



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105155056 B

(45)授权公告日 2018.01.19

(21)申请号 201510421196.6

(22)申请日 2015.07.17

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105155056 A

(43)申请公布日 2015.12.16

(73)专利权人 湖州高歌纺织有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区善琰镇
振兴路308号

(72)发明人 黄文火 杨水琴

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

D01H 5/28(2006.01)

(56)对比文件

CN 2233933 Y,1996.08.28,说明书发明内
容部分及具体实施例,图1-8.

CN 1039729 C,1998.09.09,说明书发明内
容部分及具体实施方式,图1-3.

CN 204939698 U,2016.01.06,权利要求1-
4.

CN 1149087 A,1997.05.07,

EP 0168357 A1,1986.01.15,

KR 10-0917108 B1,2009.09.15,

KR 10-0977211 B1,2010.08.23,

CN 104060352 A,2014.09.24,

审查员 周近惠

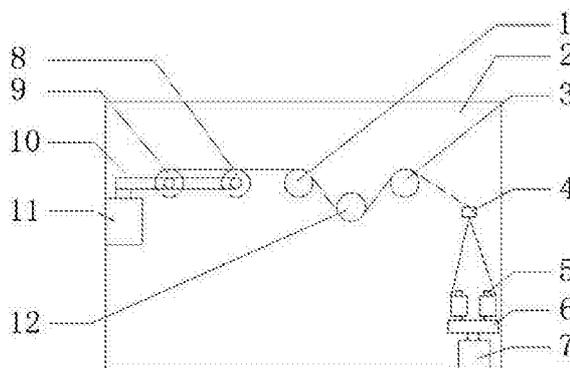
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种牵伸捻线机

(57)摘要

本发明公开了一种牵伸捻线机,包括机架、支撑板、第一电动机、导线轴、并线筒、传动带和第二电动机,所述第一电动机安装在机架的右下角,所述支撑板安装在第一电动机的转动轴上,所述支撑板上安装有捻线架,所述支撑板的上方的机架上安装有聚线圈,所述聚线圈的左边的机架上依次安装有第一滚线架、第二滚线架和第三滚线架,所述导线轴安装在第三滚线架的左边的机架上,所述并线筒安装在导线轴的左边的机架上,所述第二电动机与导线轴和并线筒通过传动带传动连接。本发明结构简单合理、经济实用、使用方便,通过第一电动机与支撑板的配合使用,能够使纱线充分绕在一起,提高产品质量,通过设置导线轴,能够使线均匀的绕在并线筒上。



1. 一种牵伸捻线机,包括机架(2)、支撑板(6)、第一电动机(7)、导线轴(8)、并线筒(9)、传动带(10)和第二电动机(11),其特征在于:所述第一电动机(7)安装在机架(2)的右下角,所述支撑板(6)安装在第一电动机(7)的转动轴上,所述支撑板(6)上安装有捻线架(5),所述支撑板(6)的上方的机架(2)上安装有聚线圈(4),所述聚线圈(4)的左边的机架(2)上依次安装有第一滚线架(3)、第二滚线架(12)和第三滚线架(1),所述导线轴(8)安装在第三滚线架(1)的左边的机架(2)上,所述导线轴(8)上安装有螺旋片(13),所述并线筒(9)安装在导线轴(8)的左边的机架(2)上,所述第二电动机(11)安装在机架(2)的左边,所述第二电动机(11)与导线轴(8)和并线筒(9)通过传动带(10)传动连接;

所述支撑板(6)为圆形结构,所述捻线架(5)为六个,六个捻线架(5)均匀的安装在支撑板(6)上;所述第一滚线架(3)和第三滚线架(1)在同一条直线上,所述第二滚线架(12)的高度低于第一滚线架(3)和第三滚线架(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种牵伸捻线机,其特征在于:所述螺旋片(13)为两个,两个螺旋片(13)相互交错的固定在导线轴(8)上。

一种牵伸捻线机

技术领域

[0001] 本发明属于纺织机械技术领域,具体涉及一种牵伸捻线机。

背景技术

[0002] 目前的捻线的操作中牵伸和捻线的独立操作,在捻线操作之前需要通过牵伸装置将股线牵伸至捻线机的进口处,这样牵伸和捻线分开操作,容易出现毛丝现象,对编织有影响,操作很不方便,而其噪音大,一般的捻线机捻线效果不好,同时也不能将先均匀的绕在并线筒上,还得重新绕线,给人们带来了麻烦,浪费了人们的时间。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种牵伸捻线机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种牵伸捻线机,包括机架、支撑板、第一电动机、导线轴、并线筒、传动带和第二电动机,所述第一电动机安装在机架的右下角,所述支撑板安装在第一电动机的转动轴上,所述支撑板上安装有捻线架,所述支撑板的上方的机架上安装有聚线圈,所述聚线圈的左边的机架上依次安装有第一滚线架、第二滚线架和第三滚线架,所述导线轴安装在第三滚线架的左边的机架上,所述导线轴上安装有螺旋片,所述并线筒安装在导线轴的左边的机架上,所述第二电动机安装在机架的左边,所述第二电动机与导线轴和并线筒通过传动带传动连接。

[0005] 优选的,所述支撑板为圆形结构,所述捻线架为六个,六个捻线架均匀的安装在支撑板上。

[0006] 优选的,所述第一滚线架和第三滚线架在同一条直线上,所述第二滚线架的高度低于第一滚线架和第三滚线架。

[0007] 优选的,所述螺旋片为两个,两个螺旋片相互交错的固定在导线轴上。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该牵伸捻线机,结构简单合理、经济实用、使用方便,通过第一电动机与支撑板的配合使用,能够使纱线充分绕在一起,提高产品质量,通过设置导线轴,能够使线均匀的绕在并线筒上。

附图说明

[0009] 图1为本发明结构示意图;

[0010] 图2为本发明的支撑座的结构示意图;

[0011] 图3为本发明的导线轴的结构示意图。

[0012] 图中:1、第三滚线架,2、机架,3、第一滚线架,4、聚线圈,5、捻线架,6、支撑板,7、第一电动机,8、导线轴,9、并线筒,10、传动带,11、第二电动机,12、第二滚线架,13、螺旋片。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-3,本发明提供一种技术方案:一种牵伸捻线机,包括机架2、支撑板6、第一电动机7、导线轴8、并线筒9、传动带10和第二电动机11,第一电动机7安装在机架2的右下角,支撑板6安装在第一电动机7的转动轴上,支撑板6上安装有捻线架5,支撑板6为圆形结构,捻线架5为六个,六个捻线架5均匀的安装支撑板6上,支撑板6的上方的机架2上安装有聚线圈4,聚线圈4的左边的机架2上依次安装有第一滚线架3、第二滚线架12和第三滚线架1,第一滚线架3和第三滚线架1在同一条直线上,第二滚线架12的高度低于第一滚线架3和第三滚线架1,导线轴8安装在第三滚线架1的左边的机架2上,导线轴8上安装有螺旋片13,螺旋片13为两个,两个螺旋片13相互交错的固定在导线轴8上,并线筒9安装在导线轴8的左边的机架2上,第二电动机11安装在机架2的左边,第二电动机11与导线轴8和并线筒9通过传动带10传动连接。

[0015] 工作原理:使用时,将纱线筒固定在捻线架5上,将线的一端穿过聚线圈4,绕过第一滚线架3、第二滚线架12和第三滚线架3,然后通过导线轴8固定在并线筒9上,第一电动机7带动支撑板6转动,从而带动捻线架5转动,使得纱线能够绕在一起,第二电动机11通过传动带10带动并线筒9和导线轴8转动,将线均匀的绕在并线筒9上。

[0016] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

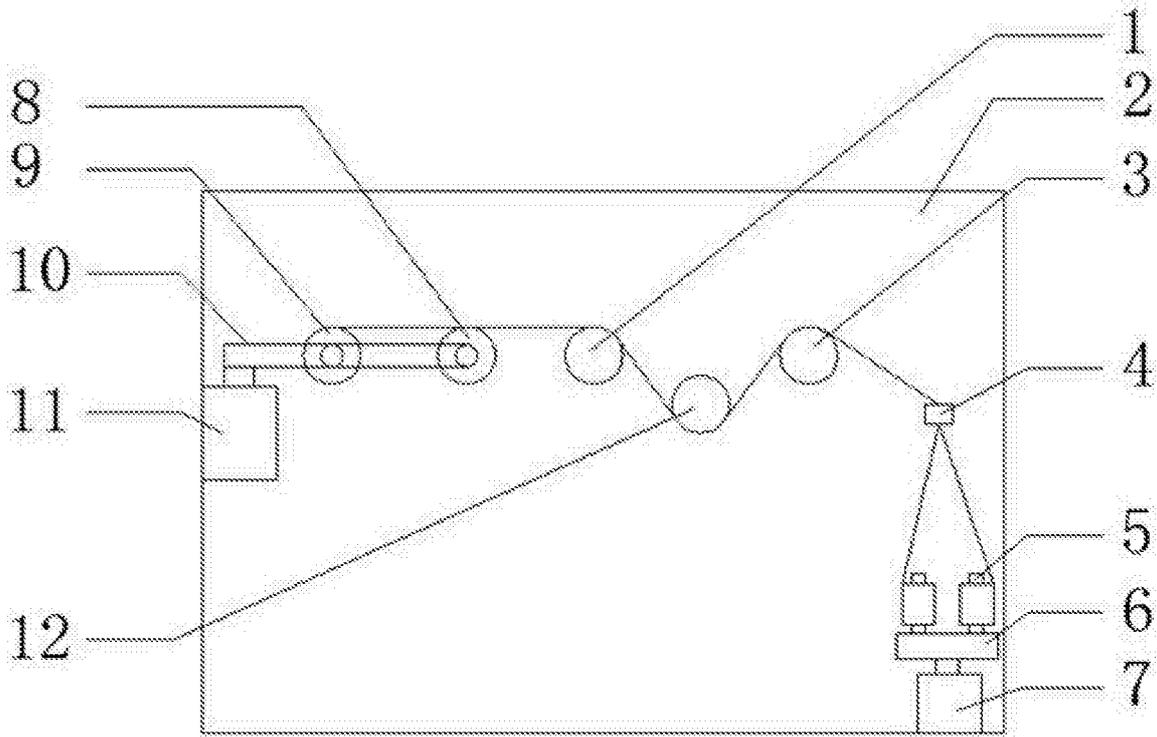


图1

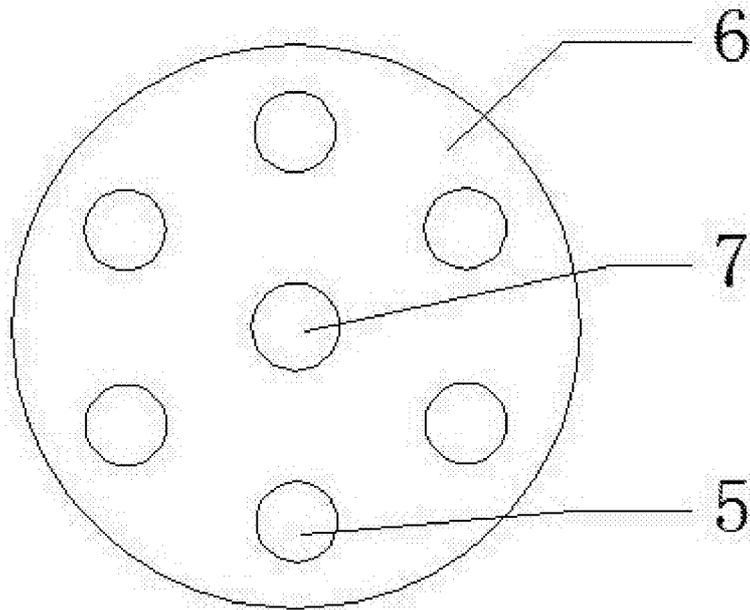


图2

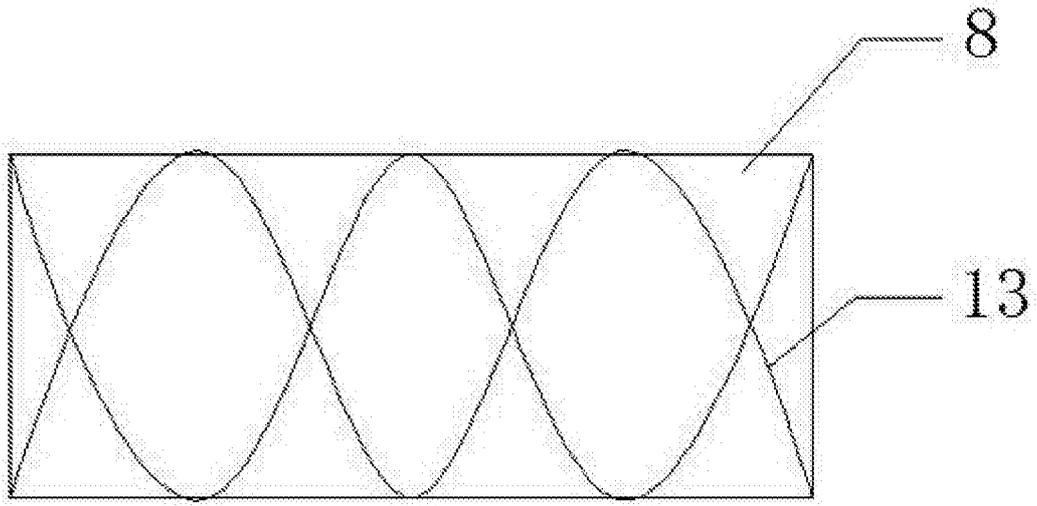


图3