(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203636255 U
(45)授权公告日 2014.06.11

(21)申请号 201320767031.0

(22)申请日 2013.11.29

(73)专利权人 江苏海虹电子有限公司
地址 225000 江苏省扬州市广陵区头桥镇弘扬路

(72)发明人 马小广 陈炜 简玉龙

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234
代理人 刘述生

(51)Int.Cl.
B23K 37/04(2006.01)

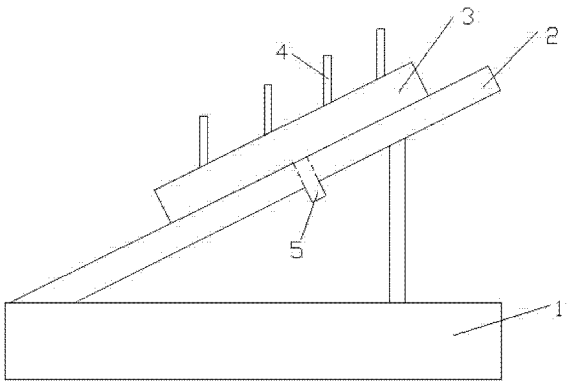
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

多路分支器用夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种多路分支器用夹具，其特征在于，包括：与工作台面呈一倾斜角度设置的底板，所述底板上可旋转式安装有一固定夹具，所述固定夹具包括一基板，所述基板的固定面上设有多个安装柱。通过上述方式，本实用新型多路分支器用夹具能够通过一次性定位后，进行多面焊接操作，无需多次定位，提高了焊接质量和工作效率。



CN 203636255 U

1. 一种多路分支器用夹具，其特征在于，包括：与工作台面呈一倾斜角度设置的底板，所述底板上可旋转式安装有一固定夹具，所述固定夹具包括一基板，所述基板的固定面上设有多个安装柱。

2. 根据权利要求 1 所述的多路分支器用夹具，其特征在于，所述底板上设有一通孔，所述基板上设有贯穿通孔的底柱。

3. 根据权利要求 2 所述的多路分支器用夹具，其特征在于，所述底柱与通孔之间为间隙配合。

4. 根据权利要求 1 所述的多路分支器用夹具，其特征在于，所述基板固定面上设有 5 个安装柱。

5. 根据权利要求 1 所述的多路分支器用夹具，其特征在于，所述基板为木质基板。

6. 根据权利要求 1 所述的多路分支器用夹具，其特征在于，所述底板为一钢板，与工作台面之间的倾斜角度为 10° -30° 。

多路分支器用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分支器领域，特别是涉及一种多路分支器用夹具。

背景技术

[0002] 在制作多路分支器时，焊接工序是不可缺少的一部分。焊接过程中，操作人员往往会觉得操作不便，焊接费时费力。此外，当需要调整焊接的位置时，需要重新调整位置，重新定位，对于焊接效率和焊接效果都有很大的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种多路分支器用夹具，能够一次定位，准确高效的完成焊接工序，提高焊接质量。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的一个技术方案是：提供一种多路分支器用夹具，包括：与工作台面呈一倾斜角度设置的底板，所述底板上可旋转式安装有一固定夹具，所述固定夹具包括一基板，所述基板的固定面上设有多个安装柱。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述底板上设有一通孔，所述基板上设有贯穿通孔的底柱。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述底柱与通孔之间为间隙配合。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述基板固定面上设有 5 个安装柱。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述基板为木质基板。

[0009] 在本实用新型一个较佳实施例中，所述底板为一钢板，与工作台面之间的倾斜角度为 10° -30° 。

[0010] 本实用新型的有益效果是：本实用新型多路分支器用夹具能够通过一次性定位后，进行多面焊接操作，无需多次定位，提高了焊接质量和工作效率。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图，其中：

[0012] 图 1 是本实用新型多路分支器用夹具一较佳实施例的结构示意图；

[0013] 图 2 是图 1 所示多路分支器用夹具的俯视图；

[0014] 附图中各部件的标记如下：1、工作台面，2、底板，3、基板，4、安装柱，5、底柱。

具体实施方式

[0015] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施

例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图 1 和图 2，本实用新型实施例包括：

[0017] 一种多路分支器用夹具，包括：与工作台面 1 呈一倾斜角度设置的底板 2，所述底板 2 上可旋转式安装有一固定夹具，所述固定夹具包括一基板 3，所述基板 3 的固定面上设有多个安装柱 4。

[0018] 所述底板 2 上设有一通孔，所述基板 3 上设有贯穿通孔的底柱 5。底柱 5 贯穿通孔，且两者之间为间隙配合，基板 3 就能在底板 2 上 360° 旋转。

[0019] 所述基板 3 固定面上设有 5 个安装柱 4。安装柱 4 的数量根据多路分支器的安装角的数量设置，用途是用于固定多路分支器和定位多路分支器，确保一次定位，就能完成这个焊接工序。

[0020] 所述基板 3 为木质基板，材质较轻，旋转起来比较方便。

[0021] 所述底板 2 为一钢板，与工作台面 1 之间的倾斜角度为 10° -30° 。设置倾斜角度是为了方便焊接工人操作，工作效率要比在水平台面上效率高。

[0022] 本实用新型多路分支器用夹具能够通过一次性定位后，进行多面焊接操作，无需多次定位，提高了焊接质量和工作效率。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其它相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

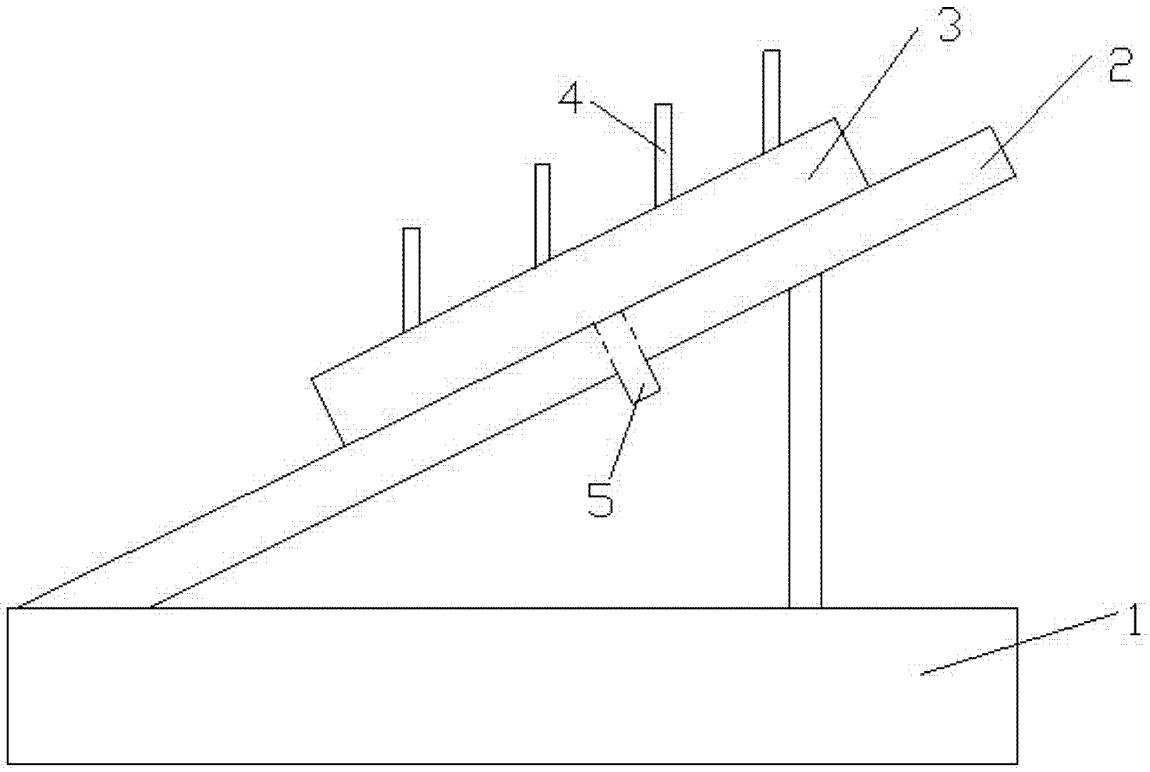


图 1

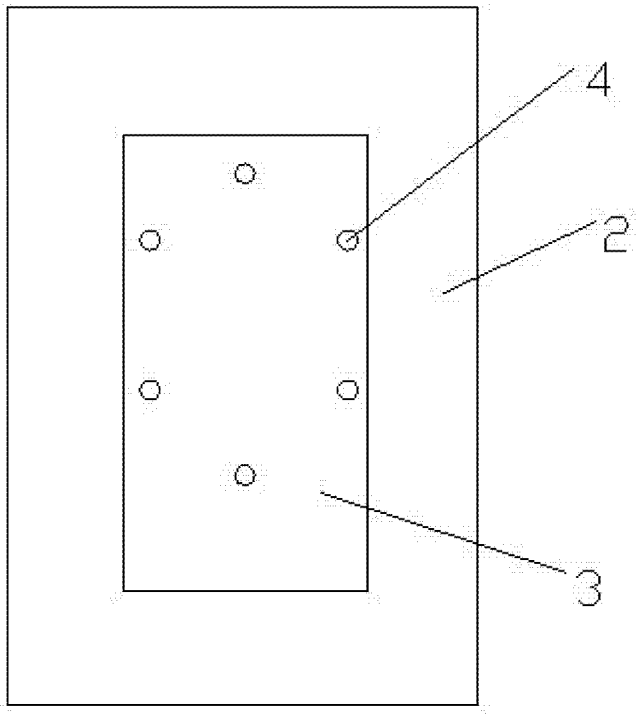


图 2