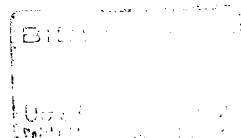


5 kwietnia 1930 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY *A24c 5/46*

Nr 2254.

Kl. 79 b 20.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Maszyna do wyrobu gilz papierosowych.

Zgłoszono 7 września 1922 r.

Udzielono 16 czerwca 1925 r.

Pierwszeństwo: 7 września 1921 r. (Niemcy).

Celem uproszczenia przestawiania gilziarki na inną długość gilzy próbowano umieszczać przyrząd odcinający, wędrujący z pasmem gilzowym, w ten sposób, że odcinanie zostaje uskutecznione w mniejszej lub większej odległości od przyrządu do zwijania ustnika, w stronę którego biegnie pasmo gilzy. Podczas gdy w poprzednich wynalazkach ulega przestawieniu cały uchwyt nożycowy, co oczywiście pociąga za sobą przestawienie w częściach napędowych, zostają w myśl wynalazku przedstawione tylko właściwe nożyce wobec sanek. Sanki oraz części napędowe wobec tego nie podlegają zupełnie przestawianiu, które ogranicza się tylko do jednego urządzenia. Zadanie rozwiązuje się w ten sposób,

że sanki nożycowe zaopatrzone są w długi sworzeń, na którym można przestawiać i zamocowywać nożyce, oraz, że leżący równoległe do osi pasma, kułak podwójny dla poruszania ramion nożyc jest tak przedłużony w kierunku osi pasma, że może oddziaływać na ramiona nożyc w każdym ich położeniu. Dlatego wystarczy zamocować w danym położeniu tylko jedną panewkę, stanowiącą sworzeń przegubowy dla ramion nożycowych na podanym powyżej sworzniu sanek. Na rysunku przedstawiony jest przyrząd odcinający, na fig. 1 w rzucie bocznym, na fig. 2 w widoku z przodu, a na fig. 3 w rzucie poziomym.

Sanki nożycowe *A* ślizgają się pryzmatycznym spodem *1* w prowadnicy *B* (fig. 2),

wodzone korbowodem 2 równolegle do osi pasma w pewnych granicach w jedną i drugą stronę. Z główki 3 sanek *A* sterczy równolegle do osi pasma gilzowego przelatującego przez paszczę nożycową, długi sworzeń 4, na którym w myśl wynalazku można przedstawiać właściwe nożyce *C*. Nożyce składają się, nie uwzględniając szeregu szczegółów budowy, z dwóch ramion 5, 6, obracających się na panewce 7, którą można przestawić na sworzniu 4 i zamocować śrubą zaciskową 8. Sprężyna 9 nasunięta na przednią część panewki, służy do ściskania ramion nożycowych.

Ażeby nożyce *C* poruszały się w każdym położeniu, bez potrzeby zmian w częściach napędowych przy zmianie miejsca odcinania, zastosowany jest podwójny kułak *D*, oddziałujący rolkami 10 na ramiona nożycowe, wzdłuż osi pasma wzdłuż całego obrotu nastawiania. Kułak *D* spoczywa na ośce 11, osadzonej równolegle do osi pasma w sankach *A*. Dla uzupełnienia opisu należy odnośnie do wykonania dodać co następuje. Wewnętrzny koniec sworznia 4 osadzony jest w otworze poprzecznym silnego sworznia 12, na którym siedzi także ramię 13 podtrzymujące zewnętrzny koniec sworznia 4. Ramię 13 zaopatrzone jest ztyłu w sterzący do góry występ 14 z otworem szczelinowym. Wobec tego można go obrócić wraz ze sworzniami 4 i 12 około tego ostatniego i następnie zamocować śru-

bą 15, osadzoną w przedłużeniu 16 główki 3 sanek. Tym sposobem można dokładnie nastawić kąt płaszczyzny cięcia względem osi pasma. Korpus kułaka *D* ma kształt pałaka, składającego się z dwóch więcej niż półkolistych warg 17, 18, które złączone grzbietem 19, służą dla osadzenia dwóch rolek 10, z których tylna siedzi na końcu osi 11.

Zastrzeżenie patentowe.

Maszyna do wyrobu gilz papierosowych z przyrządem odcinającym, przedstawianym stosownie do długości gilzy, znamienna tem, że sanki nożycowe, współposuwające się z pasmem gilzowym wraz z napędem bez przestawiania, zaopatrzone są w długi sworzeń (4), na którym można przestawić i zamocować właściwe nożyce (ramiona nożycowe (5, 6) wraz z panewką (7), tworzącą sworzeń), przyczem podwójny kułak (*D*) dla poruszania ramion nożycowych jest w kierunku osi gilzy tak przedłużony, iż może oddziaływać na ramiona nożycowe, w każdym nastawionem położeniu właściwych nożyc na sworzniu (4).

„Universelle”

Cigarettenmaschinen-Fabrik

J. C. Müller & Co.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 4

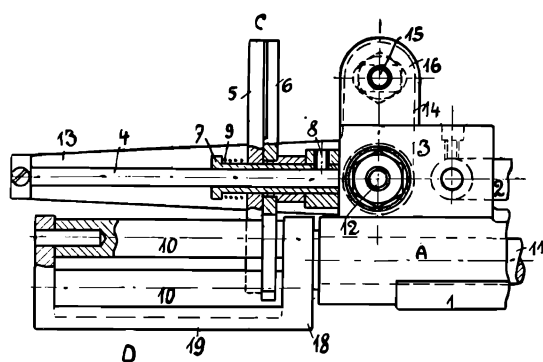


Fig.2

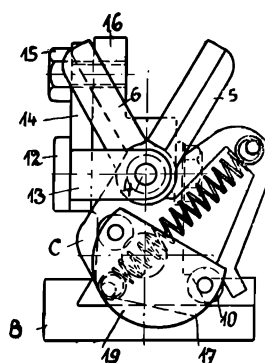


Fig.3

