



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208895175 U

(45)授权公告日 2019.05.24

(21)申请号 201821452590.1

(22)申请日 2018.09.05

(73)专利权人 江阴市晓达金属制品制造股份有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市南闸街道开锦路21号

(72)发明人 彭茜

(74)专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297

代理人 赵霞

(51)Int.Cl.

B22D 41/04(2006.01)

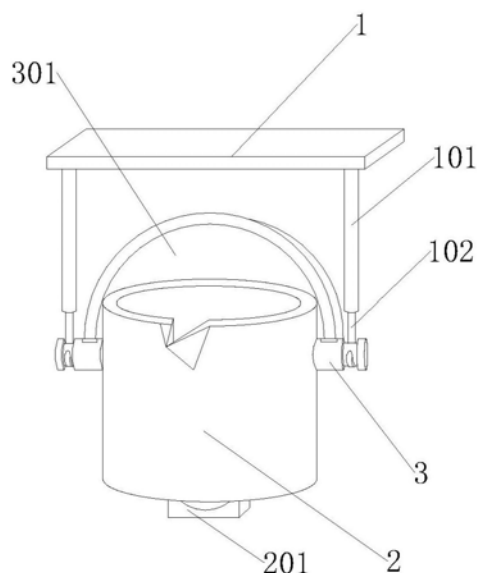
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防溅漏的炼钢桶

(57)摘要

本实用新型提供一种防溅漏的炼钢桶,包括衔接板、支撑柱和挂钩,衔接板的底部两端的中部均焊接有支撑柱,支撑柱的底端焊接有挂钩;衔接板的正下方活动连接有熔炼桶,熔炼桶的底端中部焊接有起吊桩;熔炼桶的上方两侧焊接有转接柱,转接柱的内侧三分之二处旋转连接有遮挡板。本实用新型的优点在于,通过设置有遮挡板和延伸板部件,在熔炼桶倾倒溶液时,对熔炼桶的前端进行遮挡,从而避免了倾倒时出现溅漏的问题,减少了对操作工人的伤害,涉及炼钢领域,具有良好的发展前景。



1. 一种防溅漏的炼钢桶,包括衔接板(1)、支撑柱(101)和挂钩(102),衔接板(1)的底部两端的中部均焊接有支撑柱(101),支撑柱(101)的底端焊接有挂钩(102);

其特征在于:衔接板(1)的正下方活动连接有熔炼桶(2),熔炼桶(2)的底端中部焊接有起吊桩(201);

熔炼桶(2)的上方两侧焊接有转接柱(3),转接柱(3)的内侧三分之二处旋转连接有遮挡板(301),遮挡板(301)的背部三分之一处焊接有配重块(302),遮挡板(301)的上方内部内嵌有活动槽(305),活动槽(305)内部滑动连接有延伸板(303),延伸板(303)的内侧镶嵌有挂绳(306),挂绳(306)的中部镶嵌有配重珠(304),挂绳(306)的另一端与活动槽(305)的底部镶嵌。

2. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述起吊桩(201)的中部贯穿有孔洞,且起吊桩(201)横向焊接在熔炼桶(2)的底端中部。

3. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述转接柱(3)的外侧三分之一处呈“凹”状。

4. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述转接柱(3)和挂钩(102)配套设置。

5. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述遮挡板(301)活动的角度为 0° - 45° 。

6. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述配重块(302)和遮挡板(301)配套使用。

7. 根据权利要求1所述的一种防溅漏的炼钢桶,其特征在于:所述延伸板(303)、配重珠(304)和挂绳(306)配套使用。

一种防溅漏的炼钢桶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及炼钢领域,具体为一种炼钢桶。

背景技术

[0002] 炼钢是把炼钢用生铁放到炼钢炉内按一定工艺熔炼,即得到钢,钢的产品有钢锭、连铸坯和直接铸成各种钢铸件等,通常所讲的钢,一般是指轧制成各种钢材的钢。

[0003] 目前市场中的炼钢桶,在熔炼钢材倾倒时,由于使用起吊装置进行操作,操作不方便,容易出现溅漏的情况,导致了操作工人的安全受到的威胁,为此,本实用新型提供了一种防溅漏的炼钢桶。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种防溅漏的炼钢桶,解决了上述提到的目前市场中大部分的炼钢桶,容易出现溅漏的问题,本实用新型通过设置有遮挡板和延伸板部件,在熔炼桶倾倒溶液时,对熔炼桶的前端进行遮挡,从而避免了倾倒时出现溅漏的问题,减少了对操作工人的伤害。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种防溅漏的炼钢桶,包括衔接板、支撑柱和挂钩,衔接板的底部两端的中部均焊接有支撑柱,支撑柱的底端焊接有挂钩;

[0008] 衔接板的正下方活动连接有熔炼桶,熔炼桶的底端中部焊接有起吊桩;

[0009] 熔炼桶的上方两侧焊接有转接柱,转接柱的内侧三分之二处旋转连接有遮挡板,遮挡板的背部三分之一处焊接有配重块,遮挡板的上方内部内嵌有活动槽,活动槽内部滑动连接有延伸板,延伸板的内侧镶嵌有挂绳,挂绳的中部镶嵌有配重珠,挂绳的另一端与活动槽的底部镶嵌。

[0010] 优选的,所述起吊桩的中部贯穿有孔洞,且起吊桩横向焊接在熔炼桶的底端中部。

[0011] 优选的,所述转接柱的外侧三分之一处呈“凹”状。

[0012] 优选的,所述转接柱和挂钩配套设置。

[0013] 优选的,所述遮挡板活动的角度为 0° - 45° 。

[0014] 优选的,所述配重块和遮挡板配套使用。

[0015] 优选的,所述延伸板、配重珠和挂绳配套使用。

[0016] 本实用新型的有益效果为:

[0017] 1、本实用新型的优点在于,通过设置有遮挡板和延伸板部件,在熔炼桶倾倒溶液时,对熔炼桶的前端进行遮挡,从而避免了倾倒时出现溅漏的问题,减少了对操作工人的伤害。

[0018] 2、该种装置中,通过设置有配重块部件,使得在熔炼桶复位时,配重块能够利用重

力的作用将遮挡板向后拉伸,从而将遮挡板复位,并且设置有配重珠部件与挂绳部件,将延伸板和活动槽底部相互的连接,避免延伸板滑出,并且配重珠能够将延伸板拉回。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型装置本体的整体结构示意图

[0020] 图2为本实用新型的装置侧面剖视图。

[0021] 图1-2中:1衔接板、101支撑柱、102挂钩、2熔炼桶、201起吊桩、3转接柱、301遮挡板、302配重块、303延伸板、304配重珠、305活动槽、306挂绳。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 本实用新型中使用的衔接板1、支撑柱101、挂钩102、熔炼桶2、遮挡板301、配重块302、配重珠304,均可以通过市场购买或私人订制所得。

[0024] 本实用新型实施例提供一种防溅漏的炼钢桶,如图1-2所示,包括衔接板1、支撑柱101和挂钩102,衔接板1的底部两端的中部均焊接有支撑柱101,支撑柱101的底端焊接有挂钩102;

[0025] 衔接板1的正下方活动连接有熔炼桶2,熔炼桶2的底端中部焊接有起吊桩201,起吊桩201的中部贯穿有孔洞,且起吊桩201横向焊接在熔炼桶2的底端中部;

[0026] 熔炼桶2的上方两侧焊接有转接柱3,转接柱3的外侧三分之一处呈“凹”状,转接柱3和挂钩102配套设置,转接柱3的内侧三分之二处旋转连接有遮挡板301,遮挡板301活动的角度为 0° - 45° ,遮挡板301的背部三分之一处焊接有配重块302,配重块302和遮挡板301配套使用,遮挡板301的上方内部内嵌有活动槽305,活动槽305内部滑动连接有延伸板303,延伸板303的内侧镶嵌有挂绳306,挂绳306的中部镶嵌有配重珠304,挂绳306的另一端与活动槽305的底部镶嵌,延伸板303、配重珠304和挂绳306配套使用。

[0027] 具体原理:在使用该种防溅漏的炼钢桶时,首先将挂钩102与转接柱3进行连接,同时衔接板1与起吊装置进行连接,在进行浇筑钢材时,将起吊器悬挂在起吊桩201上,将熔炼桶2的底部向下提起,熔炼桶2倾斜的角度发生改变,旋转连接在转接柱3上的遮挡板301向倾斜方向进行旋转,由于重力的作用,延伸板303向外侧移出,在熔炼桶2倾倒内部的溶液时,遮挡板301和延伸板303将溅起的溶液进行遮挡,在熔炼桶2复位时,遮挡板301背部的配重块302将遮挡板301向后移动恢复的原先的位置,并且延伸板303在配重珠304和挂绳306作用下拉回活动槽305内部。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

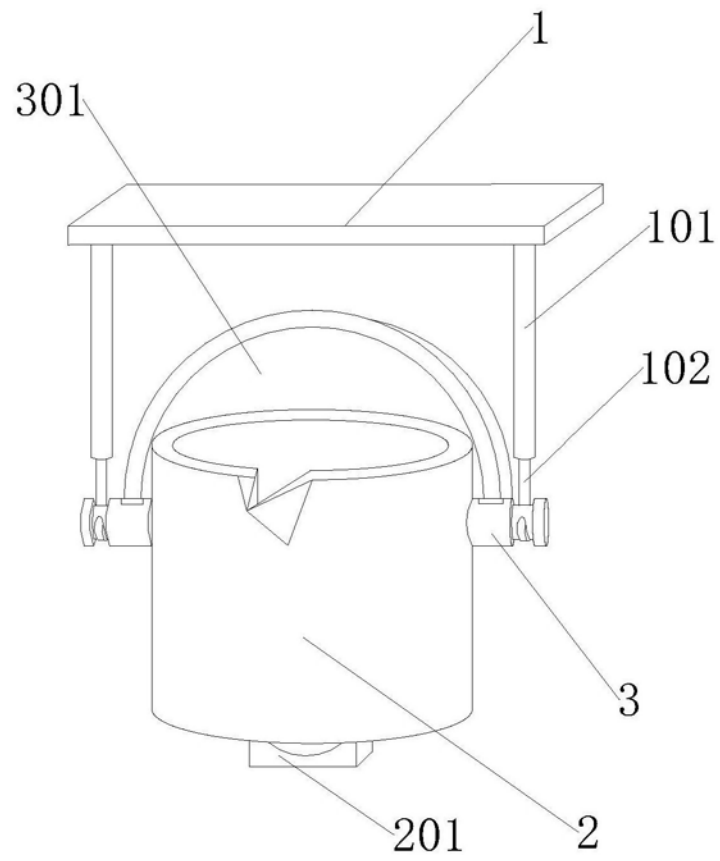


图1

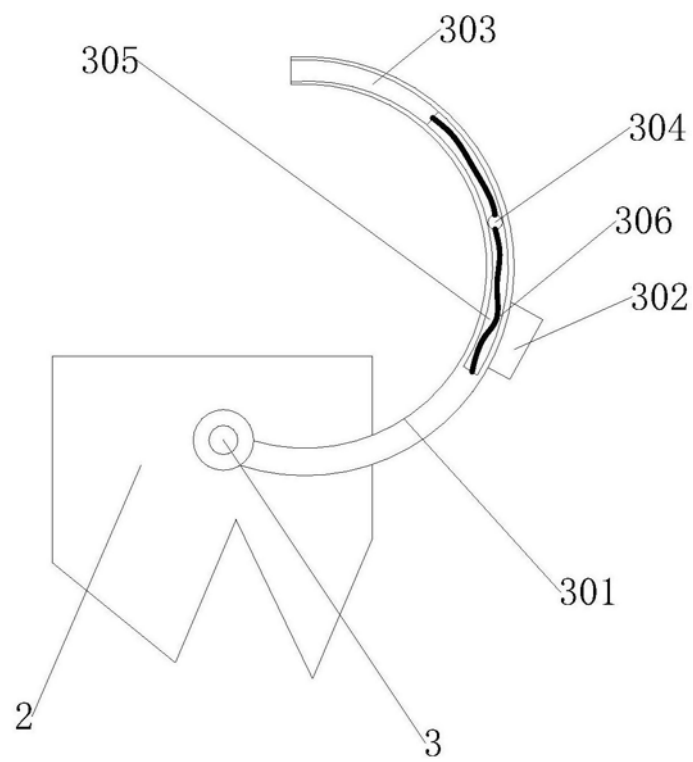


图2