



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203371065 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320412086. X

(22) 申请日 2013. 07. 11

(73) 专利权人 常德华海液压机械制造有限公司  
地址 415200 湖南省常德市临澧县安福工业园

(72) 发明人 周东洋

(74) 专利代理机构 常德市源友专利代理事务所  
43208

代理人 刘红祥

(51) Int. Cl.

B23B 39/02 (2006. 01)

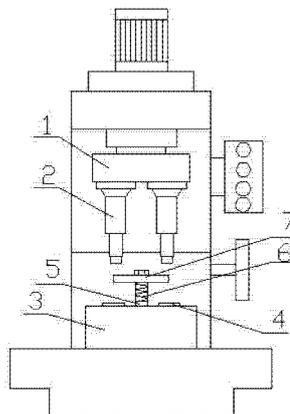
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

双镗刀镗床

(57) 摘要

双镗刀镗床,包括机头、镗杆、工件固定台、工件定位圈、支撑杆、弹簧、工件压板,机头的底部连接有两个镗杆,镗杆下方的工件固定台上设有两个与镗杆对应的工件定位圈,两个工件定位圈之间设有支撑杆,支撑杆上套有弹簧,弹簧的顶部套有工件压板,工件压板的顶部通过螺帽与支撑杆固定。本实用新型的优点是:本装置结构简单,操作简便;双镗杆的加工效率比单镗杆要提高了很多,减少了需要的设备数量,节约了成本;减少了操作工人的数量,有效地提高了经济效益。



1. 双镗刀镗床,包括机头(1)、镗杆(2)、工件固定台(3)、工件定位圈(4)、支撑杆(5)、弹簧(6)、工件压板(7),其特征在于:机头(1)的底部连接有两个镗杆(2),镗杆(2)下方的工件固定台(3)上设有两个与镗杆(2)对应的工件定位圈(4),两个工件定位圈(4)之间设有支撑杆(5),支撑杆(5)上套有弹簧(6),弹簧(6)的顶部套有工件压板(7),工件压板(7)的顶部通过螺帽与支撑杆(5)固定。

## 双镗刀镗床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工装置,具体是一种双镗刀镗床。

### 背景技术

[0002] 目前,机械制造加工企业在生产中所使用的镗床一般都是只有一个镗杆,在进行镗孔工作时,加工速度很慢,有时候满足不了产品需求。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述同类技术问题存在的不足,本实用新型的目的是提供一种双镗刀镗床。

[0004] 本实用新型的技术方案是:双镗刀镗床,包括机头、镗杆、工件固定台、工件定位圈、支撑杆、弹簧、工件压板,其特征在于:机头的底部连接有两个镗杆,镗杆下方的工件固定台上设有两个与镗杆对应的工件定位圈,两个工件定位圈之间设有支撑杆,支撑杆上套有弹簧,弹簧的顶部套有工件压板,工件压板的顶部通过螺帽与支撑杆固定。

[0005] 本实用新型的优点是:本装置结构简单,操作简便;双镗杆的加工效率比单镗杆要提高了很多,减少了需要的设备数量,节约了成本;减少了操作工人的数量,有效地提高了经济效益。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 现结合附图,对本实用新型的技术内容进行进一步描述。

[0008] 如图1所示,机头1的底部连接有两个镗杆2,镗杆2下方的工件固定台3上设有两个与镗杆2对应的工件定位圈4,两个工件定位圈4之间设有支撑杆5,支撑杆5上套有弹簧6,弹簧6的顶部套有工件压板7,工件压板7的顶部通过螺帽与支撑杆5固定。

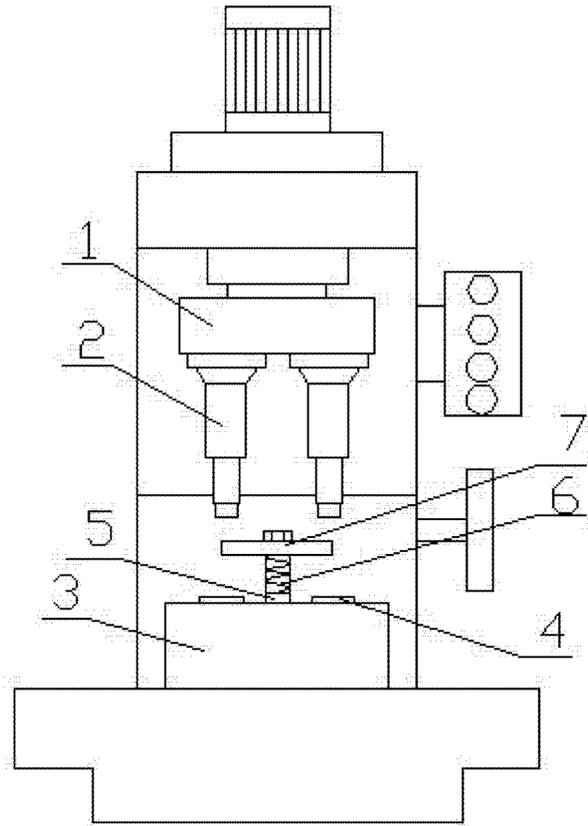


图 1