



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220263478 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 29

(21) 申请号 202321871128.6

(22) 申请日 2023.07.17

(73) 专利权人 上海熙劭包装科技有限公司

地址 201400 上海市奉贤区大叶公路8188号8幢

(72) 发明人 吕纵志

(74) 专利代理机构 上海思牛达专利代理事务所

(特殊普通合伙) 31355

专利代理师 雍常明

(51) Int. Cl.

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/44 (2006.01)

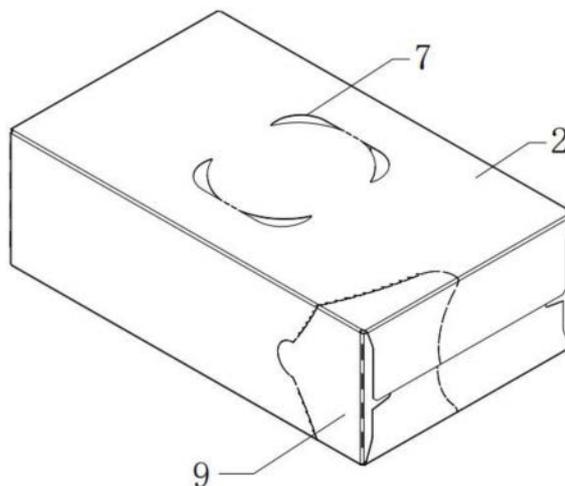
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于饮料包装的卡纸盒

(57) 摘要

本实用新型公开了用于饮料包装的卡纸盒,包括围成矩形盒体的第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板,第一侧板、第三侧板的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,第二侧板、第四侧板的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板的端部均设有端板,端板折叠粘结后封闭矩形盒体的两端,第二侧板、第三侧板、第四侧板的一端设有延伸至端板的撕裂线,撕裂线位于矩形盒体一角相邻四个面且形成有撕开部,第二侧板的上两组对称的提拉孔。卡纸盒的一角设有撕开部,撕开部由分布在相邻四个面上的撕裂线分隔形成,从而方便撕开,在上侧设置有推拉孔,方便手指勾入提拿。



1. 用于饮料包装的卡纸盒,包括围成矩形盒体的第一侧板(1)、第二侧板(2)、第三侧板(3)以及第四侧板(4),所述第一侧板(1)、第三侧板(3)的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,所述第二侧板(2)、第四侧板(4)的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,所述第一侧板(1)、第二侧板(2)、第三侧板(3)以及第四侧板(4)的端部均设有端板,端板折叠粘结后封闭矩形盒体的两端,其特征在于:所述第二侧板(2)、第三侧板(3)、第四侧板(4)的一端设有延伸至端板的撕裂线(5),撕裂线(5)为对称结构且打孔加工形成,撕裂线(5)位于矩形盒体一角相邻四个面且形成有撕开部(9),所述第二侧板(2)的上两组对称的提拉孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的用于饮料包装的卡纸盒,其特征在于:所述第一侧板(1)的中部设有第一查看口(6),所述第四侧板(4)的一端设有第二查看口(8)。

用于饮料包装的卡纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸盒技术领域,具体为用于饮料包装的卡纸盒。

背景技术

[0002] 纸制品包装,是包装工业品中用量最大的种类,纸箱是最主要的运输包装形式,而纸盒广泛用做食品、医药、电子等各种产品的销售包装。随着运输方式的改变和销售方式的变革,纸箱、纸盒的样式日趋多样化。卡纸盒是较厚且强度较高的纸板折叠粘结形成的纸盒,像目前的易拉罐装饮料常用到卡纸盒作为外包装,取出易拉罐需要进行破坏性撕开,由于卡纸盒具有一定的强度,撕开并不容易,造成使用不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供用于饮料包装的卡纸盒,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:用于饮料包装的卡纸盒,包括围成矩形盒体的第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板,所述第一侧板、第三侧板的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,所述第二侧板、第四侧板的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,所述第一侧板、第二侧板、第三侧板以及第四侧板的端部均设有端板,端板折叠粘结后封闭矩形盒体的两端,所述第二侧板、第三侧板、第四侧板的一端设有延伸至端板的撕裂线,撕裂线为对称结构且打孔加工形成,撕裂线位于矩形盒体一角相邻四个面且形成有撕开部,所述第二侧板的上两组对称的提拉孔。

[0005] 优选的,所述第一侧板的中部设有第一查看口,方便消费者查看盒内的产品内容,所述第四侧板的一端设有第二查看口,方便消费者查看易拉罐上的生产日期。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型在矩形盒体的一角设有撕开部,撕开部由分布在相邻四个面上的撕裂线分隔形成,从而方便撕开本卡纸盒,在上侧设置有推拉孔,方便手指勾入提拿。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的立体结构示意图;

[0009] 图3为本实用新型的展开结构示意图。

[0010] 图中:1、第一侧板;2、第二侧板;3、第三侧板;4、第四侧板;5、撕裂线;6、第一查看口;7、提拉孔;8、第二查看口;9、撕开部。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。

[0012] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:用于饮料包装的卡纸盒,内部沿长度方向可以排列多个易拉罐,采用纸板一体下料折叠成型。包括围成矩形盒体的第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4,上述各侧板之间折痕分隔,第四侧板4的边侧设有用于涂胶粘接的短边。第一侧板1、第三侧板3的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,第二侧板2、第四侧板4的宽度相等且分别位于矩形盒体相对的两侧,第一侧板1、第二侧板2、第三侧板3以及第四侧板4的端部均设有端板,端板折叠粘结后封闭矩形盒体的两端。

[0013] 第二侧板2、第三侧板3、第四侧板4的一端设有延伸至端板的撕裂线5,撕裂线5为对称结构且打孔加工形成,撕裂线5的中部设有半圆形的起撕口,可以扣如手指。撕裂线5位于矩形盒体一角相邻四个面且形成有撕开部9,撕开部9可以被扯掉分离,第二侧板2的上两组对称的提拉孔7,手指插入到提拉孔7后,方便将本卡纸盒提起。第一侧板1的中部设有第一查看口6,第四侧板4的一端设有第二查看口8,第二查看口8用于查看易拉罐外侧底部的生产日期。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

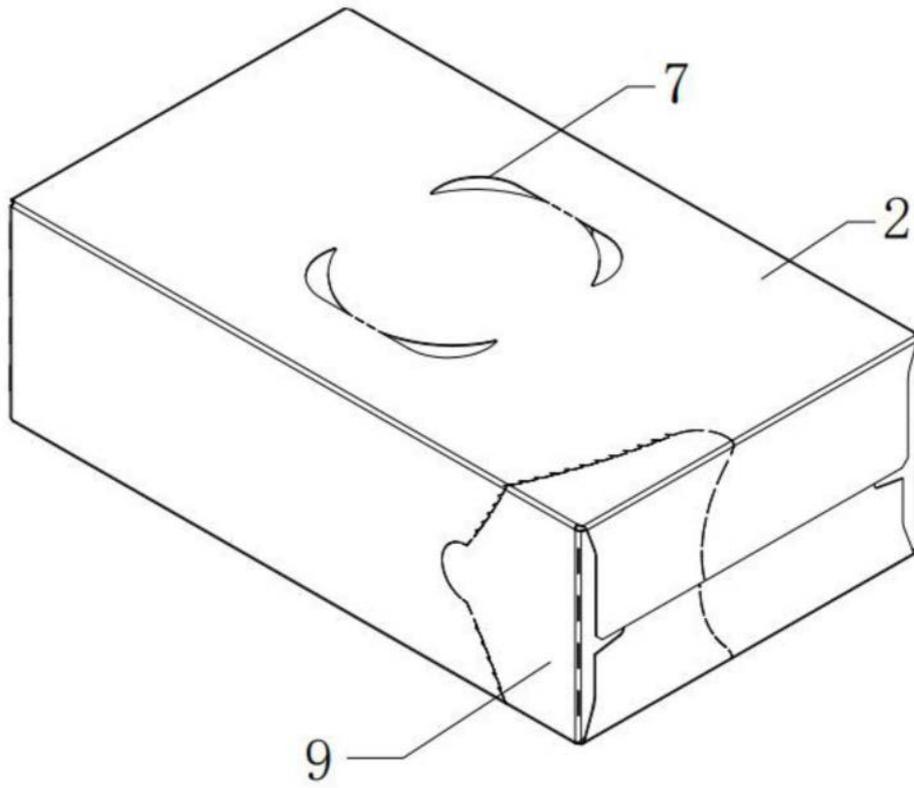


图1

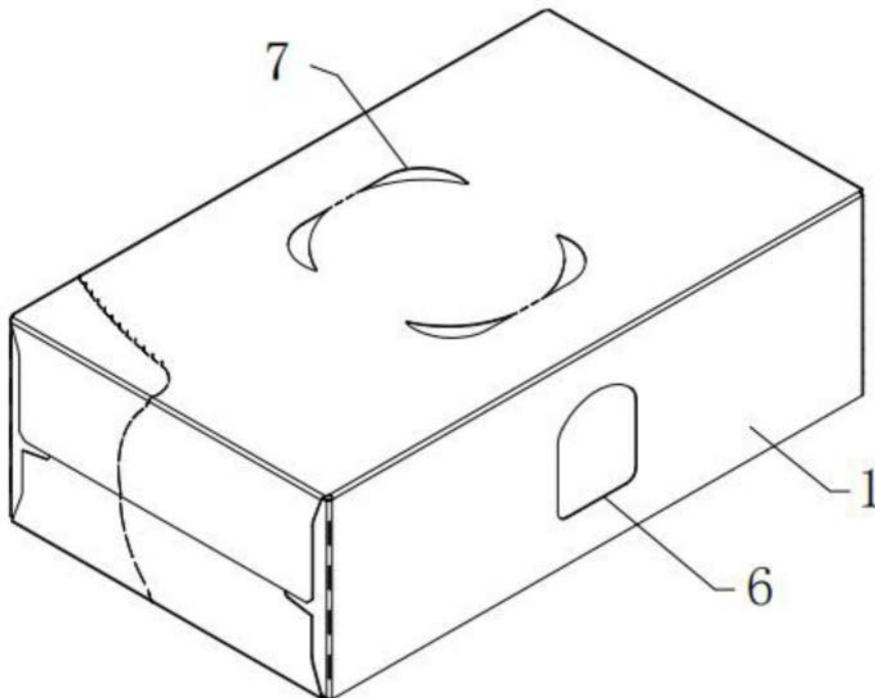


图2

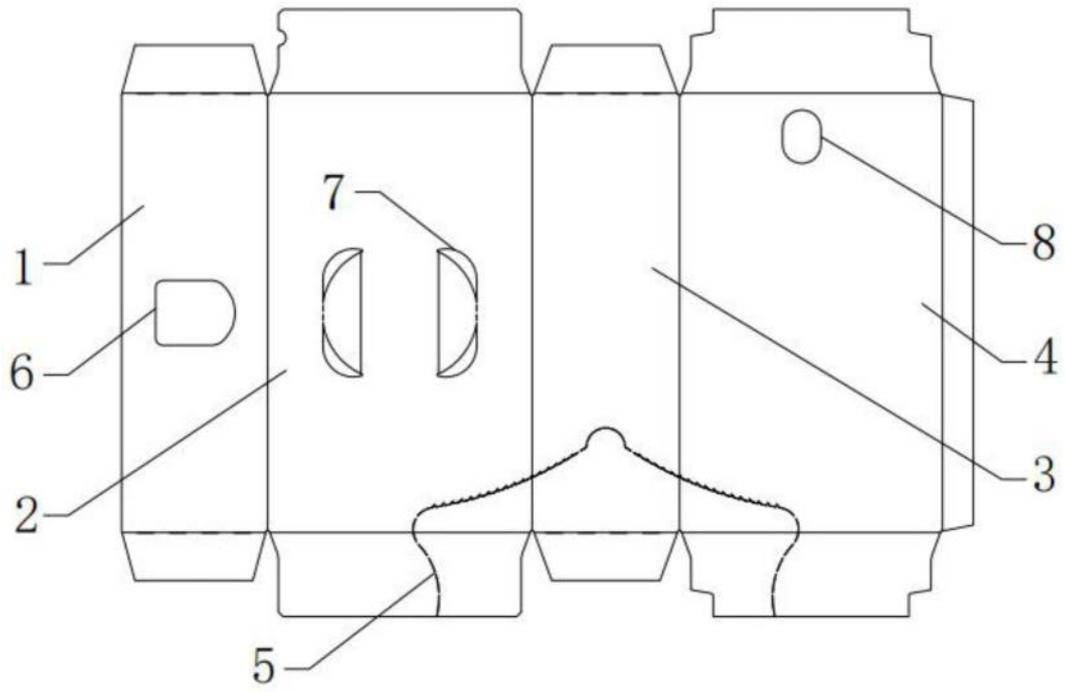


图3