

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **15346**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **15296**

(22) Data zgłoszenia: **24.08.2009**

(54)

Puszka do złącza odgromowego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2010 WUP 06/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Produkcyjno-Handlowy
ELEKTRO-PLAST Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością, Opatówek, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Krzywda Henryk, Kalisz, (PL)

PL 15346

Nr Rp. 15346

Klasa 13-03;25-02

Puszka do złącza odgromowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest puszka do złącza odgromowego przeznaczona do zabudowy złącza kontrolnego instalacji odgromowej w elewacjach zewnętrznych budynku.

Istotą wzoru przemysłowego jest zmierzająca do celów estetycznych nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie oraz układzie linii krawędzi jego elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia puszkę do złącza odgromowego w widoku z góry od strony krótszego boku, fig. 2 przedstawia puszkę w widoku z góry od strony krótszego boku przy wysuniętych stopach mocowania, fig. 3 przedstawia puszkę w widoku z góry bez pokrywy przy podniesionych zastawkach na wszystkich bokach, fig. 4 przedstawia puszkę w widoku z góry bez pokrywy z wyjętymi zastawkami, fig. 5 przedstawia puszkę w widoku z góry z wyjętymi zastawkami przy wysuniętych stopach mocowania, fig. 6 przedstawia puszkę w widoku z góry z ukazaniem na jednym z boków dłuższych wewnętrznej strony z umieszczonymi nadlewami zaopatrzonymi w ciąg poziomych nacięć.

Puszka do złącza odgromowego zbudowana jest z korpusu w kształcie prostopadłościanu o zaokrąglonych na wysokości narożach, przy czym zamykana pokrywą w kształcie prostokąta o zaokrąglonych narożnikach. Na każdej ze ścian bocznych korpusu, na wysokości około $\frac{1}{3}$ od podstawy znajdują się w części środkowej

ścian otwory w kształcie kwadratu, zamykane zastawkami w kształcie kwadratu, wyposażone na pionowych krawędziach w liniowe nadlewy z jednej i drugiej strony zastawki. Wewnątrz korpusu, w każdym z naroży znajduje się pionowy słupek do wysokości nieco poniżej górnej krawędzi korpusu, przy czym rozstaw pionowych słupków jest zgodny z rozstawem przelotowych otworów umieszczonych w pokrywie. Puszka zaopatrzona jest w cztery stopy mocowania w kształcie litery „L”, przy czym dolna część stopki, zwrócona na zewnątrz korpusu ma wzdłużne prostokątne wcięcie zakończone półokręgiem. Na dłuższych bokach korpusu, między kwadratowym otworem a pionowym słupkiem, znajdują się po obu stronach otworu nadlewy w kształcie prostokąta zaopatrzone w ciąg poziomych nacięć.

Puszka zapewnia mocowanie na ścianie budynku do różnych grubości użytego materiału termoizolacyjnego poprzez zastosowanie wysuwanych z korpusu stóp mocowania. Zakończenie stopy w korpusie przesuwana się po nadlewach wyposażonych w ciąg poziomych nacięć umożliwiając pewne osadzenie wysuniętej stopy mocowanej do płaszczyzny budynku. Nadto zastawki zamykające otwory w ścianach bocznych, mają możliwość wyłamania części powierzchni w celu przeprowadzenia przewodów złącza odgromowego.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Puszka do złącza odgromowego ma korpus w kształcie prostopadłościanu o zaokrąglonych na wysokości narożach

i zamykana jest pokrywą w kształcie prostokąta o zaokrąglonych narożnikach.

Na każdej ze ścian bocznych korpusu, na wysokości około 1/3 od podstawy, znajdują się w części środkowej ścian otwory w kształcie kwadratu, zamykane zastawkami w kształcie kwadratu, wyposażone na pionowych krawędziach w liniowe nadlewy z jednej i drugiej strony zastawki.

Wewnątrz korpusu, w każdym z naroży, znajduje się pionowy słupek, do wysokości nieco poniżej górnej krawędzi korpusu, przy czym rozstaw pionowych słupków jest zgodny z rozstawem przelotowych otworów umieszczonych w pokrywie.

Puszka zaopatrzona jest w cztery stopy mocowania w kształcie litery „L”, przy czym dolna część stopki, zwrócona na zewnątrz korpusu ma wzdłużne prostokątne wcięcie zakończone półokręgiem.

Na dłuższych bokach korpusu, między kwadratowym otworem a pionowym słupkiem, znajdują się po obu stronach otworu nadlewy w kształcie prostokąta zaopatrzone w ciąg poziomych nacięć.

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'L' followed by a series of loops and a long horizontal stroke.

Pełnomocnik: Leszek WIĘCKOWSKI
Rzecznik Patentowy



Fig. 1

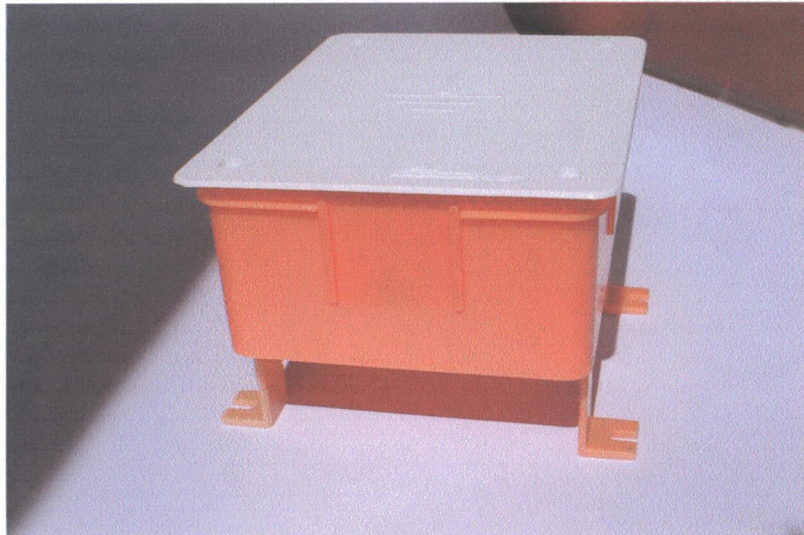


Fig. 2

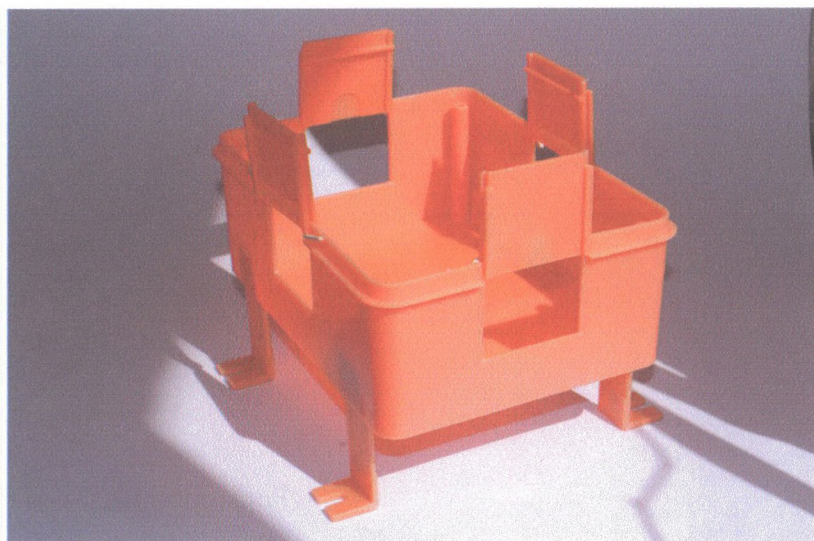


Fig. 3

Wp-15296
Rp-15346



Pełnomocnik: Leszek WIĘCKOWSKI
Rzecznik Patentowy

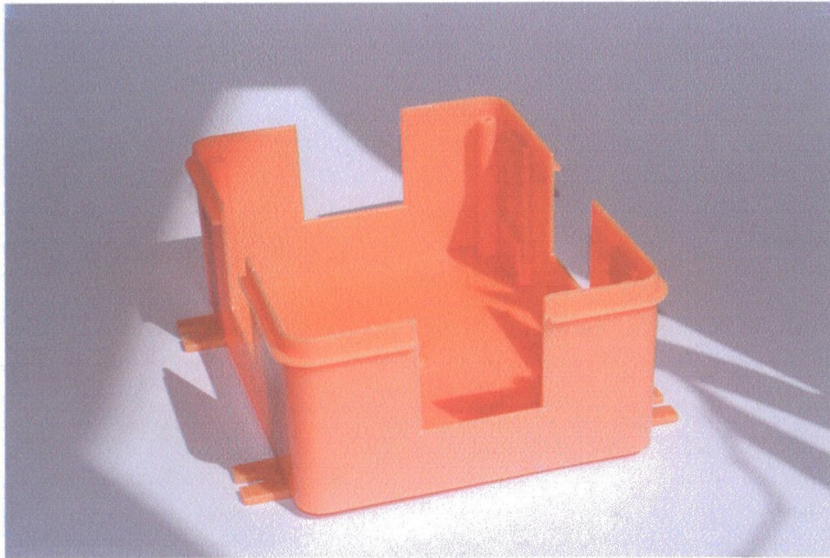


Fig. 4

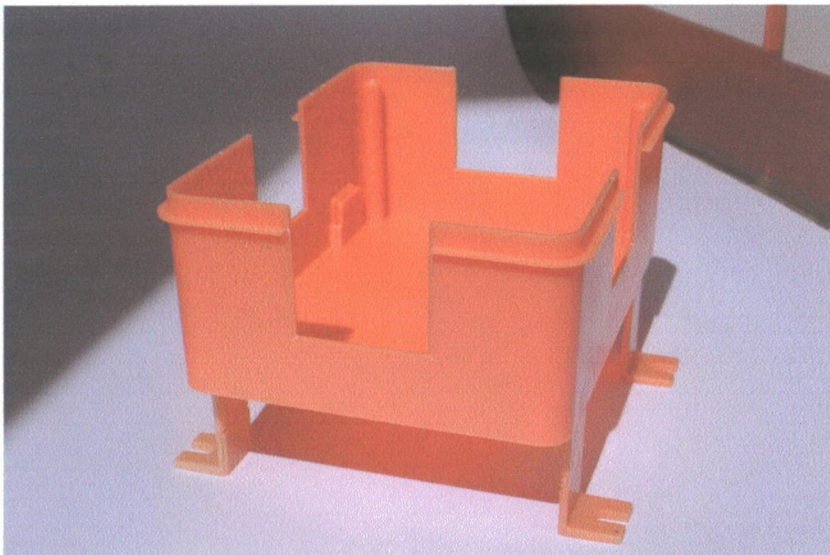


Fig. 5

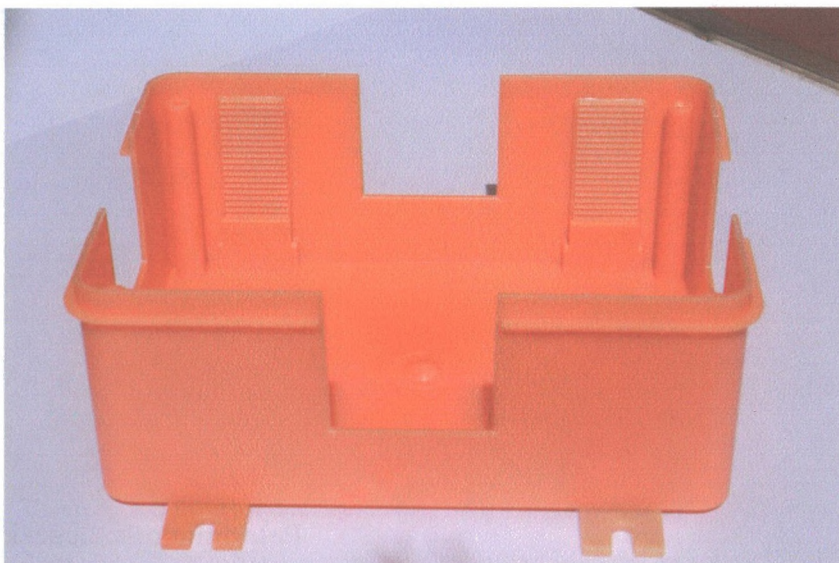


Fig. 6

5346

A handwritten signature in black ink, consisting of a vertical line and a stylized 'a' shape.

Pełnomocnik: Leszek WIĘCKOWSKI
Rzecznik Patentowy