

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 103707

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

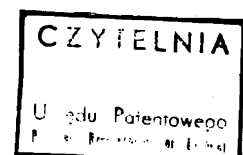
Zgłoszono: 01.04.76 (P. 188469)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.12.77

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1979

**Int. Cl.² B07B 1/28
B03B 7/00**



Twórca wynalazku: Jan Sitko

Uprawniony z patentu: Mikołcowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”,
Mikołów (Polska)

Przesiewacz wibracyjny zwłaszcza dla odwadniania materiałów

Przedmiotem wynalazku jest przesiewacz wibracyjny zwłaszcza dla odwadniania materiałów, stosowany w ciągach technologicznych zakładów przeróbki mechanicznej kopalin a w szczególności mułów węglowych.

Znane są przesiewacze wibracyjne do odwadniania, w których rzeszoto wyposażone w napęd oraz odpowiedni rodzaj sit w stosowanych pokładach sitowych, zawieszono na czterech linach stalowych poprzez sprężyny oparte na belkach podstropowych. W dotychczas stosowanych przesiewaczach stopień odwadniania regulowany jest poprzez wielkość siły wymuszeniowej oraz nachylenia kąta rzeszota co nie zapewnia wymaganego stopnia odwadniania z uwagi na ograniczoność stosowanych regulacji.

Celem wynalazku jest podniesienie stopnia odwadniania materiałów w ciągach technologicznych zakładów przeróbki mechanicznej kopalin. Cel ten został osiągnięty przez przystosowanie rzeszota przesiewacza do zamocowania w dolnej jego części pod pokładami sitowymi odpowiednich komór podciśnieniowych. Przystosowanie rzeszota do montażu komór podciśnieniowych polega na zamontowaniu odpowiedniego profilowego pierścienia do spodu rzeszota. Komory podciśnieniowe zastosowane w przesiewaczach przymocowane do profilowego pierścienia zwiększają stopień odwadniania. Ilość stosowanych komór podciśnieniowych zależy od żądanego stopnia odwadniania i prowadzonego procesu technologicznego przeróbki mechanicznej kopalin.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

Rzeszoto 1 przesiewacza wibracyjnego zamontowano w układzie podwieszonym. W górnej części rzeszota 1 przesiewacza wibracyjnego zamocowany jest napęd 2 wprawiający w ruch przesiewacz. Między blachami bocznymi w dolnej części rzeszota 1 znajduje się pokład sitowy 3. Pod pokładem sitowym 3 w spodniej części rzeszota 1 znajduje się przymocowany profilowy pierścień 4 umożliwiający mocowanie do przesiewacza komór podciśnieniowych 5. Przesiewacz z profilowym pierścieniem 4 i komorami podciśnieniowymi 5 może być zamontowany również w układzie podpartym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przesiewacz wibracyjny zwłaszcza do odwadniania materiałów składający się z zawieszenia, napędu, pokładów sitowych oraz rzeszota, z n a m i e n n y t y m, że dolna część rzeszota (1) zakończona jest profilowym pierścieniem (4).

2. Przesiewacz według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że do profilowego pierścienia (4) przymocowane są komory podciśnieniowe (5).

