



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211439544 U

(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201922425389.5

(22)申请日 2019.12.30

(73)专利权人 山东卢斯得机械股份有限公司

地址 251900 山东省滨州市无棣县青坡沟以南,205国道东侧

(72)发明人 王春轩 李钊 赵忠魁 孙红滨
衣冠玉

(74)专利代理机构 北京汇信合知识产权代理有限公司 11335

代理人 徐荣荣

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 5/36(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

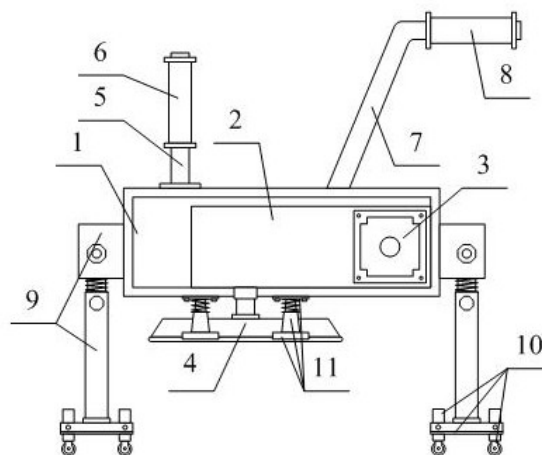
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种改进的刹车盘表面加工设备

(57)摘要

本实用新型提供一种改进的刹车盘表面加工设备,包括支撑壳,减速器,工作电机,磨盘,第一手柄,第一防滑套,第二手柄,第二防滑套,可调节支撑座架结构,可拆卸移动座结构和可活动固定座结构,所述的减速器螺栓安装在支撑壳内部的下侧;所述的工作电机螺栓安装在减速器的前部右侧;所述的磨盘键连接在减速器的左下部;所述的第一手柄螺栓安装在支撑壳上部的左侧,并在第一手柄外壁的上部镶嵌有第一防滑套;所述的第二手柄螺栓安装在支撑壳上部的右侧,且第二手柄外壁的右侧镶嵌有第二防滑套。本实用新型的有益效果为:通过可调节支撑座架结构的设置,进而便于使支撑壳竖立或者横向支撑并进行使用,从而在使用时,能够更加省力的操作。



1. 一种改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,该改进的刹车盘表面加工设备,包括支撑壳(1),减速器(2),工作电机(3),磨盘(4),第一手柄(5),第一防滑套(6),第二手柄(7),第二防滑套(8),可调节支撑座架结构(9),可拆卸移动座结构(10)和可活动固定座结构(11),所述的减速器(2)螺栓安装在支撑壳(1)内部的下侧;所述的工作电机(3)螺栓安装在减速器(2)的前部右侧;所述的磨盘(4)键连接在减速器(2)的左下部;所述的第一手柄(5)螺栓安装在支撑壳(1)上部的左侧,并在第一手柄(5)外壁的上部镶嵌有第一防滑套(6);所述的第二手柄(7)螺栓安装在支撑壳(1)上部的预测,且第二手柄(7)外壁的右侧镶嵌有第二防滑套(8);所述的可调节支撑座架结构(9)安装在支撑壳(1)外壁的四周;所述的可拆卸移动座结构(10)安装在可调节支撑座架结构(9)的下部;所述的可活动固定座结构(11)安装在支撑壳(1)的下部;所述的可调节支撑座架结构(9)包括安装边(91),伸缩杆(92),调节螺栓(93),套接管(94)和支撑盘(95),所述的安装边(91)分别焊接在支撑壳(1)外壁左右两侧的前后两部;所述的伸缩杆(92)插入在套接管(94)内;所述的调节螺栓(93)螺纹连接在套接管(94)前部的上侧;所述的支撑盘(95)焊接在套接管(94)的下端。

2. 如权利要求1所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的可拆卸移动座结构(10)包括底板(101),套接筒(102),定位螺栓(103),穿插柱(104)和移动轮(105),所述的底板(101)螺栓安装在支撑盘(95)的下端;所述的套接筒(102)分别镶嵌在支撑盘(95)和底板(101)内部的左右两侧;所述的穿插柱(104)一端插入在套接筒(102)内,另一端与移动轮(105)螺栓连接。

3. 如权利要求1所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的可活动固定座结构(11)包括拆装环(111),插接头(112),活动筒(113),连接弹簧(114)和下压盘(115),所述的拆装环(111)分别螺栓安装在支撑壳(1)下部中左侧的前后两部 and 中间部位的前后两部了所属的插接头(112)焊接在拆装环(111)的下端;所述的活动筒(113)套接在插接头(112)的下部,且下端焊接有下压盘(115);所述的连接弹簧(114)套接在插接头(112)上。

4. 如权利要求1所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的伸缩杆(92)和套接管(94)相适配,并通过调节螺栓(93)固定住,所述的伸缩杆(92)和套接管(94)分别设置在支撑壳(1)左右两侧的前后两部。

5. 如权利要求1所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的伸缩杆(92)外壁上设置有压缩弹簧,且压缩弹簧分别焊接在套接管(94)外壁的上部和伸缩杆(92)外壁的上部。

6. 如权利要求1所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的安装边(91)设置有两个,所述的安装边(91)与安装边(91)之间螺栓螺母固定有伸缩杆(92)。

7. 如权利要求2所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的底板(101)下部的移动轮(105)设置有多,且移动轮(105)安装在支撑盘(95)的下部。

8. 如权利要求2所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的底板(101)内部的套接筒(102)设置有多,且套接筒(102)与移动轮(105)上端的穿插柱(104)连接。

9. 如权利要求3所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的插接头(112)和活动筒(113)分别设置为圆锥形,且相适配,所述的插接头(112)和活动筒(113)之间安装有连接弹簧(114)。

10. 如权利要求3所述的改进的刹车盘表面加工设备,其特征在于,所述的活动筒(113)

下端螺纹连接有下压盘(115)。

一种改进的刹车盘表面加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于刹车盘表面加工技术领域,尤其涉及一种改进的刹车盘表面加工设备。

背景技术

[0002] 随着社会的不断进步,汽车已经成为人们日常生活必不可少的交通工具,随着人们对生活品质追求越来越高,以及交通事故的频繁发生,使得人们对汽车的安全性越发重视,其中汽车的刹车盘是影响汽车安全非常关键的一个环节,在汽车刹车盘加工的过程中,需要对刹车盘表面进行去毛刺。

[0003] 现有的刹车盘表面加工设备还存在着不便于辅助支撑并更加省力的工作、不便于辅助移动并进行使用和不具备起到固定刹车盘功能的问题。

[0004] 因此,发明一种改进的刹车盘表面加工设备显得非常必要。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种改进的刹车盘表面加工设备,以解决现有的刹车盘表面加工设备不便于辅助支撑并更加省力的工作、不便于辅助移动并进行使用和不具备起到固定刹车盘功能的问题。一种改进的刹车盘表面加工设备,包括支撑壳,减速器,工作电机,磨盘,第一手柄,第一防滑套,第二手柄,第二防滑套,可调节支撑座架结构,可拆卸移动座结构和可活动固定座结构,所述的减速器螺栓安装在支撑壳内部的下侧;所述的工作电机螺栓安装在减速器的前部右侧;所述的磨盘键连接在减速器的左下部;所述的第一手柄螺栓安装在支撑壳上部的左侧,并在第一手柄外壁的上部镶嵌有第一防滑套;所述的第二手柄螺栓安装在支撑壳上部的预测,且第二手柄外壁的右侧镶嵌有第二防滑套;所述的可调节支撑座架结构安装在支撑壳外壁的四周;所述的可拆卸移动座结构安装在可调节支撑座架结构的下部;所述的可活动固定座结构安装在支撑壳的下部;所述的可调节支撑座架结构包括安装边,伸缩杆,调节螺栓,套接管和支撑盘,所述的安装边分别焊接在支撑壳外壁左右两侧的前后两部;所述的伸缩杆插入在套接管内;所述的调节螺栓螺纹连接在套接管前部的上侧;所述的支撑盘焊接在套接管的下端。

[0006] 优选的,所述的可拆卸移动座结构包括底板,套接筒,定位螺栓,穿插柱和移动轮,所述的底板螺栓安装在支撑盘的下端;所述的套接筒分别镶嵌在支撑盘和底板内部的左右两侧;所述的穿插柱一端插入在套接筒内,另一端与移动轮螺栓连接。

[0007] 优选的,所述的可活动固定座结构包括拆装环,插接头,活动筒,连接弹簧和下压盘,所述的拆装环分别螺栓安装在支撑壳下部中左侧的前后两部 and 中间部位的前后两部了所属的插接头焊接在拆装环的下端;所述的活动筒套接在插接头的下部,且下端焊接有下压盘;所述的连接弹簧套接在插接头上。

[0008] 优选的,所述的伸缩杆和套接管相适配,并通过调节螺栓固定住,所述的伸缩杆和套接管分别设置在支撑壳左右两侧的前后两部。

[0009] 优选的,所述的伸缩杆外壁上设置有压缩弹簧,且压缩弹簧分别焊接在套接管外壁的上部和伸缩杆外壁的上部。

[0010] 优选的,所述的安装边设置有两个,所述的安装边与安装边之间螺栓螺母固定有伸缩杆。

[0011] 优选的,所述的底板下部的移动轮设置有多,且移动轮安装在支撑盘的下部。

[0012] 优选的,所述的底板内部的套接筒设置有多,且套接筒与移动轮上端的穿插柱连接。

[0013] 优选的,所述的定位螺栓螺纹连接在套接筒和穿插柱的内部。

[0014] 优选的,所述的插接头和活动筒分别设置为圆锥形,且相适配,所述的插接头和活动筒之间安装有连接弹簧。

[0015] 优选的,所述的活动筒下端螺纹连接有下压盘。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0017] 1.本实用新型中,所述的伸缩杆和套接管相适配,并通过调节螺栓固定住,所述的伸缩杆和套接管分别设置在支撑壳左右两侧的前后两部,进而便于使支撑壳竖立或者横向支撑并进行使用,从而在使用时,能够更加省力的操作。

[0018] 2.本实用新型中,所述的伸缩杆外壁上设置有压缩弹簧,且压缩弹簧分别焊接在套接管外壁的上部和伸缩杆外壁的上部,使用时,也便于使伸缩杆和套接管活动,从而实现支撑壳上下移动的工作。

[0019] 3.本实用新型中,所述的安装边设置有两个,所述的安装边与安装边之间螺栓螺母固定有伸缩杆,进而便于使伸缩杆倾斜并到达合适的角度进行使用。

[0020] 4.本实用新型中,所述的底板下部的移动轮设置有多,且移动轮安装在支撑盘的下部,进而便于辅助移动并随之进行使用。

[0021] 5.本实用新型中,所述的底板内部的套接筒设置有多,且套接筒与移动轮上端的穿插柱连接,便于使穿插柱插入套接筒内或者从套接筒内抽出,进而便于安装或拆卸并使用。

[0022] 6.本实用新型中,所述的定位螺栓螺纹连接在套接筒和穿插柱的内部,在完成穿插柱的安装后,即可随之固定住并使用。

[0023] 7.本实用新型中,所述的插接头和活动筒分别设置为圆锥形,且相适配,所述的插接头和活动筒之间安装有连接弹簧,在支撑壳下降时,能够使活动筒下部的下压盘先与刹车盘接触并进行固定,并进行去毛刺的工作,且增加了功能性。

[0024] 8.本实用新型中,所述的活动筒下端螺纹连接有下压盘,进而便于配合下压盘安装并随之进行使用。

附图说明

[0025] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0026] 图2是本实用新型的可调节支撑座架结构的结构示意图。

[0027] 图3是本实用新型的可拆卸移动座结构的结构示意图。

[0028] 图4是本实用新型的可活动固定座结构的结构示意图。

[0029] 图中:

[0030] 1、支撑壳；2、减速器；3、工作电机；4、磨盘；5、第一手柄；6、第一防滑套；7、第二手柄；8、第二防滑套；9、可调节支撑座架结构；91、安装边；92、伸缩杆；93、调节螺栓；94、套接管；95、支撑盘；10、可拆卸移动座结构；101、底板；102、套接筒；103、定位螺栓；104、穿插柱；105、移动轮；11、可活动固定座结构；111、拆装环；112、插接头；113、活动筒；114、连接弹簧；115、下压盘。

具体实施方式

[0031] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述：

[0032] 实施例：

[0033] 如附图1和附图2所示，一种改进的刹车盘表面加工设备，包括支撑壳1，减速器2，工作电机3，磨盘4，第一手柄5，第一防滑套6，第二手柄7，第二防滑套8，可调节支撑座架结构9，可拆卸移动座结构10和可活动固定座结构11，所述的减速器2螺栓安装在支撑壳1内部的下侧；所述的工作电机3螺栓安装在减速器2的前部右侧；所述的磨盘4键连接在减速器2的左下部；所述的第一手柄5螺栓安装在支撑壳1上部的左侧，并在第一手柄5外壁的上部镶嵌有第一防滑套6；所述的第二手柄7螺栓安装在支撑壳1上部的右侧，且第二手柄7外壁的右侧镶嵌有第二防滑套8；所述的可调节支撑座架结构9安装在支撑壳1外壁的四周；所述的可拆卸移动座结构10安装在可调节支撑座架结构9的下部；所述的可活动固定座结构11安装在支撑壳1的下部；所述的可调节支撑座架结构9包括安装边91，伸缩杆92，调节螺栓93，套接管94和支撑盘95，所述的安装边91分别焊接在支撑壳1外壁左右两侧的前后两部；所述的伸缩杆92插入在套接管94内；所述的调节螺栓93螺纹连接在套接管94前部的上侧；所述的支撑盘95焊接在套接管94的下端。

[0034] 如附图3所示，上述实施例中，具体的，所述的可拆卸移动座结构10包括底板101，套接筒102，定位螺栓103，穿插柱104和移动轮105，所述的底板101螺栓安装在支撑盘95的下端；所述的套接筒102分别镶嵌在支撑盘95和底板101内部的左右两侧；所述的穿插柱104一端插入在套接筒102内，另一端与移动轮105螺栓连接。

[0035] 如附图4所示，上述实施例中，具体的，所述的可活动固定座结构11包括拆装环111，插接头112，活动筒113，连接弹簧114和下压盘115，所述的拆装环111分别螺栓安装在支撑壳1下部中左侧的前后两部 and 中间部位的前后两部，所述的插接头112焊接在拆装环111的下端；所述的活动筒113套接在插接头112的下部，且下端焊接有下压盘115；所述的连接弹簧114套接在插接头112上。

[0036] 上述实施例中，具体的，所述的伸缩杆92和套接管94相适配，并通过调节螺栓93固定住，所述的伸缩杆92和套接管94分别设置在支撑壳1左右两侧的前后两部，进而便于使支撑壳1竖立或者横向支撑并进行使用，从而在使用时，能够更加省力的操作。

[0037] 上述实施例中，具体的，所述的伸缩杆92外壁上设置有压缩弹簧，且压缩弹簧分别焊接在套接管94外壁的上部和伸缩杆92外壁的上部，使用时，也便于使伸缩杆92和套接管94活动，从而实现支撑壳1上下移动的工作。

[0038] 上述实施例中，具体的，所述的安装边91设置有两个，所述的安装边91与安装边91之间螺栓螺母固定有伸缩杆92，进而便于使伸缩杆92倾斜并到达合适的角度进行使用。

[0039] 上述实施例中，具体的，所述的底板101下部的移动轮105设置有多，且移动轮

105安装在支撑盘95的下部,进而便于辅助移动并随之进行使用。

[0040] 上述实施例中,具体的,所述的底板101内部的套接筒102设置有多,且套接筒102与移动轮105上端的穿插柱104连接,便于使穿插柱104插入套接筒102内或者从套接筒102内抽出,进而便于安装或拆卸并使用。

[0041] 上述实施例中,具体的,所述的定位螺栓103螺纹连接在套接筒 102和穿插柱104的内部,在完成穿插柱104的安装后,即可随之固定住并使用。

[0042] 上述实施例中,具体的,所述的插接头112和活动筒113分别设置为圆锥形,且相适配,所述的插接头112和活动筒113之间安装有连接弹簧114,在支撑壳1下降时,能够使活动筒113下部的下压盘 115先与刹车盘接触并进行固定,并进行去毛刺的工作,且增加了功能性。

[0043] 上述实施例中,具体的,所述的活动筒113下端螺纹连接有下压盘115,进而便于配合下压盘115安装并随之进行使用。

[0044] 工作原理

[0045] 本实用新型的工作原理:在使用前,根据需求使穿插柱104插入到套接筒102内,且随之拧紧定位螺栓103固定住,完成调节之后,启动工作电机3通过减速器2带动磨盘4旋转,之后分别抓握住第一手柄5和第二手柄7并下压支撑壳1即可下降,在下降时,下压盘 115下部的首先与刹车盘接触并固定住,而活动筒113则上升并到达合适的位置处,在固定之后磨盘4也随之下落并与刹车盘接触并去毛刺的工作,在工作的同时随之移动支撑壳1即可通过伸缩杆92和套接管94下部的移动轮105随之移动并对刹车片不同位置进行加工。

[0046] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

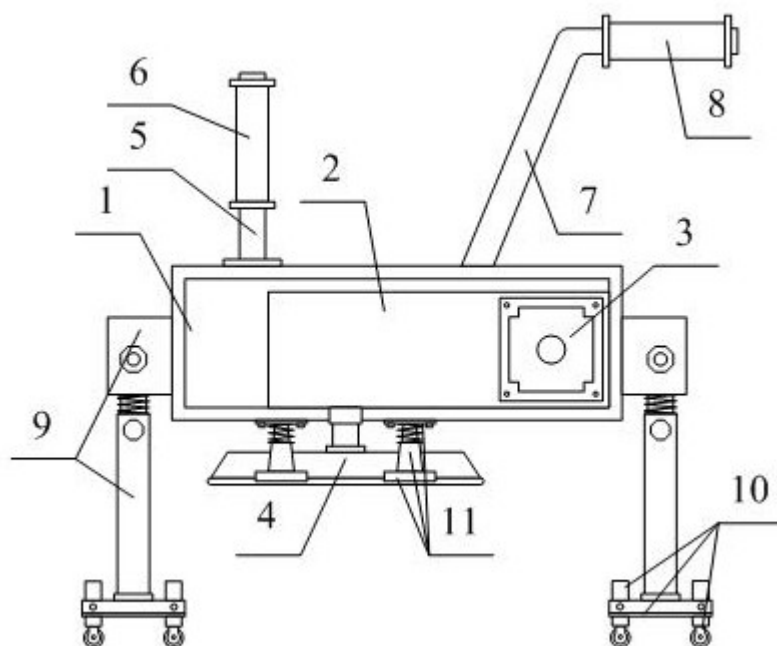


图1

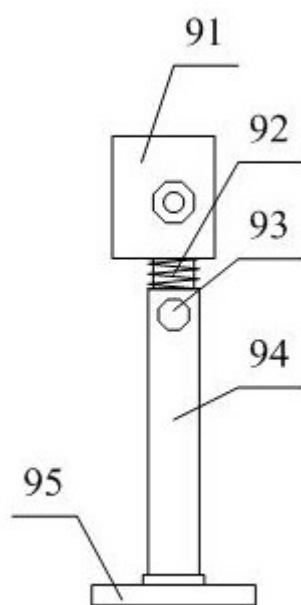


图2

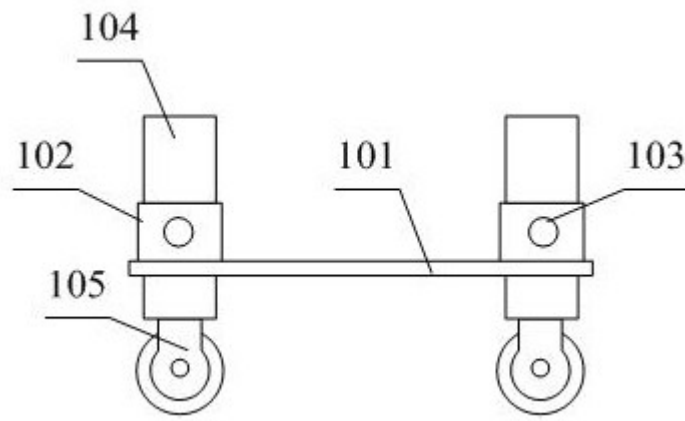


图3

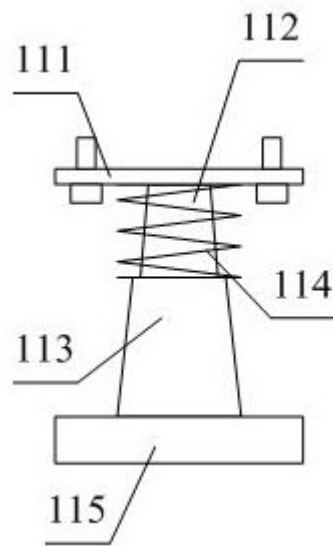


图4