



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219958008 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 03

(21) 申请号 202321525368.0

(22) 申请日 2023.06.15

(73) 专利权人 色彩解构(北京)设计咨询有限公司

地址 100023 北京市大兴区亦庄经济开发区三羊南街10号远洋天著悦山A1106

(72) 发明人 项江楠

(74) 专利代理机构 北京孚睿湾知识产权代理事务所(普通合伙) 11474

专利代理师 王冬杰

(51) Int. Cl.

G02C 5/22 (2006.01)

G02C 5/14 (2006.01)

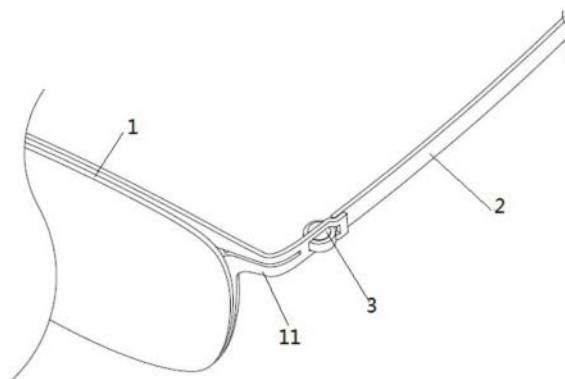
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

圆轴铰接结构眼镜框架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆轴铰接结构眼镜框架,它包括镜框本体、镜腿和圆轴,镜腿通过圆轴与镜框本体铰接,并以圆轴为轴转动,展开或收折。镜框本体的左右两端分别延伸出一L形桩头,L形桩头与镜腿连接的端部开有一用于插卡圆轴的长条形槽孔;镜腿与L形桩头连接的一端弯折形成一刚好将圆轴包围的圆环。圆轴内置在圆环内,内置有圆轴的镜腿插卡在长条形槽孔内,圆轴的顶、底面与L形桩头焊接连接。本实用新型的优点:镜腿和镜框本体之间通过圆轴铰接,镜腿与镜框本体之间连接牢固、眼镜框不易变形,使用寿命长;镜腿开合流畅,无连接螺丝,结构新颖,外观简洁美观。



1. 一种圆轴铰接结构眼镜框架,其特征在于:它包括镜框本体、镜腿和圆轴,所述镜腿通过所述圆轴与所述镜框本体铰接,并以所述圆轴为轴转动;

所述镜框本体的左右两端分别延伸出一L形桩头,所述L形桩头与所述镜腿连接的端部开有一用于插卡所述圆轴的长条形槽孔;

所述镜腿与所述L形桩头连接的一端弯折形成一刚好将所述圆轴包围的圆环;

所述圆轴内置在所述圆环内,内置有所述圆轴的镜腿插卡在所述长条形槽孔内,

所述圆轴的顶、底面与所述L形桩头焊接连接。

2. 根据权利要求1所述的圆轴铰接结构眼镜框架,其特征在于:所述圆轴的顶面和底面上分别形成有一台阶;当所述圆轴内置在所述圆环内,插卡入所述长条形槽孔内后,所述圆轴顶、底面上的台阶的侧壁抵靠在所述L形桩头侧壁上,并与所述L形桩头焊接连接。

3. 根据权利要求1或2所述的圆轴铰接结构眼镜框架,其特征在于:所述L形桩头的尾部从内侧向外侧弯折形成一梯形弯位空间。

4. 根据权利要求3所述的圆轴铰接结构眼镜框架,其特征在于:所述镜腿端部形成所述圆环的部分的宽度小于所述镜腿后面本体部分的宽度;

所述长条形槽孔的两端宽度略小于其中间部位宽度,其中间部位的宽度等于所述圆轴的外径。

圆轴铰接结构眼镜框架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种眼镜框架,具体地说,涉及一种通过圆轴将镜框本体与镜腿铰接在一起的眼镜框架。

背景技术

[0002] 为矫正视力的需要或为修正脸型使人看上去更漂亮,很多人都拥有一副以上的眼镜,眼镜已成为人们生活、学习不可或缺的物品。目前,绝大多数眼镜,其镜框与镜腿之间通过螺丝连接,镜腿以螺丝为转轴转动,展开或收折。这种连接结构的眼镜框架的缺点是:1、螺丝易松动;2、眼镜框架越戴越松;3、式样老旧。

实用新型内容

[0003] 鉴于上述原因,本实用新型的目的是提供一种样式新颖、连接牢固的无连接螺丝的圆轴铰接结构眼镜框架。该眼镜框架的镜框本体与镜腿之间通过一圆轴铰接,组装简单快捷,且镜框本体与镜腿连接处受力小,镜框不易变形。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种圆轴铰接结构眼镜框架,它包括镜框本体、镜腿和圆轴,所述镜腿通过所述圆轴与所述镜框本体铰接,并以所述圆轴为轴转动;

[0005] 所述镜框本体的左右两端分别延伸出一L形桩头,所述L形桩头与所述镜腿连接的端部开有一用于插卡所述圆轴的长条形槽孔;

[0006] 所述镜腿与所述L形桩头连接的一端弯折形成一刚好将所述圆轴包围的圆环;

[0007] 所述圆轴内置在所述圆环内,内置有所述圆轴的镜腿插卡在所述长条形槽孔内,

[0008] 所述圆轴的顶、底面与所述L形桩头焊接连接。

[0009] 优选地,所述圆轴的顶面和底面上分别形成有一台阶;当所述圆轴内置在所述圆环内,插卡入所述长条形槽孔内后,所述圆轴顶、底面上的台阶的侧壁抵靠在所述L形桩头侧壁上,并与所述L形桩头焊接连接。

[0010] 优选地,所述L形桩头的尾部从内侧向外侧弯折形成一梯形弯位空间。

[0011] 优选地,所述镜腿端部形成所述圆环的部分的宽度小于所述镜腿后面本体部分的宽度;所述长条形槽孔的两端宽度略小于其中间部位宽度,其中间部位的宽度等于所述圆轴的外径。

[0012] 本实用新型的优点:镜腿与镜框本体之间通过圆轴铰接,无需连接螺丝,组装简单快捷,连接牢固、连接处不易松动;镜框本体与镜腿连接处受力小,镜框不易变形;外观新颖、简洁美观。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型圆轴铰接结构眼镜框架镜腿展开状态结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型镜腿折叠状态立体结构示意图;

- [0015] 图3为本实用新型镜框本体与镜腿连接处局部放大图；
[0016] 图4为本实用新型L形桩头立体结构示意图；
[0017] 图5为本实用新型L形桩头展开主视图；
[0018] 图6为本实用新型镜腿立体结构示意图；
[0019] 图7为本实用新型镜腿展开主视图；
[0020] 图8为本实用新型铰接圆轴立体结构示意图；
[0021] 图9为本实用新型组装示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例对本实用新型的结构及特征进行详细说明。需要说明的是，可以对此处公开的实施例做出各种修改，因此，说明书中公开的实施例不应视为对本实用新型的限制，而仅是作为实施例的范例，其目的是使本实用新型的特征显而易见。

[0023] 如图1-图3所示，本实用新型公开的圆轴铰接结构眼镜框架包括镜框本体1、镜腿2和圆轴3，镜框本体1和镜腿2通过圆轴3铰接，镜腿2以圆轴3为轴转动，展开或收折。

[0024] 如图1、图4、图5、图8所示，镜框本体1的左右两端分别延伸出一L形桩头11，该L形桩头11与镜框本体一体成型。L形桩头11与镜腿2连接处，开有一用于插卡圆轴3的长条形槽孔111。长条形槽孔111的长度略大于圆轴3的外径，长条形槽孔111的宽度等于圆轴3的高度。

[0025] 如图6、图7所示，镜腿2与镜框本体L形桩头11连接的一端弯折形成一刚好将圆轴3包围的圆环21。圆轴3内置在圆环21后，端部内置有圆轴3的镜腿2插入镜框本体L形桩头的长条形槽孔111内，并卡在长条形槽孔111内，圆轴3的顶、底面与L形桩头11焊接连接。

[0026] 在本实用新型较佳实施例中，如图7所示，镜腿端部形成圆环21的部分22，其宽度小于镜腿本体部分23的宽度。如图8所示，圆轴3的顶、底面分别形成有一台阶31，当圆轴3内置在镜腿端部圆环21内，插入L形桩头长条形槽孔111内后，圆轴3顶、底面台阶31的侧壁抵靠在L形桩头的侧壁上，两者焊接连接。

[0027] 如图5所示，长条形槽孔111的两端宽度略小于其中间部位宽度，其中间部位的宽度等于圆轴3的外径，这样设计的目的是使圆轴3刚好卡固在长条形槽孔的中间部位，而不会左右移动；包围在圆轴3外面的镜腿2位于长条形槽孔的两端。

[0028] 为使组装后的镜腿2与L形桩头11在一条直线上，如图4所示，L形桩头11的尾部从内侧向外侧弯折形成一梯形弯位空间112。如图3所示，当内置有圆轴3的镜腿2插卡在长条形槽孔111内后，镜腿2的端部位于L形桩头尾部梯形弯位空间112内，镜腿2的本体部分与L形桩头11位于一条直线上。这种设计一方面使佩戴者佩戴时更舒服，另一方面可以限制镜腿向外展开的角度，防止镜腿外撇。

[0029] 如图9所示，在组装镜腿与镜框本体时，先将圆轴3放入镜腿2端部的圆环21内，且使圆轴顶、底面台阶与镜腿2平行，台阶高的部分位于L形桩头的内侧，台阶低的部分位于L形桩头的外侧；然后，将内置有圆轴3的镜腿2的端部插卡入L形桩头的长条形槽孔111内，使圆轴顶、底面的台阶侧壁抵靠在L形桩头的内侧壁上；最后，点焊将圆轴3顶、底面台阶与L形桩头焊接在一起，镜腿2以圆轴3为转轴自由开合，展开或收折。在镜腿2开合过程中，L形桩头尾部的梯形弯位空间112不仅使镜腿与L形桩头本体位于同一条直线上，而且还可以限定

镜腿2向外展开的角度。

[0030] 本实用新型的优点:镜腿和镜框本体之间通过圆轴铰接,镜腿与镜框本体之间连接牢固、眼镜框不易变形,使用寿命长;镜腿开合流畅,无连接螺丝,结构新颖,外观简洁美观。

[0031] 最后应说明的是:以上所述的各实施例仅用于说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或全部技术特征进行等同替换;而这些修改或替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

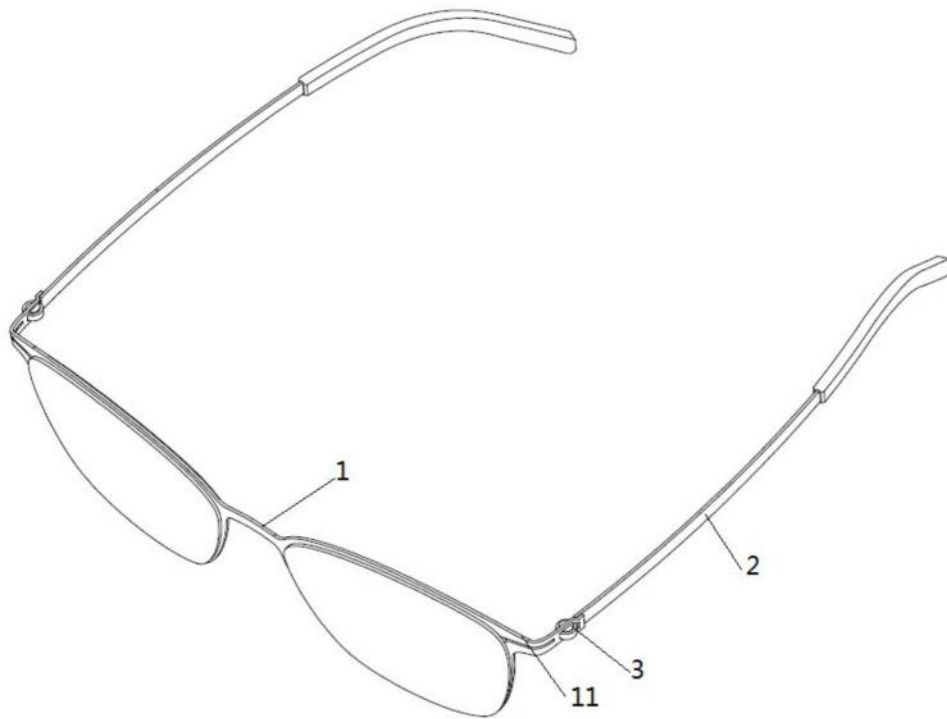


图1



图2

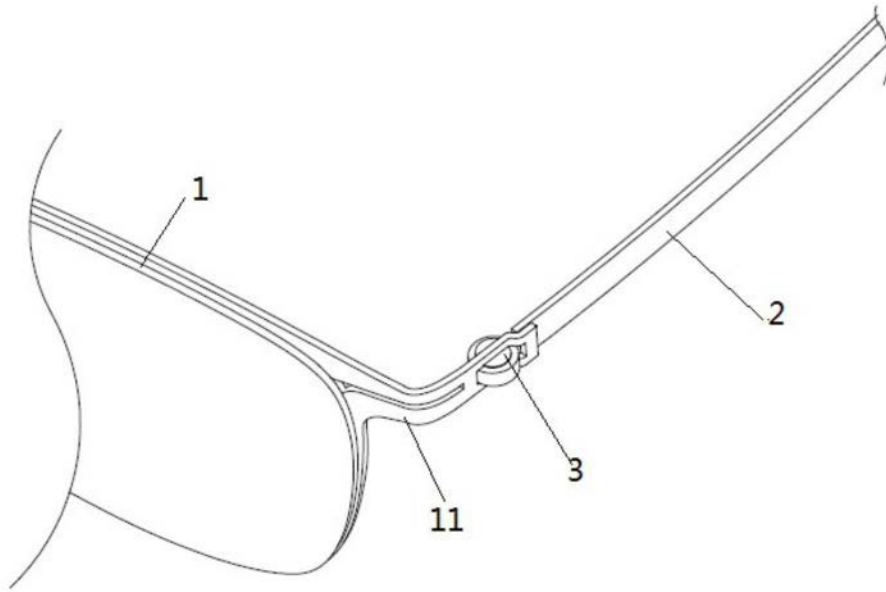


图3

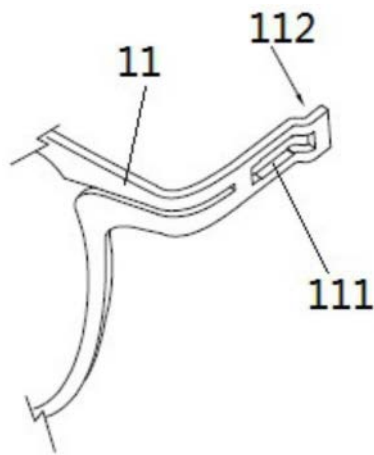


图4

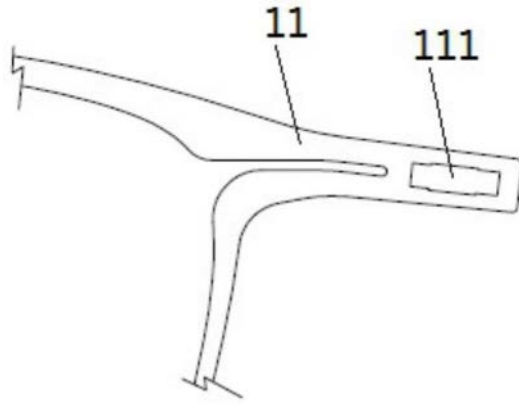


图5

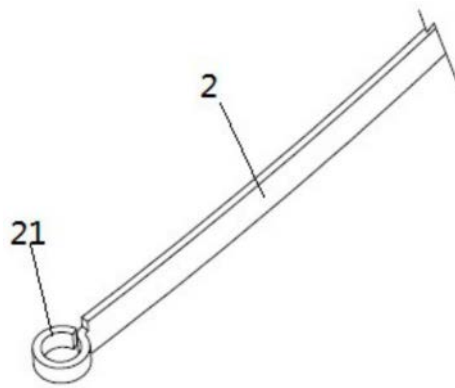


图6

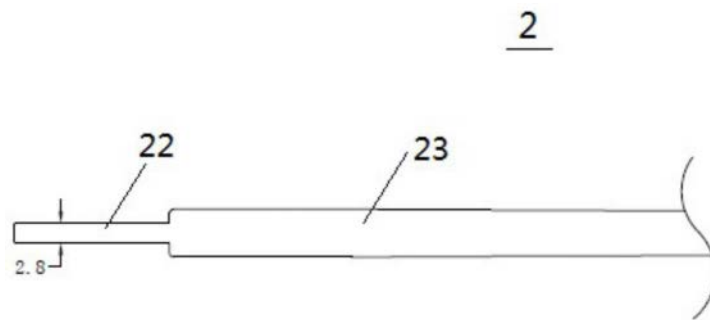


图7

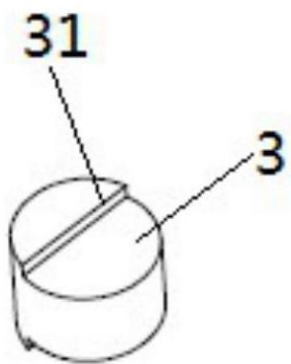


图8

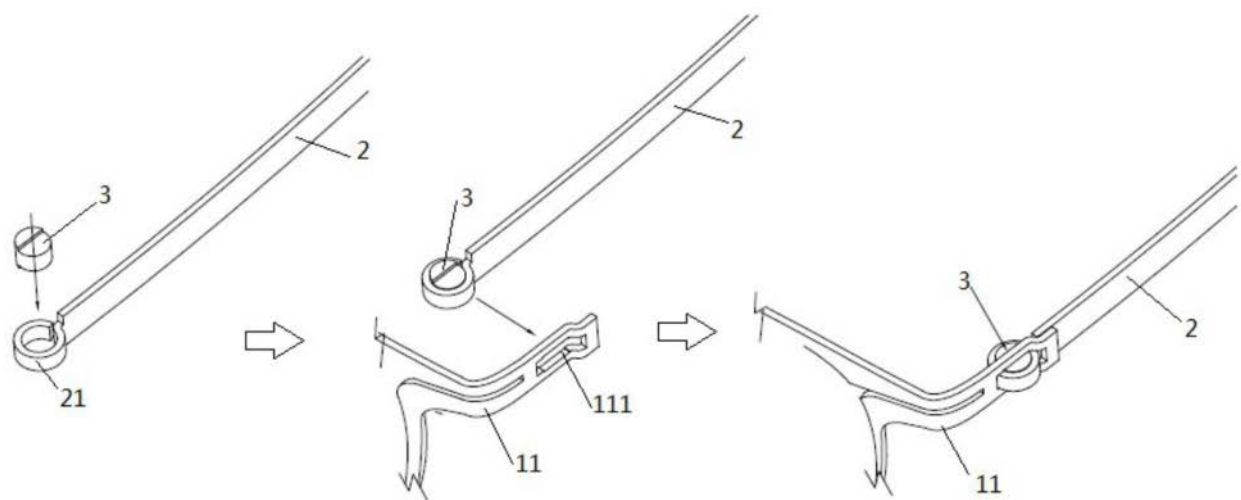


图9