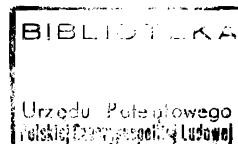


10 lutego 1931 r.

F266 25/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12867.

Kl. 82 a 26.

Paul Rosin
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie oddzielające do suszenia obiegowego.

Zgłoszono 15 stycznia 1930 r.

Udzielono 23 grudnia 1930 r.

Pierwszeństwo: 7 lutego 1929 r. (Niemcy).

Każde urządzenie do suszenia obiegowego składa się z układu rur, stanowiącego drogę suszenia, z rozdrabiacza i oddzielnika, który oddziela grubszy, jeszcze wilgotny materiał od drobniejszego, już wysuszonego i ten pierwszy doprowadza do rozdrabiacza. Znane dotychczas oddzielacze zbudowane są na zasadzie znanych urządzeń, w których grubszy materiał oddziela się od drobniejszego i suchego za pomocą wznoszącego się prądu powietrza przez wykorzystanie ciężkości.

W niniejszym wynalazku oddzielanie grubego materiału od drobnego odbywa się w układzie rur, w których ogrzewający gaz lub gorące powietrze płynie z dużą prędkością razem z materiałem suszonym, przyczem zwrot kierunku gazu lub powie-

trza odbywa się np. o 180° w górę przy zachowaniu przekroju rury o małym promieniu na zagięciu, zapomocą zaś przestawienia powierzchni przewodu oddzielanie może być zwiększone lub zmniejszone stosownie do ułatwionego lub utrudnionego przepuszczania materiału. Samo zagięcie, w celu przyjmowania oddzielonego grubego i wilgotnego materiału, posiada nasadę w rodzaju worka, który jednocześnie jest kanałem, łączącym rury, służące jako droga suszenia, z rozdrabiaczem.

Na rysunku uwidoczniiony jest przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania. Fig. 1 wskazuje przekrój podłużny urządzenia, a fig. 2 — widok zgóry.

Układ rur, w którym odbywa się suszenie i oddzielanie, składa się z dwóch

rur *a* i *b* oraz z kolana *c*; w zagięciu umieszczone są wahające się dodatkowe powierzchnie *d* i *e*, zapomocą których odbywa się regulacja suszenia i wielkości ziarn. Gazy ogrzewające i materiał wpuszcza się do rury *a* w kierunku strzałki; gazy te przez zagięcie pod kątem 180° przepływają w górę do rury *b*. Obydwie rury i zagięcie posiadają jednakowy przekrój. Większe cząstki materiału zbierają się w nasadzie *f* i przez jej dolny otwór zapomocą przewodu dostają się do rozdrabiacza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie oddzielające do susze-

nia obiegowego, znamienne tem, że w układzie rur, w którym gaz ogrzewający lub gorące powietrze płynie ze znaczną szybkością wraz z materiałem suszonym, umieszczone jest u dołu kolano (*c*) o małym promieniu, w którym cięższe cząstki materiału suszonego odłączane są i doprowadzane do rozdrabiacza.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że w kolanie (*c*) umieszczone są wahliwe klapy (*d*, *e*), regulujące stopień wilgoci i ilość oddzielanego materiału suszonego.

Paul Rosin.

Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.

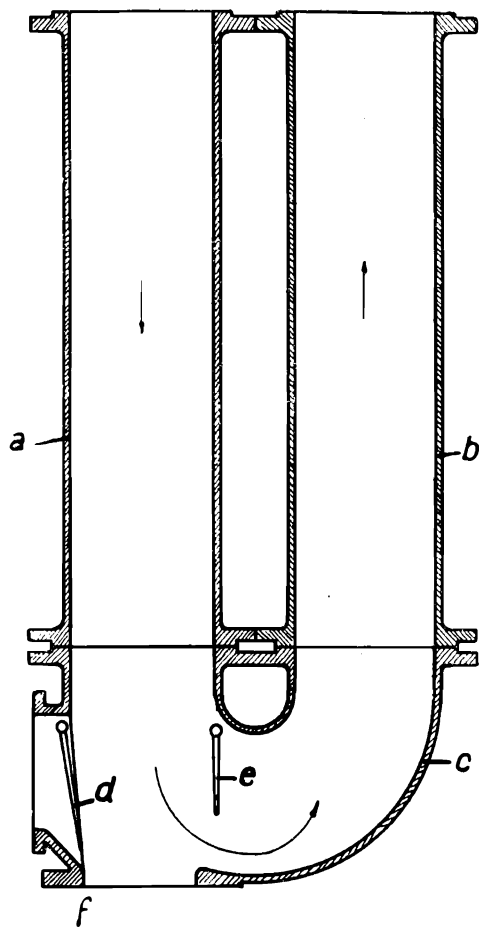


Fig. 1

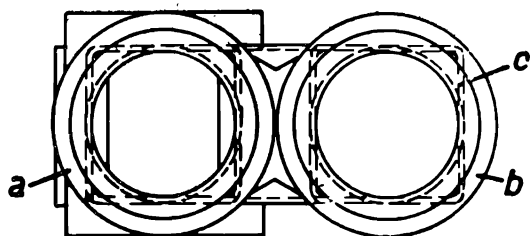


Fig. 2