

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20196**

(21) Numer zgłoszenia: **21075**

(22) Data zgłoszenia: **24.05.2013**

(51) Klasyfikacja:  
**09-03**

(54)

**Kontener do transportowania odpadów, zwłaszcza komunalnych i przemysłowych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.12.2013 WUP 12/2013**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KIEDROWSKI JANUSZ ZAKŁAD  
PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY,  
Bysław, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KIEDROWSKI JANUSZ, Bysław, (PL)**

**PL 20196**

## Opis wzoru przemysłowego

Określenie wzoru ze wskazaniem przeznaczenia. Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kontener do transportowania odpadów, zwłaszcza komunalnych i przemysłowych.

### Określenie figur ilustracji

Wzór przemysłowy został zobrazowany na ilustracji, na której fig. 1 przedstawia fotografię kontenera w widoku z boku i z tyłu, fig. 1a - rysunek tyłu kontenera a fig. 1b - rysunek przodu kontenera. Pokazany na ilustracji kontener składa się z ramy wykonanej z dwóch płóc w postaci podłużnych, równoległych belek stalowych o przekroju „C”, połączonych z przodu poprzeczną szyną wyposażoną w dwie rolki toczne, z tyłu zaś zakończonych dwiema pionowymi szynami połączonymi tylną płytą kontenera wyposażoną w uchwyt transportowy. Na ramie kontenera spoczywa przyspawana skrzynia w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, o kształcie przekroju poprzecznego zbliżonym do litery „U”. Ściany boczne oraz zachylone do góry części dna skrzyni są gięte na całej długości, przy czym ściany boczne mają zgięcia (zagłębienia i wypusty) na całej wysokości. Krawędzie wewnętrzne i zewnętrzne zgięć zwiększają wytrzymałość ścian na działanie sił wewnętrznych i zewnętrznych oraz umożliwiają wykonanie skrzyni ze stosunkowo cienkiej blachy stalowej - boków o grubości 3 mm i dna o grubości 4 mm - co z kolei pozwala na obniżenie ciężaru kontenera. Część środkowa dna skrzyni jest płaska, potrójne zagięcia (pokazane na fig. 1 i 1a) wykonane są w obszarze łączenia ścian bocznych z dnem. Z przodu kontener posiada parę wzmocnionych ryglowanych drzwi (fig. 1b). Optywowy kształt konstrukcji kontenera wydatnie zmniejsza opory powietrza w czasie transportu. Wyprofilowane dwie podłużne wręgi górne i dwie wręgi poprzeczne ścian bocznych (szpanty) wykonane ze stali wysokogatunkowej zapewniają dużą sztywność konstrukcji skrzyni. W przypadku zwiększonego, ciężkiego ładunku, wręgi odkształcają się oraz powracają do położenia wyjściowego po opróżnieniu kontenera.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

Wzór przemysłowy przedstawia nową, o indywidualnym charakterze postać kontenera charakteryzującą się kształtem i materiałem. Skrzynia ma kształt optywowy przy czym jej boczne ściany i częściowo dno wykonane są z blachy stalowej giętej na całej długości i całej wysokości. Poprzez wielokrotne gięcie blachy ukształtowane są rowkowe zagłębienia i wypusty z wyraźnymi krawędziami wewnętrznymi i zewnętrznymi ścian. Ściany boczne wzmocnione są dwiema podłużnymi wręgami górnymi oraz dwiema wręgami poprzecznymi.

Ilustracja wzoru

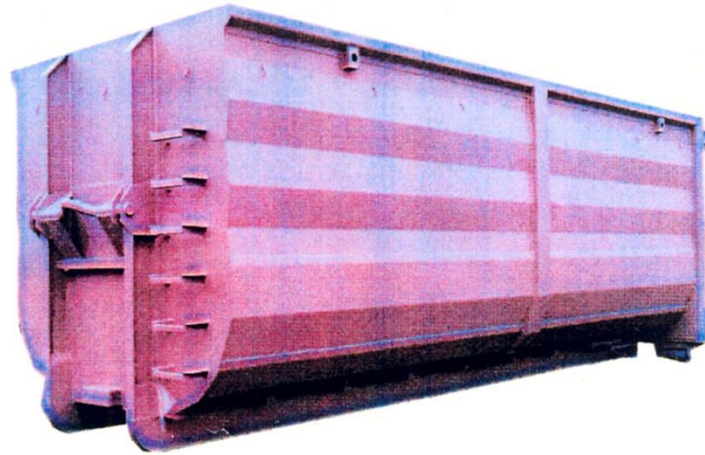


Fig. 1

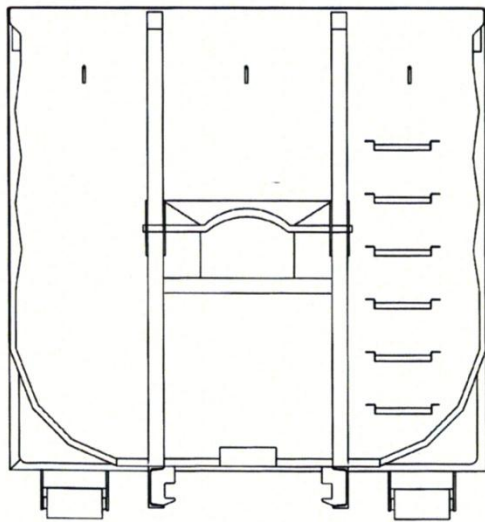


Fig. 1a

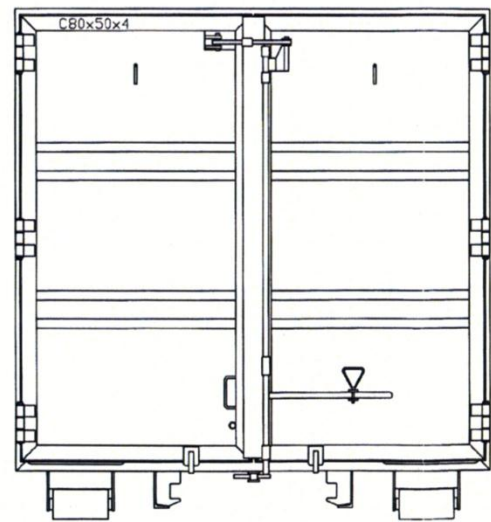


Fig. 1b

