



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207448672 U

(45)授权公告日 2018.06.05

(21)申请号 201721147912.7

(22)申请日 2017.09.08

(73)专利权人 北鹏首豪(天津)新型建材有限公司
司

地址 300000 天津市津南区北闸口镇广惠
道68号

(72)发明人 刘勇旭

(74)专利代理机构 北京君泊知识产权代理有限
公司 11496

代理人 王程远

(51)Int.Cl.

B26F 1/44(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

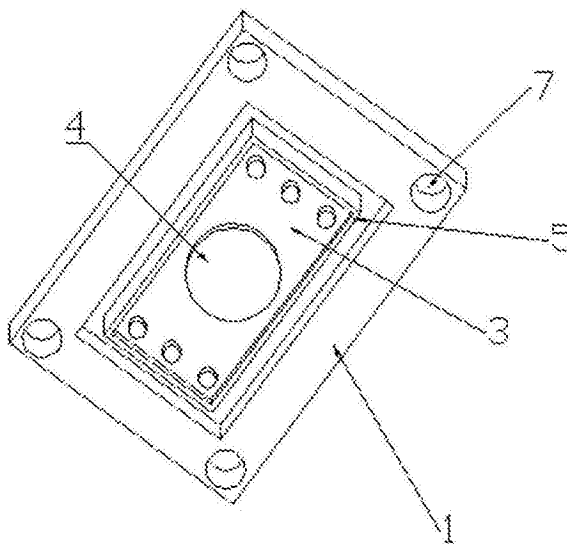
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种保温板切边模具

(57)摘要

本实用新型提供了一种保温板切边模具,包括上凹模、下凹模,在所述上凹模中心设有凸台,环绕所述凸台边沿设有凸出于所述凸台的切刀,所述凸台中间设有下压块;在所述下凹模中心设有支撑台,所述支撑台与所述下凹模侧壁之间形成废料槽。该模具结构简单,运行稳定,切刀沿凸台边沿周向设置,使得切边一次性完成,效率大大提高,上凹模上设有具有一定弹性的下压块,保证了保温板切边的准确性和稳定性,同时避免下压力过大时保温板变形。



1. 一种保温板切边模具,包括上凹模、下凹模,其特征在于:在所述上凹模中心设有凸台,环绕所述凸台边沿设有凸出于所述凸台的切刀,所述凸台中间设有下压块;
其中,在所述下凹模中心设有支撑台,所述支撑台与所述下凹模侧壁之间形成废料槽。
2. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:所述支撑台的横截面积等于所述凸台的横截面积。
3. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:在所述下凹模的四角设有导向柱,在所述上凹模的四角设有与所述导向柱相配合的导向槽。
4. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:所述切刀的高度等于所述下压块的高度。
5. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:所述下压块具有一定的弹性。
6. 如权利要求1至5任一所述的保温板切边模具,其特征在于:所述下压块包括位于所述凸台中心处和所述凸台边沿的所述下压块。
7. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:所述支撑台凸出于所述下凹模的侧壁。
8. 如权利要求1所述的保温板切边模具,其特征在于:在所述废料槽底部设有大小一定的通孔。

一种保温板切边模具

技术领域

[0001] 本申请涉及模具,具体涉及一种保温板切边模具。

背景技术

[0002] 发泡保温板是一种节能环保的保温材料,常被用于建筑领域。这种保温板制造成本低,工艺简单,使用前需按照工程要求进行切割。在对保温板进行切割时,多使用带锯或圆锯,带锯工作效率高,但是带锯一般使用环状无端的带锯条为锯具,固定安装,切割宽度固定,不易调整,环状锯条导致锯条成对出现,其切割尺寸受一定的限制。也有采用丝锯加工,这种加工方式又由于运动部件的限制,通常为单锯,板材需要不断的重复切割,再由人工搬运至分割机切成片状,故此生产效率低下,工人劳动强度大,成本增高;成品尺寸得不到保证,废品率高。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构稳定、切边工序效率高的切边模具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本申请公开了一种保温板切边模具,包括上凹模、下凹模,在所述上凹模中心设有凸台,环绕所述凸台边沿设有凸出于所述凸台的切刀,所述凸台中间设有下压块。

[0005] 其中,在所述下凹模中心设有支撑台,所述支撑台与所述下凹模侧壁之间形成废料槽。

[0006] 进一步地,所述支撑台的横截面积等于所述凸台的横截面积。

[0007] 进一步地,在所述下凹模的四角设有导向柱,在所述上凹模的四角设有与所述导向柱相配合的导向槽。

[0008] 进一步地,所述切刀的高度等于所述下压块的高度。

[0009] 进一步地,所述下压块具有一定的弹性。

[0010] 进一步地,所述下压块包括位于所述凸台中心处和所述凸台边沿的所述下压块。

[0011] 进一步地,所述支撑台凸出于所述下凹模的侧壁。

[0012] 进一步地,在所述废料槽底部设有大小一定的通孔。

[0013] 与现有技术相比,本申请可以获得包括以下技术效果:该模具结构简单,运行稳定,保证了保温板切边的准确性和稳定性,大大提高了工作效率,其中,上凹模上设有具有一定弹性的下压块,保证保温板的稳定性的同时,也能避免下压力过大时保温板变形;切刀沿凸台边沿周向设置,使得切边一次性完成,效率大大提高;支撑台与下凹模壁之间形成废料槽,便于定时清理废渣,避免废料堆积影响切边质量。

附图说明

[0014] 在附图中:

[0015] 图1是本申请中上凹模的结构示意图。

[0016] 图2是本申请中下凹模的结构示意图。

[0017] 其中:1.上凹模;2.下凹模;3.凸台;4.下压块;5切刀;6.导向柱;7.导向槽;8.支撑台;9.废料槽 10.通孔。

具体实施方式

[0018] 以下将配合附图及实施例来详细说明本申请的实施方式,

[0019] 如图1-图2所示,一种保温板切边模具,包括上凹模1、下凹模2,在所述上凹模1中心设有凸台3,环绕所述凸台3边沿设有凸出于所述凸台3的切刀5,所述凸台3中间设有下压块4。

[0020] 其中,在所述下凹模2中心设有支撑台8,对保温板提供支撑力,所述支撑台8与所述下凹模2侧壁之间形成废料槽9。

[0021] 进一步地,所述支撑台8的横截面积等于所述凸台3的横截面积,保证了废料直接落入废料槽9。

[0022] 进一步地,在所述下凹模2的四角设有导向柱6,在所述上凹模1的四角设有与所述导向柱6相配合的导向槽7,保证了上凹模1运行时的稳定性,也保证了切边的准确性。

[0023] 进一步地,所述切刀5的高度等于所述下压块4的高度,才能满足整个切边过程压力的持续性。

[0024] 进一步地,所述下压块4具有一定的弹性,避免了下压块4的变形,影响产品外观。

[0025] 进一步地,所述下压块4包括位于所述凸台3中心处和所述凸台3边沿的所述下压块4,实现了多点固定,保证了保温板的稳定性。

[0026] 进一步地,所述支撑台8凸出于所述下凹模2的侧壁。

[0027] 进一步地,在所述废料槽9底部设有有一定大小的通孔10,便于废料的收集,避免废料堆积影响切边工序的进行。

[0028] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

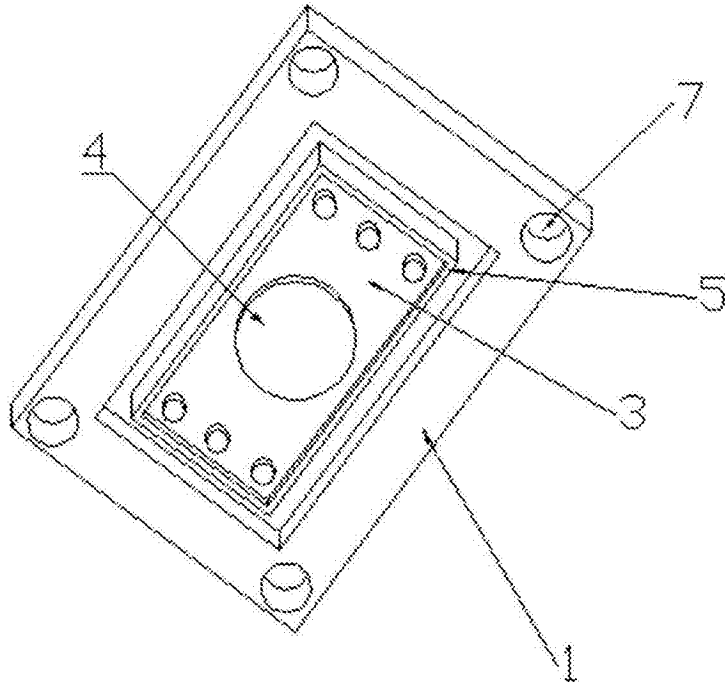


图1

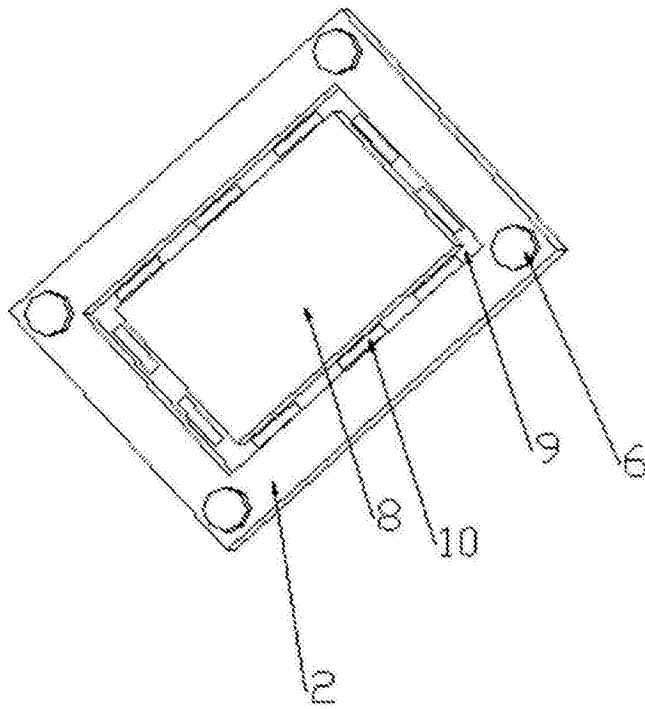


图2