



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221967939 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 08

(21) 申请号 202323557414.8

(22) 申请日 2023.12.26

(73) 专利权人 江苏艾传机械有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市陵口肖
梁工业园机场路156号

(72) 发明人 陈玉栋 潘达亮 姚勇

(51) Int. Cl.

B25B 27/02 (2006.01)

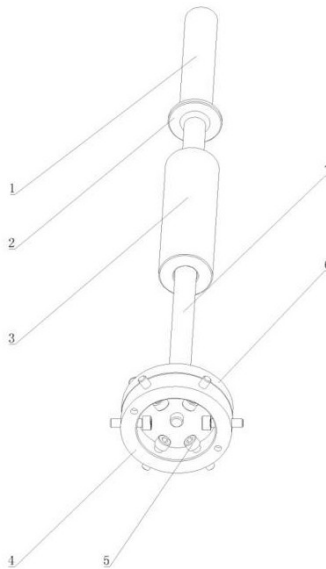
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装

(57) 摘要

本实用新型提出了一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,包括滑杆,所述滑杆端部安装有固定环,固定环活动安装有定位柱,通过调节定位柱,可使定位柱朝向或者远离固定环圆心的方向移动。本拆卸工装结构合理,通过简单操作即可将压缩机内的密封衬套与压缩机分离,省时省力,可有效提高工作效率,减少工作人员劳动强度。



1. 一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,包括滑杆(7),所述滑杆(7)端部安装有固定环(4),所述固定环(4)活动安装有定位柱(5),通过调节定位柱(5),可使定位柱(5)朝向或者远离固定环(4)圆心的方向移动。
2. 根据权利要求1所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述定位柱(5)设置有多,所述多个定位柱(5)沿固定环(4)周向均匀设置。
3. 根据权利要求1所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述固定环(4)周向设置有多,所述定位柱(5)活动安装在定位孔内。
4. 根据权利要求3所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述定位孔为螺纹孔,所述定位柱(5)为螺栓,所述定位柱(5)螺纹安装在定位孔内。
5. 根据权利要求1所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述滑杆(7)端部可拆卸固定安装有固定盘(6),所述固定环(4)与固定盘(6)可拆卸固定连接。
6. 根据权利要求5所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述滑杆(7)端部固定安装有连接柱(9),所述滑杆(7)通过连接柱(9)与固定盘(6)可拆卸连接。
7. 根据权利要求5所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述固定盘(6)与固定环(4)通过紧固件(8)可拆卸连接。
8. 根据权利要求7所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述紧固件(8)为紧固螺栓。
9. 根据权利要求1至8中任意一项所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述滑杆(7)安装有滑动锤(3),所述滑动锤(3)与滑杆(7)滑动连接,所述滑杆(7)端部安装有与挡板(2),所述挡板(2)与滑动锤(3)配合设置。
10. 根据权利要求1至8中任意一项所述的一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,其特征在于,所述滑杆(7)远离固定环(4)的一端设置有把手(1)。

一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于领域压缩机生产,特别涉及一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装。

背景技术

[0002] 目前,压缩机侧板及气缸座孔内的密封组件中一件环座衬套因其结构特殊性,从座孔内移出困难,没有合适的拉马可卡住衬套或其他工装可受力拉出;衬套为带一圈孔的距离环,外圆及端面紧贴气缸座孔内,敲击工具或拉马无法受力。

[0003] 因此,鉴于上述方案于实际制作及实施使用上的缺失之处,而加以修正、改良,同时本着求好的精神及理念,并由专业的知识、经验的辅助,以及在多方巧思、试验后,方创设出本实用新型,特提供一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,用于解决上述技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,解决了现有技术中的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,包括滑杆,所述滑杆端部安装有固定环,所述固定环活动安装有定位柱,通过调节定位柱,可使定位柱朝向或者远离固定环圆心的方向移动。

[0006] 作为一种优选的实施方式,所述定位柱设置有多个,所述多个定位柱沿固定环周向均匀设置。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述固定环周向设置有多个定位孔,所述定位柱活动安装在定位孔内。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述定位孔为螺纹孔,所述定位柱为螺栓,所述定位柱螺纹安装在定位孔内。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述滑杆端部可拆卸固定安装有固定盘,所述固定环与固定盘可拆卸固定连接。

[0010] 作为一种优选的实施方式,所述滑杆端部固定安装有连接柱,所述滑杆通过连接柱与固定盘可拆卸连接。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述固定盘与固定环通过紧固件可拆卸连接。

[0012] 作为一种优选的实施方式,所述紧固件为紧固螺栓。

[0013] 作为一种优选的实施方式,所述滑杆安装有滑动锤,所述滑动锤与滑杆滑动连接,所述滑杆端部安装有与挡板,所述挡板与滑动锤配合设置。

[0014] 作为一种优选的实施方式,所述滑杆远离固定环的一端设置有把手。

[0015] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:本实用新型公开了一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,结构合理,通过简单操作即可将压缩机内的密封衬套与压缩机分离,省时省力,可有效提高工作效率,减少工作人员劳动强度。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型侧视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型侧视结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型使用状态结构示意图。

[0021] 图中,1、把手;2、挡板;3、滑动锤;4、固定环;5、定位柱;6、固定盘;7、滑杆;8、紧固件;9、连接柱;10、密封衬套。

实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 如图1至图3所示,一种压缩机座孔内密封衬套拆卸工装,包括滑杆7,滑杆7端部安装有固定环4,固定环4活动安装有定位柱5,通过调节定位柱5,可使定位柱5朝向或者远离固定环4圆心的方向移动。

[0024] 定位柱5设置有六个,六个定位柱5沿固定环4周向均匀设置。

[0025] 固定环4周向设置有六个定位孔,定位柱5活动安装在定位孔内。

[0026] 定位孔为螺纹孔,定位柱5为螺栓,定位柱5螺纹安装在定位孔内。

[0027] 滑杆7端部可拆卸固定安装有固定盘6,固定环4与固定盘6可拆卸固定连接。

[0028] 滑杆7端部固定安装有连接柱9,滑杆7通过连接柱9与固定盘6可拆卸连接。

[0029] 具体的,连接柱9为螺纹柱,固定盘6中心位置设置有螺纹孔,连接柱9端部螺纹安装在螺纹孔内。

[0030] 固定盘6与固定环4通过紧固件8可拆卸连接。紧固件8为紧固螺栓。

[0031] 具体的,固定环4设置有螺纹孔,固定盘6设置有通孔,通孔与螺纹孔位置相对应,紧固螺栓穿过通孔安装在固定环4的螺纹孔内。

[0032] 滑杆7安装有滑动锤3,滑动锤3与滑杆7滑动连接。

[0033] 滑杆7远离固定环4的一端设置有把手1。把手1与滑杆7连接的位置设置有挡板2。挡板2用来对滑动锤3进行阻挡限位作用。

[0034] 如图4所示,具体使用时,将带有定位柱5的固定环4安装入压缩机座孔内的密封衬套10内,然后旋转定位柱5,使定位柱5部分进入到密封衬套10的孔内,然后将带滑杆7的固定盘6通过螺栓与固定环4固定连接,通过滑杆7拉动把手1将密封衬套10与压缩机分离。

[0035] 使用过程中,利用滑动锤3冲击力作用在距离固定环4上,通过螺栓旋紧在衬套圆孔内从而带动密封衬套10从座孔中无损伤拆卸出,也可利用其他敲击工具直接从座孔另一端敲击距离固定环4从而拆卸密封衬套10。

[0036] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

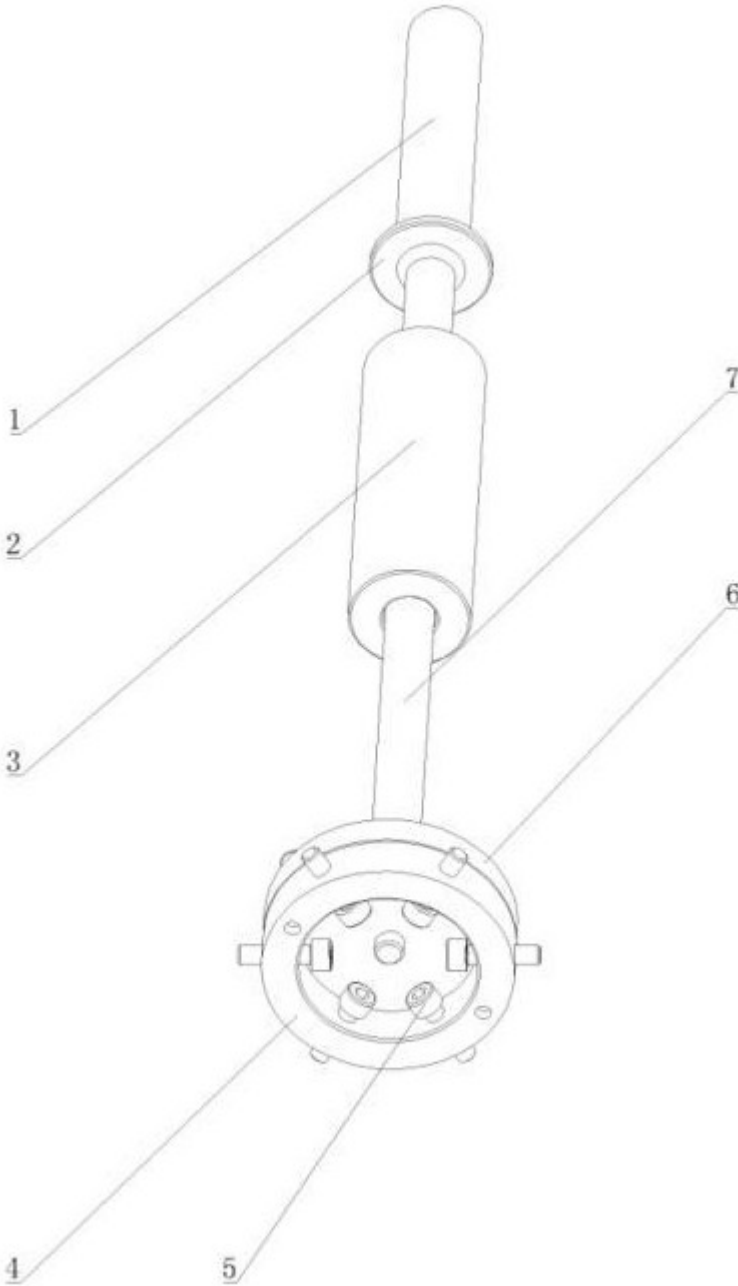


图 1

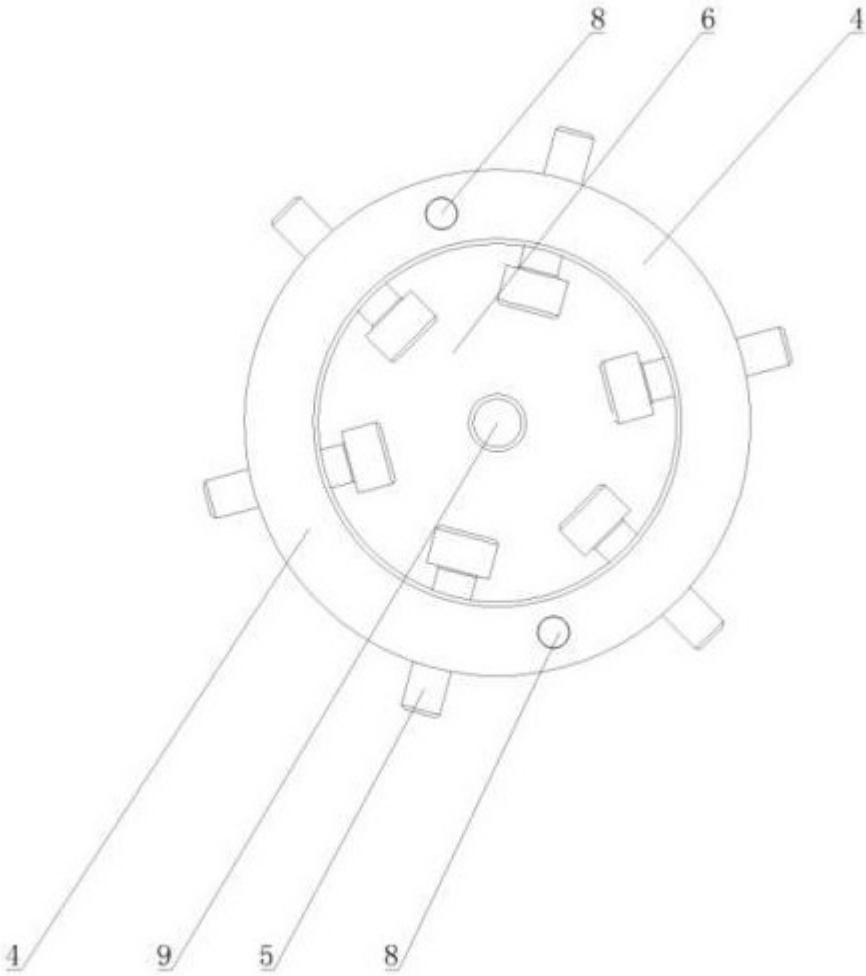


图 2

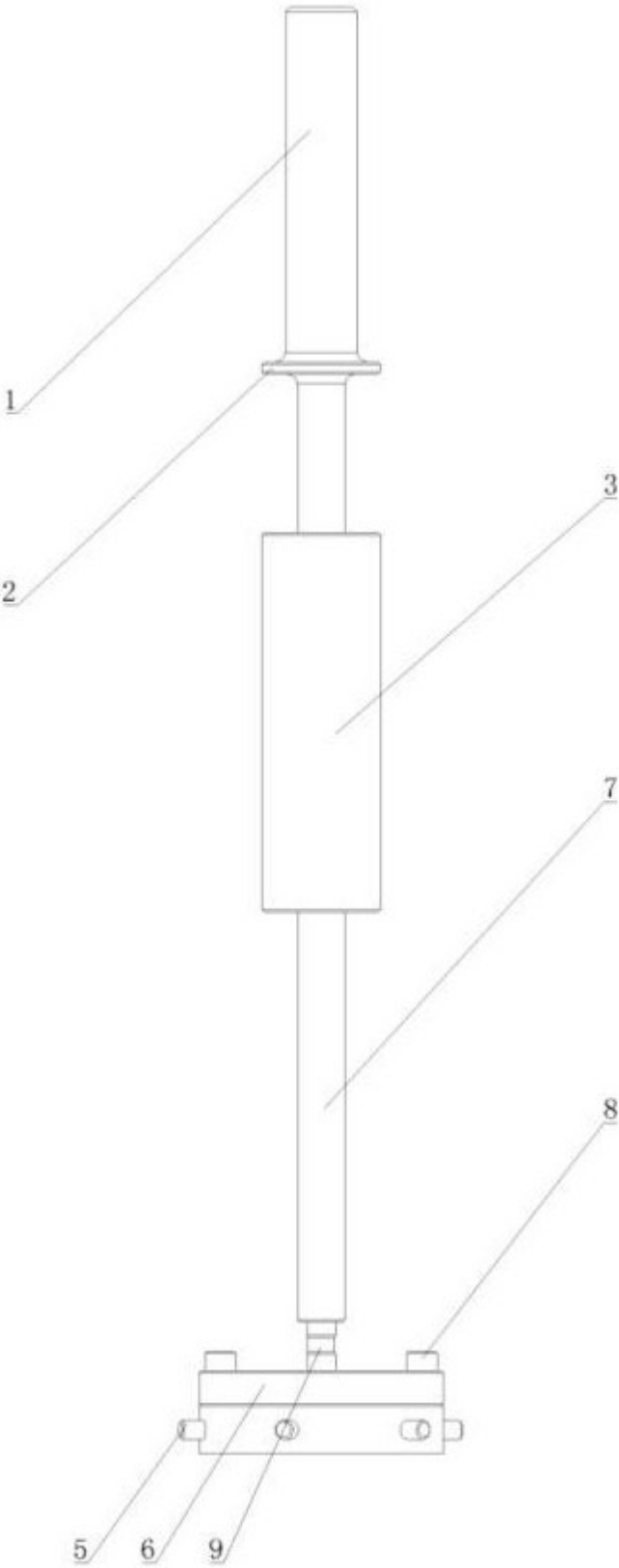


图 3

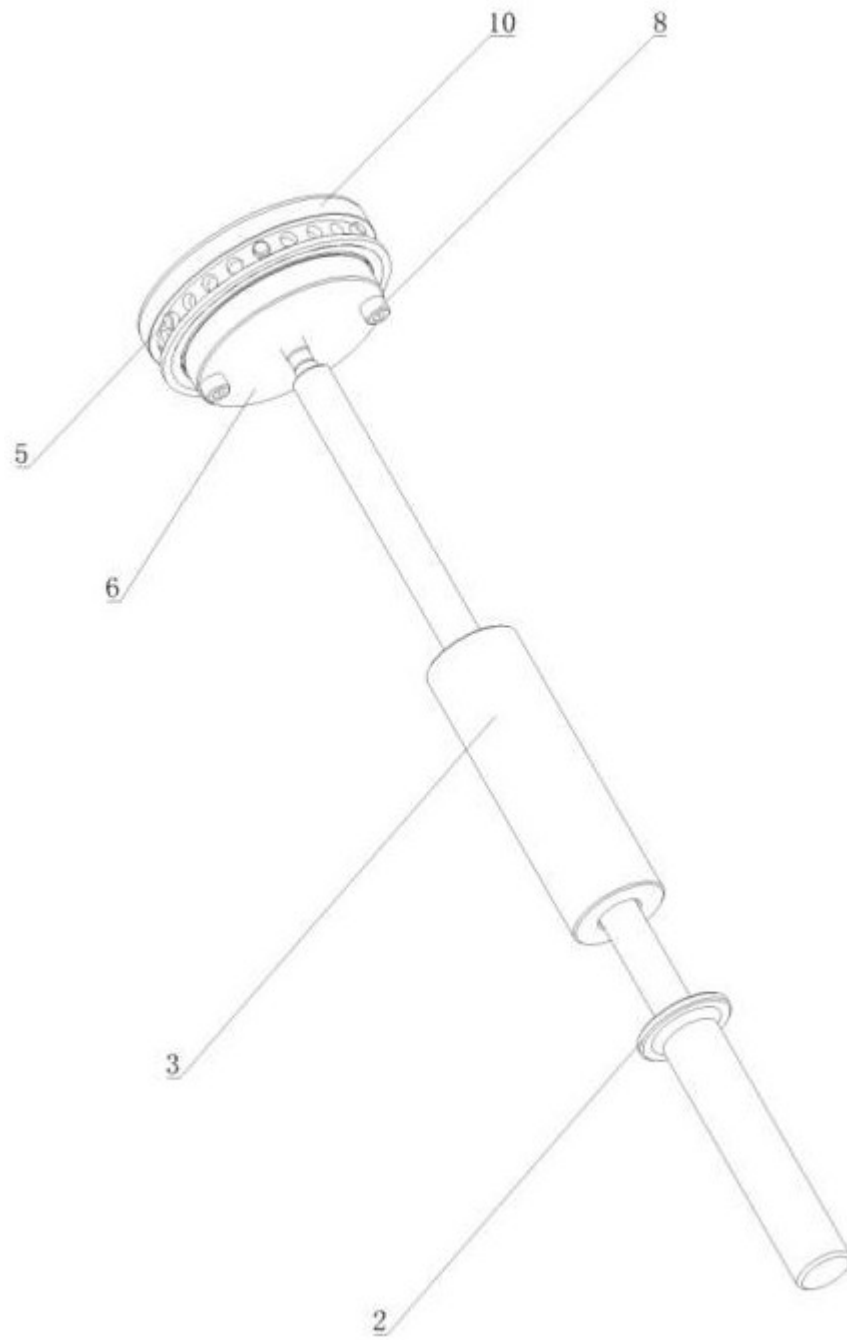


图 4