



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203540362 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320595312. 2

(22) 申请日 2013. 09. 26

(73) 专利权人 天津通一新能源科技有限公司  
地址 300000 天津市天津开发区汉沽现代产业区衡山路以西和熙街以北

(72) 发明人 李义峰

(51) Int. Cl.

B01F 7/00 (2006. 01)

B02C 18/14 (2006. 01)

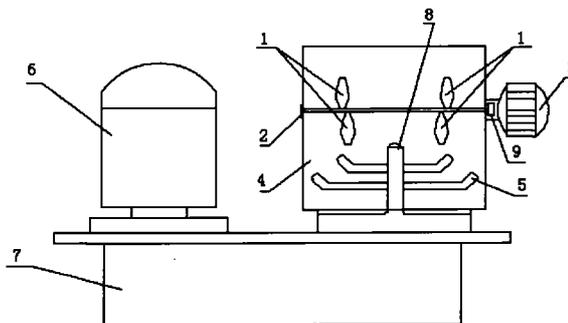
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种多功能混料机

## (57) 摘要

本实用新型提供一种多功能混料机, 包括底座、电机、混合锅及搅拌组件, 该搅拌组件位于混合锅内, 所述的搅拌组件包括主轴和设置在主轴上的搅拌叶片, 电机驱动主轴旋转, 混合锅中部还设有粉碎组件, 该粉碎组件包括旋转轴, 旋转轴上设置有粉碎刀, 旋转轴一端安装有旋转电机和控制开关。本实用新型具有加工成本低、生产效率高等优点。



1. 一种多功能混料机,包括底座、电机、混合锅及搅拌组件,该搅拌组件位于混合锅内,所述的搅拌组件包括主轴和设置在主轴上的搅拌叶片,电机驱动主轴旋转,其特征在于:混合锅中还设有粉碎组件,该粉碎组件包括旋转轴,旋转轴上设置有粉碎刀,旋转轴一端安装有旋转电机和控制开关。

2. 根据权利要求 1 所述的多功能混料机,其特征在于:所述粉碎刀分别对称设置在所述主轴的两侧。

## 一种多功能混料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于一种混料机领域,尤其是涉及一种带有粉碎功能的混料机。

### 背景技术

[0002] 混料机广泛用于粉状物料的混合,现有的混料机包括底座、电机、混料锅及搅拌组件,当混合物料中混有颗粒物料时,需要返回粉碎机中再次进行粉碎加工,这样使得加工成本提高,重复混料机和粉碎机造成能源浪费,并且延长了加工时间。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种混料机领域,尤其涉及一种带有粉碎功能的混料机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:包括底座、电机、混合锅及搅拌组件,该搅拌组件位于混合锅内,所述的搅拌组件包括主轴和设置在主轴上的搅拌叶片,电机驱动主轴旋转,其特征在于:混合锅中部还设有粉碎组件,该粉碎组件包括旋转轴,旋转轴上设置有粉碎刀,旋转轴一端安装有旋转电机和控制开关。

[0005] 进一步地,所述粉碎刀分别对称设置在所述主轴的两侧。

[0006] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,在混合物料中出现颗粒物料时,通过控制开关启动旋转马达工作,带动旋转轴和旋转轴上得粉碎刀对混合锅中物料进行粉碎加工;进一步地,粉碎刀设置在主轴两侧,粉碎效果更好。本实用新型具有加工成本低、生产效率高等优点。

### 附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0008] 图中:

[0009] 1、粉碎刀      2、旋转轴      3、旋转马达

[0010] 4、混合锅      5、搅拌叶片      6、电机

[0011] 7、底座      8、主轴      9、控制开关

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型一种多功能混料机,包括底座 7、电机 6、混合锅 4 及搅拌组件,该搅拌组件位于混合锅 4 内,所述的搅拌组件包括主轴 8 和设置在主轴 8 上的搅拌叶片 5,电机 6 驱动主轴 8 旋转,混合锅 4 中部还设有粉碎组件,该粉碎组件包括旋转轴 2,旋转轴 2 上设置有粉碎刀 1,旋转轴 2 一端安装有旋转马达 5 和控制开关 9。

[0013] 进一步地,所述粉碎刀 1 分别对称设置在所述主轴 8 的两侧。

[0014] 本实例的工作过程:在混合物料中出现颗粒物料时,通过控制开关 9 启动旋转马达 3 工作,带动旋转轴 2 和旋转轴 2 上的粉碎刀 1 对混合锅 4 中物料进行粉碎加工;进一步

地,粉碎刀 1 设置在主轴 8 两侧,粉碎效果更好。本实用新型具有加工成本低、生产效率高  
等优点。

[0015] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的  
较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作  
的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

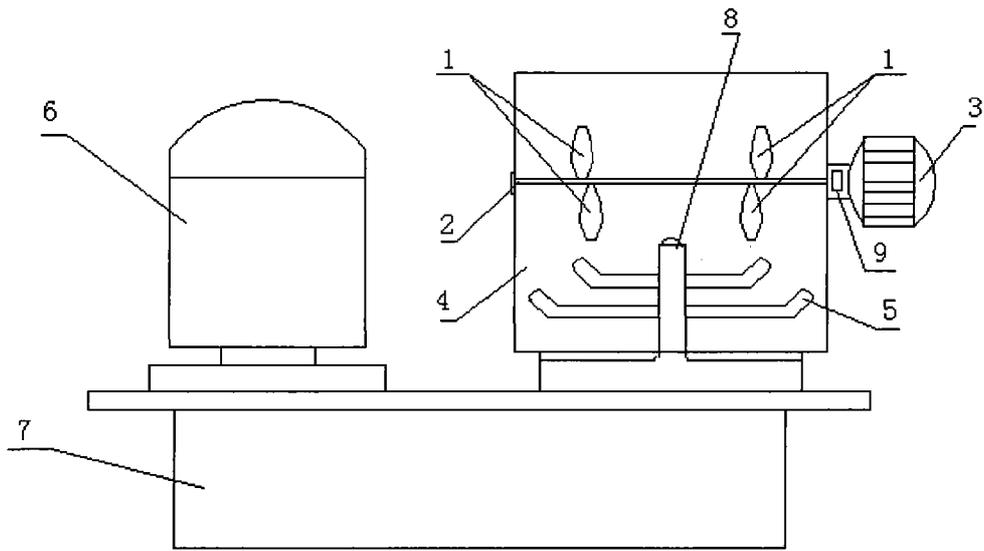


图 1