



E06b 3/32



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37103

Kl. 37d, 17

Eric Sigfrid Persson

Malmö, Szwecja

37d, 3/40

Okno

Udzielono patentu z mocą od dnia 5 marca 1949 r.

Pierwszeństwo: 23 marca 1948 r. (Szwecja)

Wynalazek niniejszy dotyczy okna o ramie pojedynczej lub o dwóch ramach razem złożonych i dających się obracać o mniej więcej pół obrotu około poziomej osi, osadzonej pośrodku wysokości okna.

Celem szybszego wykonania i zmniejszenia kosztów wyrabia się obecnie okna z profilowanych części metalowych o okrągło wygiętych częściach narożnych; osiąga się dzięki temu nowe możliwości wykonywania ładniejszych i lepszych domów przy niższych kosztach, niż było to dotychczas możliwe. Jest jednak rzeczą pożądaną, aby w oknach tych można było umieszczać zasłony, tj. firanki, story, story weneckie itp. pomiędzy szybami osadzonymi w jednej ramie, lub pomiędzy dwiema ramami, z których każda zawiera jedną szybę. Zaopatrzenie okien tego rodzaju w firanki jest połączone z trudnościami i niekorzystnie odbija się na wyglądzie, gdyż zazwyczaj profile okna są tak wąskie, że pozostawiają zbyt mało miejsca na ukrycie zasłon.

Przedmiotem wynalazku jest więc okno, któ-

re można zaopatrzyć w zasłony w sposób dogodny, tani i nieskomplikowany. W celu łatwego umieszczenia zasłon w ramie jest ona wykonana z profilu metalowego wygiętego w kształt litery U, o zaokrąglonych rogach, tworzącego trzy boki ramy z zawiasami lub czopami osadzonymi w przybliżeniu w połowie profilu, przy czym czwarty bok ramy tworzy profil łączący końce ramion profilu o kształcie litery U. Profil wygięty w kształt litery U posiada taki przekrój, że część jego podtrzymuje i obejmuje krawędź szyby, która jest wsunięta do tego profilu tak, iż można ją łatwo wymieniać.

W dalszym ciągu wynalazek polega na tym, że czwarty bok ramy jest wykonany jako pokrywa i uchwyt dla jednej lub więcej zasłon, np. firanek, stór, stór weneckich itp.

Dalsze szczegóły i korzyści wynalazku wynikają z opisu i rysunku, przedstawiającego przedmiot wynalazku w przykładowej postaci wykonania. Fig. 1 przedstawia widok z przodu okna według wynalazku, fig. 2 i 3 — w podziale

powiększonej szczegółu wykonania górnego rogu okna: przedstawionego na fig. 4 fig. 4 — widok perspektywiczny okna, którego ramy są obrócone o 180° , od siebie odłączone i jedna z nich jest odchylona w celu oczyszczenia wewnętrznych powierzchni szyb, a fig. 5 i 6 — przekrój wzdłuż linii V—V i VI—VI na fig. 1.

Okno według wynalazku składa się z futryny 1, w której na zawiasach (przegubach) 4 są osadzone wahliwe dwie połączone ze sobą ramy 2 i 3. Poniżej czopów zawiasowych futryna 1 jest opatrzona w występ uszczelniający 5, powyżej zaś tych czopów, ramy szczelnie przylegają do powierzchni dociskowych 6 żebrem uszczelniającym 7 na ramie wewnętrznej 2. W górnej części okna rama 2 przylega szczelnie do powierzchni dociskowej 8 futryny. Poszczególne powierzchnie uszczelniające są wyłożone wkładkami uszczelniającymi 9, 10 z gumy lub innego odpowiedniego materiału. W przykładzie wykonania wynalazku przedstawionym na rysunku żebro 11 ramy 2 jest zaopatrzone w uszczelnienie 9, zachodzące na żebro 12 (fig. 6). Dalsze uszczelnienie jest nałożone na żebro 13 ramy 2. Ramy 2 i 3 są ze sobą połączone wychylnie za pomocą zawiasów 14. Obie ramy można od siebie odchylić przy czyszczeniu szyb w sposób przedstawiony na fig. 4 za pomocą armatury (na rysunku nie przedstawionej); ramy są ze sobą połączone za pomocą haków, śrub, lub w inny znany sposób. Rozumie się, że ramy nie koniecznie muszą być ze sobą połączone wzdłuż tego brzegu, jak okno przedstawione na rysunku, lecz także wzdłuż któregośkolwiek brzegu okna.

Na fig. 5, przedstawiającej w przekroju górną część okna widać, że górny brzeg ramy wewnętrznej 2 ma kształt odwróconej litery U z wolną przestrzenią dla pomieszczenia pomiędzy szybami okna jednej lub więcej zasłon, np. firanek, stór, stór weneckich itd. Jedną stronę profilu tworzy odłączalna obsada szyby. Rama i obsada mogą jednak oczywiście posiadać inny kształt, gdyż jedynym zadaniem obsady jest przytrzymywanie szyby wsuniętej w kanał w kształcie litery U. Obsada szyby może być np. zaopatrzona we wpust w kształcie jaskółczego ogona, który wsuwa się w odpowiedni podłużny wykrój w profilu ramy.

W przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku profil ramy jest zaopatrzony w gwintowany trzpień 16, na który nakłada się obsadę 15 szyby i zamocowuje się nakrętką 17. W futrynie 1 znajduje się wgłębienie 18, w którym można umieścić drążki układu ryglującego okno.

Ramy 2 i 3 o zaokrąglonych rogach wykonane są najkorzystniej z jednego profilu wygiętego

w ten sposób, że tworzy on wszystkie rogi z wyjątkiem dwóch rogów górnej ramy wewnętrznej. Przynajmniej pomiędzy szybami ta część ramy ma rogi prostokątne celem uzyskania miejsca do zamocowania jednej lub więcej zasłon z uchwytnymi i urządzeniem rozrządczym. Na fig. 1—4 przedstawiono sposób wykonania okna z narożnikami 19, zakładanymi na zewnątrz szyby; narożniki te nadają górnym rogom okna taki sam zaokrąglony wygląd, jaki przedstawiają pozostałe rogi, pozostawiając bez zmiany przestrzeń wewnątrz profilu. Dzięki temu okno uzyskuje korzystniejszy wygląd i posiada zaokrąglone wszystkie cztery rogi, przynajmniej po zewnętrznej stronie szyby, która jako stykająca się z powietrzem zewnętrznym musi być częściej czyszczona.

Narożnik 19 może być wykonany z dowolnego odpowiedniego materiału. Jest on przytwierdzony do ramy 20 w dwóch kierunkach za pomocą wpustów 21. Wpusty 21 są giętke i dają się wcisnąć pomiędzy obsadą a szybą 22, zarówno wzdłuż, jak i w poprzek brzegu ramy.

Na fig. 1 przedstawiono profil ramy wewnętrznej 2, wykonany przykładowo z jednej sztuki od zawiasów aż do górnego brzegu ramy. Wskutek tego żebro uszczelniające 7 może mieć kształt prostego profilu. To żebro 7 może np. mieć przedstawione na fig. 6 występy 23, 24, w kształcie jaskółczego ogona, które odpowiadają takimże wykrojom z boku profilu ramy. Osadzenie żebra 7 jest bardzo proste, gdyż trzeba je tylko wsunąć na jego miejsce i przytwierdzić w odpowiedni odejmowalny sposób. Z boku ramy jest również widoczny wykrój 18, w którym jest ruchomo osadzony drążek 25, ewentualnie inny narząd ryglujący lub rozrządczy okna.

Rozumie się, że bez przekroczenia zakresu wynalazku możliwe są również inne postacie jego wykonania, aniżeli powyżej opisana.

Zastrzeżenia patentowe

1. Okno z ramą osadzoną na poziomej osi przechodzącej przez środek, znamienne tym, że jego rama jest wykonana z metalowego profilu, wygiętego w kształcie litery U o zaokrąglonych rogach i tworzącego trzy boki ramy, zawieszzonej na trzpieniach lub zawiasach osadzonych mniej więcej pośrodku długości ramion tego profilu oraz z drugiego profilu łączącego końce tych ramion i stanowiącego czwarty bok ramy.
2. Okno według zastrz. 1, znamienne tym, że czwarty bok ramy jest tak zamocowany do wygiętego w kształcie litery (U) profilu i tak ukształtowany, że może być na nim zamocowana ruchoma zasłona, która w stanie ściąg-

niętym jest zasadniczo schowana za występnymi powyższego boku ramy.

3. Okno według zastrz. 1 lub 2, znamienne tym, że powyższy czwarty bok jednej z ram zaopatrzony jest w uchwyty i narządy kontrolne zasłony.
4. Okno według zastrz. 1—3, znamienne tym, że powyższy czwarty bok ramy posiada część w kształcie litery (U) składającą się z dwóch lub więcej profilów, z których jednym może być odejmowana oprawa szyby.
5. Okno według zastrz. 1—4, znamienne tym, że wspomniany czwarty bok choćby jednej z ram połączony jest z trzema pozostałymi bokami w jedną całość o rogach zaokrąglonych z po-

zostawieniem kątów prostych przynajmniej od strony wewnętrznej między szybami przy czym w tych rogach umieszczone są narożniki (19) wstawione między uformowaną w kształcie litery (U) częścią ramy i częścią tworzącą czwarty bok ramy, nadające temu miejscu linię zaokrągloną.

6. Okno według zastrz. 1—5, znamienne tym, że wspomniany czwarty bok jednej z ram okna lub jego żeberko tworzy powierzchnię dociskową dla uszczelki (10), do uszczelnienia tej części ramy w stosunku do futryny.

Eric Sigfrid Persson

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

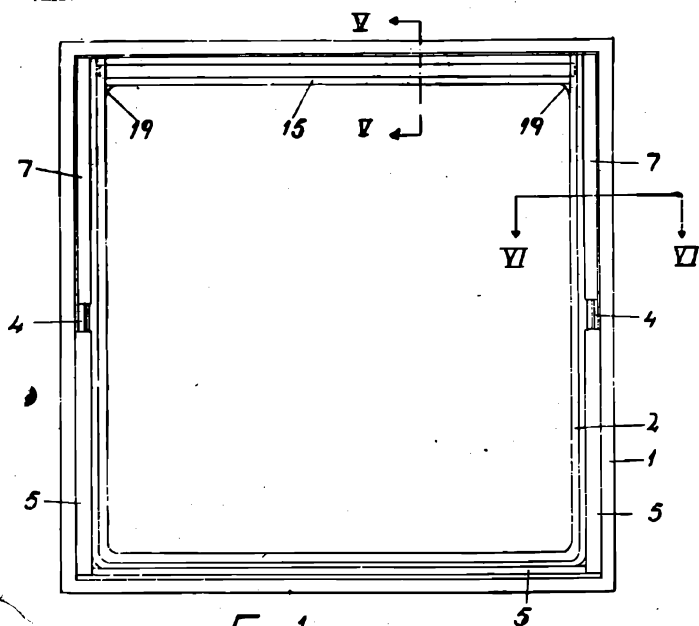


Fig. 1

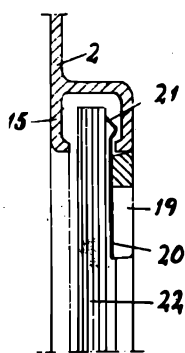


Fig. 2

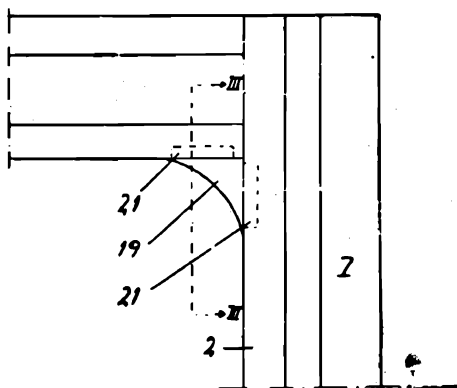


Fig. 3

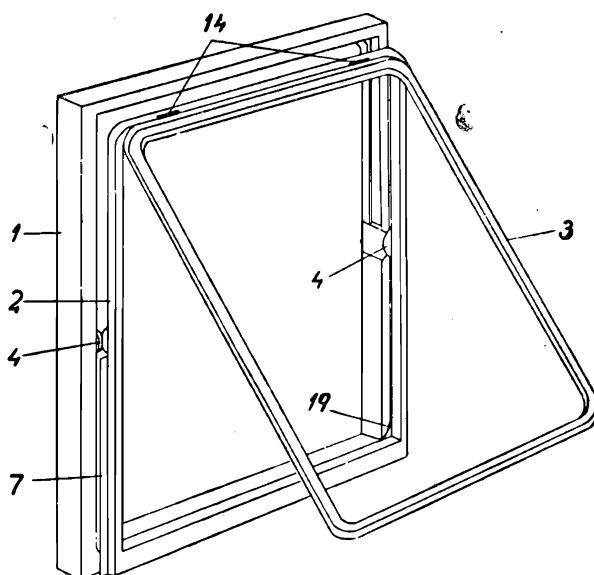


Fig. 4

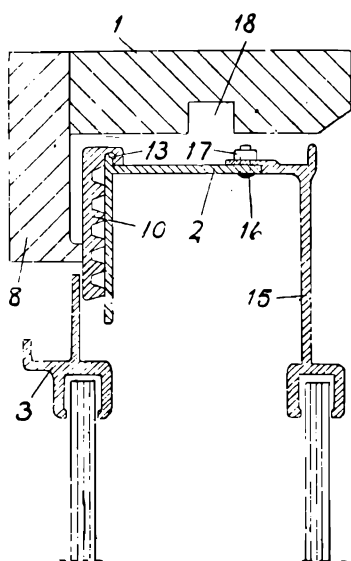


Fig. 5

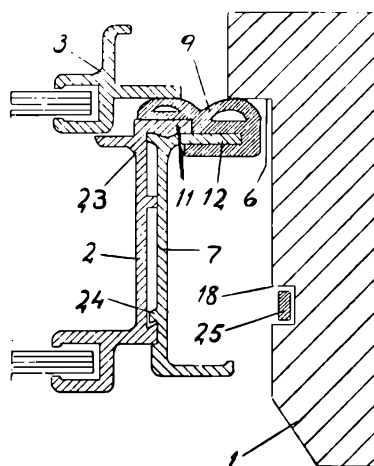


Fig. 6