



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209466060 U

(45)授权公告日 2019.10.08

(21)申请号 201822184142.4

(22)申请日 2018.12.25

(73)专利权人 东莞泰升玻璃有限公司

地址 523981 广东省东莞市沙田镇齐沙村

(72)发明人 许长松

(74)专利代理机构 东莞市永桥知识产权代理事

务所(普通合伙) 44400

代理人 何新华

(51)Int.Cl.

B24B 9/10(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

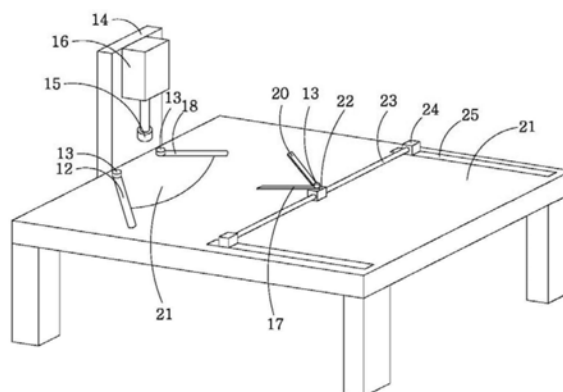
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种玻璃磨角工作台

(57)摘要

本实用新型提供一种玻璃磨角工作台,圆角结构包括固定在工作台上的支架,所述支架上固定有驱动电机,所述电机的动力输出端连接有磨边轮;所述工作台上位于所述磨边轮的一侧设置有定位结构A,所述工作台上位于所述磨边轮的另一侧设置有与定位结构A对应的定位结构B。所述限位条A和所述限位条B之间形成磨角工作空间。所述工作台上远离所述磨角工作空间的一侧设置有辅助结构;所述辅助结构包括连接杆、固定在连接杆两端的滑块、滑动套设在连接杆上的固定座、U形夹条A、U形夹条B、依次贯穿U形夹条A和U形夹条B与固定座螺纹连接的螺栓。本实用新型的有益效果为:设置玻璃定位辅助结构,从而提升生产的安全性以及提高加工效率。



1. 一种玻璃磨角工作台,其特征在于:包括工作台(26),所述工作台(26)的一侧固定设置有磨圆角结构,所述磨圆角结构包括固定在工作台(26)上的支架(14),所述支架(14)上固定有驱动电机(16),所述驱动电机(16)的动力输出端连接有磨边轮(15);所述工作台(26)上位于所述磨边轮(15)的一侧设置有定位结构A,所述工作台(26)上位于所述磨边轮(15)的另一侧设置有与定位结构A对应的定位结构B;

所述定位结构A包括限位条A(12)、贯穿限位条A(12)与工作台(26)螺纹连接的螺栓(13);

所述定位结构B包括限位条B(18)、贯穿限位条B(18)与工作台(26)螺纹连接的螺栓(13);

所述限位条A(12)和所述限位条B(18)之间形成磨角工作空间(21);

所述工作台(26)上远离所述磨角工作空间(21)的一侧设置有辅助结构;所述辅助结构包括连接杆(23)、固定在连接杆(23)两端的滑块(24)、滑动套设在连接杆(23)上的固定座(22)、U形夹条A(17)、U形夹条B(20)、依次贯穿U形夹条A(17)和U形夹条B(20)与固定座(22)螺纹连接的螺栓(13);所述工作台(26)上设置有与滑块(24)对应的导轨(25)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃磨角工作台,其特征在于:所述工作台(26)上与所述磨边轮(15)对应的位置开设有一让位槽(11),所述让位槽(11)上活动设置有垫高块(19),所述垫高块(19)的底部设置有一嵌设在让位槽(11)内的凸块(28)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃磨角工作台,其特征在于:所述工作台(26)沿其宽度方向开设有一通孔(10),所述让位槽(11)与所述通孔(10)连通。

4. 根据权利要求3所述的一种玻璃磨角工作台,其特征在于:所述通孔(10)的一侧开口连通有吹气管。

5. 根据权利要求1或2所述的一种玻璃磨角工作台,其特征在于:所述导轨(25)设置为条形槽体;两端所述滑块(24)的底部对应嵌设在条形槽体内。

6. 根据权利要求2所述的一种玻璃磨角工作台,其特征在于:所述工作台(26)的一侧设置有一暂存槽(27),所述暂存槽(27)与所述凸块(28)对应。

一种玻璃磨角工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工设备技术领域,尤其涉及一种玻璃磨角工作台。

背景技术

[0002] 日常玻璃加工过程中,需要对玻璃进行磨角,对于一些规模比较小的加工企业,普遍采用人工,再配合一打磨设备进行磨角操作,由于玻璃的边缘非常锋利,稍有不慎,就会容易被划伤,依次,出于生产安全的考虑,在进行磨角加工使,就需要操作人员十分专注,时刻避免意外的发生,这种情况,导致加工的效率低。

实用新型内容

[0003] 基于此,本实用新型的目的在于提供一种玻璃磨角工作台,设置玻璃定位辅助结构,从而提升生产的安全性以及提高加工效率。

[0004] 本实用新型提供一种玻璃磨角工作台,包括工作台,所述工作台的一侧固定设置有磨圆角结构,所述磨圆角结构包括固定在工作台上的支架,所述支架上固定有驱动电机,所述驱动电机的动力输出端连接有磨边轮;所述工作台上位于所述磨边轮的一侧设置有定位结构A,所述工作台上位于所述磨边轮的另一侧设置有与定位结构A对应的定位结构B。

[0005] 所述定位结构A包括限位条A、贯穿限位条A与工作台螺纹连接的螺栓。

[0006] 所述定位结构B包括限位条B、贯穿限位条B与工作台螺纹连接的螺栓。

[0007] 所述限位条A和所述限位条B之间形成磨角工作空间。

[0008] 所述工作台上远离所述磨角工作空间的一侧设置有辅助结构;所述辅助结构包括连接杆、固定在连接杆两端的滑块、滑动套设在连接杆上的固定座、U形夹条A、U形夹条B、依次贯穿U形夹条A和U形夹条B与固定座螺纹连接的螺栓;所述工作台上设置有与滑块对应的导轨。

[0009] 优选的,所述工作台上与所述磨边轮对应的位置开设有一让位槽,所述让位槽上活动设置有垫高块,所述垫高块的底部设置有一嵌设在让位槽内的凸块。

[0010] 优选的,所述工作台沿其宽度方向开设有一通孔,所述让位槽与所述通孔连通。

[0011] 优选的,所述通孔的一侧开口连通有吹气管。

[0012] 优选的,所述导轨设置为条形槽体;两端所述滑块的底部对应嵌设在条形槽体内。

[0013] 优选的,所述工作台的一侧设置有一暂存槽,所述暂存槽与所述凸块对应。

[0014] 本实用新型的有益效果为:将玻璃待磨的角放置在磨角工作空间,分别拧松螺栓,对应移动限位条A和限位条B,通过限位条A和限位条B将玻璃夹持住,拧紧螺栓将限位条A和限位条B固定,再将玻璃远离磨角工作空间的一侧夹设在U形夹条A和U形夹条B内,启动驱动电机,磨边轮对玻璃进行磨角,人手无需直接接触玻璃,只需通过定位结构A和定位结构B以及辅助结构将玻璃固定,从而实现完全生产,由于定位结构A和定位结构B以及辅助结构均可随意调整角度,因此,操作方便,从而提高加工效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的结构示意图(带垫高块)。

[0017] 图3为本实用新型的结构示意图(带暂存槽)。

[0018] 图4为U形夹条A的剖面结构示意图。

[0019] 图5为U形夹条B的剖面结构示意图。

[0020] 附图标记为:通孔10、让位槽11、限位条A12、螺栓13、支架14、磨边轮15、驱动电机16、U形夹条A17、限位条B18、垫高块19、U形夹条B20、磨角工作空间21、固定座22、连接杆23、滑块24、导轨25、工作台26、暂存槽27、凸块28。

具体实施方式

[0021] 为能进一步了解本实用新型的特征、技术手段以及所达到的具体目的、功能,下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0022] 请参阅图1-5所示:一种玻璃磨角工作台,包括工作台26,所述工作台26的一侧固定设置有磨圆角结构,所述磨圆角结构包括固定在工作台26上的支架14,所述支架14上固定有驱动电机16,所述驱动电机16的动力输出端连接有磨边轮15,驱动电机16动力输出,通过转轴带动磨边轮15转动;所述工作台26上位于所述磨边轮15的一侧设置有定位结构A,所述工作台26上位于所述磨边轮15的另一侧设置有与定位结构A对应的定位结构B。

[0023] 所述定位结构A包括限位条A12、贯穿限位条A12与工作台26螺纹连接的螺栓13,拧松螺栓13,限位条A12可在螺栓13的支点作用力下摆动,当调节好限位条A12的角度后,拧紧螺栓13即可。

[0024] 所述定位结构B包括限位条B18、贯穿限位条B18与工作台26螺纹连接的螺栓13,拧松螺栓13,限位条B18可在螺栓13的支点作用力下摆动,当调节好限位条B18的角度后,拧紧螺栓13即可。

[0025] 所述限位条A12和所述限位条B18之间形成磨角工作空间21。

[0026] 所述工作台26上远离所述磨角工作空间21的一侧设置有辅助结构;所述辅助结构包括连接杆23、固定在连接杆23两端的滑块24、滑动套设在连接杆23上的固定座22、U形夹条A17、U形夹条B20、依次贯穿U形夹条A17和U形夹条B20与固定座22螺纹连接的螺栓13;所述工作台26上设置有与滑块24对应的导轨25。连接杆23可在导轨25的导向下移动,固定座22套设在连接杆23上可沿着连接杆23的长度方向移动。U形夹条A17、U形夹条B20从上至下依次叠放,当需要调整U形夹条A17和U形夹条B20之间形成的角度时,拧松螺栓13,将U形夹条A17和U形夹条B20摆动至所需大小,再拧紧螺栓13即可。U形夹条A17和U形夹条B20均带有U形凹槽,玻璃可夹设在U形夹条A17和U形夹条B20之间的凹槽内,再推动连接杆23进行移动,从而避免人手接触玻璃边缘而遭到划伤。

[0027] 作为优选的实施方案,所述工作台26上与所述磨边轮15对应的位置开设有一让位槽11,所述让位槽11上活动设置有垫高块19,所述垫高块19的底部设置有一嵌设在让位槽11内的凸块28。设置垫高块19,便于将玻璃垫高进行打磨。垫高块19的凸块28嵌设在让位槽11内,让位槽11的长度大于所述凸块28的长度,因此,垫高块19可在让位槽11的长度方向移动,根据实际的位置需要调整垫高块19所放置的位置。

[0028] 作为优选的实施方案,所述工作台26沿其宽度方向开设有一通孔10,所述让位槽11与所述通孔10连通。所述通孔10的一侧开口连通有吹气管。打磨过程中的玻璃碎屑沿着让位槽11的位置跌落,可通过吹气管往通孔10吹气,从而将玻璃碎屑吹出。

[0029] 作为优选的实施方案,所述导轨25设置为条形槽体;两端所述滑块24的底部对应嵌设在条形槽体内。

[0030] 作为优选的实施方案,所述工作台26的一侧设置有一暂存槽27,所述暂存槽27与所述凸块28对应。当垫高块19无需使用时,可将垫高块19放置在暂存槽27的位置,避免垫高块19阻碍磨角工作空间21内的正常作业。

[0031] 本实用新型中,将玻璃待磨角放置在磨角工作空间,分别拧松螺栓,对应移动限位条A和限位条B,通过限位条A和限位条B将玻璃夹持住,拧紧螺栓将限位条A和限位条B固定,再将玻璃远离磨角工作空间的一侧夹设在U形夹条A和U形夹条B内,启动驱动电机,磨边轮对玻璃进行磨角,人手无需直接接触玻璃,只需通过定位结构A和定位结构B以及辅助结构将玻璃固定,从而实现完全生产,由于定位结构A和定位结构B以及辅助结构均可随意调整角度,因此,操作方便,从而提高加工效率。

[0032] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

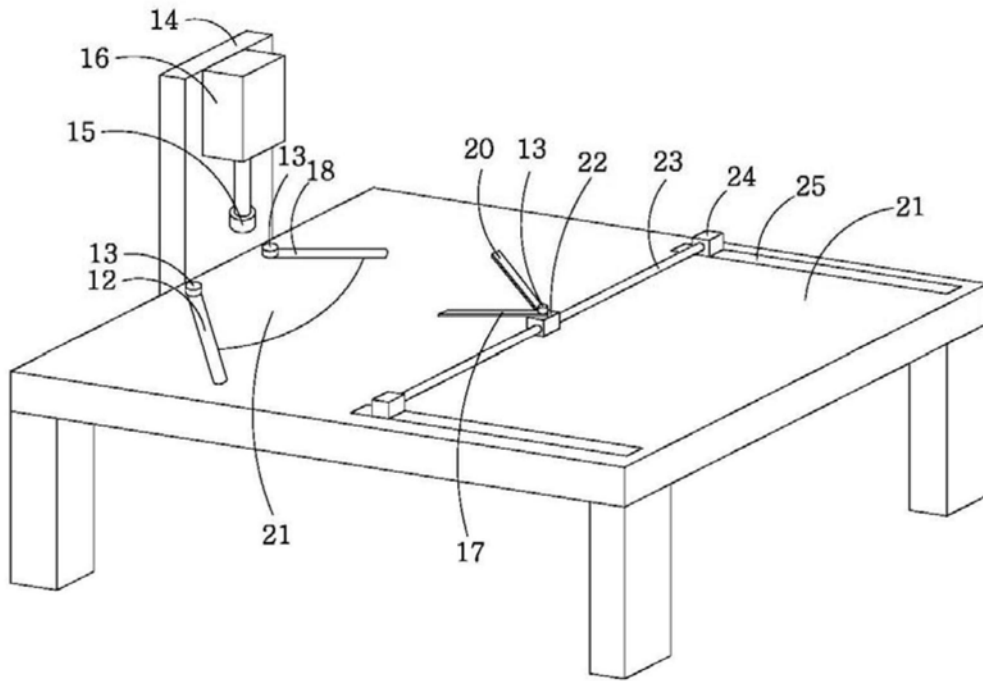


图1

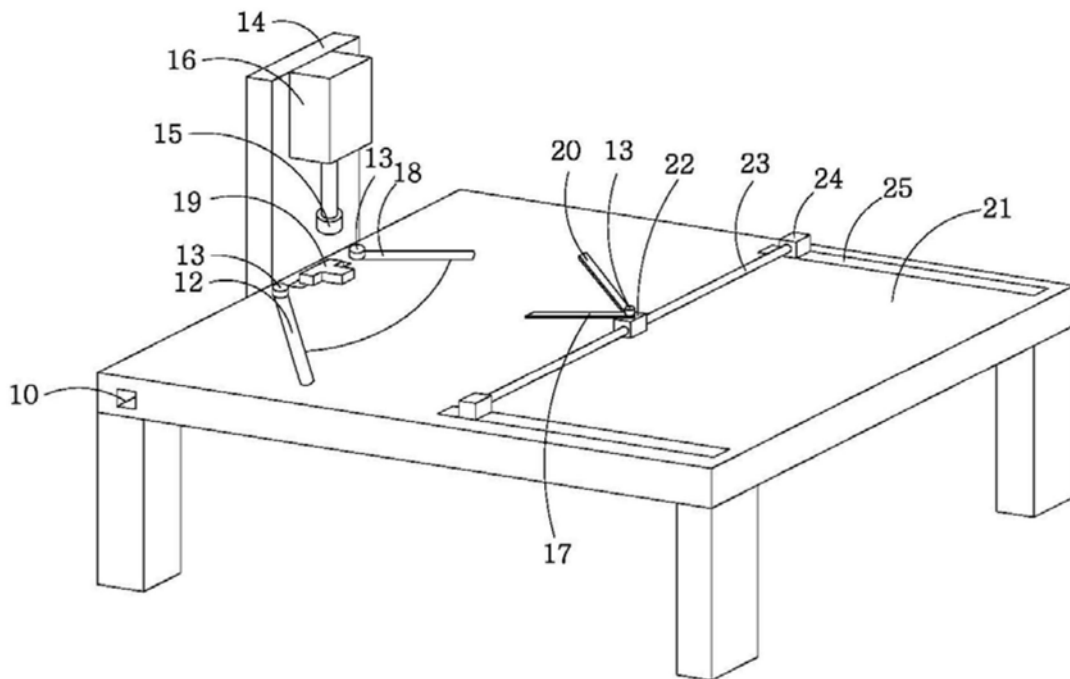


图2

