



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107081653 A

(43)申请公布日 2017.08.22

(21)申请号 201710499783.6

(22)申请日 2017.06.27

(71)申请人 盐城市宁润玻璃制品有限公司

地址 224400 江苏省盐城市阜宁县新沟镇
新盛街18号

(72)发明人 李亚

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51) Int. Cl.

B24B 9/10(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

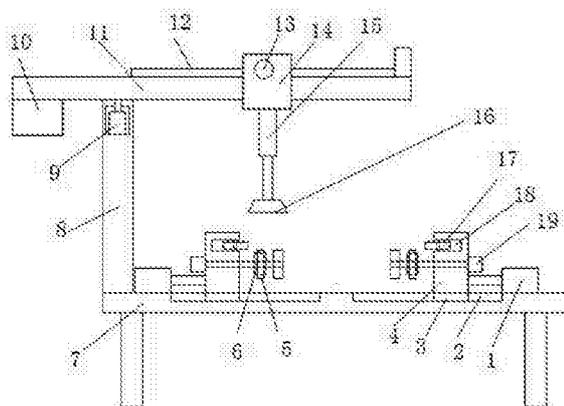
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置

(57)摘要

本发明公开了一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,包括工作台,工作台的底端四角均焊接有支撑腿,所述工作台的顶端两侧均通过螺钉固定有推杆电机,推杆电机的输出轴连接有活动块,活动块滑动连接在工作台上,活动块的一端转动连接有主动辊,活动块的另一端转动连接有从动辊,主动辊和从动辊之间连接有传动皮带,传送皮带的上方设有安装槽,安装槽位于两个活动块相互靠近的一侧侧壁顶端,安装槽内转动连接有多个均匀分布的导向轮,活动块远离安装槽的一侧侧壁上通过螺钉固定有第三电动机,第三电动机的输出轴连接有主动辊。本发明能够将玻璃片转运到水平传送装置上,能够对不同尺寸的玻璃片进行运输定位,方便后续加工。



1. 一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,包括工作台(7),工作台(7)的底端四角均焊接有支撑腿,其特征在于,所述工作台(7)的顶端两侧均通过螺钉固定有推杆电机(1),推杆电机(1)的输出轴连接有活动块(4),活动块(4)滑动连接在工作台(7)上,活动块(4)的一端转动连接有主动辊(6),活动块(4)的另一端转动连接有从动辊(21),主动辊(6)和从动辊(21)之间连接有传动皮带(5),传送皮带(5)的上方设有安装槽(18),安装槽(18)位于两个活动块(4)相互靠近的一侧侧壁顶端,安装槽(18)内转动连接有多个均匀分布的导向轮(17),活动块(4)远离安装槽(18)的一侧侧壁上通过螺钉固定有第三电动机(19),第三电动机(19)的输出轴连接有主动辊(6),工作台(7)的顶端一侧焊接有垂直设置的支撑柱(8),支撑柱(8)的底端设有空腔,空腔内安装有第一电动机(9),第一电动机(9)的输出轴连接有水平设置的横杆(11),横杆(11)与支撑柱(8)转动连接,横杆(11)的底端一侧安装有配重箱(10),横杆(11)的顶端一侧安装有齿条(12),横杆(11)的外部套接有活动框架(14),活动框架(14)的一侧侧壁上通过螺钉固定有第二电动机(13),第二电动机(13)的输出轴连接有齿轮(20),齿轮(20)位于活动框架(14)的内部,齿轮(20)与齿条(12)相互啮合,活动框架(14)的底端连接有伸缩杆(15),伸缩杆(15)的底端连接有吸盘(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,其特征在于,所述导向轮(17)的外侧壁上开有环形滑槽,环形滑槽内套接有橡胶圈,橡胶圈和传送皮带(5)的外侧壁上均开有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,其特征在于,所述工作台(7)的顶端两侧均开有两个滑槽(2),活动块(4)的底端设有两个滑块(3),滑块(3)滑动连接在滑槽(2)内。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,其特征在于,所述主动辊(6)和从动辊(21)均通过转轴转动连接在活动块(4)上,两个主动辊(6)相互靠近的一侧和两个从动辊相互靠近的一侧均设有滑轮,滑轮安装在转轴上。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,其特征在于,所述伸缩杆(15)为电动伸缩杆。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,其特征在于,所述吸盘(16)的一端通过气管连接有气泵(16),气管上设有阀门。

一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置

技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置。

背景技术

[0002] 现有的玻璃片在加工前需要对其精确定位,现有的传送带装置没有限位装置,或者限位装置固定,不能起到导向的作用,而且其只能起到水平运输的作用,不能将待加工玻璃片从存储架上转运出,为此我们提出一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,包括工作台,工作台的底端四角均焊接有支撑腿,所述工作台的顶端两侧均通过螺钉固定有推杆电机,推杆电机的输出轴连接有活动块,活动块滑动连接在工作台上,活动块的一端转动连接有主动辊,活动块的另一端转动连接有从动辊,主动辊和从动辊之间连接有传动皮带,传送皮带的上方设有安装槽,安装槽位于两个活动块相互靠近的一侧侧壁顶端,安装槽内转动连接有多个均匀分布的导向轮,活动块远离安装槽的一侧侧壁上通过螺钉固定有第三电动机,第三电动机的输出轴连接有主动辊,工作台的顶端一侧焊接有垂直设置的支撑柱,支撑柱的底端设有空腔,空腔内安装有第一电动机,第一电动机的输出轴连接有水平设置的横杆,横杆与支撑柱转动连接,横杆的底端一侧安装有配重箱,横杆的顶端一侧安装有齿条,横杆的外部套接有活动框架,活动框架的一侧侧壁上通过螺钉固定有第二电动机,第二电动机的输出轴连接有齿轮,齿轮位于活动框架的内部,齿轮与齿条相互啮合,活动框架的底端连接有伸缩杆,伸缩杆的底端连接有吸盘。

[0005] 优选的,所述导向轮的外侧壁上开有环形滑槽,环形滑槽内套接有橡胶圈,橡胶圈和传送皮带的外侧壁上均开有防滑纹。

[0006] 优选的,所述工作台的顶端两侧均开有两个滑槽,活动块的底端设有两个滑块,滑块滑动连接在滑槽内。

[0007] 优选的,所述主动辊和从动辊均通过转轴转动连接在活动块上,两个主动辊相互靠近的一侧和两个从动辊相互靠近的一侧均设有滑轮,滑轮安装在转轴上。

[0008] 优选的,所述伸缩杆为电动伸缩杆。

[0009] 优选的,所述吸盘的一端通过气管连接有气泵,气管上设有阀门。

[0010] 本发明提出了一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,通过工作台、支撑柱、第一电动机、配重箱、横杆、齿条、第二电动机、活动框架、伸缩杆和齿轮的设置,能够将玻璃片转运到水平传送装置上,方便运输加工;通过推杆电机、滑槽、滑块、活动块、传动皮带、主动

辊、7工作台、导向轮、安装槽、第三电动机和从动辊的设置,能够对不同尺寸的玻璃片进行运输定位,方便后续加工,本装置能够将玻璃片转运到水平传送装置上,能够对不同尺寸的玻璃片进行运输定位,方便后续加工。

附图说明

[0011] 图1为本发明提出的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置的结构示意图;

图2为本发明提出的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置的俯视结构示意图;

图3为本发明提出的一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置的局部结构示意图。

[0012] 图中:1推杆电机、2滑槽、3滑块、4活动块、5传动皮带、6主动辊、7工作台、8支撑柱、9第一电动机、10配重箱、11横杆、12齿条、13第二电动机、14活动框架、15伸缩杆、16吸盘、17导向轮、18安装槽、19第三电动机、20齿轮、21从动辊。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0014] 参照图1-3,一种玻璃片磨边加工设备的上料传送装置,包括工作台7,工作台7的底端四角均焊接有支撑腿,工作台7的顶端两侧均通过螺钉固定有推杆电机1,推杆电机1的输出轴连接有活动块4,活动块4滑动连接在工作台7上,活动块4的一端转动连接有主动辊6,活动块4的另一端转动连接有从动辊21,主动辊6和从动辊21之间连接有传动皮带5,传送皮带5的上方设有安装槽18,安装槽18位于两个活动块4相互靠近的一侧侧壁顶端,安装槽18内转动连接有多个均匀分布的导向轮17,活动块4远离安装槽18的一侧侧壁上通过螺钉固定有第三电动机19,第三电动机19的输出轴连接有主动辊6,工作台7的顶端一侧焊接有垂直设置的支撑柱8,支撑柱8的底端设有空腔,空腔内安装有第一电动机9,第一电动机9的输出轴连接有水平设置的横杆11,横杆11与支撑柱8转动连接,横杆11的底端一侧安装有配重箱10,横杆11的顶端一侧安装有齿条12,横杆11的外部套接有活动框架14,活动框架14的一侧侧壁上通过螺钉固定有第二电动机13,第二电动机13的输出轴连接有齿轮20,齿轮20位于活动框架14的内部,齿轮20与齿条12相互啮合,活动框架14的底端连接有伸缩杆15,伸缩杆15的底端连接有吸盘16,导向轮17的外侧壁上开有环形滑槽,环形滑槽内套接有橡胶圈,橡胶圈和传送皮带5的外侧壁上均开有防滑纹,工作台7的顶端两侧均开有两个滑槽2,活动块4的底端设有两个滑块3,滑块3滑动连接在滑槽2内,主动辊6和从动辊21均通过转轴转动连接在活动块4上,两个主动辊6相互靠近的一侧和两个从动辊相互靠近的一侧均设有滑轮,滑轮安装在转轴上,伸缩杆15为电动伸缩杆,吸盘16的一端通过气管连接有气泵16,气管上设有阀门。

[0015] 实施例:使用时,第一电动机9带动横杆11转动,第二电动机13带动齿轮20转动,齿轮20与齿条12啮合,带动活动框架14在横杆11上运动,带动吸盘16运动放置玻璃片的储存架或储存箱上,吸取固定玻璃片,将其运输到工作台7上方,放置在两个传送皮带5上,推杆电机1带动活动块4运动,两个活动块4上的导向轮17对玻璃片进行夹紧导向,第三电动机19带动主动辊6运动,主动辊6带动从动辊21和传动皮带5运动,从而带动玻璃片运输。

[0016] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,

任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

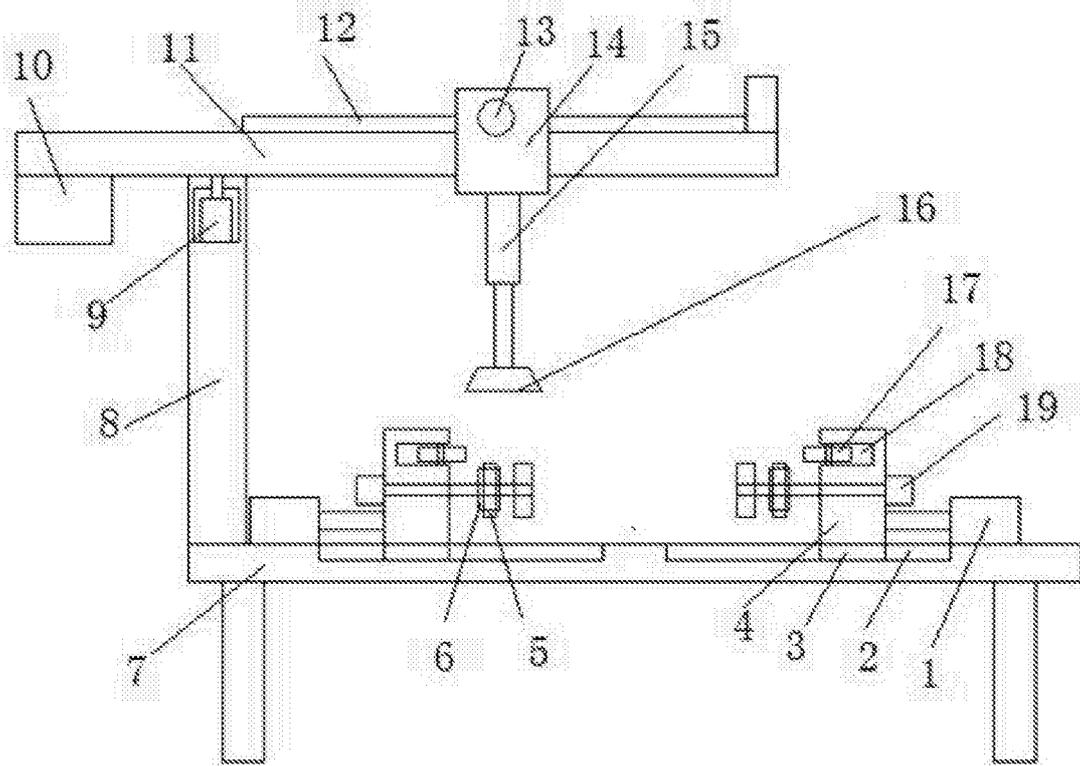


图1

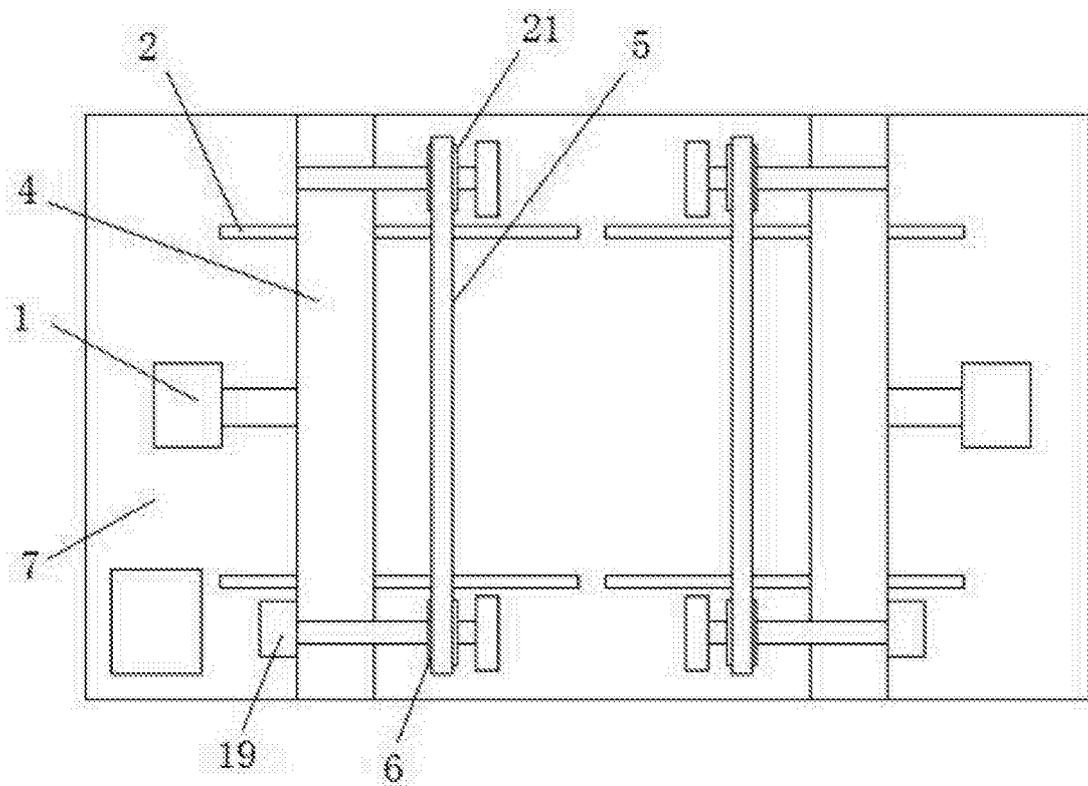


图2

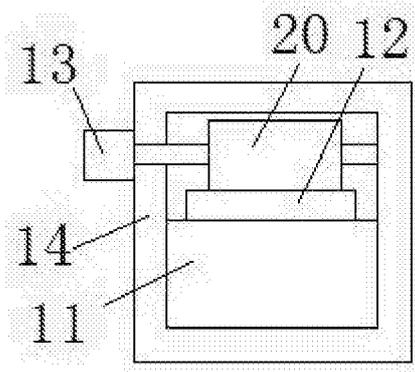


图3