

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 32281

Kl. 12 q, 1/01

Przemysłowo-Handlowe Zakłady Chemiczne Ludwik Spiess i Syn,
Spółka Akcyjna, Warszaw

Sposób wytwarzania pochodnych 1-fenyl-2-aminopropanu

Zgłoszono 13 czerwca 1939

Udzielono 15 października 1943

W patencie nr 28598 podano sposób wytwarzania 1-fenyl-2-aminopropanu i jego *N*-alkylowych pochodnych przez uwodornianie mieszaniny benzylometyloketonu i amoniaku albo amin alifatycznych w obecności katalizatora. Dalsze badania wykazały, że tą samą drogą udaje się wytworzyć cały szereg pochodnych 1-fenyl-2-aminopropanu nie objętych patentem nr 28598, a posiadających cenne właściwości lecznicze. Sposób według wynalazku polega na uwodornianiu w obecności katalizatorów oraz amoniaku lub amin alifatycznych pochodnych fenylacetonu podstawionych w pierścieniu benzenowym. Podstawnikami mogą być takie grupy, jak np. alkylowa, aralkylowa, wodorotlenowa lub al-

koksylowa. Zwłaszcza cenne pod względem leczniczym związki o działaniu analeptycznym otrzymuje się poddając uwodornianiu sposobem według wynalazku pochodne fenylacetonu podstawione w pierścieniu grupą wodorotlenową lub alkoksylową.

Przykład I. Do autoklawu zaopatrzonego w mieszkadło wlewa się 370 g *p*-metoksyfenylacetonu, 740 g roztworu 17%-owego amoniaku w alkoholu metylowym i dodaje się 40 g katalizatora niklowego według Raneya. Autoklaw zamyka się i wpuszcza wodór do ciśnienia 30 atmosfer, następnie uruchamia się mieszkadło i ogrzewa autoklaw do temperatury około 80°C w ciągu 8—10 godzin. Po ostygnięciu odsąca się katalizator i oddestylowu-

je alkohol. Do pozostałości dodaje się 2 l wody, zakwasza kwasem solnym do reakcji na czerwień Kongo i wylugowuje benzenem nieprzereagowany keton. Następnie silnie alkalizuje się ługiem sodowym i wylugowuje wytworzoną zasadę benzenem. Po osuszeniu roztworu węglanem potasowym oddestylowuje się benzen, a następnie destyluje się pod zmniejszonym ciśnieniem wytworzoną aminę, której punkt wrzenia wynosi 123—124° pod ciśnieniem 7 mm. Wydajność wytworzonego 1-(*p*-metoksyfenylo)-2-aminopropanu wynosi około 250 g.

Przykład II. 370 g *p*-metoksyfenyloacetonu i 740 g roztworu 31%-owej jednometyloaminy w alkoholu metylowym uwodornia się i przerabia dalej jak w przykładzie I. Wytworzony 1-(*p*-metoksyfenylo)-2-metyloaminopropan o punkcie wrzenia 118,5—119,0°C pod ciśnieniem 4 mm otrzymuje się z wydajnością wynoszącą około 260 g.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania pochodnych 1-fenylo-2-aminopropanu, znamieny tym, że uwodornia się w obecności katalizatorów oraz amoniaku lub amin alifatycznych pochodne fenyloacetonu podstawione w pierścieniu benzenowym.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że uwodornia się fenyloaceton podstawiony w pierścieniu benzenowym grupami takimi, jak grupa alkylowa, aralkylowa, wodorotlenowa lub alkoksylowa.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że uwodornia się *p*-hydroksylub *p*-metoksyfenyloaceton.

Przemysłowo - Handlowe
Zakłady Chemiczne
Ludwik Spiess i Syn
Spółka Akcyjna