



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206738364 U

(45)授权公告日 2017. 12. 12

(21)申请号 201720537354.9

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 刘京威

地址 100076 北京市北京34信箱1分箱

(72)发明人 刘京威

(51)Int.Cl.

F16B 37/08(2006.01)

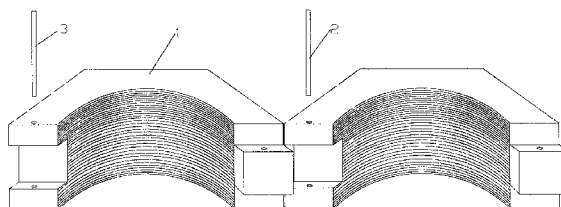
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

组合式螺母

(57)摘要

现在将机械设备不同部件连接起来的常用连接方法是采用螺栓、螺母作为紧固件。通过在螺栓的一端拧上螺母,最终螺栓和螺母紧紧咬合达到将不同部件连接起来的目的。但是这种连接方法需要在螺栓的一端有足以容纳一个螺母厚度的空间;另外螺母只能从螺栓的一端拧上螺栓。本实用新型提供一种不受空间限制,并且允许螺母在螺栓的任何部位都可以拧上螺栓的组合式螺母。本实用新型将几个螺母块通过连接装置沿周向围成螺母的整体形成组合式螺母。使得螺栓、螺母这种紧固件的使用范围得以拓宽。



1. 一种组合式螺母,包括至少两个螺母块(1),其特征在于各个螺母块通过连接装置沿周向围成螺母整体。
2. 根据权利要求1所述的组合式螺母,其特征是每个螺母块的内螺纹是整体螺母内螺纹的不同部分。

组合式螺母

[0001] 技术领域 本实用新型涉及一种将机械设备的不同部件紧密连接起来的紧固件，特别是涉及一种紧固件的螺母。

[0002] 背景技术 现在将机械设备的不同部件连接起来的方法很多，其中非常常见的是采用螺栓、螺母作为紧固件的连接方法。这种连接方法是通过在螺栓的一端拧上螺母，最终螺栓和螺母紧紧咬合在一起来实现将不同部件连接在一起的目的。这种连接方法的工艺成熟、结构简单、装拆方便，所以应用的非常广泛。但是这种连接方法的实施需要一些必要的条件，其中一个条件是在使用过程中，螺栓的一端需要有足以容纳一个螺母厚度的空间；另一个条件是螺母只能从螺栓的一端拧上螺栓。一旦上述的条件不具备，采用螺栓、螺母将不同部件连接在一起的方法就不能得以实现。

[0003] 发明内容 本实用新型需要解决的技术问题在于提供一种在螺栓的一端没有足以容纳一个螺母厚度空间的情况下仍能使用，并且允许螺母在螺栓的任何部位都可以拧上螺栓的组合式螺母。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：将几个螺母块通过连接装置沿周向围成螺母的整体形成组合式螺母。

[0005] 本实用新型通过螺母块的组合形成的组合式螺母解决了整体螺母使用的局限性，使得螺栓、螺母这种紧固件的使用范围得以拓宽。

[0006] 附图说明 本实用新型的具体结构由以下实施例及附图给出。

[0007] 图1是根据本实用新型提出的组合式螺母组合前的示意图。

[0008] 图2是根据本实用新型提出的组合式螺母组合后的示意图。

[0009] 图3是根据本实用新型提出的组合式螺母使用的示意图。

[0010] 具体实施方式 下面结合附图和具体实施例对采用两块螺母块，连接装置为轴结构的本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 图1为组合式螺母组合前的示意图，两个螺母块(1)之间通过连接轴(2)连接。

[0012] 图2为组合式螺母组合后的示意图，两个螺母块(1)围绕连接轴(2)旋转达到组合状态，通过连接轴(3)沿周向围成完整的螺母整体。

[0013] 图3为组合式螺母使用的示意图，组合式螺母可以在螺栓的任何部位组合并开始旋转，拧紧形成螺母与螺栓的咬合体。

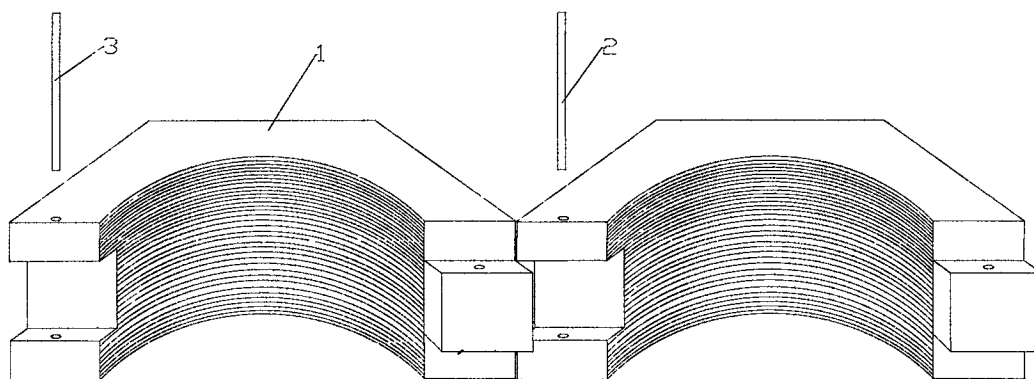


图1

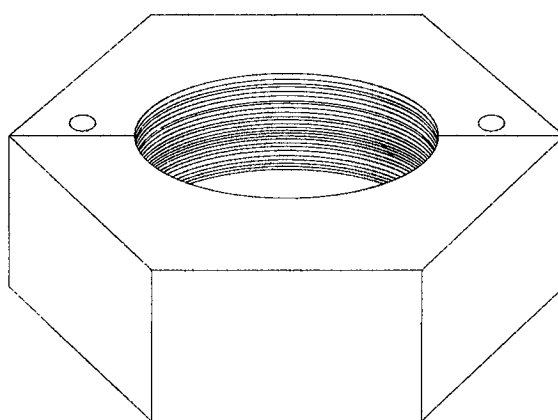


图2

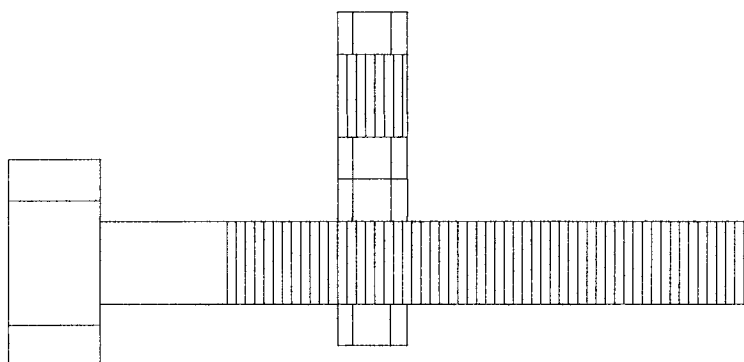


图3