



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 8.VII.1965 (P 109 942)

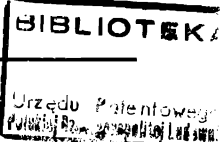
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.I.1967

Kl. 81 c, 5

MKP B 65 d 11/26

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Stanisław Rymarek, mgr inż. Jan Cieślar, Aleksander Stanecki

Właściciel patentu: Łódzkie Przedsiębiorstwo Leśnej Produkcji Nie-drzewnej „Las”, Łódź (Polska)

Opakowanie do przedmiotów drobnych i materiałów sypkich

1

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik w kształcie walca wzmocniony taśmami stalowymi pionowymi i opasującymi, spełniający rolę opakowania dla materiałów sypkich i drobnych przedmiotów..

Dotychczas jako opakowanie dla drobnych przedmiotów na przykład dla gwoździ, śrub, nitów, łączników, lub dla materiałów sypkich jakimi bywają chemikalia, względnie też jako zbiorcze opakowanie dla małych opakowań jednostkowych, były używane skrzynie z tarcicy, tekturowe kartony względnie blaszane bębny. Miały one w przeważającej mierze charakter opakowania jednorazowego. Kilkakrotne ich użycie, z uwagi na powstające w czasie otwierania uszkodzenia — nie było możliwe. Do wytworzenia ich były używane deficytowe surowce, jakimi są drewno, tektura i blacha. Duży ciężar opakowań drewnianych podrażał koszt transportu. Opakowania tekturowe z uwagi na słabą na ogół konstrukcję nie nadawały się do paletyzowania, na skutek czego nie pozwalały na pełne wykorzystanie środków transportu i przestrzeni magazynowej.

Najtrwalszymi były opakowania blaszane, jednak nie nadawały się one do transportu niektórych chemikaliów, a lekkie uszkodzenie tego rodzaju opakowania, z uwagi na stosunkowo wysoki ich koszt, powodowało duże straty.

Wad tych nie wykazuje opakowanie wykona-

2

ne w formie walca ze sklejkі wzmocnione pionowymi taśmami stalowymi i stalowymi obręczami wzmacniającymi ścianę tego opakowania.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w 5 przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pojemnika wzdłuż jego osi, fig. 2 — widok dna pojemnika, fig. 3 — widok obręczy zamykającej z zamkiem.

Opakowanie ma kształt walca, którego po- 10 bocza są wykonane z podwójnej sklejkі 1 złączonej za pomocą gwoździ 2. Między dwiema ściankami ze sklejkі 1 są wstawione symetrycznie, w liczbie od dwóch do sześciu stalowe taśmy 3 wzmacniające i usztywniające opakowanie. 15 Dolne odcinki taśmy 3 wystające z dolnej części opakowania są zagięte i przymocowane na stałe do zewnętrznej strony dna 4 wykonanego ze sklejkі i wpuszczonego do środka bocznej ścianki opakowania. Dno 4 zamocowane jest na 20 stałe przez wciśnięcie i zabezpieczone profilowaną stalową obręczą 5. Korona walca wzmocniona jest profilowaną stalową obręczą 6, spełniającą jednocześnie rolę podkładki dla profilowanego wieka 7.

25 Między obręczami 5 a 6 znajduje się jedno lub więcej profilowanych stalowych obręczy 8 opasujących opakowanie i wzmacniających jego konstrukcję.

30 Wieko 7 zamocowane jest dociskową profilo-

waną stalową obręczą 9 z zamkiem 10 przylegającą ściśle do obręczy 6.

W wypadku zaistnienia konieczności dokładnego uszczelnienia opakowania, między dnem 4 a obręczą 5 oraz między wiekiem 7 a obręczą 6 może być umieszczona uszczelka z gumy lub z innego tworzywa.

Opakowania w zależności od potrzeby mogą być wykonane w różnych średnicach i wysokościach. Obok sklejki, do ich budowy może być użyta łuszcza, płyta pilśniowa, płyta z tworzyw sztucznych i tym podobne materiały.

Opakowanie według wynalazku może być wielokrotnie użyte do przesyłania różnych wyrobów. Jego lekkość zmniejsza koszty transportu. Mocna konstrukcja pozwala na spiętrzenie opakowań, przyczyniając się tym samym do wykorzystania przestrzeni magazynowej względnie transportowej. Powierzchnię opakowania można w łatwy sposób oznaczać znakami firmowymi względnie cechami zawartości opakowa-

nia. Dużą zaletą nowego typu opakowania oprócz jego wytrzymałości jest jego estetyczny wygląd.

Zastrzeżenie patentowe

Opakowanie do przedmiotów drobnych i materiałów sypkich posiadające kształt walca, wykonane ze sklejki, łuszczyki płyty pilśniowej, płyty z tworzyw sztucznych lub z innych podobnych materiałów **znamiennie tym**, że wewnątrz jego podwójnej ściany bocznej są osadzone symetrycznie stalowe taśmy (3), których dolne wystające odcinki są zagięte i przymocowane do zewnętrznej strony dna (4) zabezpieczonego profilowaną stalową obręczą (5), natomiast korona walca wzmocniona jest profilowaną stalową obręczą (6), do której ściśle przylega dociskowa profilowana stalowa obręcz (9) z zamkiem (10) mocująca profilowane wieko (7), przy czym pomiędzy obręczą (5) a obręczą (6) znajduje się jedna lub więcej wzmacniających profilowanych stalowych obręczy (8).

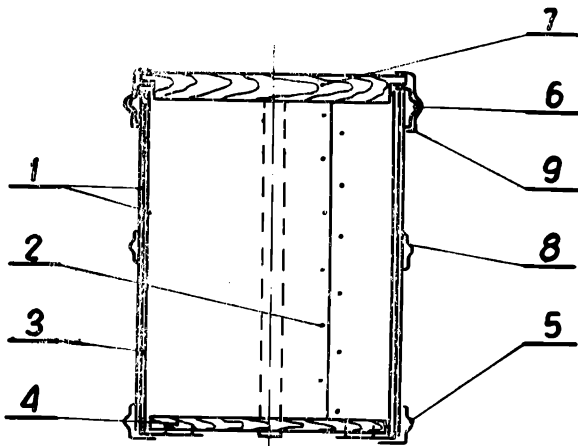


Fig. 1

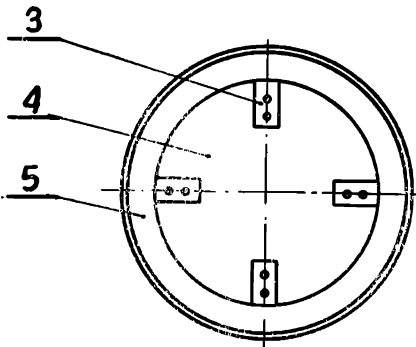


Fig. 2

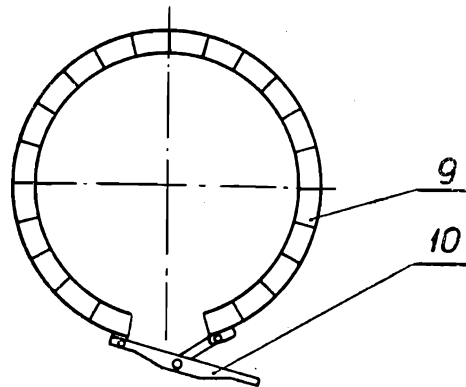


Fig 3