

A 23 G

Ans.nr.: 5779/82

Indleveret: 29 dec 1982

Løbedag: 29 dec 1982

Alm. tilgængelig: 01 jul 1983

Prioritet: 30 dec 1981 IT 68719/81

\*FERRERO S.P.A.; Alba, IT.

Opfinder: Lorenzo \*Cillario; IT.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af konfektur-produkter

SAMMENDRAG

5779-82

Konfekturproduktet består af en kugleformet vaffelskal, som udgøres af et par halvkugleformede halvskaller, der er klæbet sammen ved kontakten mellem deres respektive fyldmasser. En halvskal anbringes i en første formhalvparts halvkugleformede hulrum, medens den anden halvskal presses ind i et hulrum i en anden formhalvpart, der ligger ved den første formhalvpart og ved sin kant har et profileret parti, der i tværsnit konvergerer mod hulrummets centrale symmetriakse til dannelse af en smal munding. Når hver halvskal er fyldt med et fyld, som kan klæbe til vafelen, vendes den anden formhalvpart over på den første, så at de to halvskaller samles ved deres kanter. Derpå løftes den anden formhalvpart en smule i forhold til den første, hvorved det ved samlingen af de to halvskaller dannede konfekturprodukt trækkes op på grund af den øvre halvskals prespasning i den anden formhalvparts hulrum. Derpå udsættes den anden formhalvparts ydre flade for et nedadrettet tryk til udskydning

af halvskaflen fra denne formhalvpart, så at konfekturreproduktet falder ned i den første formhalvparts hulrum. Den anden formhalvpart vendes og føres tilbage til stillingen ved den første, så at konfekturreproduktet kan fjernes fra den første formhalvpart.

Apparatet til fremstilling af sådanne konfekturreprodukter omfatter en transportlinie (10), på hvis bevægelige flade (10c) der i skiftevis rækkefølge findes et første og et andet sæt formhalvparter (11, 12), der har hulrum (11a, 12a) med kugleformede profiler. Apparatet har endvidere et første og et andet par gribeelementer (19, 20) beliggende modsat hinanden på tværs af transportlinien. Hvert pars gribeelementer er bevægelige mod hinanden mellem en hvilestilling og en arbejdsstilling, hvor de griber og styrer den første og den anden formhalvpart af et formhalvpartpar på den bevægelige flade (10c). Med de gaffelformede gribeelementer i det andet par er der forbundet drivorganer (22, 23, 27, 28, 29) der, når elementerne er i arbejdsstilling med en anden formhalvpart beliggende mellem sig, udøver en rotationspåvirkning, så at den anden formhalvpart bringes til den stilling, hvor den er vendt over på den første formhalvpart.

5779-82

