(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213108436 U
(45)授权公告日 2021.05.04

(21)申请号 202021579588.8

(22)申请日 2020.08.03

(73)专利权人 荆州市松圣塑业有限公司
地址 441000 湖北省荆州市开发区三湾路(红美工业园)

(72)发明人 赵天海 张灯 易法新 陈天俊 陈松林

(74)专利代理机构 武汉经世知识产权代理事务所(普通合伙) 42254
代理人 张淼超

(51)Int.Cl.
B31B 70/00(2017.01)
B31B 70/26(2017.01)
B31B 70/04(2017.01)
B31B 70/74(2017.01)

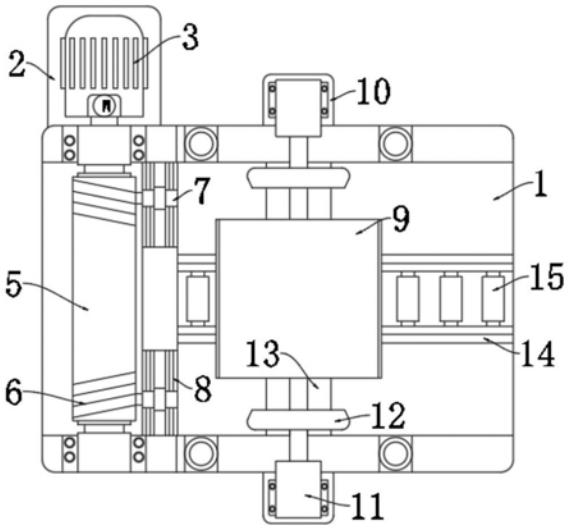
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

用于生产方体袋的新型制袋机

(57)摘要

本实用新型涉及方体袋生产领域，公开了一种用于生产方体袋的新型制袋机，包括装置底座，所述装置底座上固定连接有支撑底座，所述支撑底座的上端面固定连接有动力电机，所述装置底座上转动连接有动力滚轮，所述装置底座上设有用于实现方体袋生产过程中产生折痕的折痕机构，所述装置底座上设有用于实现方体袋折痕前张口往复张口机构。本实用新型具有以下优点和效果：通过设置折痕机构以及往复张口机构实现对方体袋折痕的过程中原料自动上料，提升工作效率的同时，提升装置在使用过程中的自动化程度，通过设置上压板机构实现装置在进行折痕的过程中，对方体袋折痕处的压紧保证折痕的强度。



CN 213108436 U

1.用于生产方体袋的新型制袋机，包括装置底座(1)，其特征在于，所述装置底座(1)上固定连接有支撑底座(2)，所述支撑底座(2)的上端面固定连接有动力电机(3)，所述装置底座(1)上转动连接有动力滚轮(5)，所述装置底座(1)上设有用于实现方体袋生产过程中产生折痕的折痕机构，所述装置底座(1)上设有用于实现方体袋折痕前张口往复张口机构，所述装置底座(1)上设有用于实现方体袋折痕过程中压紧的上压板机构。

2.根据权利要求1所述的用于生产方体袋的新型制袋机，其特征在于：所述折痕机构包括固定连接在装置底座(1)上的支撑板(13)，所述支撑板(13)上设有滑动槽，所述装置底座(1)的两侧壁上均固定连接有固定架(10)，所述固定架(10)上固定连接有第一液压缸(11)，所述第一液压缸(11)的伸缩柱末端固定连接有折痕板(12)，所述折痕板(12)滑动连接在滑动槽内。

3.根据权利要求2所述的用于生产方体袋的新型制袋机，其特征在于：所述往复张口机构包括固定连接在装置底座(1)上的承接板(8)，所述承接板(8)上固定连接有两个对称设置的平行杆，所述平行杆上滑动连接有两个对称设置的挤压板(7)，所述动力滚轮(5)上设有两个对称设置的环形槽(6)，所述挤压板(7)的末端滑动卡接在环形槽(6)内。

4.根据权利要求3所述的用于生产方体袋的新型制袋机，其特征在于：所述上压板机构包括固定连接在装置底座(1)上端面的四个对称设置的支撑杆(16)，所述支撑杆(16)上固定连接有固定板，所述固定板的下端面固定连接有第二液压缸(17)，所述第二液压缸(17)的伸缩柱末端固定连接有滑动板(4)，所述滑动板(4)的下端面固定连接有上压板(18)。

5.根据权利要求4所述的用于生产方体袋的新型制袋机，其特征在于：所述装置底座(1)上固定连接有两个对称设置的液压输送管(14)，两个所述液压输送管(14)上转动连接有多个均匀设置的运转轮(15)，所述液压输送管(14)上固定连接有折痕底座(19)，所述折痕底座(19)上固定连接有两个对称设置的第三液压缸(20)，所述第三液压缸(20)的伸缩柱末端固定连接有撑板(9)。

6.根据权利要求5所述的用于生产方体袋的新型制袋机，其特征在于：所述折痕板(12)的工作面套设有接触橡胶。

用于生产方体袋的新型制袋机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及方体袋生产技术领域，特别涉及用于生产方体袋的新型制袋机。

背景技术

[0002] 随着时代的进步，环保纸产业在时代的发展中不断进步，由于塑料袋等塑料产品难以降解因此对于环境的污染较大，人们逐渐将目光投向了方体环保纸袋，因此对于方体环保纸袋的需要在不断增加。

[0003] 方体纸袋在加工生产的过程中现有方式多为手工折痕，将形状压出后使用，该种方式在使用时不仅生产效率较低，且由于人工操作无法保证每个方体纸袋的质量，因此造成人为不可控因素影响方体纸袋的生产质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供用于生产方体袋的新型制袋机，具有提升生产效率、保证生产质量的效果。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：用于生产方体袋的新型制袋机，包括装置底座，所述装置底座上固定连接有支撑底座，所述支撑底座的上端面固定连接有动力电机，所述装置底座上转动连接有动力滚轮，所述装置底座上设有用于实现方体袋生产过程中产生折痕的折痕机构，所述装置底座上设有用于实现方体袋折痕前张口往复张口机构，所述装置底座上设有用于实现方体袋折痕过程中压紧的上压板机构。

[0006] 通过采用上述技术方案，实现对方体袋的压折，保留折痕，提升方体袋的生产效率。

[0007] 本实用新型的进一步设置为：所述折痕机构包括固定连接在装置底座上的支撑板，所述支撑板上设有滑动槽，所述装置底座的两侧壁上均固定连接有固定架，所述固定架上固定连接有第一液压缸，所述第一液压缸的伸缩柱末端固定连接有折痕板，所述折痕板滑动连接在滑动槽内。

[0008] 通过采用上述技术方案，实现装置在对方体袋进行压折的过程中，对方体袋折痕处的防护，防止折痕处损伤。

[0009] 本实用新型的进一步设置为：所述往复张口机构包括固定连接在装置底座上的承接板，所述承接板上固定连接有两个对称设置的平行杆，所述平行杆上滑动连接有两个对称设置的挤压板，所述动力滚轮上设有两个对称设置的环形槽，所述挤压板的末端滑动卡接在环形槽内。

[0010] 通过采用上述技术方案，实现在对方体袋进行压折前，将方体袋的开口打开，提升压折过程的效率。

[0011] 本实用新型的进一步设置为：所述上压板机构包括固定连接在装置底座上端面的四个对称设置的支撑杆，所述支撑杆上固定连接有固定板，所述固定板的下端面固定连接有第二液压缸，所述第二液压缸的伸缩柱末端固定连接有滑动板，所述滑动板的下端面固

定连接有上压板。

[0012] 通过采用上述技术方案，由上方对压折部位进行折痕加强，保证压折的效率。

[0013] 本实用新型的进一步设置为：所述装置底座上固定连接有两个对称设置的液压输送管，两个所述液压输送管上转动连接有多个均匀设置的运转轮，所述液压输送管上固定连接有折痕底座，所述折痕底座上固定连接有两个对称设置的第三液压缸，所述第三液压缸的伸缩柱末端固定连接有撑板。

[0014] 通过采用上述技术方案，便捷压折后的方体袋的移动与运输。

[0015] 本实用新型的进一步设置为：所述折痕板的工作面套设有接触橡胶。

[0016] 通过采用上述技术方案，避免压折部位损伤。

[0017] 本实用新型的有益效果是：

[0018] 1、通过设置折痕机构以及往复张口机构实现对方体袋折痕的过程中原料自动上料，提升工作效率的同时，提升装置在使用过程中的自动化程度。

[0019] 2、通过设置上压板机构实现装置在进行折痕的过程中，对方体袋折痕处的压紧保证折痕的强度。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1是本实施例的俯视结构示意图。

[0022] 图2是上压板示意图。

[0023] 图3是折痕机构示意图。

[0024] 图中，1、装置底座；2、支撑底座；3、动力电机；4、滑动板；5、动力滚轮；6、环形槽；7、挤压板；8、承接板；9、撑板；10、固定架；11、第一液压缸；12、折痕板；13、支撑板；14、液压输送管；15、运转轮；16、支撑杆；17、第二液压缸；18、上压板；19、折痕底座；20、第三液压缸。

具体实施方式

[0025] 下面将结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 参照图1-3所示，用于生产方体袋的新型制袋机，包括装置底座1，其特征在于，装置底座1上固定连接有支撑底座2，支撑底座2的上端面固定连接有动力电机3，装置底座1上转动连接有动力滚轮5，装置底座1上设有用于实现方体袋生产过程中产生折痕的折痕机构，装置底座1上设有用于实现方体袋折痕前张口往复张口机构，装置底座1上设有用于实现方体袋折痕过程中压紧的上压板机构。

[0027] 折痕机构包括固定连接在装置底座1上的支撑板13，支撑板13上设有滑动槽，装置底座1的两侧壁上均固定连接有固定架10，固定架10上固定连接有第一液压缸11，第一液压

缸11的伸缩柱末端固定连接有折痕板12，折痕板12的工作面套设有接触橡胶，折痕板12滑动连接在滑动槽内。

[0028] 往复张口机构包括固定连接在装置底座1上的承接板8，承接板8上固定连接有两个对称设置的平行杆，平行杆上滑动连接有两个对称设置的挤压板7，动力滚轮5上设有两个对称设置的环形槽6，挤压板7的末端滑动卡接在环形槽6内。

[0029] 上压板机构包括固定连接在装置底座1上端面的四个对称设置的支撑杆16，支撑杆16上固定连接有固定板，固定板的下端面固定连接有第二液压缸17，第二液压缸17的伸缩柱末端固定连接有滑动板4，滑动板4的下端面固定连接有上压板 18。

[0030] 装置底座1上固定连接有两个对称设置的液压输送管14，两个液压输送管14 上转动连接有多个均匀设置的运转轮15，液压输送管14上固定连接有折痕底座19，折痕底座19上固定连接有两个对称设置的第三液压缸20，第三液压缸20的伸缩柱末端固定连接有撑板9。

[0031] 本实用新型使用时，开启支撑底座2上的动力电机3通过动力电机3的输出轴带动动力滚轮5的旋转，通过动力滚轮5上环形槽6滑动卡接挤压板7实现挤压板7 在承接轮8上的往复移动，实现对方体袋原料折痕前的张口操作，通过液压输送管14上的多个运转轮15实现对方体袋的运转，此过程中折痕底座19将方体袋的袋口撑开，启动固定架10上第一液压缸11将折痕板12沿着支撑板13上的滑动槽推至折痕底座19处实现对方体袋压折，启动第二液压缸17带动滑动板4在支撑杆16上下移，通过滑动板4下方的上压板18实现对方体袋折痕处的复压，保证方体袋折痕的压折程度。

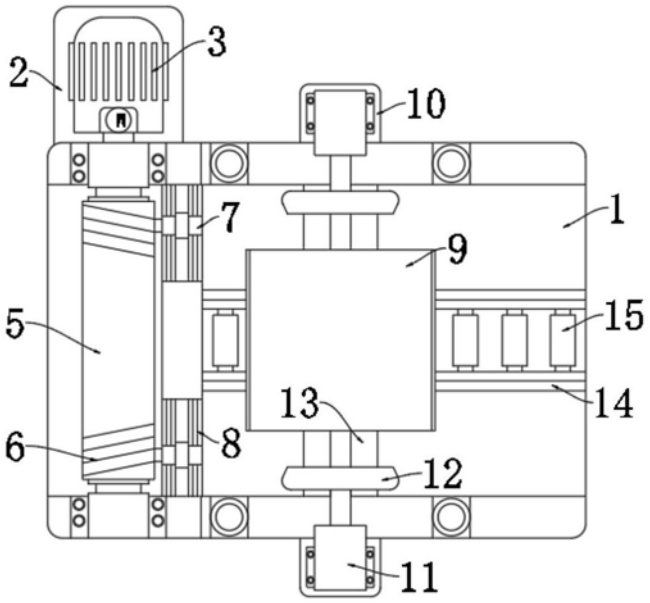


图1

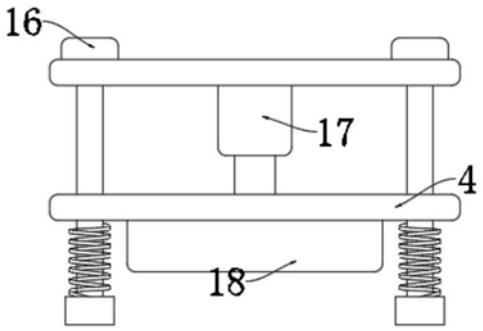


图2

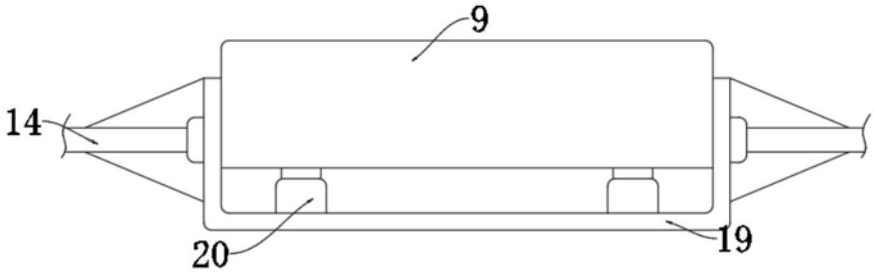


图3