



(21) 申请号 202210502000.6

(22) 申请日 2022.05.09

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114939822 A

(43) 申请公布日 2022.08.26

(73) 专利权人 浙江翔宇密封件股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市农业对外综合开发区新兴路26号

(72) 发明人 谢云州 谢继鑫

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限公司 33304

专利代理师 林文豪

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 207997207 U, 2018.10.23

CN 211053402 U, 2020.07.21

CN 212794473 U, 2021.03.26

CN 214237670 U, 2021.09.21

JP 2004098198 A, 2004.04.02

WO 2022082810 A1, 2022.04.28

CN 213081148 U, 2021.04.30

CN 113146401 A, 2021.07.23

CN 213381026 U, 2021.06.08

CN 101774152 A, 2010.07.14

CN 111673603 A, 2020.09.18

CN 114346884 A, 2022.04.15

CN 212351497 U, 2021.01.15

CN 215317793 U, 2021.12.28

DE 212020000625 U1, 2022.01.21

WO 2021237632 A1, 2021.12.02

荣辉. 机械设计基础. 北京理工大学出版社, 2004, (第1版), 246-247.

审查员 袁菡悠

权利要求书2页 说明书5页 附图8页

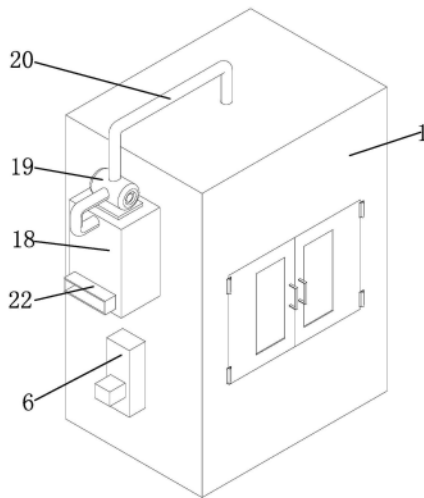
(54) 发明名称

一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备

(57) 摘要

本发明提供了一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,属于汽车零部件加工技术领域,它解决了现有的抛光设备不具备翻转功能的问题。本汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,包括箱体,箱体的内部固定有工作台,工作台的顶部开设有安装槽。本发明通过安装架、第一连接轴和驱动结构的设置,使得该设备具备自动翻转功能,能够在抛光完成后,自动对固定套进行翻面,提高加工效率,而且第二连接轴、联动结构和传动结构的设置,使该抛光设备具备双工位,不同工位上设置有不同大小规格的抛光轮,并且能够在翻转过程中,进行自动切换,以便

对固定套不同的面进行抛光操作,该设备还具备除尘功能,对周围工作人员的身体健康进行保护。



1. 一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,包括箱体(1),其特征在于,所述箱体(1)的内部固定有工作台(2),所述工作台(2)的顶部开设有安装槽(3),所述安装槽(3)的内部设置有安装架(4),所述安装架(4)的左侧栓接有第一连接轴(5),所述箱体(1)左侧的下方栓接有动力盒(6),且动力盒(6)的内部设置有驱动结构(7),所述安装架(4)内部的左右两侧均设置有夹持板(8),所述安装架(4)的前后方均栓接有固定盒(9),且固定盒(9)的内部设置有夹持结构(10),所述安装架(4)的右侧栓接有第二连接轴(11);所述工作台(2)的右侧嵌设有盒体(12),且盒体(12)的内部设置有联动结构(13),所述箱体(1)内部的上方设置有传动结构(14),所述传动结构(14)底部的左右两侧均设置有液压杆(15),所述液压杆(15)输出轴的底端固定有抛光结构(16),所述箱体(1)内壁的顶部固定有收集罩(17),所述箱体(1)左侧的上方固定有过滤箱(18),且过滤箱(18)的内部固定有过滤网(21),所述过滤箱(18)的顶部固定有气泵(19),且气泵(19)与过滤箱(18)相连通,所述气泵(19)的顶部连通有通气管(20),且通气管(20)的另一端贯穿箱体(1)并与收集罩(17)连通,所述过滤箱(18)左侧的下方连通有排气管(22);

所述驱动结构(7)包括电机(71)、第一链轮(72)、第二链轮(73)和链条(74),所述电机(71)固定在动力盒(6)的左侧,所述第一链轮(72)和第二链轮(73)分别转动连接在动力盒(6)内部的上下方,且电机(71)输出轴的右端贯穿至动力盒(6)的内部并与第一链轮(72)的左侧固定连接,所述第一连接轴(5)的左端贯穿至动力盒(6)的内部,且第一连接轴(5)与工作台(2)之间转动连接,所述第一连接轴(5)的左端与第二链轮(73)的右侧栓接,所述链条(74)设置在第一链轮(72)和第二链轮(73)的表面,且链条(74)均与第一链轮(72)和第二链轮(73)啮合;所述夹持结构(10)包括电动伸缩杆(101)、通槽(102)和连接杆(103),所述电动伸缩杆(101)固定在固定盒(9)内部的中部,且每个固定盒(9)内部电动伸缩杆(101)的数量为两个,所述连接杆(103)栓接在电动伸缩杆(101)输出轴的末端,所述通槽(102)开设在固定盒(9)相向一侧表面的左右方,且通槽(102)延伸至安装架(4)的内部,所述连接杆(103)贯穿至安装架(4)的内部并与夹持板(8)固定连接,且连接杆(103)与通槽(102)的内壁滑动连接;所述夹持板(8)呈半圆弧型设置,且夹持板(8)相向一侧的表面均粘接有防滑垫(25),所述防滑垫(25)的材质为橡胶,且防滑垫(25)相向一侧的表面设置有防滑纹路;所述联动结构(13)包括第一齿轮(131)、第二齿轮(132)、主动轮(133)和从动轮(134),所述第一齿轮(131)和第二齿轮(132)均转动连接在盒体(12)内部的下方,且第一齿轮(131)和第二齿轮(132)之间啮合,所述主动轮(133)设置在第二齿轮(132)的左侧,且它们之间固定连接,所述从动轮(134)转动连接在盒体(12)内部的上方,且主动轮(133)通过皮带与从动轮(134)之间传动连接;所述第一齿轮(131)的直径大于第二齿轮(132)的直径,所述第二连接轴(11)的右端贯穿至盒体(12)的内部并与第一齿轮(131)的左侧固定连接,且第二连接轴(11)与工作台(2)之间转动连接;所述传动结构(14)包括螺纹杆(141)、安装板(142)和连接槽(143),所述螺纹杆(141)转动连接在箱体(1)内部的上方,所述安装板(142)的数量为两个,且它们设置在螺纹杆(141)表面的左右两侧,所述连接槽(143)开设在安装板(142)的表面,且螺纹杆(141)位于连接槽(143)的内部并与连接槽(143)的内壁螺纹连接;所述箱体(1)内部的上方且位于盒体(12)的前后两侧均栓接有导向杆(23),所述安装板(142)表面的前后两侧均开设有导向槽(24),且导向杆(23)贯穿导向槽(24)并与导向槽(24)的内壁滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,其特征在在于,所述过滤网(21)的数量为两个,且位于上方的过滤网(21)网孔孔径大于位于下方的过滤网(21)网孔孔径。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,其特征在在于,所述工作台(2)的底部栓接有引导架(26),且引导架(26)呈梯形设置,所述箱体(1)内壁的底部且位于引导架(26)的下方设置有废料盒(27)。

一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备

技术领域

[0001] 本发明属于汽车零部件加工技术领域,涉及一种抛光设备,特别是一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备。

背景技术

[0002] 所谓自动离合器,就是根据汽车驱动推力原理进行独特的人性化、智能化设计。当汽车在高速行驶中发动机转速降低,汽车的行驶速度若大于发动机转速,离合器片与发动机飞轮会自动分离,汽车利用自身的惯性继续高速行驶;而当汽车的行驶速度降到与发动机转速相匹配时,离合器片与发动机飞轮便会自动结合,进入驱动行驶状态。从而实现汽车在行驶中松开油门即自动转入滑行状态,踩下油门则可自动转入驱动行驶状态。

[0003] 目前为了降低外界灰尘对自动离合器内各个部件的影响,会在自动离合器的表面固定有防尘盖,在防尘盖上固定套生产过程中,常常需要使用抛光设备对固定套的表面进行抛光处理,但是现有的抛光设备大多不具备翻转功能,只能够对固定套的一面进行抛光,在抛光完成后,还需要工作人员进行手动翻面抛光,降低了工作效率,而且固定套的上下两面大小不一,在对不同面进行抛光时,还需要对抛光盘的大小规格进行更换,进一步降低了工作效率,给工作人员的日常使用带来不便。

发明内容

[0004] 本发明的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,该汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备具备自动翻转功能,能够在抛光完成后,自动对固定套进行翻面,提高加工效率,而且具备双工位,不同工位上设置有不同大小规格的抛光轮,并且能够在翻转过程中,进行自动切换,以便对固定套不同的面进行抛光操作,该设备还具备除尘功能,对周围工作人员的身体健康进行保护。

[0005] 本发明的目的可通过下列技术方案来实现:

[0006] 一种汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,包括箱体,所述箱体的内部固定有工作台,所述工作台的顶部开设有安装槽,所述安装槽的内部设置有安装架,所述安装架的左侧栓接有第一连接轴,所述箱体左侧的下方栓接有动力盒,且动力盒的内部设置有驱动结构,所述安装架内部的左右两侧均设置有夹持板,所述安装架的前后方均栓接有固定盒,且固定盒的内部设置有夹持结构,所述安装架的右侧栓接有第二连接轴,所述工作台的右侧嵌设有盒体,且盒体的内部设置有联动结构,所述箱体内部的上方设置有传动结构,所述传动结构底部的左右两侧均设置有液压杆,所述液压杆输出轴的底端固定有抛光结构,所述箱体内壁的顶部固定有收集罩,所述箱体左侧的上方固定有过滤箱,且过滤箱的内部固定有过滤网,所述过滤箱的顶部固定有气泵,且气泵与过滤箱相连通,所述气泵的顶部连通有通气管,且通气管的另一端贯穿箱体并与收集罩连通,所述过滤箱左侧的下方连通有排气管。

[0007] 本发明的工作原理是:当需要对固定套进行抛光处理时,工作人员首先对固定套

进行夹持固定,并操控右侧液压杆下降,对其表面进行抛光,抛光完成后,工作人员将电机打开,使安装架翻转,并带动左侧的抛光结构移动至安装架的上方,随后工作人员打开左侧的液压杆,使抛光结构下降,对固定套的另一面进行抛光,抛光完成后工作人员将两侧安装板再次移动回原位即可进行后续的抛光工作。

[0008] 所述驱动结构包括电机、第一链轮、第二链轮和链条,所述电机固定在动力盒的左侧,所述第一链轮和第二链轮分别转动连接在动力盒内部的上下方,且电机输出轴的右端贯穿至动力盒的内部并与第一链轮的左侧固定连接,所述第一连接轴的左端贯穿至动力盒的内部,且第一连接轴与工作台之间转动连接,所述第一连接轴的左端与第二链轮的右侧栓接,所述链条设置在第一链轮和第二链轮的表面,且链条均与第一链轮和第二链轮啮合。

[0009] 采用以上结构,能够使安装架发生翻转,进而对固定套的不同面进行抛光。

[0010] 所述夹持结构包括电动伸缩杆、通槽和连接杆,所述电动伸缩杆固定在固定盒内部的中部,且每个固定盒内部电动伸缩杆的数量为两个,所述连接杆栓接在电动伸缩杆输出轴的末端,所述通槽开设在固定盒相向一侧表面的左右方,且通槽延伸至安装架的内部,所述连接杆贯穿至安装架的内部并与夹持板固定连接,且连接杆与通槽的内壁滑动连接。

[0011] 采用以上结构,对夹持板的位置进行控制,自动对固定套进行夹持固定。

[0012] 所述夹持板呈半圆弧型设置,且夹持板相向一侧的表面均粘接有防滑垫,所述防滑垫的材质为橡胶,且防滑垫相向一侧的表面设置有防滑纹路。

[0013] 采用以上结构,进一步提高夹持效果,并且防止夹持板对固定套表面造成损坏。

[0014] 所述联动结构包括第一齿轮、第二齿轮、主动轮和从动轮,所述第一齿轮和第二齿轮均转动连接在盒体内部的下方,且第一齿轮和第二齿轮之间啮合,所述主动轮设置在第二齿轮的左侧,且它们之间固定连接,所述从动轮转动连接在盒体内部的上方,且主动轮通过皮带与从动轮之间传动连接。

[0015] 采用以上结构,能够在安装架翻转时,使上方的螺纹杆也能够进行转动。

[0016] 所述第一齿轮的直径大于第二齿轮的直径,所述第二连接轴的右端贯穿至盒体的内部并与第一齿轮的左侧固定连接,且第二连接轴与工作台之间转动连接。

[0017] 采用以上结构,能够使第二齿轮进行多圈旋转,对安装板位置进行调节。

[0018] 所述传动结构包括螺纹杆、安装板和连接槽,所述螺纹杆转动连接在箱体内部的上方,且螺纹杆的右端贯穿至盒体的内部并与从动轮固定连接,所述安装板的数量为两个,且它们设置在螺纹杆表面的左右两侧,所述连接槽开设在安装板的表面,且螺纹杆位于连接槽的内部并与连接槽的内壁螺纹连接。

[0019] 采用以上结构,能够使抛光结构进行左右方向移动,以便进行切换操作。

[0020] 所述箱体内部的上方且位于盒体的前后两侧均栓接有导向杆,所述安装板表面的前后两侧均开设有导向槽,且导向杆贯穿导向槽并与导向槽的内壁滑动连接。

[0021] 采用以上结构,对安装板进行导向,提高安装板移动过程中的稳定性。

[0022] 所述过滤网的数量为两个,且位于上方的过滤网网孔孔径大于位于下方的过滤网网孔孔径。

[0023] 采用以上结构,能够对气体进行多次过滤,提高过滤效果。

[0024] 所述工作台的底部栓接有引导架,且引导架呈梯形设置,所述箱体内壁的底部且位于引导架的下方设置有废料盒。

[0025] 采用以上结构,能够对碎屑进行收集,以便后续进行清理工作。

[0026] 与现有技术相比,本汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备具有以下优点:

[0027] 1、本发明通过安装架、第一连接轴和驱动结构的设置,使得该设备具备自动翻转功能,能够在抛光完成后,自动对固定套进行翻面,提高加工效率,而且第二连接轴、联动结构和传动结构的设置,使该抛光设备具备双工位,不同工位上设置有不同大小规格的抛光轮,并且能够在翻转过程中,进行自动切换,以便对固定套不同的面进行抛光操作,该设备还具备除尘功能,对周围工作人员的健康进行保护,不仅解决了现有的抛光设备不具备翻转功能,降低了工作效率的问题,还解决了现有的抛光设备不方便对大小规格不同的抛光轮进行更换的问题。

[0028] 2、通过电机、第一链轮、第二链轮和链条的设置,当电机打开后,便能够使安装槽内部的安装架进行翻转操作,以便上方的抛光结构对固定套的不同面进行抛光处理。

[0029] 3、通过第一齿轮、第二齿轮、主动轮和从动轮的设置,当第二连接轴转动后,能够对上方的螺纹杆提供动力,在安装架翻转时,使螺纹杆也能够进行旋转。

附图说明

[0030] 图1是本发明的立体结构示意图。

[0031] 图2是本发明中箱体的剖面图。

[0032] 图3是本发明中工作台的立体结构示意图。

[0033] 图4是本发明中动力盒的剖面图。

[0034] 图5是本发明中固定盒的剖面图。

[0035] 图6是本发明中盒体的剖面图。

[0036] 图7是本发明中安装板的剖面图。

[0037] 图8是本发明中过滤箱的剖面图。

[0038] 图中,1、箱体;2、工作台;3、安装槽;4、安装架;5、第一连接轴;6、动力盒;7、驱动结构;71、电机;72、第一链轮;73、第二链轮;74、链条;8、夹持板;9、固定盒;10、夹持结构;101、电动伸缩杆;102、通槽;103、连接杆;11、第二连接轴;12、盒体;13、联动结构;131、第一齿轮;132、第二齿轮;133、主动轮;134、从动轮;14、传动结构;141、螺纹杆;142、安装板;143、连接槽;15、液压杆;16、抛光结构;17、收集罩;18、过滤箱;19、气泵;20、通气管;21、过滤网;22、排气管;23、导向杆;24、导向槽;25、防滑垫;26、引导架;27、废料盒。

具体实施方式

[0039] 以下是本发明的具体实施例并结合附图,对本发明的技术方案作进一步的描述,但本发明并不限于这些实施例。

[0040] 如图1-图8所示,本汽车自动离合器内防尘盖固定套用抛光设备,包括箱体1,箱体1的内部固定有工作台2,工作台2的顶部开设有安装槽3,安装槽3的内部设置有安装架4,安装架4的左侧栓接有第一连接轴5,箱体1左侧的下方栓接有动力盒6,且动力盒6的内部设置有驱动结构7,安装架4内部的左右两侧均设置有夹持板8,安装架4的前后方均栓接有固定盒9,且固定盒9的内部设置有夹持结构10,安装架4的右侧栓接有第二连接轴11,工作台2的右侧嵌设有盒体12,且盒体12的内部设置有联动结构13,箱体1内部的上方设置有传动结构

14,传动结构14底部的左右两侧均设置有液压杆15,液压杆15输出轴的底端固定有抛光结构16,箱体1内壁的顶部固定有收集罩17,箱体1左侧的上方固定有过滤箱18,且过滤箱18的内部固定有过滤网21,过滤箱18的顶部固定有气泵19,且气泵19与过滤箱18相连通,气泵19的顶部连通有通气管20,且通气管20的另一端贯穿箱体1并与收集罩17连通,过滤箱18左侧的下方连通有排气管22;本发明通过安装架4、第一连接轴5和驱动结构7的设置,使得该设备具备自动翻转功能,能够在抛光完成后,自动对固定套进行翻面,提高加工效率,而且第二连接轴11、联动结构13和传动结构14的设置,使该抛光设备具备双工位,不同工位上设置有不同大小规格的抛光轮,并且能够在翻转过程中,进行自动切换,以便对固定套不同的面进行抛光操作,该设备还具备除尘功能,对周围工作人员的身体健康进行保护,不仅解决了现有的抛光设备不具备翻转功能,降低了工作效率的问题,还解决了现有的抛光设备不方便对大小规格不同的抛光轮进行更换的问题。

[0041] 驱动结构7包括电机71、第一链轮72、第二链轮73和链条74,电机71固定在动力盒6的左侧,第一链轮72和第二链轮73分别转动连接在动力盒6内部的上下方,且电机71输出轴的右端贯穿至动力盒6的内部并与第一链轮72的左侧固定连接,第一连接轴5的左端贯穿至动力盒6的内部,且第一连接轴5与工作台2之间转动连接,第一连接轴5的左端与第二链轮73的右侧栓接,链条74设置在第一链轮72和第二链轮73的表面,且链条74均与第一链轮72和第二链轮73啮合,在本实施例中,通过电机71、第一链轮72、第二链轮73和链条74的设置,当电机71打开后,便能够使安装槽3内部的安装架4进行翻转操作,以便上方的抛光结构16对固定套的不同面进行抛光处理。

[0042] 夹持结构10包括电动伸缩杆101、通槽102和连接杆103,电动伸缩杆101固定在固定盒9内部的中部,且每个固定盒9内部电动伸缩杆101的数量为两个,连接杆103栓接在电动伸缩杆101输出轴的末端,通槽102开设在固定盒9相向一侧表面的左右方,且通槽102延伸至安装架4的内部,连接杆103贯穿至安装架4的内部并与夹持板8固定连接,且连接杆103与通槽102的内壁滑动连接,在本实施例中,通过电动伸缩杆101、通槽102和连接杆103的设置,能够对安装架4内部左右两侧的夹持板8位置进行控制,以便对待抛光的固定套进行稳定夹持固定,提高抛光过程中的稳定性。

[0043] 夹持板8呈半圆弧型设置,且夹持板8相向一侧的表面均粘接有防滑垫25,防滑垫25的材质为橡胶,且防滑垫25相向一侧的表面设置有防滑纹路,在本实施例中,通过防滑垫25的设置,能够进一步提高对固定套的夹持固定效果,并且能够避免夹持板8与固定套直接接触,防止夹持板8对固定套表面造成损坏。

[0044] 联动结构13包括第一齿轮131、第二齿轮132、主动轮133和从动轮134,第一齿轮131和第二齿轮132均转动连接在箱体12内部的下方,且第一齿轮131和第二齿轮132之间啮合,主动轮133设置在第二齿轮132的左侧,且它们之间固定连接,从动轮134转动连接在箱体12内部的上方,且主动轮133通过皮带与从动轮134之间传动连接,在本实施例中,通过第一齿轮131、第二齿轮132、主动轮133和从动轮134的设置,当第二连接轴11转动后,能够对上方的螺纹杆141提供动力,在安装架4翻转时,使螺纹杆141也能够进行旋转。

[0045] 第一齿轮131的直径大于第二齿轮132的直径,第二连接轴11的右端贯穿至箱体12的内部并与第一齿轮131的左侧固定连接,且第二连接轴11与工作台2之间转动连接,在本实施例中,通过第一齿轮131和第二齿轮132的设置,当第一齿轮131旋转时,能够使上方的

第二齿轮132进行多圈旋转,以便对螺纹杆141上安装板142的位置进行调整。

[0046] 传动结构14包括螺纹杆141、安装板142和连接槽143,螺纹杆141转动连接在箱体1内部的上方,且螺纹杆141的右端贯穿至箱体12的内部并与从动轮134固定连接,安装板142的数量为两个,且它们设置在螺纹杆141表面的左右两侧,连接槽143开设在安装板142的表面,且螺纹杆141位于连接槽143的内部并与连接槽143的内壁螺纹连接,在本实施例中,通过螺纹杆141、安装板142和连接槽143的设置,当螺纹杆141转动时,能够使两侧的抛光结构16进行左右方向移动,以便对不同的抛光结构16进行切换。

[0047] 箱体1内部的上方且位于箱体12的前后两侧均栓接有导向杆23,安装板142表面的前后两侧均开设有导向槽24,且导向杆23贯穿导向槽24并与导向槽24的内壁滑动连接,在本实施例中,通过导向杆23和导向槽24的设置,能够对安装板142进行导向,使安装板142只能够在螺纹杆141上进行左右方向移动,提高抛光结构16移动时的稳定性。

[0048] 过滤网21的数量为两个,且位于上方的过滤网21网孔孔径大于位于下方的过滤网21网孔孔径,在本实施例中,通过过滤网21的设置,能够对进入过滤箱18内部的气体进行双重过滤,提高过滤效果。

[0049] 工作台2的底部栓接有引导架26,且引导架26呈梯形设置,箱体1内壁的底部且位于引导架26的下方设置有废料盒27,在本实施例中,通过引导架26和废料盒27的设置,能够在该设备抛光过程中,对掉落的碎屑进行收集存储,以便加工完成后工作人员进行集中处理。

[0050] 本发明的工作原理:当需要对固定套进行抛光处理时,工作人员将固定套放置在两侧夹持板8之间,并打开电动伸缩杆101,使两侧电动伸缩杆101的输出轴发生回缩,两侧的夹持板8则相向移动,对固定套进行夹持固定,固定完成后工作人员打开右侧的液压杆15,使液压杆15的输出轴推动右侧的抛光结构16下降,对固定套的顶部表面进行抛光,在抛光过程中工作人员将气泵19打开,使收集罩17将箱体1内部的气体抽入至过滤箱18内,对气体中的粉尘进行过滤,当固定套顶部表面抛光完成后工作人员控制液压杆15,将抛光结构16移动回原位,并将电机71打开,使电机71的输出轴带动第一链轮72转动,通过第二链轮73使第一连接轴5发生旋转,安装架4则发生翻转,在安装架4翻转过程中,安装架4带动右侧的第二连接轴11转动,使得第一齿轮131带动上方的第二齿轮132旋转,主动轮133通过皮带带动上方的从动轮134旋转,螺纹杆141开始转动,螺纹杆141表面左右两侧的安装板142向右侧移动,使左侧的抛光结构16移动至固定套的上方,翻转结束,工作人员将左侧的液压杆15打开,使左侧的抛光结构16下降,对固定套的另一面进行抛光,抛光完成后,工作人员将固定套取出,并再次打开电机71,控制电机71输出轴的旋转方向,使螺纹杆141改变旋转方向,使两侧的安装板142向左侧移动,并移动回原位,随后工作人员便能够再次对待抛光的固定套进行抛光操作。

[0051] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本发明精神作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本发明的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

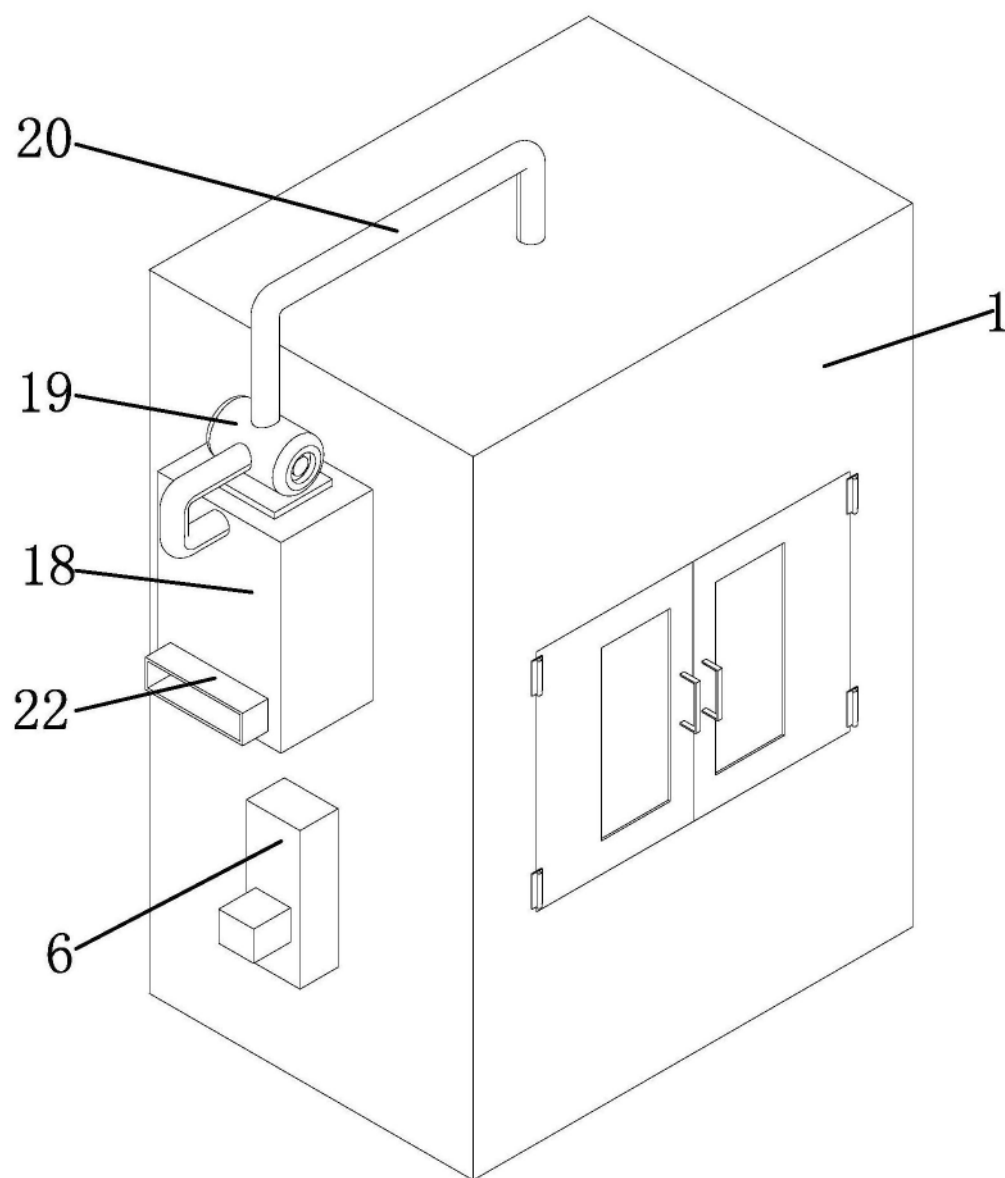


图1

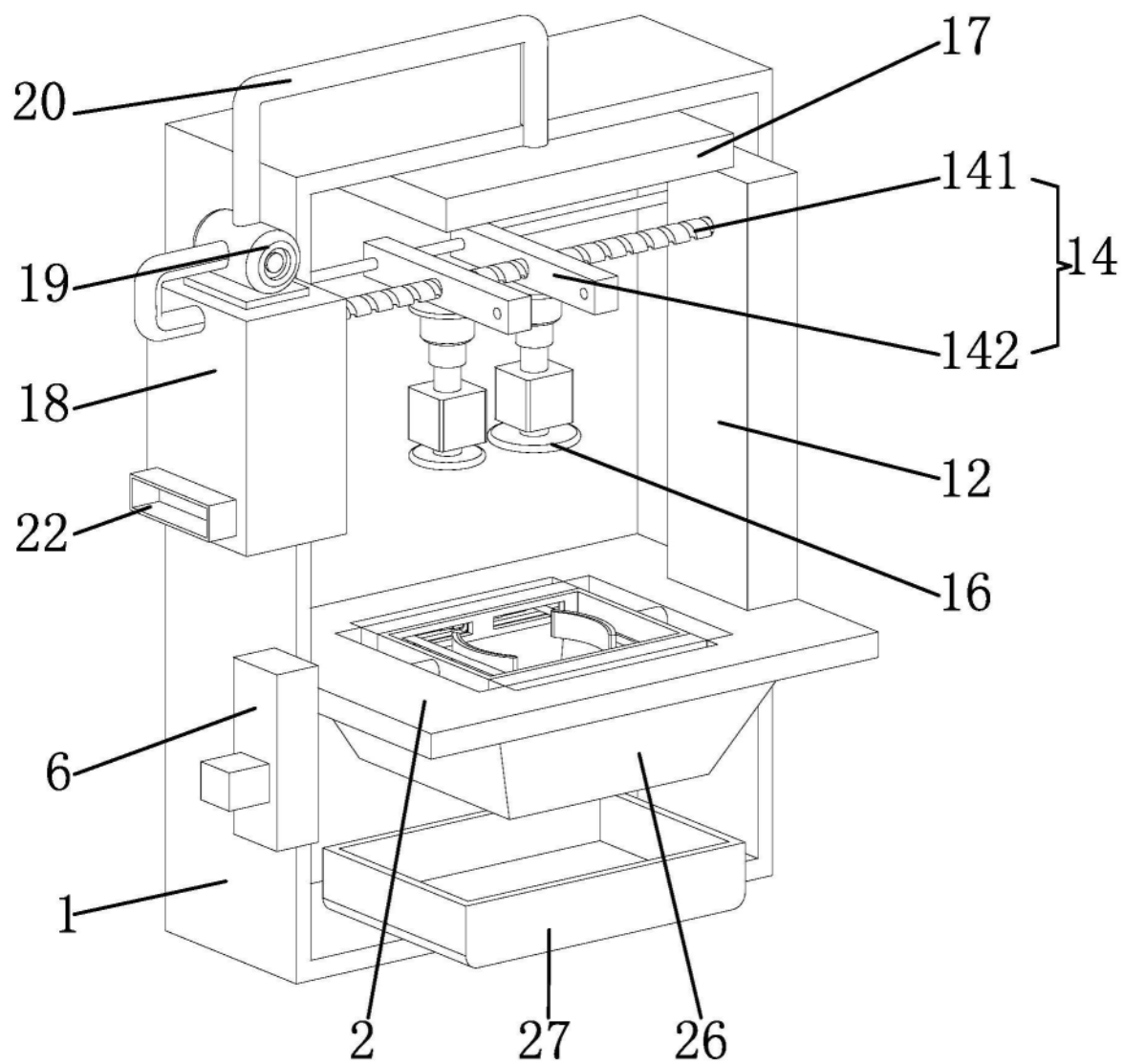


图2

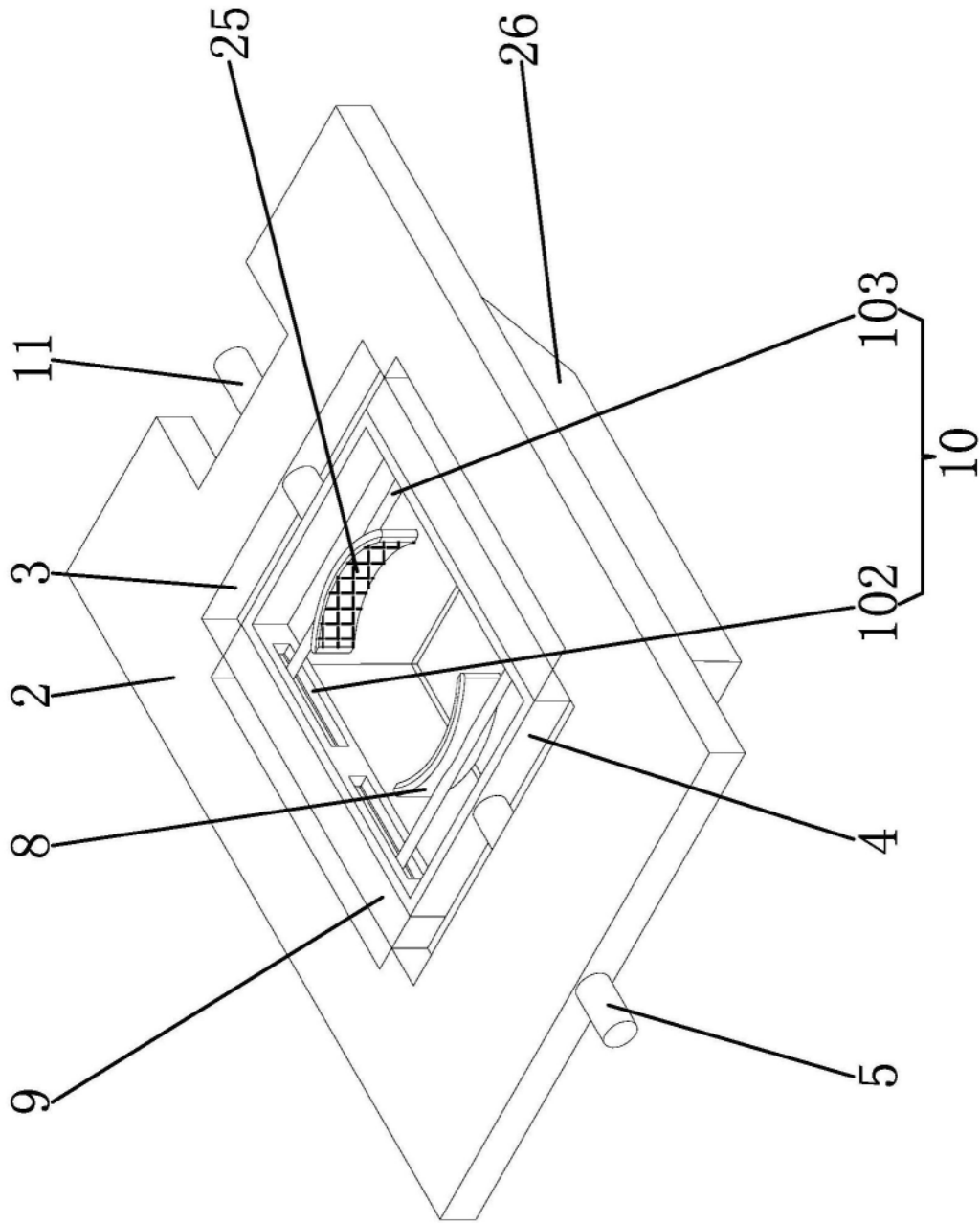


图3

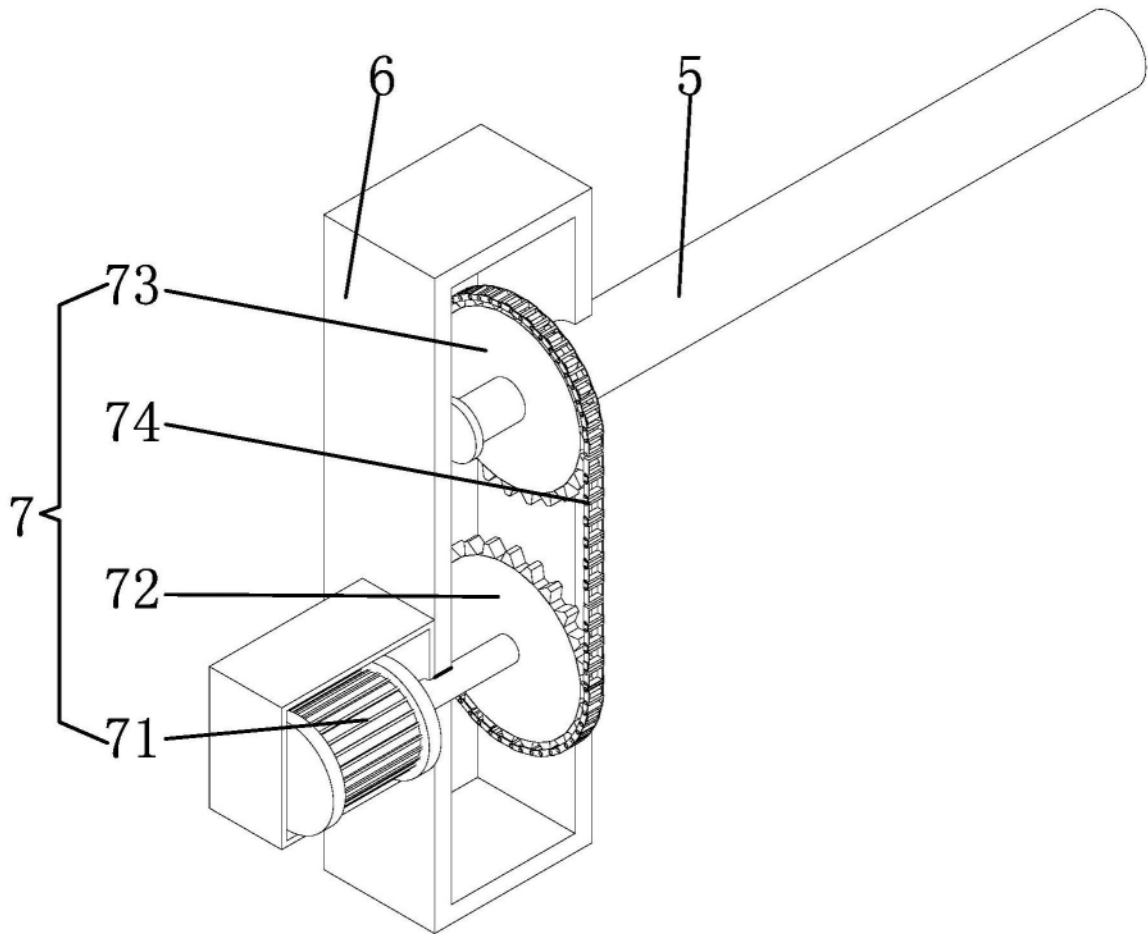


图4

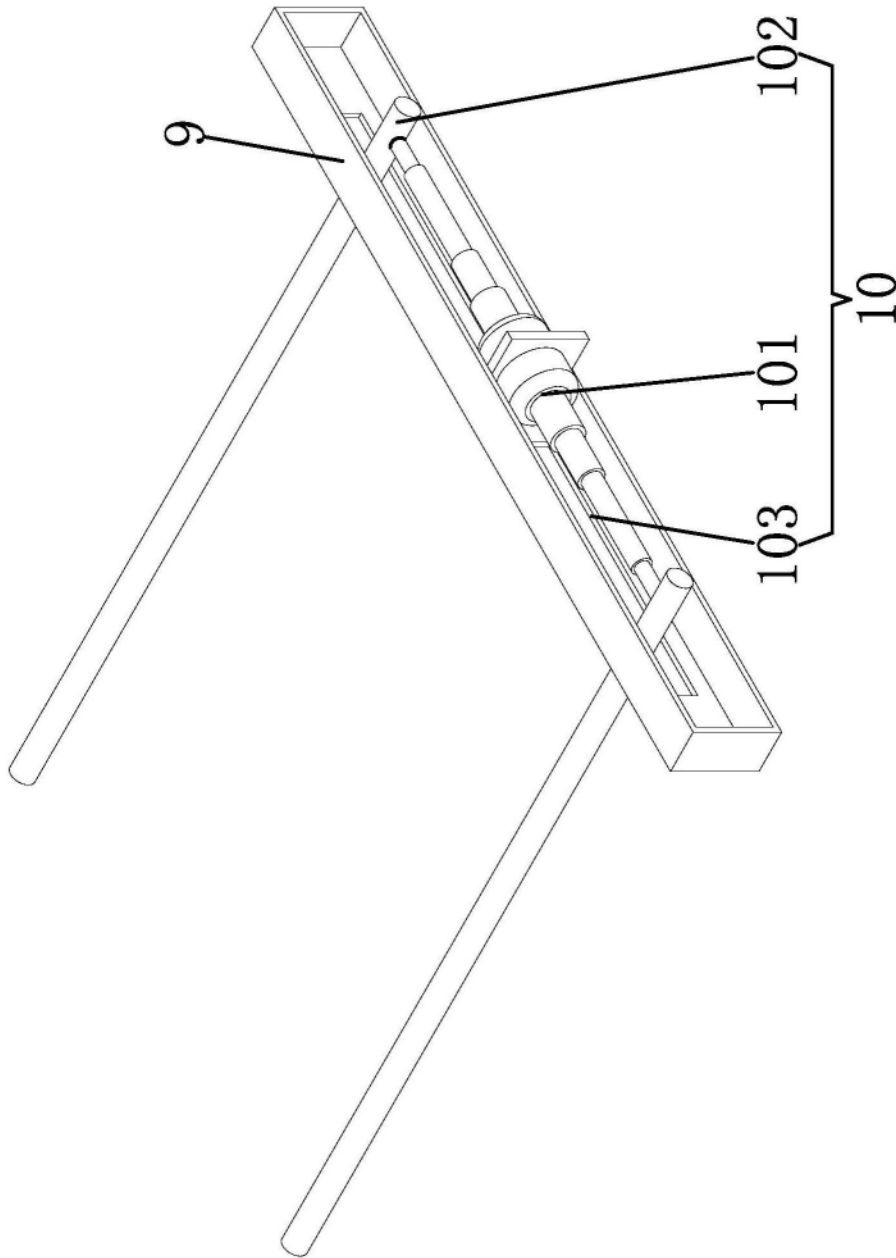


图5

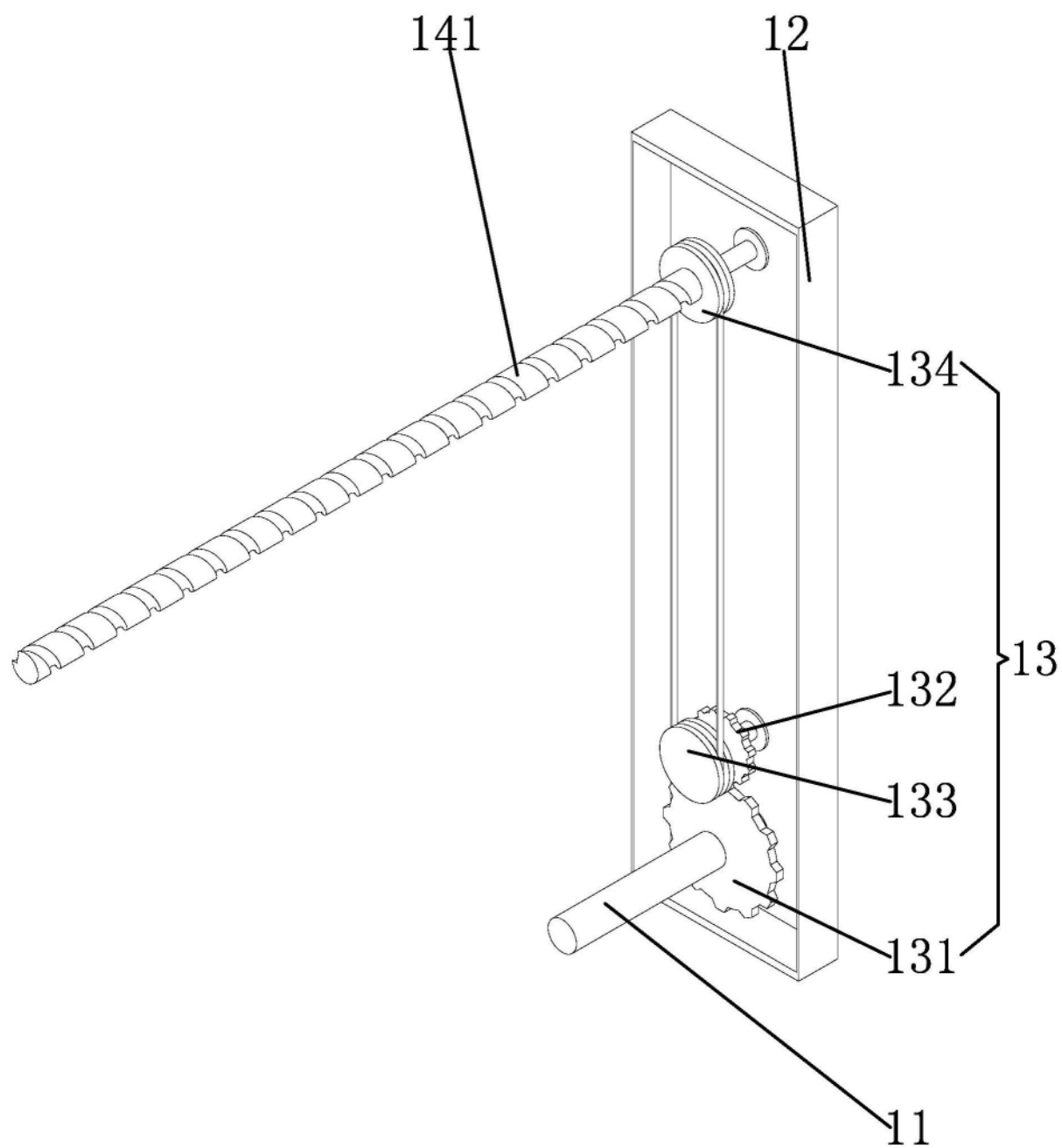


图6

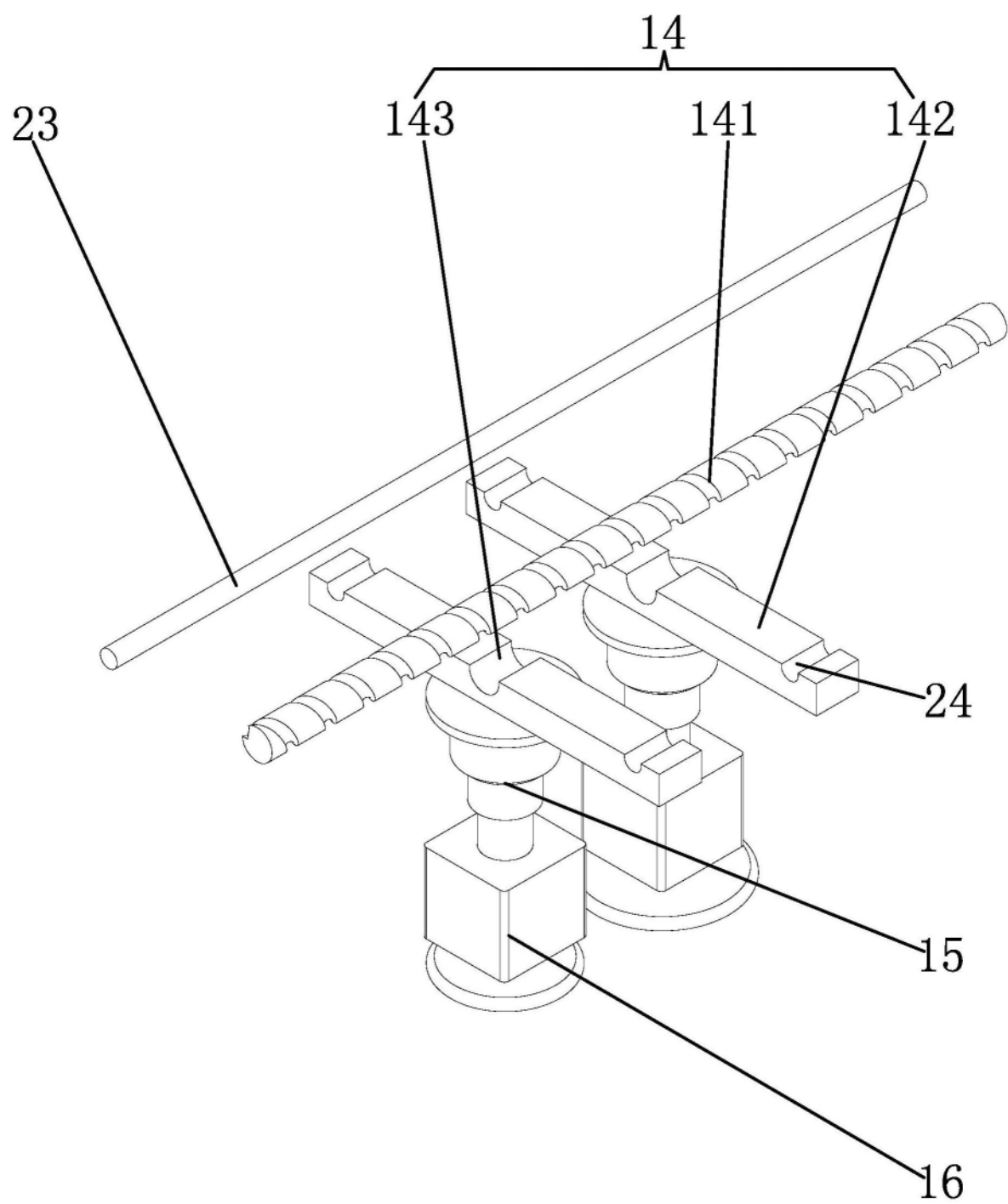


图7

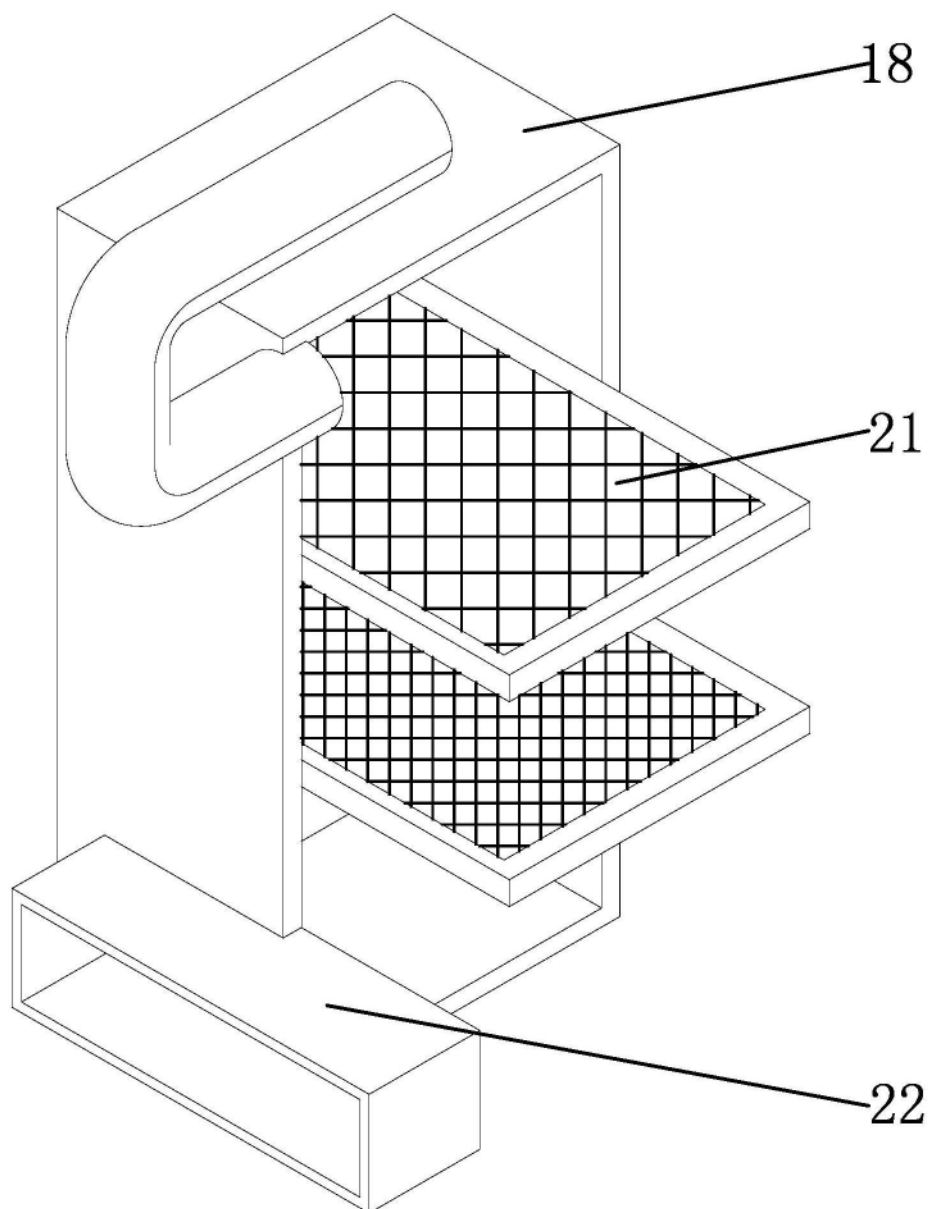


图8