



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207272561 U

(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201721247189.X

(22)申请日 2017.09.27

(73)专利权人 厦门华普胜钣金制造有限公司

地址 361000 福建省厦门市火炬高新区(翔安)产业区洪溪路5号

(72)发明人 邱尔清

(51)Int.Cl.

B23K 37/04(2006.01)

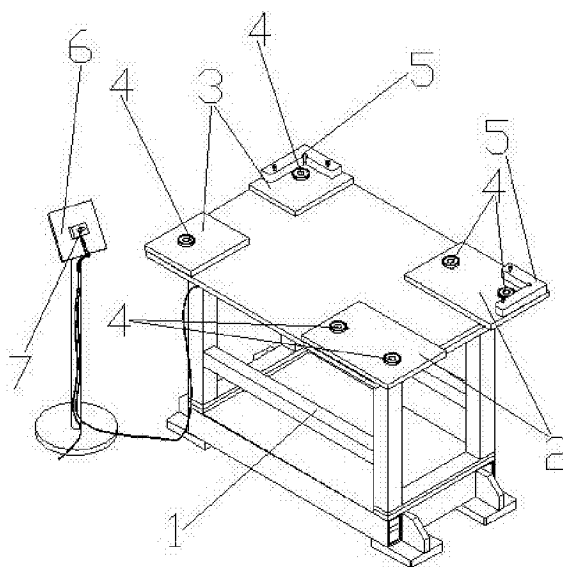
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电磁铁固定防跑位定位工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种电磁铁固定防跑位定位工装,包括机架、两块大定位板、两块小定位板、六个电磁铁、两个直角挡块、操作台和操作开关,所述两块大定位板、两块小定位板分别对称分布在机架的四个边角上且通过螺丝锁紧固定,所述两个大定位板上分别对称分布设有两个电磁铁,所述两块小定位板上分别设置有一个电磁铁,所述两个直角挡块一一对应设置在右侧大定位板及小定位板边缘处,所述操作开关放置在操作台上,所述操作开关一端分别与六个电磁铁电性连通、另一端与市电连通;电磁铁把产品牢固吸住并直角挡块挡住防跑位,操作效率高,劳动强度低,人工成本低,焊接质量好,良品率高。



1. 一种电磁铁固定防跑位定位工装,其特征在于:包括机架(1)、两块大定位板(2)、两块小定位板(3)、六个电磁铁(4)、两个直角挡块(5)、操作台(6)和操作开关(7),所述两块大定位板(2)、两块小定位板(3)分别对称分布在机架(1)的四个边角上且通过螺丝锁紧固定,所述两个大定位板(2)上分别对称分布设有两个电磁铁(4),所述两块小定位板(3)上分别设置有一个电磁铁(4),所述两个直角挡块(5)一一对应设置在右侧大定位板(2)及小定位板(3)边缘处,所述操作开关(7)放置在操作台(6)上,所述操作开关(7)一端分别与六个电磁铁(4)电性连通、另一端与市电连通。

一种电磁铁固定防跑位定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于工装夹具治具领域,特别涉及一种用于焊接板材的电磁铁固定防跑位定位工装。

背景技术

[0002] 箱体是通过多个板材焊接在一起而形成的,板材在焊接过程中需要定位好,最传统的定位是人工夹住或通过老虎夹等工具夹紧,这种传统的夹紧定位方式可以满足一定的使用要求,但是也存在较大的缺陷,人工夹紧或老虎夹夹紧操作效率低,劳动强度大,人工成本高,工件产品易跑位跑偏,焊接质量没有保证,良品率低。

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种操作效率高、劳动强度低、人工成本低、操作简单方便、工件定位牢固不易跑位跑偏、焊接质量高、良品率高的电磁铁固定防跑位定位工装。

实用新型内容

[0004] 为解决上述现有技术操作效率低、劳动强度大、人工成本高、操作麻烦不便、定位不牢固易跑位跑偏、焊接质量差、良品率低等问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型提供一种电磁铁固定防跑位定位工装,包括机架、两块大定位板、两块小定位板、六个电磁铁、两个直角挡块、操作台和操作开关,所述两块大定位板、两块小定位板分别对称分布在机架的四个边角上且通过螺丝锁紧固定,所述两个大定位板上分别对称分布设有两个电磁铁,所述两块小定位板上分别设置有一个电磁铁,所述两个直角挡块一一对应设置在右侧大定位板及小定位板边缘处,所述操作开关放置在操作台上,所述操作开关一端分别与六个电磁铁电性连通、另一端与市电连通。

[0006] 本实用新型的有益效果在于:电磁铁把产品牢固吸住并直角挡块挡住防跑位,操作效率高,劳动强度低,人工成本低,焊接质量好,良品率高。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型一种实施例的结构示意图。

[0008] 图2为产品放入工装内的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施例。

[0010] 请参阅图1、图2,一种电磁铁固定防跑位定位工装,包括机架1、两块大定位板2、两块小定位板3、六个电磁铁4、两个直角挡块5、操作台6和操作开关7,所述两块大定位板2、两块小定位板3分别对称分布在机架1的四个边角上且通过螺丝锁紧固定,所述两个大定位板2上分别对称分布设有两个电磁铁4,所述两块小定位板3上分别设置有一个电磁铁4,所述两个直角挡块5一一对应设置在右侧大定位板2及小定位板3边缘处,所述操作开关7放置在

操作台6上,所述操作开关7一端分别与六个电磁铁4电性连通、另一端与市电连通,操作时,先把产品放到大小定位板上且右侧抵住两个直角挡块,放置到位后,操作开关接通市电并打到工作状态,六个电磁铁在通电状态下牢牢吸住产品,这样产品就被定位住且不易跑位跑偏,焊接完成后把操作开关打到关闭状态,电磁铁不通电情况下失去磁性就不会吸住产品,产品即可快速简单的取出,操作简单方便。

[0011] 本实用新型通过六个电磁铁把产品牢固吸住并直角挡块挡住防跑位,操作效率高,劳动强度低,人工成本低,焊接质量好,良品率高。

[0012] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

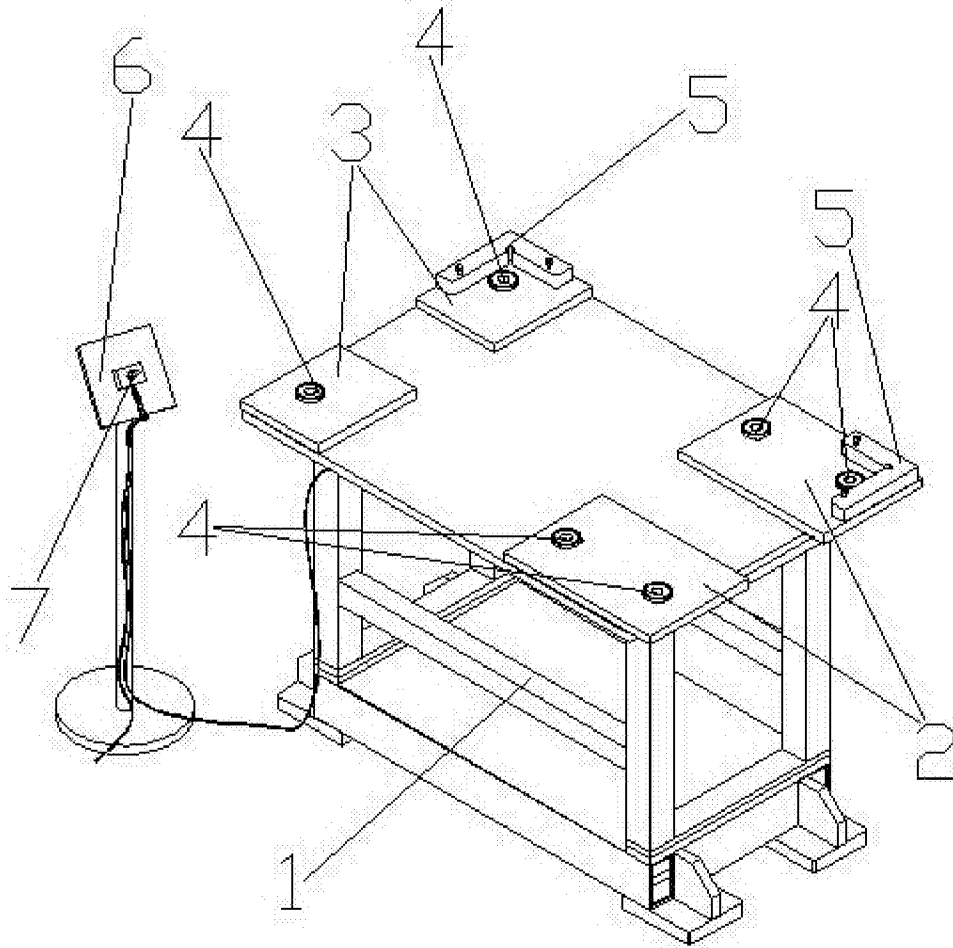


图1

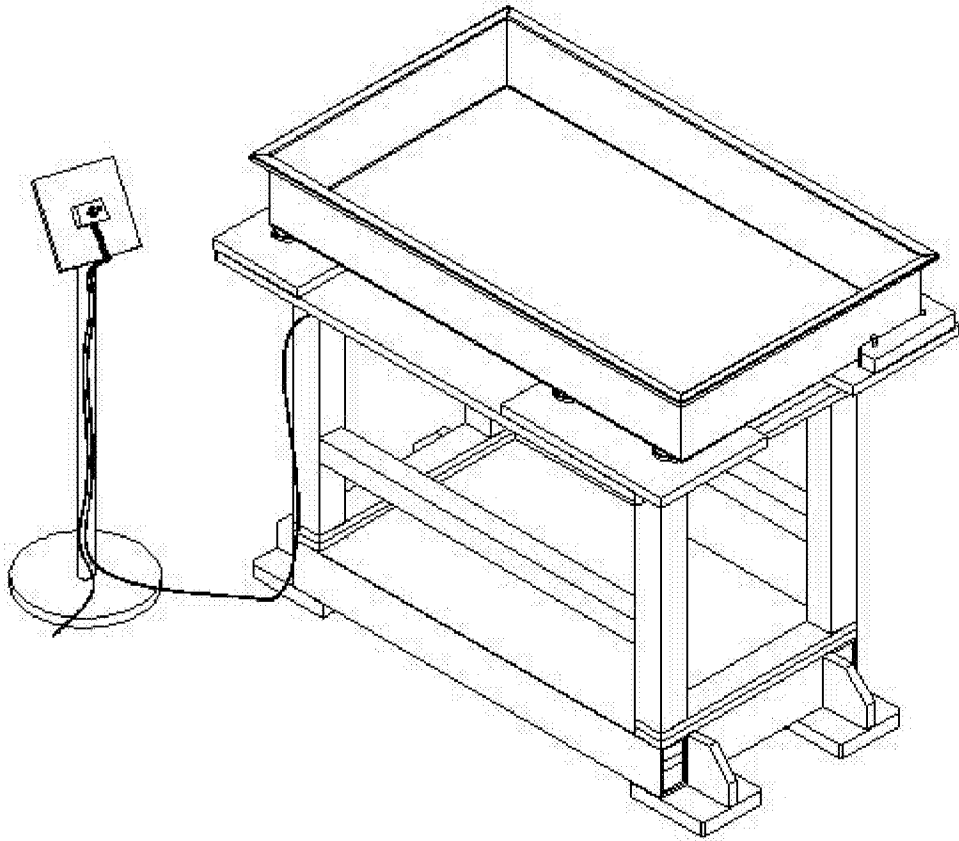


图2