



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203599264 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320648128. X

(22) 申请日 2013. 10. 21

(73) 专利权人 安徽霍山县华光节能科技有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山县经济开发区

(72) 发明人 沈会

(51) Int. Cl.

B21C 47/02 (2006. 01)

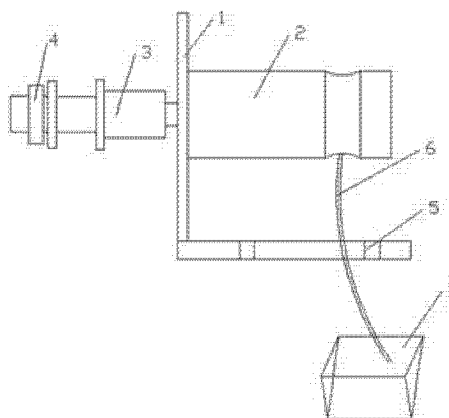
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手动钨丝绕丝机

(57) 摘要

本实用新型属于钨丝生产设备领域,更具体的说涉及一种钨丝绕丝中使用设备领域。一种手动钨丝绕丝机,包括 L 形固定座,固定座的竖直面设置有一水平方向的电机,电机输出端设置绕丝安装轴,绕丝安装轴外端部设置有螺母。采用本实用新型的一种手动钨丝绕丝机能够实现对一些特定的钨丝的绕丝,或对一些量较小的钨丝的绕丝,操作方便简单快捷,很好的解决的现有技术中钨丝全自动绕丝机绕丝工作的局限性。



1. 一种手动钨丝绕丝机,包括 L 形固定座,其特征在于:所述固定座的竖直面上设置有一水平方向的电机,所述电机输出端设置绕丝安装轴,所述绕丝安装轴外端部设置有螺母。
2. 根据权利要求 1 所述的一种手动钨丝绕丝机,其特征在于:所述电机通过电线连接有脚踏开关。
3. 根据权利要求 1 所述的一种手动钨丝绕丝机,其特征在于:所述固定座水平面上设置有安装孔。
4. 根据权利要求 1 所述的一种手动钨丝绕丝机,其特征在于:所述电机与固定座固接。

一种手动钨丝绕丝机

技术领域

[0001] 本实用新型属于钨丝生产设备领域,更具体的说涉及一种钨丝绕丝中使用设备领域。

技术背景

[0002] 钨丝生产原厂家生产出来的钨丝缠绕在钨丝盘上,但是这种钨丝盘不适合钨丝的后续加工生产,不利于安装,需要将钨丝从原来的钨丝盘上经过绕丝机将其重新缠绕在特定的绕丝盘上,原来的钨丝绕丝机比较适合于数量较大的钨丝绕丝,而对于某些钨丝量较少且需要绕丝速度较慢的钨丝,现有的钨丝自动绕丝机不能很好的完成钨丝的绕丝。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以手动操作的钨丝绕丝机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种手动钨丝绕丝机,包括 L 形固定座,固定座的竖直面上设置有一水平方向的电机,电机输出端设置绕丝安装轴,绕丝安装轴外端部设置有螺母。

[0005] 优选的,电机通过电线连接有脚踏开关。

[0006] 优选的,固定座水平面上设置有安装孔。

[0007] 优选的,电机与固定座固接。

[0008] 采用上述技术方案的有益效果是:采用本实用新型的一种手动钨丝绕丝机能够实现对一些特定的钨丝的绕丝,或对一些量较小的钨丝的绕丝,操作方便简单快捷,很好的解决的现有技术中钨丝全自动绕丝机绕丝工作的局限性。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型一种手动钨丝绕丝机的结构示意图,

[0010] 其中,1、固定座,2、电机,3、绕丝安装轴,4、螺母,5、安装孔,6、电线,7、脚踏开关。

具体实施方式

[0011] 下面结合说明书附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明,以便于本技术领域的技术人员理解。

[0012] 如图 1 所示,一种手动钨丝绕丝机,包括 L 形固定座 1,固定座 1 的竖直面上设置有一水平方向的电机 2,电机 2 输出端设置绕丝安装轴 3,绕丝安装轴 3 外端部设置有螺母 4,电机 2 通过电线 6 连接有脚踏开关 7,固定座 1 水平面上设置有安装孔 5,电机 2 与固定座 1 固接。

[0013] 采用上述技术方案的有益效果是:采用本实用新型的一种手动钨丝绕丝机能够实现对一些特定的钨丝的绕丝,或对一些量较小的钨丝的绕丝,操作方便简单快捷,很好的解决的现有技术中钨丝全自动绕丝机绕丝工作的局限性。

[0014] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

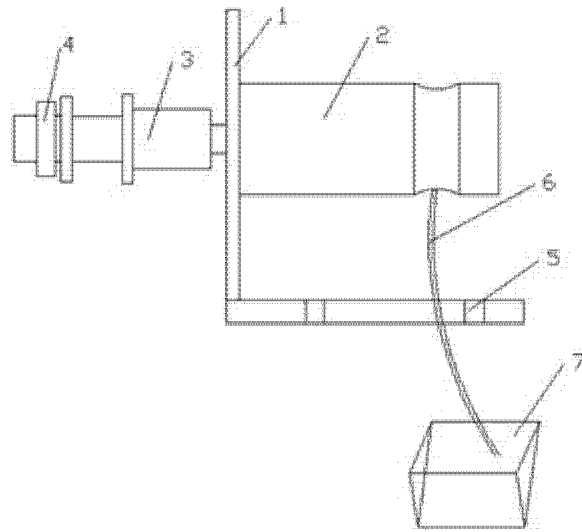


图 1