定连接在电动滑轨一6输出端,电动滑轨一6外壁两侧均固定连接支撑柱1;

[0026] 具体的,由支撑柱1对整体机构进行支撑,确保运行的稳定,而电动滑轨一6固定在支撑柱1顶部,通过电动滑轨一6可以驱动加工板二5,便于加工板二5的移动,从而实现板材的自动换位,加工板二5内部镂空设计,便于活动夹12对其顶部放置板材进行夹持。

[0027] 参照图3与图4,支撑柱1之间固定连接电动滑轨二7,电动滑轨二7输出端固定连接滑动板18,支撑柱1之间固定连接固定板15,固定板15内部开设有限位槽16,滑动板18内部滑动连接矩形阵列的滑杆19,两侧滑杆19之间均固定连接固定块20,固定块20外壁一侧固定连接滑柱17,滑柱17滑动连接在限位槽16内部,滑杆19顶部固定连接加工板一4;

[0028] 具体的,电动滑轨二7固定在支撑柱1中部,便于驱动滑动板18运动,而加工板一4通过滑杆19进行支撑,从而通过滑杆19可以对加工板一4进行驱动,使加工板一4带动板材移动,则可以实现加工板一4与加工板二5的换位,而每侧滑杆19底部由固定块20连接,便于对滑杆19的同步控制,而固定块20外壁设置的滑柱17,便于控制固定块20上下移动,从而通过滑杆19控制加工板一4上下移动,便于加工板一4与加工板二5交会时的错开,固定板15同样固定在支撑柱1上,其内部开设有限位槽16,使滑柱17卡入限位槽16内部滑动,由于限位槽16的曲线设计,可以便于滑柱17上下位置的移动,从而控制加工板一4的升降。

[0029] 工作原理:在对复合板进行磨削时,由加工板一4位于磨削位置,再通过电动机二21的带动下,使转动轴10带动两侧的驱动齿轮11进行转动,而驱动齿轮11会带动与之啮合的齿轮一13进行转动,而齿轮一13与齿轮二14啮合,则齿轮一13与齿轮二14同步反向转动,从而使两者带动活动夹12向中心夹持,从而固定复合板,再通过电动机一8驱动转轮3进行转动,从而使复合板翻转至加工板二5上,则可以通过电动滑轨一6带动加工板二5移动,从而使加工板二5回到加工点位,而加工板一4会通过滑动板18,滑动板18则被电动滑轨二7驱动移动,在滑动板18移动的过程中,滑柱17会在限位槽16内部滑动,从而使滑柱17下滑,从而通过固定块20拉动滑杆19下滑,则加工板一4也会随之下滑,便于加工板一4与加工板二5的交会。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

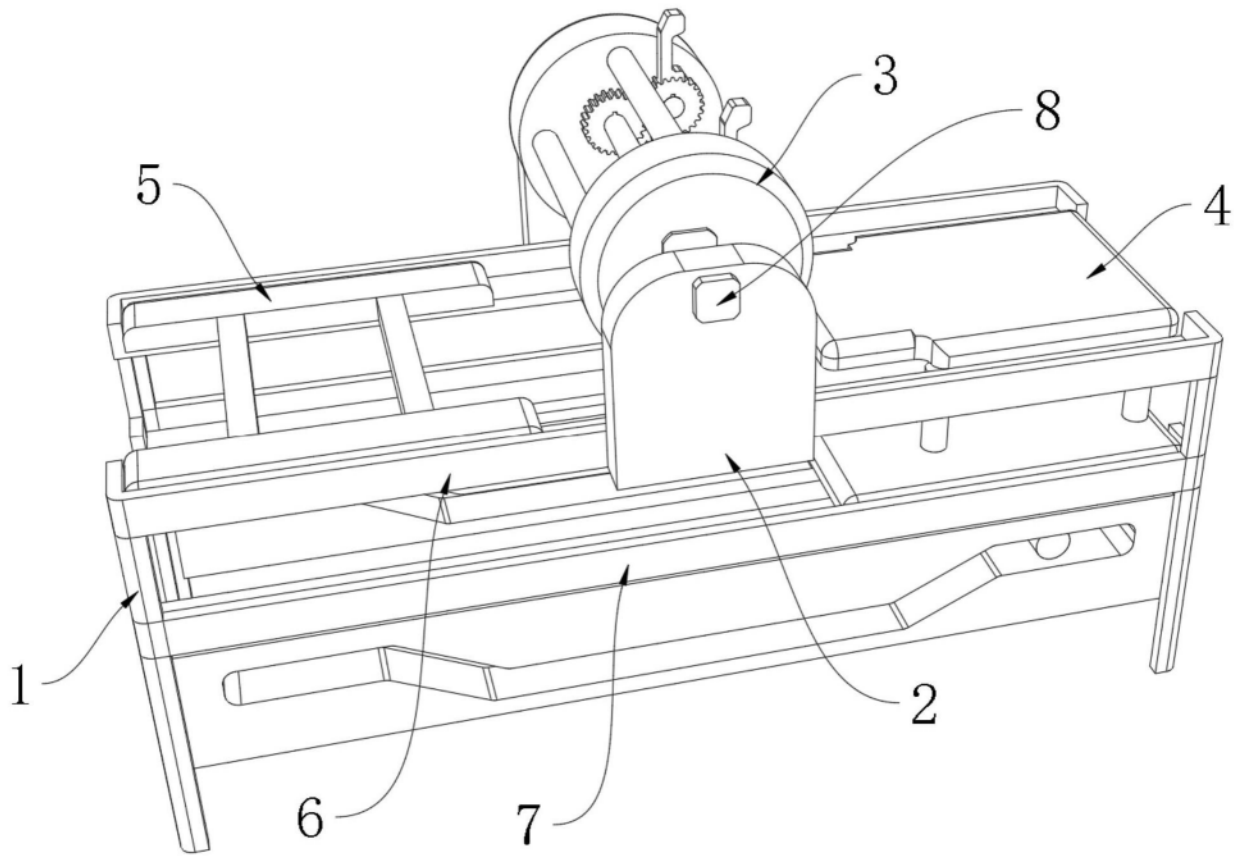


图1

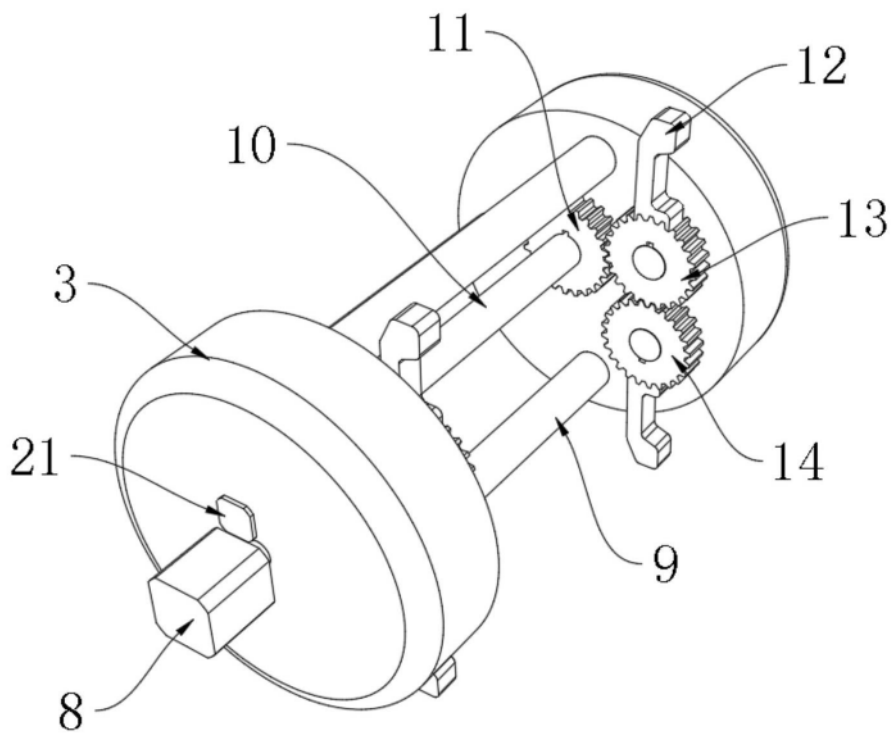


图2

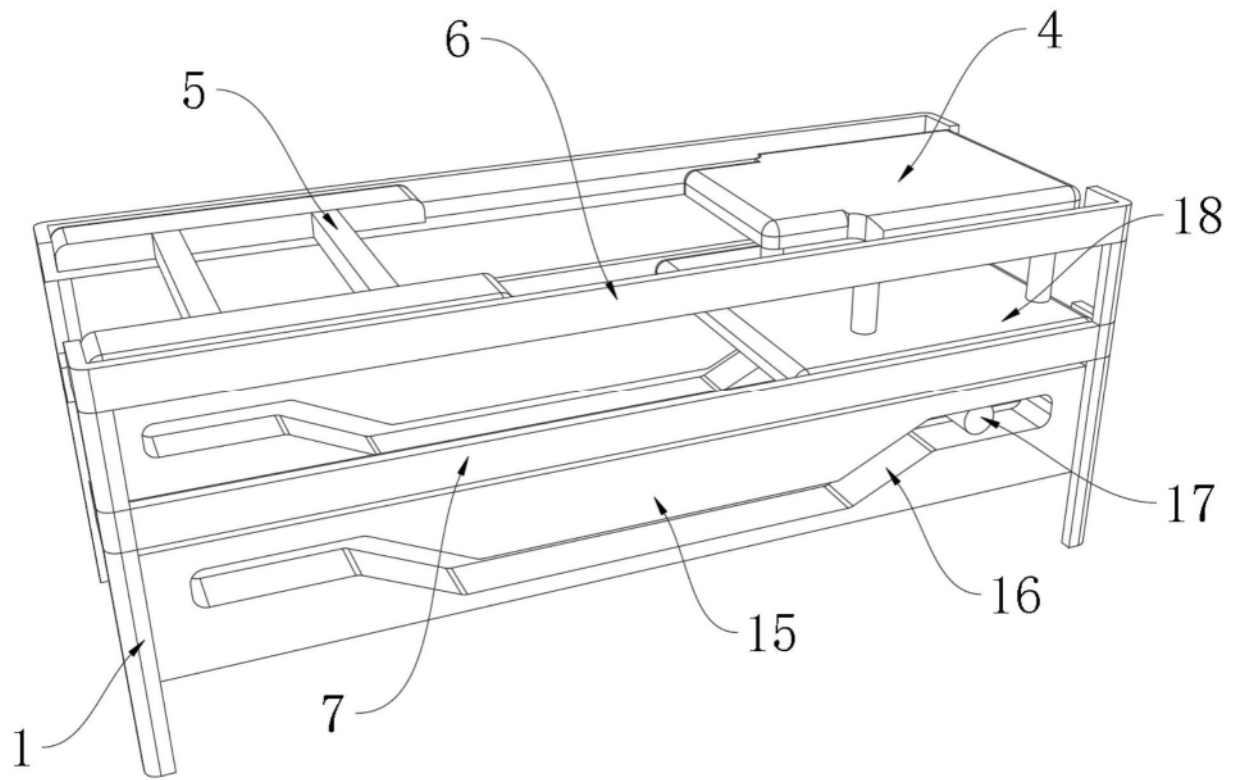


图3

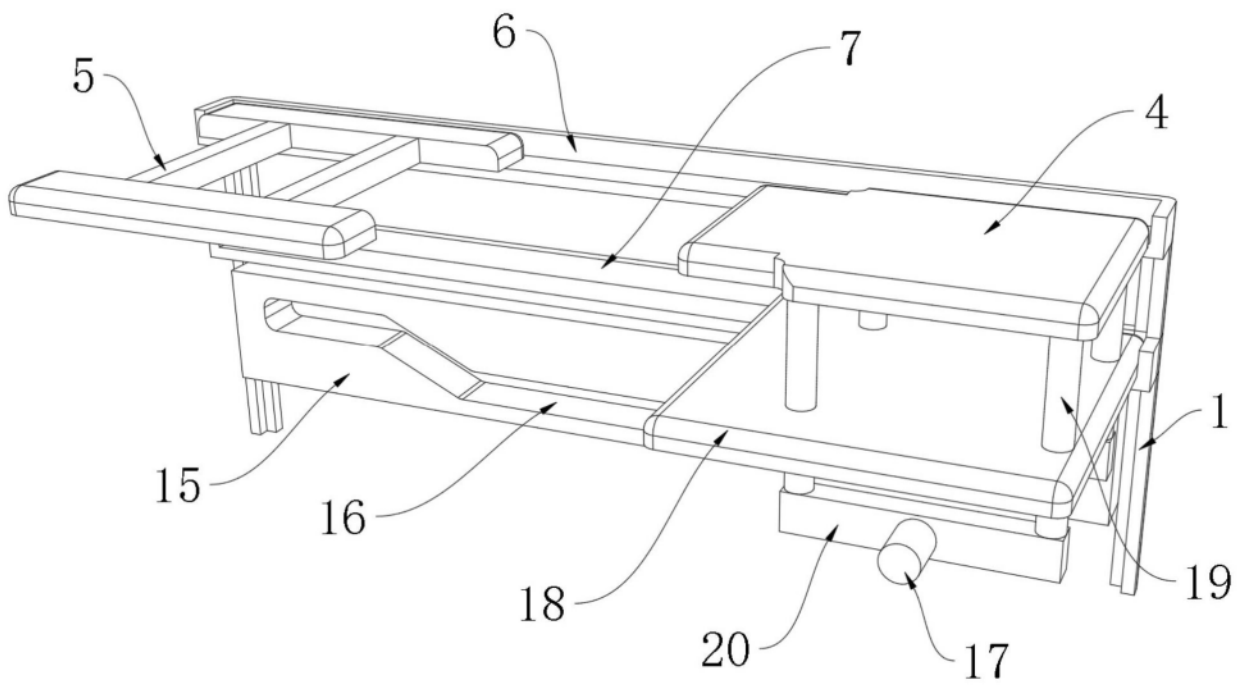


图4