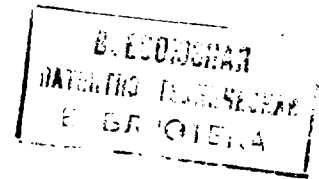




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4431165/40-13

(22) 26.05.88

(46) 23.03.90 Бюл. № 11

(71) Научно-исследовательский институт бы-
товой радиоэлектронной аппаратуры

(72) Д. В. Вол и Б. Г. Погорелый

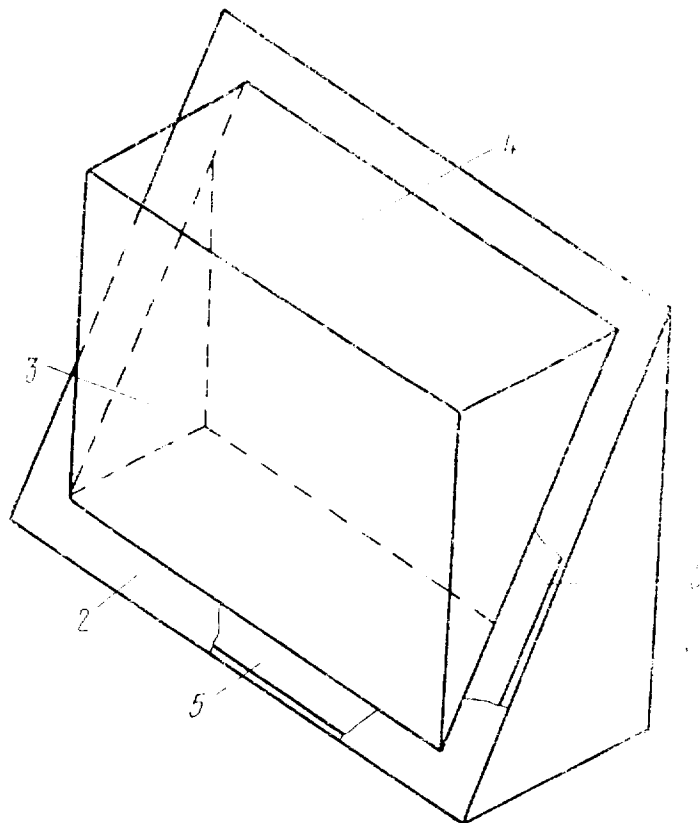
(53) 621.798.143(088.8)

(56) Патент ФРГ № 3523416,

кл. В 65 D 5/32, 1987.

(54) ДЕМОНСТРАЦИОННАЯ УПАКОВКА -
«КЛИН-БЛИСТЕР»

(57) Изобретение касается упаковки.
Целью изобретения является повышение тех-
нологичности сборки и улучшение демонст-
рационных качеств. Демонстрационная упа-
ковка состоит из клиновидного короба 1, у
которого по крайней мере одна из четырех
угловых боковых стенок 2 имеет окно 3, и
выпуклого прозрачного элемента 4 с плоским
фланцем 5 по периметру. Элемент 4 имеет
форму прямой треугольной призмы, меньшая
сторона которой расположена у вершины
короба 1 и параллельна его основанию. 2 на



Фиг. 1

1551603 A1

Изобретение относится к области тары и упаковки и может быть использовано для хранения, транспортирования и демонстрации, например, бытовой радиоэлектронной аппаратуры.

Целью изобретения является повышение технологичности сборки и улучшение демонстрационных качеств.

На фиг. 1 изображена упаковка, общий вид; на фиг. 2 — то же, вид сбоку.

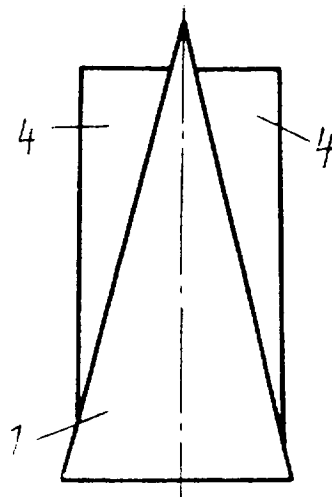
Демонстрационная упаковка состоит из клиновидного короба 1, у которого по крайней мере одна из четырехугольных боковых стенок 2 имеет окно 3, и прозрачного элемента 4. Прозрачный элемент 4 выполнен выпуклым с плоским фланцем 5 по периметру и имеет форму прямой треугольной призмы. Прозрачный элемент 4 может быть получен из прозрачного листового или рулонного материала термоформированием (пневмо-или вакуумформированием). Прозрачный элемент 4 размещен в коробе 1 так, что меньшая сторона треугольной призмы расположена у вершины короба 1 и параллельна основанию короба. На противоположной от стенки 2 боковой стенке может быть выполнена просечка в виде ручки для переноса упаковки. Угол при вершине короба 1 выполняется менее 90° . При размещении прозрачных элементов 4 на обеих боковых стенках элементы могут формироваться на одной заготовке, а затем разделяться между собой линией сгиба, соответствующей ребру у вершины короба 1.

Упаковка собирается следующим образом.

В отверстие, образованное при отгибании днища короба 1, внутрь короба вводят прозрачный элемент 4, при этом фланец 5 плотно прилегает к боковой стенке 2. Упаковываемое изделие устанавливают между гранями прозрачного элемента 4 и короба 1, а в оставшихся полостях между гранями изделия и короба 1 размещают сопутствующие изделия и запасные части (соединительные шнуры, вставки плавкие и т. п.). Кроме того, полости выполняют защитную функцию, предохраняя упаковываемое изделие от ударов при транспортировке и нагрузке при штабелировании. Упаковка пригодна для штабелирования и формирования групповой тары.

Формула изобретения

20 Демонстрационная упаковка, состоящая из короба, по крайней мере одна из четырехугольных боковых стенок которого имеет окно, и прозрачного элемента, закрепленного в окне с внутренней стороны стенки короба, отличающаяся тем, что, с целью повышения технологичности сборки и улучшения демонстрационных качеств, короб имеет клиновидную форму, а прозрачный элемент выполнен выпуклым с плоским фланцем по периметру и имеет форму прямой треугольной призмы, меньшая сторона которой расположена у вершины короба и параллельна его основанию.



Фиг. 2

Составитель К. Захаров
 Редактор И. Шуца Техред Н. Верес Корректор О. Кравцова
 Заказ 302 Тираж 501 Подписное
 ВНИИНИИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101