

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 35b,19/02

Zgłoszono: 06.II.1970 (P 138 653)

Pierwszeństwo:

MKP B66c 19/02

Opublikowano: 31.III.1973

UKD

Twórca wynalazku: Antoni Kosiek

Właściciel patentu: Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo
Państwowe, Bytom (Polska)Układ wielokrążka zwłaszcza do montażu suwnic bramowych
samomontownych

1

Przedmiotem wynalazku jest układ wielokrążka zwłaszcza do montażu suwnic bramowych samomontownych. Dotychczas w suwnicach bramowych samomontownych o 4-ro przegubowej konstrukcji w płaszczyźnie podpory, stabilność układu uzyskiwano przez zastosowanie specjalnego mechanizmu nożycowego łączącego podpory z dźwigarem w czasie montażu. Ściąganie podpór suwnicy odbywało się za pomocą typowego wielokrążka, którego rolki zaczepione były do podpór suwnicy.

Wadą takiego rozwiązania jest skomplikowana konstrukcja mechanizmu nożycowego oraz ograniczone zastosowanie tylko do suwnic z dźwigarem kratownicowym, ponieważ mechanizm nożycowy musi być usytuowany wewnątrz kratownicy w celu umożliwienia przejazdu wciągnika na wysięgnicę dźwigara. Ponadto mechanizm nożycowy może być stosowany tylko w jednej suwnicy i w przypadku jej jednorazowego montażu jest konstrukcją zbędną na suwnicy.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad i niedogodności poprzez skonstruowanie układu, który umożliwia stosowanie 4-ro przegubowych konstrukcji suwnic bramowych w wykonaniu samomontownym.

Cel ten został osiągnięty przez zabudowanie na niestabilnej 4-ro przegubowej konstrukcji suwnicy stabilnego trójpregubowego układu linowego usztywniającego konstrukcję suwnicy podczas montażu.

Istotą wynalazku jest zastosowanie układu wielokrąż-

2

ka do montażu 4-ro przegubowych suwnic bramowych, który charakteryzuje się tym, że jedna rolka jest zaczepiona do dźwigara suwnicy i tworzy wraz z rolkami zaczepionymi na podporach stabilny trójkątny układ.

5 Przedmiot wynalazku uwidoczony jest w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat suwnicy w widoku z boku, a fig. 2 — schemat suwnicy w widoku z przodu. Układ wielokrążka do montażu suwnic bramowych składa się z rolek 1 i 2 zaczepionych do podpór 3 i 4, rolki 5 zaczepionej do dźwigara 6 oraz liny 7. Jednym końcem lina 7 zaczepiona jest do rolki 1, następnie po przewinięciu poprzez rolki 2, 5 i 1 swym drugim końcem nawinięta jest na bęben linowy przyciągarki 8.

15 Działanie układu jest następujące: lina 7 nawijając się poprzez rolki 2, 5 i 1 na bęben przyciągarki 8 ściąga podpory 3 i 4 suwnicy, powodując samomontowanie się suwnicy bramowej. Podczas ściągania podpór suwnicy koła jezdne po stronie przyciągarki są unieruchomione.

20

Zastrzeżenie patentowe

25 Układ wielokrążka zwłaszcza do montażu suwnic bramowych samomontownych **znamienny tym**, że ma rolkę (5) zaczepioną do dźwigara (6) oraz rolki (1) i (2) zaczepione do podpór (3) i (4) w celu zbliżenia ich stóp za pomocą nawijanej liny (7).

fig. 1

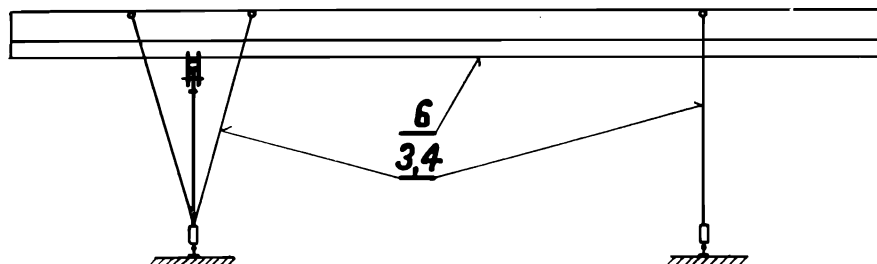


fig. 2

