[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) **Patenttihakemus - Patentansökan** 972649

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

B 29C 70/76, 33/20, 43/38

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag **19.06.97**

(24) Alkupäivä - Löpdag **18.12.95**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig **19.06.97**

(86) Kv. hakemus - Int. ansökan **PCT/FR95/01685**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

19.12.94 DE 4445258 P

(71) Hakija - Sökande

1. **Saint-Gobain Vitrage**, "Les Miroirs", 18 avenue d'Alsace, 92400 Courbevoie, France, (FR)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. **Krumm, Helmut**, Lohmühlenstrasse 2, 52074 Aachen, Germany, (DE)
2. **Kittle, Florenz**, Lothsief 1, 52146 Würselen, Germany, (DE)
3. **Kötte, Rolf**, Pützbruchstrasse 22, 52477 Alsdorf, Germany, (DE)
4. **Motzheim, Ralf**, Bischofstrasse 48, 52223 Stolberg, Germany, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: **Berggren Oy Ab**, Jaakonkatu 3 A, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä levylle in situ suulakepuristetun liitoksen viimeistelemiseksi
Förfarande för färdigbearbetning av en in situ strängsprutad förbindning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Yhtenäisen kehyksen muodostavan ja lasille (1) suulakepuristamalla levitetyn muotokappaleen aloituskohdan ja lopetuskohdan yhtymäkohdan jälkimuovaamiseen käytetään muottia (14), joka kiertää suulakepuristetun profiilin pituusakselin kanssa samansuuntaista akselia ja on sijoittunut lähelle lasin (1) pintaa. Muotin (14) pyörimisakseli yhtyy huulen (16) leikkaavaan reunaan (15), joka rajaa muotin (14) kalibroidun sisäosan suulakepuristetun profiilin sisäpinnalla. Muotin (14) pyöriessä liike saa ylimääräisen polymeerimateriaalin työntymään kohti lasin ulkosyrjää ja sen ohi.

För efterformning av knutpunkten av början och slutet av en profildel som i ringform strängsprutats på en glassiva (1) används en form (14) roterande kring en axel parallell med längdaxeln till den strängsprutade profildelen och belägen nära glasskivans (1) yta. Formens (14) rotationsaxel sammanfaller med en skärande kant (15) av en läpp (16), vilken kant avgränsar formens (14) kalibrerad kärna på den strängsprutade profildelens inre yta. Då formen (14) roterar skjuts det överflödiga polymermaterialet i riktning mot glasskivans kant och förbi den.

