(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206343985 U
(45)授权公告日 2017.07.21

(21)申请号 201621476089.X

(22)申请日 2016.12.30

(73)专利权人 福州福强精密有限公司
地址 350112 福建省福州市闽侯县祥谦镇辅翼村(福州佩考林工业有限公司)1#厂房

(72)发明人 陈庆云

(51)Int.Cl.
B24B 7/12(2006.01)
B24B 7/30(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)

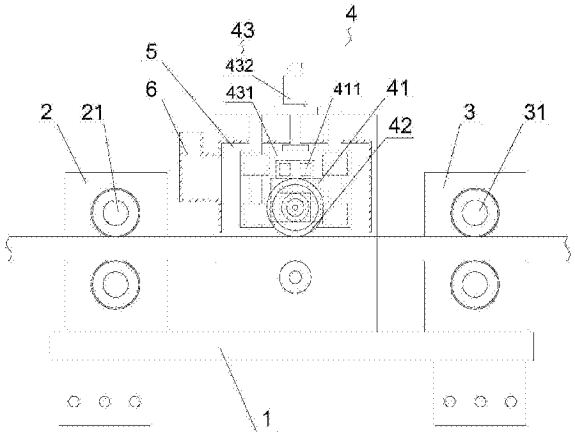
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置，包括设于橡胶条成型生产线后段的打磨安装台，打磨安装台上设有能够导向固定橡胶条的前导向轮组和后导向轮组，前导向轮组和后导向轮组之间设有自动打磨机构，自动打磨机构中设有电动打磨器，电动打磨器的输出轴端设有金刚石打磨轮，电动打磨器设于能够调节橡胶条打磨量的高度调节机构上，高度调节机构中设有安装电动打磨器的导向平台和能够调节驱动导向平台的螺旋调节旋钮；本实用新型能够根据橡胶条的规格和大小调节打磨进给量，能够在橡胶条成型生产线上对连续生产出的橡胶条进行在线自动打磨，打磨自动省力、不需要专人打磨、打磨效率高，打磨过程稳定、打磨尺寸偏差小，打磨质量好。



CN 206343985 U

1.一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置，其特征在于：包括设于橡胶条成型生产线后段的打磨安装台，所述打磨安装台上设有能够导向固定橡胶条的前导向轮组和后导向轮组，所述前导向轮组和后导向轮组中分别设有导向槽轮，所述前导向轮组和后导向轮组之间设有一个自动打磨机构，所述自动打磨机构中设有电动打磨器，所述电动打磨器的输出轴端设有一个金刚石打磨轮，所述电动打磨器设于一个能够调节橡胶条打磨量的高度调节机构上，所述高度调节机构中设有安装所述电动打磨器的导向平台和能够调节驱动导向平台的螺旋调节旋钮。

2.根据权利要求1所述的一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置，其特征在于：所述自动打磨机构外设有一个能够防止打磨粉尘飘散的护罩，所述护罩上连接有粉尘收集吸尘器。

3.根据权利要求1所述的一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置，其特征在于：所述电动打磨器中设有能够调节金刚石打磨轮转速的速度调节装置。

一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车用橡胶密封条生产技术领域，尤其涉及一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置。

背景技术

[0002] 汽车密封条是汽车上的重要配件，汽车密封条能够填补车身组成部件之间的缝隙，具有减震、防水、防尘、隔音、装饰等作用，优良的汽车密封条能够提高驾乘体验的舒适感和保护车体。

[0003] 汽车密封条通常由橡胶条制成，橡胶条成型好后需要在橡胶条的背面贴合一条胶带，以便于将汽车密封条黏贴在汽车零部件上使用，在贴合胶带前，为了保证胶带与橡胶条能够结合更加紧密，避免胶带与橡胶条脱胶，需要对橡胶条贴胶带的位置进行打磨，使橡胶条的表面变得更加粗糙能够更好的贴合固定胶带。由于现有的橡胶密封条生产中没有设计配备自动打磨装置，目前生产工厂只能在橡胶条成型好利用打磨工具手工进行打磨，采用手工打磨生产效率低，而且打磨时不同操作人员的打磨质量不一致，难以稳定可靠保证打磨质量，最好能够开发出适合在线自动打磨的打磨装置。

发明内容

[0004] 为克服现有技术的不足，本实用新型提供了一种打磨效率高、自动省力、打磨质量好的汽车橡胶密封条在线自动打磨装置。

[0005] 本实用新型为达到上述技术目的所采用的技术方案是：一种汽车橡胶密封条在线自动打磨装置，包括设于橡胶条成型生产线后段的打磨安装台，所述打磨安装台上设有能够导向固定橡胶条的前导向轮组和后导向轮组，所述前导向轮组和后导向轮组中分别设有导向槽轮，所述前导向轮组和后导向轮组之间设有一个自动打磨机构，所述自动打磨机构中设有电动打磨器，所述电动打磨器的输出轴端设有一个金刚石打磨轮，所述电动打磨器设于一个能够调节橡胶条打磨量的高度调节机构上，所述高度调节机构中设有安装所述电动打磨器的导向平台和能够调节驱动导向平台的螺旋调节旋钮。

[0006] 所述自动打磨机构外设有一个能够防止打磨粉尘飘散的护罩，所述护罩上连接有粉尘收集吸尘器。

[0007] 所述电动打磨器中设有能够调节金刚石打磨轮转速的速度调节装置。

[0008] 本实用新型的有益效果是：采用上述结构，通过在橡胶条成型生产线后段上设置一个能够安装自动打磨机构的打磨安装台，打磨安装台中设置能够导向固定橡胶条的前导向轮组和后导向轮组，电动打磨器设于一个能够调节橡胶条打磨量的高度调节机构上，能够根据橡胶条的规格和大小调节打磨进给量，能够在橡胶条成型生产线上对连续生产出的橡胶条进行在线自动打磨，打磨自动省力、不需要专人打磨、打磨效率高，打磨过程稳定、打磨尺寸偏差小，打磨质量好。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。其中：

[0010] 图1是本实用新型汽车橡胶密封条在线自动打磨装置的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果，以下结合实施方式并配合附图详细说明。

[0012] 请参阅图1所示，本实用新型汽车橡胶密封条在线自动打磨装置包括设于橡胶条成型生产线后段的打磨安装台1，所述打磨安装台1上设有能够导向固定橡胶条的前导向轮组2和后导向轮组3，所述前导向轮组2和后导向轮组2中分别设有导向槽轮21、31，所述前导向轮组2和后导向轮组3之间设有一个自动打磨机构4，所述自动打磨机构4中设有电动打磨器41，所述电动打磨器41的输出轴端设有一个金刚石打磨轮42，所述电动打磨器41设于一个能够调节橡胶条打磨量的高度调节机构43上，所述高度调节机构43中设有安装所述电动打磨器41的导向平台431和能够调节驱动导向平台431的螺旋调节旋钮432。

[0013] 所述自动打磨机构4外设有一个能够防止打磨粉尘飘散的护罩5，所述护罩5上连接有粉尘收集吸尘器6。

[0014] 所述电动打磨器41中设有能够调节金刚石打磨轮转速的速度调节装置411。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

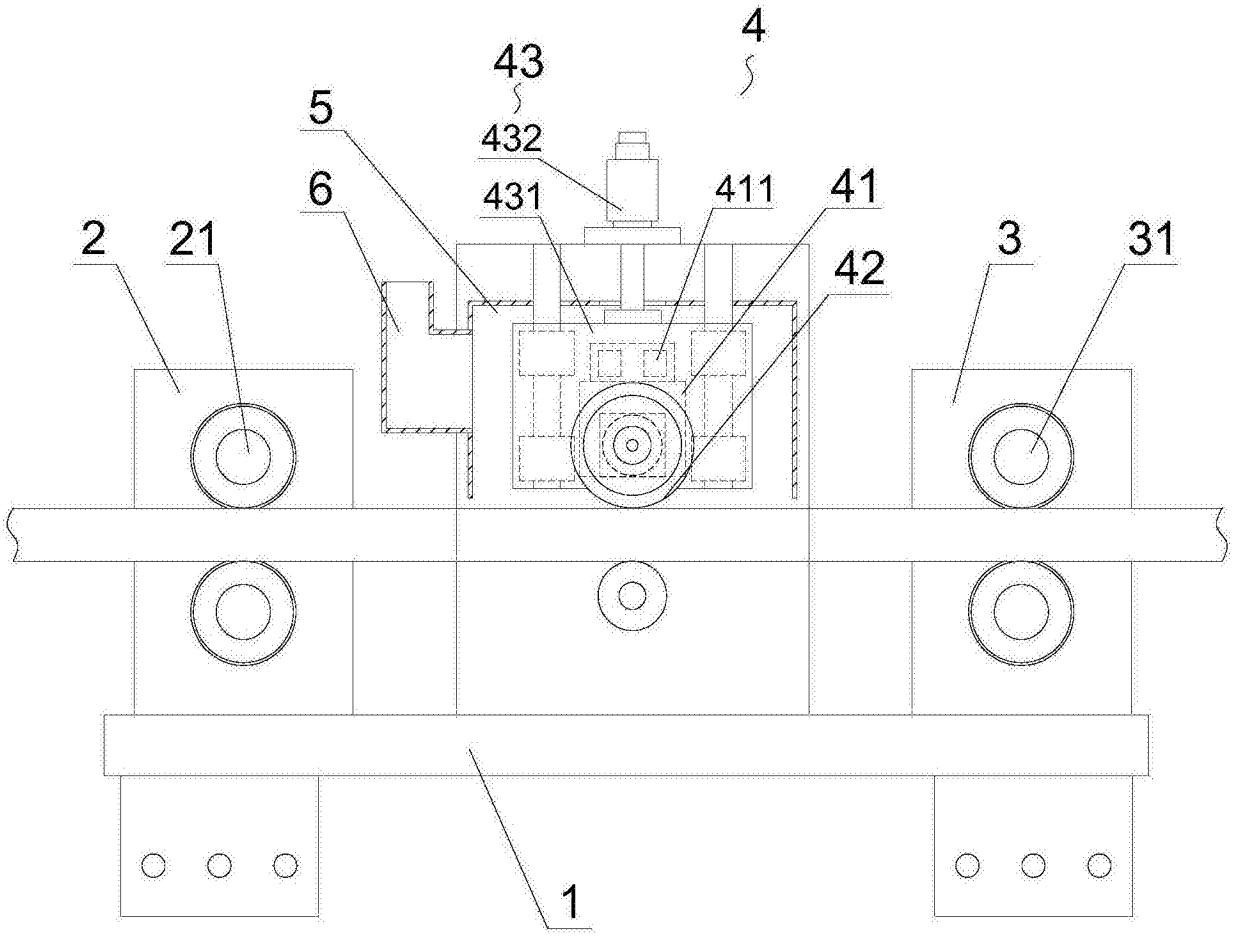


图1