



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104496552 B

(45)授权公告日 2017.03.01

(21)申请号 201410716277.4

(22)申请日 2014.12.02

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104496552 A

(43)申请公布日 2015.04.08

(73)专利权人 南通大富服饰有限公司

地址 226200 江苏省南通市启东经济开发
区南苑西路1386号

(72)发明人 洪泽伟

(74)专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 陈卫 李志强

(51)Int.Cl.

C04B 41/86(2006.01)

(56)对比文件

CN 102020419 A, 2011.04.20, 全文.

CN 101913910 A, 2010.12.15, 全文.

CN 102603365 A, 2012.07.25, 全文.

审查员 尹会燕

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

陶器用釉及其制备方法

(57)摘要

本发明涉及一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石10~15份,长石12~14份,日长石1~2份,白垩粉17~19份,铝土矿11~15份,氧化锌2~4份,球土20~22份,燧石46~52份,氧化铁2~3份。所制得产品釉面透明且有光泽,可媲美高档瓷器。

1. 一种陶器用釉,其特征在于,由以下重量分数的各组分组成:钠长石10~15份,长石12~14份,日长石1~2份,白垩粉17~19份,铝土矿11~15份,氧化锌2~4份,球土20~22份,燧石46~52份,氧化铁2~3份。

2. 根据权利要求1所述的陶器用釉,其特征在于,由以下重量分数的各组分组成:钠长石15份,长石14份,日长石1份,白垩粉17份,铝土矿11份,氧化锌4份,球土20份,燧石52份,氧化铁2份。

3. 根据权利要求1或2所述陶器用釉的制备方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1. 按重量配比取原材料,加35%水入球磨研磨,得到釉浆;

S2. 在坯体上施釉,入窑烧成。

4. 根据权利要求3所述陶器用釉的制备方法,其特征在于,S2中的施釉方法为浇釉或涂釉。

5. 根据权利要求4所述陶器用釉的制备方法,其特征在于,S2中的烧成温度为980~1300℃。

6. 根据权利要求5所述陶器用釉的制备方法,其特征在于,S2中的烧成气氛为氧化焰或还原焰。

陶器用釉及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及陶器用釉技术领域,更具体地,涉及一种陶器用釉及其制备方法。

背景技术

[0002] 陶器是指以粘土为胎,经过手捏、轮制、模塑等方法加工成型后,在高温下焙烧而成的物品,坯体不透明,有微孔,具有吸水性,叩之声音不清。陶器可区分为细陶和粗陶,白色或有色,无釉或有釉。品种有灰陶、红陶、白陶、彩陶和黑陶等。陶器的发明是人类文明的重要进程,是人类第一次利用天然物,按照自己的意志创造出来的一种崭新的东西。从河北省阳原县泥河湾地区发现的旧石器时代晚期的陶片来看,在中国陶器的产生距今已有11700多年的悠久历史。到了宋朝,因为瓷器技术开始发展,特别是瓷器釉料越发成熟,令中国的陶器的辉煌被瓷器完全盖过。此后中国的陶瓷器重点便落在瓷器上。因此,急需研发出一种可媲美瓷器的陶器用釉以挽救陶器的没落。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种陶器用釉及其制备方法,可制备出媲美瓷器的陶器用釉。

[0004] 本发明通过以下技术方案予以实现:

[0005] 提供一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石10~15份,长石12~14份,日长石1~2份,白垩粉17~19份,铝土矿11~15份,氧化锌2~4份,球土20~22份,燧石46~52份,氧化铁2~3份。

[0006] 优选地,所述陶器用釉由以下重量分数的各组分组成:钠长石15份,长石14份,日长石1份,白垩粉17份,铝土矿11份,氧化锌4份,球土20份,燧石52份,氧化铁2份。

[0007] 本发明还提供了所述陶器用釉的制备方法,包括以下步骤:

[0008] S1.按重量配比取原材料,加35%水入球磨研磨,得到釉浆;

[0009] S2.在坯体上施釉,入窑烧成。

[0010] 优选地,S2中的施釉方法为浇釉或涂釉。

[0011] 可选地,S2中的烧成温度为980~1300℃。

[0012] 可选地,S2中的烧成气氛为氧化焰或还原焰。

[0013] 本申请的釉料配方,在上述温度范围中,当较低温度氧化焰烧成时,可获得一种有光泽透明糖蜜色釉;当温度偏高氧化焰烧成时,釉面变成红褐色;当较高温度还原焰烧成时,釉面褐色略有加深。

[0014] 与现有技术相比,本发明具有以下有益效果:

[0015] 本发明提供了一种陶器用釉,其釉面透明且有光泽,可媲美高档瓷器。

具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例对本发明作进一步的说明。

[0017] 实施例1

[0018] 本实施例公开了一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石15份,长石14份,日长石1份,白垩粉17份,铝土矿11份,氧化锌4份,球土20份,燧石52份,氧化铁2份。

[0019] 实施例2

[0020] 本实施例公开了一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石10份,长石12份,日长石2份,白垩粉19份,铝土矿15份,氧化锌2份,球土22份,燧石46份,氧化铁3份。

[0021] 实施例3

[0022] 本实施例公开了一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石13份,长石13份,日长石1.5份,白垩粉18份,铝土矿12份,氧化锌3份,球土21份,燧石48份,氧化铁2.5份。

[0023] 实施例4

[0024] 本实施例公开了一种陶器用釉,由以下重量分数的各组分组成:钠长石14份,长石12,日长石1.8份,白垩粉17.5份,铝土矿13份,氧化锌2.8份,球土20.5份,燧石51份,氧化铁2.8份。

[0025] 实施例5

[0026] 取实施例1~4任意实施例的重量组分制备陶器用釉,制备步骤如下:

[0027] S1.按重量配比取原材料,加35%水入球磨研磨,得到釉浆;

[0028] S2.在坯体上浇釉,入窑980℃氧化焰烧成。

[0029] 所得产品其釉面透明有光泽,呈糖蜜色,活泼明丽。

[0030] 实施例6

[0031] 取实施例1~4任意实施例的重量组分制备陶器用釉,制备步骤如下:

[0032] S1.按重量配比取原材料,加35%水入球磨研磨,得到釉浆;

[0033] S2.在坯体上涂釉,入窑1300℃氧化焰烧成。

[0034] 所得产品其釉面呈红褐色,高档大气。

[0035] 实施例7

[0036] 取实施例1~4任意实施例的重量组分制备陶器用釉,制备步骤如下:

[0037] S1.按重量配比取原材料,加35%水入球磨研磨,得到釉浆;

[0038] S2.在坯体上浇釉,入窑1250℃还原焰烧成。

[0039] 所得产品其釉面呈深褐色,沉稳端庄。