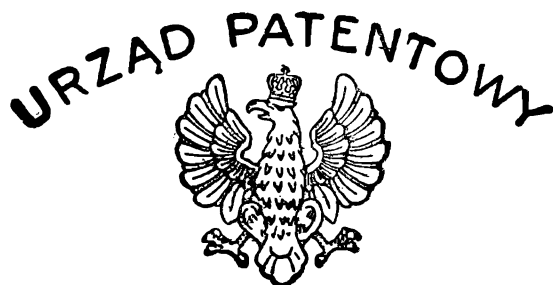


20 lutego 1926 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *B41g 1/00*

Nr 2964.

Kl. 15 e 4.

Friedrich Lerner
(Wiedeń, Austrija).**Sposób i urządzenie do bronzowania nadruków na paskach papierowych.**

Zgłoszono 7 października 1920 r.

Udzielono 22 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 16 września 1919 r. (Austrija).

Bronzowanie nadruków na paskach papierowych, np. na bibułce do papierosów, uskuteczniało dotychczas w ten sposób, że drukowano kleistą masą pierwotny wzór, który pokrywano proszkiem bronzowniczym zapomocą wirującego walca; zbyteczny, nieprzylegający proszek usuwano zapomocą innego walca; wskazany sposób jest nieekonomiczny i niehigieniczny, gdyż znaczna ilość materiału (sproszkowanego bronzu) ginie, rozpylona przez walec zbierający i zanieczyszcza powietrze.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest nowy sposób bronzowania nadruków oraz urządzenie do wykonania tego sposobu, który wyróżnia się tem, że na miejsca, wydrukowane kleistą masą, jest wydmuchiwany zapomocą dyszy pył bronzowniczy, nadmiar

którego, nieprzylegający do tych miejsc, zostaje wessany przy dalszem posuwaniu się paska papieru przez drugą dyszę, zaopatrzoną ewentualnie w obramowanie ze szczotek.

Niniejszy sposób przedstawia tę szczególną korzyść, że zbywający pył bronzowniczy zostaje całkowicie wchłonięty przez urządzenie ssące, co usuwa zupełnie stratę materiału i rozpylenie pyłu bronzowniczego w powietrzu.

Rysunek przedstawia urządzenie do wykonania powyższej czynności w przekroju podłużnym i w dwóch poprzecznych przekrojach wzdłuż linii A—A i B—B na fig. 1.

Całkowite urządzenie składa się z następujących zasadniczych części: stołu *t*, umieszczonego między dwoma prowadniami

wałkami *U* i *V*, i znajdujących się nad nim dwu dyszy, nieruchomej *a* i ruchomej *b*. Naprzeciw przedniego wałka *u* jest umieszczony wirujący walec *o* z osadzoną na nim kłiszą *m*, która drukuje zabarwioną kleistą masą napisy lub znaki na wstędze papierowej *n*, prowadzonej przez wałki *U* i *V*. Dysza *a* łączy się z przewodem *f* dla tłoczonego powietrza, w który jest włączone naczynie z proszkiem bronzowniczym w ten sposób, że prąd powietrza w przewodzie przebiega ponad naczyniem. Proszek bronzowniczy, porwany prądem, zostaje rozpylony przez umieszczone w dyszy *a* sitko *d*, a rzucony mocno na pasek papieru *n*, przylega do nadrukowanych uprzednio kleistą masą miejsc. Dysza *b*, połączona z przewodem ssącym *c*, posiada na swej dolnej powierzchni obramowanie ze szczotek *h* i daje się zapomocą odpowiednich urządzeń poruszać w obu kierunkach.

Urządzenie to działa w ten sposób, że pył bronzowniczy zapomocą dyszy *a* zostaje wydmuchany na wstęgę papieru *n*, nadrukowaną już uprzednio we właściwych miejscach kleistą masą; przy dalszem zaś posuwaniu się paska papieru, poruszające się w obu kierunkach szczotki *h* dyszy *b* wcierają ten pył, którego cząstki nieprzyrastające zostają wessane przez dyszę *b*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób bronzowania nadruków na paskach papieru, znamieny tem, że pył bronzowniczy jest wydmuchiwany na uprzednio nadrukowaną kleistą masą wstęgę papieru, a następnie na niej rozcierany.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że cząstki pyłu bronzowniczego, które przy rozcieraniu nie przylgnęły trwale do papieru, zostają wessane przez drugą dyszę.

3. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że ponad stołem, na którym przesuwają się pasek papieru, jest ustawiona jedna dysza, połączona z przewodem tłoczącym lub dwie dysze, przy czem druga jest połączona z przewodem ssącym.

4. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1—3, znamienne tem, że dysza ssąca jest zaopatrzona na obróconej ku wstędze papieru powierzchni w obramowanie ze szczotek i wykonywała ruch w jedną stronę i zpowrotem.

Friedrich Lerner.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

