



Office de la Propriété

Intellectuelle
du Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

Canadian
Intellectual Property
Office

An agency of
Industry Canada

CA 2867644 C 2017/09/05

(11)(21) **2 867 644**

(12) **BREVET CANADIEN**
CANADIAN PATENT

(13) **C**

(86) Date de dépôt PCT/PCT Filing Date: 2013/03/27
(87) Date publication PCT/PCT Publication Date: 2013/10/03
(45) Date de délivrance/Issue Date: 2017/09/05
(85) Entrée phase nationale/National Entry: 2014/09/17
(86) N° demande PCT/PCT Application No.: FR 2013/050665
(87) N° publication PCT/PCT Publication No.: 2013/144510
(30) Priorité/Priority: 2012/03/30 (FR12.52898)

(51) Cl.Int./Int.Cl. *C08G 18/75*(2006.01),
C08G 18/08(2006.01), *C08G 18/42*(2006.01),
C08G 18/68(2006.01), *C08G 63/48*(2006.01),
C09D 175/06(2006.01), *C09D 175/14*(2006.01)

(72) Inventeurs/Inventors:
HERVE, GREGOIRE, FR;
COGORDAN, FRANK, FR

(73) Propriétaire/Owner:
ARKEMA FRANCE, FR

(74) Agent: NORTON ROSE FULBRIGHT CANADA
LLP/S.E.N.C.R.L., S.R.L.

(54) Titre : DISPERSIONS AQUEUSES DE RESINES POLYURETHANES A BASE DE COLOPHANE

(54) Title: AQUEOUS DISPERSIONS OF POLYURETHANE RESINS BASED ON ROSIN

(57) Abrégé/Abstract:

L'invention concerne une résine de polyuréthane linéaire ou branchée à base d'un polyester, obtenue à partir de A) un polyester gras hydroxylé, avec : - ledit polyester A) étant le produit de réaction de a) un composant alcool avec b) un composant acide, lequel composant acide b) comprend b1) au moins un acide gras, avec ledit composant b) comprenant en plus b2) de la colophane et/ou des dérivés de colophane portant au moins une fonction acide carboxylique, b2) représentant de 30 à 85%, en poids, par rapport au poids total de A) - en option, ledit polyester A) ayant une longueur en huile nulle (0%) ou entre 0 et 60%, - en option, ledit polyester A) ayant un rapport en poids d'acides (monoacides) gras oxydables par rapport aux acides gras de 0 ou supérieur à 0 et allant jusqu'à 1 et avec ladite résine, étant le produit de réaction dudit polyester polyol A) avec: B) au moins un diol comportant une fonction acide avec ladite fonction acide étant éventuellement neutralisée C) au moins un polyisocyanate de fonctionnalité allant de 2 à 3. La résine polyuréthane de l'invention à base de polyester biosourcé est utilisée comme liant dans les revêtements et en particulier dans les dispersions aqueuses pour 20 revêtements aqueux avec des performances particulières en termes de vitesse de séchage, développement de dureté au cours du temps en l'absence d'agent siccatif lors du séchage et de tenue au jaunissement et à l'eau.



(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
3 octobre 2013 (03.10.2013)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale

WO 2013/144510 A1

(51) Classification internationale des brevets :
C08G 18/75 (2006.01) **C09D 175/14** (2006.01)
C09D 175/06 (2006.01) **C08G 18/42** (2006.01)
C08G 18/08 (2006.01) **C08G 18/68** (2006.01)
C08G 63/48 (2006.01)

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2013/050665

(22) Date de dépôt international :
27 mars 2013 (27.03.2013)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
12.52898 30 mars 2012 (30.03.2012) FR

(71) Déposant : ARKEMA FRANCE [FR/FR]; 420 rue d'Estienne d'Orves, F-92700 Colombes (FR).

(72) Inventeurs : HERVE, Grégoire; Chemin de Moten, Zone Kérillaire, F-56370 Sarzeau (FR). COGORDAN, Frank; 18 rue du Rhin, F-75019 Paris (FR).

(74) Mandataire : KILLIS, Andréas; 420 rue d'Estienne d'Orves, F-92705 Colombes Cedex (FR).

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

(54) Title : AQUEOUS DISPERSIONS OF POLYURETHANE RESINS BASED ON ROSIN

(54) Titre : DISPERSIONS AQUEUSES DE RÉSINES POLYURÉTHANE A BASE DE COLOPHANE

(57) Abstract : The invention concerns a linear or branched polyurethane resin based on a polyester, obtained from A) a hydroxylated fatty polyester, with: - said polyester A) being the reaction product of a) an alcohol component with b) an acid component, said acid component b) comprises b1) at least one fatty acid, with said component b) also comprising b2) rosin and/or rosin derivatives bearing at least one carboxylic acid function, b2) representing between 30 and 85% by weight relative to the total weight of A) - optionally, said polyester A) having an oil length of zero (0%) or between 0 and 60%, - optionally, said polyester A) having a weight ratio of oxidisable fatty acids (monoacids) relative to the fatty acids of 0 or greater than 0 and up to 1, and with said resin being the reaction of said polyol polyester A) with: B) at least one diol comprising an acid function with said acid function being optionally neutralised C) at least one polyisocyanate with a functionality of between 2 and 3. The polyurethane resin of the invention based on biosourced polyester is used as a binder in coatings and, in particular, in aqueous dispersions for 20 aqueous coatings with specific performances in terms of speed of drying, development of hardness over time in the absence of a drying agent during drying, and resistance to yellowing and water.

(57) Abrégé : L'invention concerne une résine de polyuréthane linéaire ou branchée à base d'un polyester, obtenue à partir de A) un polyester gras hydroxylé, avec : - ledit polyester A) étant le produit de réaction de a) un composant alcool avec b) un composant acide, lequel composant acide b) comprend b1) au moins un acide gras, avec ledit composant b) comprenant en plus b2) de la colophane et/ou des dérivés de colophane portant au moins une fonction acide carboxylique, b2) représentant de 30 à 85%, en poids, par rapport au poids total de A) - en option, ledit polyester A) ayant une longueur en huile nulle (0%) ou entre 0 et 60%, - en option, ledit polyester A) ayant un rapport en poids d'acides (monoacides) gras oxydables par rapport aux acides gras de 0 ou supérieur à 0 et allant jusqu'à 1 et avec ladite résine, étant le produit de réaction dudit polyester polyol A) avec: B) au moins un diol comportant une fonction acide avec ladite fonction acide étant éventuellement neutralisée C) au moins un polyisocyanate de fonctionnalité allant de 2 à 3. La résine polyuréthane de l'invention à base de polyester biosourcé est utilisée comme liant dans les revêtements et en particulier dans les dispersions aqueuses pour 20 revêtements aqueux avec des performances particulières en termes de vitesse de séchage, développement de dureté au cours du temps en l'absence d'agent siccatif lors du séchage et de tenue au jaunissement et à l'eau.

WO 2013/144510 A1

DISPERSSIONS AQUEUSES DE RESINES POLYURETHANES A BASE DE COLOPHANE

L'invention concerne une résine de polyuréthane à base de colophane, obtenue à partir d'un polyester gras hydroxylé modifié à la colophane, polyester d'origine biosourcée et concerne également les dispersions aqueuses de ces résines et leurs utilisations dans les revêtements aqueux.

Les alkydes en milieu solvant organique, autrement appelées solvantées, sont des résines bien connues de longue date par l'homme du métier, utilisées, en règle générale, dans les revêtements et les formulations de peintures décoratives et industrielles. Pour répondre à des questions de confort d'utilisation, d'odeur et de toxicité, des émulsions d'alkydes spécifiques ont été développées et mises sur le marché depuis une vingtaine d'années environ, avec des niveaux de performance intéressants en termes de brillant, de séchage, d'aspect/couleur, de stabilité, d'odeur. Une solution technique de mise en œuvre conventionnelle, employée pour former des émulsions d'alkydes stables dans le temps, consiste à utiliser une combinaison d'un tensioactif non ionique avec un tensioactif anionique comme décrit dans WO 2008/076360.

Malgré ces améliorations, certains paramètres et performances restent encore à améliorer tels que la résistance au jaunissement, la résistance au blocking, la dureté et le séchage.

Dans le domaine des revêtements, en particulier pour applications décoratives, il existe des dispersions de résines alkydes uréthanisées commerciales, comme par exemple la WorleeSol® E 150 W fournie par Worlee, lesquelles sont connues pour un développement rapide de dureté et l'apport d'un gain en terme de séchage initial dans les peintures composées de dispersions d'alkydes, mélangées ou non à d'autres dispersions aqueuses telles que les latex. Néanmoins, ces dispersions uréthanisées connaissent des problèmes de développement de jaunissement dans le temps plus importants par rapport aux dispersions alkydes et acryliques. De plus, les niveaux de brillant sont réduits par comparaison aux dispersions d'alkydes ou (pire) acryliques, c'est pourquoi aujourd'hui les formulations de peintures brillantes (haut de gamme) contiennent une faible proportion de dispersion uréthanisée. En parallèle, il y a un besoin d'augmenter encore le niveau de séchage physique, en particulier le séchage

initial (séchage pendant les premières heures après application), et si possible, sans besoin d'agent siccatif toxique tel que les dérivés du cobalt ou plomb.

D'autre part, les contraintes environnementales et les enjeux liés au développement durable font croître le besoin en résines et en dispersions aqueuses liées, ayant un taux réduit de COV (VOC en anglais) produites avec des matières premières d'origine renouvelable (ou non fossile).

La résine de l'invention permet la préparation de dispersions aqueuses de polyuréthanes à base de polyesters gras qui remplissent ces besoins ou remédient aux inconvénients des dispersions connues citées.

La solution de l'invention est d'abord une solution amicale pour l'homme et pour son environnement du fait de l'absence à la fois de solvants organiques avec faible taux de COV (composés organiques volatils) dans la dispersion aqueuse et l'absence d'agents siccavifs, appelés aussi siccatisfs, au séchage mais aussi par le choix des matières premières essentielles du polyester gras servant de base à la résine polyuréthane, dans la mesure où un fort taux de ces matières premières est d'origine renouvelable et durable et pouvant conduire à des structures chimiques plus facilement biodégradables.

Lesdits liants aqueux selon la présente invention sont préparés majoritairement à partir de colophane et de corps gras naturels. Cet avantage est notable puisque, dans certains cas, la proportion de matières premières renouvelables dans le polyester gras polyol servant de base à la résine polyuréthane atteint un taux de 100% sur la composition globale de cette résine polyester gras. Le caractère durable de ladite résine est lié à la disponibilité durable et saisonnière desdites matières premières. Ces mêmes causes permettent aussi de limiter l'impact environnemental via une empreinte carbone réduite et un cycle de vie amélioré. Ces deux paramètres reflètent l'impact des produits fabriqués sur l'environnement et la santé. L'utilisation de ressources dites renouvelables ou biosourcées permet en particulier de diminuer les émissions de gaz à effet de serre tel que le dioxyde de carbone.

Ainsi, la résine spécifique de l'invention, qui rend possible ces dispersions et performances techniques liées, est à base d'un polyester gras (non oxydable ou oxydable comme une alkyde) uréthanisé (avec formation de polyuréthane à base de ce polyester).

Cette résine polyester gras de base, d'origine biosourcée et, en particulier alkyde et plus particulièrement alkyde courte ou moyenne en huile < 60%, utilise un fort taux de matières premières d'origine renouvelable et permet des performances spécifiques, en particulier concernant le développement de dureté avec le temps après l'application. De même, la réduction de jaunissement peut être obtenue. En particulier, la nouvelle résine polyuréthane à base de ce polyester peut être utilisée comme liant dans des compositions aqueuses de revêtements décoratifs ou industriels aqueux capables de durcir à l'air avec ou sans agent siccatif, de préférence sans siccatif.

La combinaison des groupements uréthanes audit polyester spécifique permet des avantages supplémentaires particuliers comme une bonne adhérence sur substrat, une bonne flexibilité, une résistance à l'abrasion, une excellente résistance au blocking et une bonne tenue mécanique en général.

Parmi les avantages de la présente invention par rapport à l'état de l'art antérieur, on peut citer en particulier son aptitude au séchage physique qui peut être obtenu de la même façon avec ou sans ajout de siccatif, tel que les dérivés du cobalt. Plus particulièrement, le produit de l'invention a l'aptitude spécifique à sécher et à durcir très rapidement dès les premières heures d'application comme montré par les résultats et graphique ci-dessous (nouveau polyester uréthanisé ou polyuréthane versus WorleeSol[®] E 150 W). A noter, en particulier, que le produit atteint plus de 85% de son potentiel de dureté après 1 heure d'application seulement et ceci sans aucun ajout de siccatif.

Un avantage supplémentaire lors du séchage des dispersions des résines, selon la présente invention, est le développement plus rapide et plus intense avec le temps d'une dureté stable et ceci sans besoin d'addition de siccavation de type Co (cobalt) ou autre.

L'invention couvre d'abord une résine polyuréthane linéaire ou branchée spécifique à base d'un polyester gras spécifique, d'origine biosourcée, plus particulièrement à base d'une alkyde biosourcée (polyester oxydable).

Ensuite, l'invention concerne une composition de liant organique à base de ladite résine.

L'invention concerne plus particulièrement une dispersion aqueuse de ladite résine polyuréthane.

Un autre objet de l'invention concerne un procédé de préparation de ladite résine à l'état de dispersion aqueuse.

Un autre objet concerne une composition de revêtement qui comprend ladite résine ou dispersion de résine.

5 Finalement, l'invention concerne un revêtement de substrat qui résulte de ladite résine ou dispersion de résine.

Brève description des figures

La Fig. 1 représente le développement comparatif de dureté dans le temps d'une dispersion selon l'invention et d'une selon l'état de la technique.

10 La Fig. 2 représente le développement comparatif de dureté dans le temps d'une dispersion selon l'invention (non siccative) avec une dispersion commerciale de l'état de la technique avec et sans siccatif.

Ainsi, le premier objet de l'invention concerne une résine polyuréthane linéaire ou branchée à base de polyester gras, en particulier à base d'alkyde, 15 obtenue à partir d'au moins un polyester gras hydroxylé A), avec :

- ledit polyester A) étant le produit de la réaction de a) un composant alcool avec b) un composant acide, lequel composant acide b) comprend b1) au moins un acide gras, ledit acide gras étant choisi parmi b1.1) au moins un monoacide et/ou un polyacide gras oxydable, comportant au moins une insaturation oxydable ou b1.2) au moins un monoacide et/ou un polyacide gras non oxydable ou b1.3) au moins un mélange d'acides gras b1.1) et b1.2) et ledit composant b) comprenant en plus b2) de la colophane et/ou des dérivés de colophane portant au moins une fonction acide carboxylique, ladite colophane et/ou dérivés b2) représentant de 30 à 85%, 20 et de préférence de 35 à 75%, plus préférentiellement de 40 à 75% et encore plus préférentiellement de 45 à 75% en poids, par rapport au poids total de A)
- en option, ledit polyester A) ayant une longueur en huile nulle (0%) ou entre 0 et 60%, de préférence de 0 à 50%, plus préférentiellement de 0 à 40%
- 25 - en option, ledit polyester A) ayant un rapport en poids d'acides (monoacides) gras oxydables b1.1) par rapport aux acides gras b1.1) +

- 4a -

b1.2) globalement, de 0 ou supérieur à 0 et allant jusqu'à 1 ou globalement de 0 à 1

et avec ladite résine polyuréthane étant le produit de réaction dudit polyester polyol A) avec :

- 5 B) au moins un diol comportant une fonction acide, choisie parmi carboxylique, sulfonique, phosphonique ou phosphinique (de préférence carboxylique), sulfonique ou phosphonique et plus préférentiellement carboxylique, ladite fonction acide étant éventuellement neutralisée partiellement ou totalement

sous forme de sel par une base « faible » (de $pK_a < 14$), de préférence choisie parmi les amines et les phosphines et

- C) au moins un polyisocyanate, de fonctionnalité allant de 2 à 3, de préférence diisocyanate, plus préférentiellement cycloaliphatique.

En fait, ladite résine polyuréthane est le produit de réaction de polyaddition d'un composant alcool, comprenant le polyester gras hydroxylé A) et du diol B) avec un composant isocyanate constitué par au moins un polyisocyanate C). Aucune structure réticulée n'est présente dans ladite résine utilisable pour la dispersion aqueuse de résine. Une résine de structure linéaire est obtenue pour un polyester gras A) linéaire et au plus bifonctionnel, avec un polyisocyanate C) choisi parmi les diisocyanates.

Le rapport NCO/OH est inférieur ou égal à 1. Dans le cas où ce rapport est inférieur à 1, ladite résine polyuréthane porte des fonctions résiduelles hydroxy réactives pouvant servir à une réaction de réticulation lors de l'étape séparée, d'application (utilisation finale) pour revêtements réticulables.

Le polyisocyanate C) peut être choisi parmi tous les polyisocyanates aliphatiques, cycloaliphatiques ou aromatiques convenables pour la préparation de polyuréthanes par réaction avec un polyol. Ils peuvent être des diisocyanates ou des triisocyanates ou des dérivés de ces isocyanates comme les oligomères de diisocyanates ou précondensats ou prépolymères porteurs de fonctions isocyanates avec une fonctionnalité allant de 2 à 3. Ces polyisocyanates peuvent être éventuellement sous forme bloquée par un agent bloquant labile dans les conditions de réaction.

Comme exemples de diisocyanates convenables, on peut citer sans limitation les suivants : toluène diisocyanate-2,4 et -2,6 (TDI), isophorone diisocyanate (IPDI), hexaméthylène diisocyanate (HDI), triméthyl hexaméthylène diisocyanate (TMDI), 4,4'-diphényl méthane diisocyanate (MDI), 4,4'-dicyclohéxyl méthane diisocyanate (H12MDI), 3,3'-diméthyl-4,4'-biphényl diisocyanate, 1,4-benzène diisocyanate, 1,5-naphtalène diisocyanate (NDI), cyclohexane-1,4 diisocyanate, dodécane diisocyanate, m-tetraméthylène xylylène diisocyanate, 4,6-xylylène diisocyanate.

Comme exemples de triisocyanates convenables, on peut citer les suivants : triisocyanato toluène, trimère TDI (comme Desmodur[®] R de Bayer), trimère HDI (comme Desmodur[®] N de Bayer).

De préférence, ledit polyisocyanate est un diisocyanate et en particulier cycloaliphatique comme l'IPDI, cyclohexane-1,4 diisocyanate, 4,4'-dicyclohexyl méthane diisocyanate (H12MDI).

Le diol B) est un diol porteur d'une fonction acide qui peut être sous forme neutralisée (salifiée) en partie ou totalement. La fonction acide préférée est parmi carboxylique, sulfonique, phosphonique et plus particulièrement carboxylique ou sulfonique. Comme exemples préférés convenables, on peut citer : l'acide diméthylol propionique ou l'équivalent en remplaçant l'acide carboxylique par sulfonique ou phosphonique.

Concernant la résine polyester gras polyol A) qui est la base de cette résine polyuréthane, de préférence ce polyester a un indice d'acide inférieur à 10, de préférence inférieur à 6 et un indice hydroxyle (I_{OH}) d'au moins 25, de préférence de 50 à 150 et il a une masse moléculaire moyenne en nombre Mn calculée allant de 250 à 10000 et de préférence de 250 à 6000. La Mn calculée, à défaut d'autre indication valable pour toute l'invention, correspond à la Mn calculée à partir des indices OH et acide et la fonctionnalité moyenne. Les indices d'acide sont mesurés selon la méthode de titration ISO 2114 et les indices d'hydroxyle sont calculés en fonction des quantités de matières introduites (rapport molaire OH/COOH).

Ledit composant acide b) de ladite résine polyester A) peut comprendre en plus dudit acide gras b1), en plus de ladite colophane et/ou en plus desdits dérivés de colophane b2), au moins un composé acide b3) ayant au moins une fonction acide carboxylique, avec éventuellement en plus, une fonction hydroxyle et une fonctionnalité globale (carboxy + éventuellement OH) de 2 à 3, avec b3) étant choisi parmi : b3.1) les polyacides saturés et/ou b3.2) les polyacides éthyléniquement insaturés ou b3.3) les hydroxy-acides.

Ledit composé acide b1) peut être selon un cas plus particulier, un polyacide gras non oxydable b1.2) et de préférence il comprend au moins un dimère en C₃₆ et/ou au moins un trimère en C₅₄ d'acide gras.

Le terme « acide gras » défini selon l'invention signifie un acide carboxylique en C₁₂ à C₅₄.

Le terme « longueur en huile », tel qu'utilisé dans la présente invention, signifie le % en poids par rapport au poids total de la résine polyester gras, du poids de « monoacides gras » ou d'huiles ou de dérivés standolies d'huiles (la standolie est un produit résultant de la réaction à haute température, 250-300°C d'un mélange d'huile et d'acide gras), ce % en poids étant exprimé en poids équivalent de dérivés triglycérides (huiles) qui correspondent aux acides gras b1.1), lesdits acides gras étant « oxydables ». Tout calcul et mention de cette caractéristique dans la présente invention est basé sur cette définition. Le terme « acides gras oxydables » pour b1.1) signifie, selon la présente invention, les acides gras ou dérivés (huiles ou standolies) ayant un indice d'iode supérieur ou égal à 80 mg d'iode par g de produit. Lesdits monoacides gras ou triglycérides (huiles) peuvent être des mélanges d'origine naturelle et peuvent comprendre jusqu'à 30% en poids d'acides gras saturés ou non oxydables b1.2).

La résine polyester gras A) hydroxylé selon la présente invention est en particulier caractérisée par la présence dans le composant acide b) du composant important b2) porteur d'au moins une fonction carboxylique et qui est choisi parmi la colophane et ses dérivés, y compris dérivés maléinisés ou acrylés de colophane pouvant porter de 3 à 4 fonctions carboxyliques.

Selon un mode préféré, la résine polyester A) de l'invention comprend moins de 5%, de préférence moins de 3% en poids, et plus préférentiellement aucun (0% de) composé aromatique tel que de type phtalique (anhydride ou acide phtalique, isophtalique, trimellitique ou encore téraphthalique), en dehors des dérivés de la colophane éventuellement utilisés. Par « dérivés de la colophane », on entend des dérivés naturels tels que l'acide déhydroabiétique.

Les acides gras saturés ou non oxydables b1.2) utilisés n'ont pas d'insaturation éthylénique réactive (c'est-à-dire s'il y a une insaturation, elle n'est pas oxydable) et peuvent aussi dériver de l'hydrogénéation des acides gras insaturés b1.1), ayant au moins une insaturation réactive (oxydable et hydrogénée). Plus particulièrement, ledit composant acide b) peut comprendre b1.3) un mélange d'au moins deux parmi lesdits composés acides b1.1) et b1.2).

La résine polyester A) selon un autre cas préféré est à base d'un composant acide comprenant en plus dudit acide gras b1), en plus de b2) ladite colophane et/ou desdits dérivés de colophane, au moins un composé acide b3) ayant au moins une fonction acide carboxylique et une fonctionnalité globale de 2 à 3, fonctionnalité globale incluant la fonction acide et une éventuelle autre fonction possible, telle qu'hydroxyle, ledit composé b3) étant choisi parmi : b3.1) les polyacides saturés ou b3.2) les polyacides éthyléniquement insaturés ou b3.3) les hydroxy-acides.

Comme polyacide saturé b3.1) convenable, on peut choisir parmi l'acide et/ou l'anhydride correspondant à : l'acide succinique, l'acide adipique, l'acide sébacique, l'acide dodécanedioïque, l'acide citrique (fonctionnalité 3), le dimère d'acide gras en C₃₆ (de fonctionnalité 2 à 2,2) ou le trimère d'acide gras en C₅₄ (de fonctionnalité 2,5 à 3). Comme polyacide insaturé b3.2) convenable, on peut choisir parmi l'acide et/ou l'anhydride existant correspondant à : l'acide itaconique de fonctionnalité 2, l'acide maléique ou fumarique de fonctionnalité 2 ou l'acide tétrahydrophthalique (THP) de fonctionnalité 2. Parmi les polyacides préférés, on peut citer les polyacides comprenant au moins un dimère en C₃₆ et/ou trimère en C₅₄ d'acide gras. Comme hydroxy-acides b3.3) préférés, on peut citer l'acide glycolique ou l'acide lactique.

Une combinaison de plusieurs polyacides et monoacides est souvent utilisée afin d'optimiser les propriétés physico-chimiques de la résine polyuréthane qui résulte du polyester A) en particulier de l'alkyde, plus particulièrement pour obtenir le compromis désiré de dureté/souplesse ou flexibilité. L'incorporation dans A) selon l'invention, en particulier dans les alkydes, de dérivés acides aromatiques comme les phthaliques (diacide/anhydride) ou benzoïques (monoacide) est possible mais de préférence avec un taux de moins de 5% en poids, et plus préférentiellement avec moins de 3% en poids. Encore plus préférentiellement, il n'y a aucun dérivé aromatique (0% d'aromatiques) en dehors d'éventuels dérivés naturels de colophane.

La présence d'un composant monoacide tel que les acides abiétiques ou primariques, en particulier de la colophane et/ou de ses dérivés, et plus particulièrement à un taux aussi important, constitue l'élément essentiel de la structure du polyester, en particulier alkyde A) comme définie selon l'invention,

pour permettre les propriétés particulières observées. Le taux de colophane dans A) est élevé et varie de 30 à 85%, de préférence de 35 à 75%, plus préférentiellement de 40 à 75% et encore plus préférentiellement de 45 à 75%. Les acides gras utilisés, compte tenu de leur origine naturelle, sont des mélanges comme définis selon b1.3) comprenant des acides gras saturés ou non oxydables b1.1) et acides gras insaturés b1.2) à insaturations non conjuguées et à insaturations conjuguées. Ces acides gras, ainsi que les acides gras dimères et/ou trimères synthétisés à partir de ces mêmes acides gras naturels, apportent la souplesse et la flexibilité nécessaire au liant et au revêtement obtenu qui en résulte.

Selon un mode préféré de l'invention, la résine polyuréthane de l'invention est à base d'un polyester gras A) où ledit acide gras oxydable b1.1) est sélectionné parmi les monoacides gras d'origine végétale ou animale, de préférence en C₁₆ à C₂₄, avec un indice d'iode moyen allant de 100 à 200 mg I₂/g.

Concernant le composant alcool a) de ladite résine polyester gras polyol A), de préférence il peut comprendre au moins un polyol de fonctionnalité allant de 2 à 10 et plus préférentiellement de 2 à 6.

Les polyols a) convenables selon l'invention peuvent être sélectionnés parmi : éthylène glycol, polyéthylène glycol, de préférence de masse moléculaire moyenne en nombre Mn (calculée à partir de l'indice OH) allant de 250 à 3000, propylène glycol (propane diol-1,2), 1,3-propanediol, dipropylène glycol, triéthylène glycol, glycérol, diglycérol, triméthylol propane ou triméthylol éthane, pentaérythritol, dipentaérythritol, sorbitol, mannitol, méthyl glucoside, polyglycérol, en particulier oligomères de glycérol, comme le Polyglycérol-3 (trimère de glycérol) et décaglycérol et de préférence, les oligomères de glycérol et leurs mélanges, tel que le Polyglycérol-3, lequel Polyglycérol-3 est un mélange d'oligomères du glycérol (glycérine oligomérisée avec présence d'oligomères contenant en poids 30 à 55% de trimère de glycérol constituant l'oligomère prédominant) produit commercialisé par Solvay. Le polyol préféré est la glycérine (ou glycérol) et/ou le pentaérythritol.

Plus particulièrement, ledit polyol a) peut être sélectionné parmi : éthylène glycol, polyéthylène glycol de préférence de Mn de 250 à 3000, propylène glycol, 1,3-propanediol, dipropylène glycol, triéthylène glycol, glycérol, diglycérol,

triméthylol propane (ou éthane), pentaérythritol, dipentaérythritol, sorbitol, mannitol, méthyl glucoside, polyglycérol, en particulier glycérol.

Selon un mode préféré de l'invention, ladite résine polyuréthane et dispersion aqueuse liée est à base d'une résine polyester gras A), dans laquelle ledit polyacide b1.2) comprend au moins un dimère d'acide gras en C₃₆ et/ou un trimère d'acide gras en C₅₄ et en ce que ledit polyol a) comprend le glycérol ou au moins un oligomère de glycérol et/ou le pentaérythritol et/ou le dipentaérythritol et de préférence le glycérol et/ou le pentaérythritol.

Dans la résine polyuréthane selon la présente invention, ladite fonction acide dudit diol B) peut être sous forme neutralisée (salifiée) par un agent de neutralisation qui est une base faible, de préférence sélectionnée parmi les amines tertiaires, en particulier les trialkyl amines ou phosphines et plus préférentiellement elle est neutralisée (salifiée) par des amines tertiaires. L'agent de neutralisation est une base faible, ce qui signifie une basicité inférieure à celle de la soude ou de la potasse ($pK_a < 14$).

Selon un cas particulier, la ladite résine polyuréthane de l'invention porte des groupements réactifs hydroxyles, de préférence avec un indice OH d'au moins 20, plus préférentiellement d'au moins 40. Il s'agit en fait de groupements OH résiduels restant après la réaction entre le composant alcool comprenant le polyester gras polyol et le diol B) et le polyisocyanate C). En général, pour la résine polyuréthane, un excès d'au moins 5% de fonctions OH par rapport aux fonctions isocyanates NCO est utilisé. Dans le cas particulier où des résines polyuréthanes avec un indice OH comme indiqué ci-dessous sont visées, dans ce cas, l'excès des fonctions OH par rapport aux fonctions isocyanates est ajusté en fonction de cet indice. La présence de ces fonctions OH résiduelles permet la modification supplémentaire de la résine de l'invention mais surtout sa réticulation à un stade ultérieur lors de son utilisation dans une application finale de revêtement. La réticulation peut être réalisée avec un agent de réticulation adapté (réactif par rapport aux fonctions hydroxyles et multifonctionnel) comme par exemple la mélamine, les polyisocyanates bloqués ou non bloqués.

Le deuxième objet de l'invention concerne une composition de liant organique qui comprend au moins une résine telle que définie selon l'invention exposée ci-dessus. Cette composition de liant peut comprendre en plus de la

résine de l'invention, au moins une deuxième résine différente de la première, cette deuxième résine étant sélectionnée parmi les résines de polyesters à base d'acides gras, de préférence parmi les résines alkydes modifiées. Parmi les alkydes modifiées convenables pour cette composition, on peut citer les alkydes modifiées par structure acrylique, les alkydes modifiées au styrène, modifiées amides, modifiées silicone.

Un autre objet de l'invention concerne une dispersion aqueuse de résine qui comprend au moins une résine polyuréthane ou au moins une composition de liant de l'invention, de préférence avec ladite fonction acide dudit diol B) étant neutralisée partiellement ou totalement par une base faible, de préférence choisie parmi les amines, en particulier amines tertiaires ou phosphine, de préférence amines tertiaires et en particulier trialkyl amines comme la triéthylamine (TEA).

De préférence, ladite dispersion a un extrait sec allant de 20 à 60%, et de préférence de 30 à 50% et une taille moyenne de particules allant de 30 à 200 nm.

Plus particulièrement, elle peut être exempte de tout solvant organique avec un taux correspondant de VOC inférieur à 5 000 ppm, de préférence inférieur à 1 000 ppm et plus préférentiellement inférieur à 500 ppm.

Cette dispersion aqueuse de résine selon l'invention peut comprendre un mélange de dispersions, avec au moins une première dispersion aqueuse de résine selon l'invention et avec au moins une deuxième dispersion de résine différente de la première, cette deuxième dispersion de résine étant sélectionnée parmi les dispersions d'alkydes, éventuellement modifiées, les dispersions (ou émulsions) acryliques (y compris styrène-acrylique) ou les dispersions d'autres polymères et en particulier les dispersions de polyuréthanes, de polyesters saturés ou insaturés. Dans ce cas, le taux en poids de ladite première dispersion peut varier de 50 à 99,5% par rapport audit mélange.

Un cas plus particulier de dispersion aqueuse selon l'invention est celui où ladite dispersion comprend une résine polyuréthane portant des groupements OH avec un indice OH étant d'au moins 20 et plus préférentiellement d'au moins 40. Une telle dispersion peut être utilisée en particulier pour des compositions aqueuses de revêtements réticulables en présence d'un agent réticulant multifonctionnel portant des fonctions réactives avec les groupements OH. Un

exemple convenable d'un tel agent réticulant est la mélamine, polyisocyanates bloqués ou non.

L'invention concerne ensuite un procédé de préparation pour ladite résine polyuréthane et plus particulièrement sous forme de dispersion aqueuse. Par définition, cela concerne également un procédé de préparation de ladite dispersion aqueuse.

Ce procédé de préparation d'une résine de l'invention, à l'état de dispersion aqueuse, comprend au moins les étapes successives suivantes :

- i) préparation d'un polyester polyol A) (gras) tel que défini ci-haut, par réaction de polycondensation en masse à l'état fondu desdits composants alcool a) et acide b), jusqu'à obtention d'un indice d'acide inférieur à 10,
- ii) dissolution et dilution dudit polyester dans un solvant volatile (ayant un point d'ébullition inférieur à 150°C, de préférence inférieur à 100°C),
- iii) réaction de polyaddition en milieu solvant dudit polyester A) tel qu'obtenu à l'étape ii) par addition dudit diol B) et dudit polyisocyanate, de préférence diisocyanate C), avec neutralisation partielle ou complète de ladite fonction acide de B) par une base faible choisie parmi les amines ou les phosphines, de préférence les amines, en particulier les amines tertiaires, ladite neutralisation pouvant avoir lieu préalablement ou postérieurement à ladite polyaddition,
- iv) en fin de réaction de l'étape iii), dispersion dans l'eau sous agitation, de la solution de polyuréthane, telle qu'obtenue à l'étape iii), avant
- v) élimination dudit solvant organique par évaporation ou par entraînement à la vapeur (en particulier strippage par vapeur d'eau) ou avec un gaz inerte.

L'utilisation des résines polyuréthanes et des dispersions aqueuses à base de ces résines de l'invention conviennent en particulier pour des applications dans les revêtements aqueux.

Ainsi, l'invention concerne plus particulièrement une composition de revêtement aqueux qui comprend comme liant au moins une résine ou au moins une composition de liant ou au moins une dispersion aqueuse telle que définie ci-dessus selon l'invention. Ces compositions se distinguent de l'état de l'art en termes de performances applicatives plus particulièrement en ce qui concerne le développement plus rapide de dureté et le séchage physique rapide et avec un

développement de jaunissement réduit et contrôlé avec le temps. Les revêtements qui en résultent présentent des performances supplémentaires parmi : résistance à l'abrasion, bonne flexibilité, résistance au blocking, adhérence et tenue mécanique. Compte tenu de l'adhérence particulière des résines polyuréthanes sur substrat métallique et de l'effet barrière caractérisé par la forte hydrophobie/dureté du liant à base de colophane, ce type de liant confère au revêtement final des propriétés anticorrosives particulièrement performantes. C'est une application visée en particulier pour les revêtements aqueux à base de la résine polyuréthane de la présente invention. L'autre avantage de par la composition chimique de la résine est que ce liant est fortement biosourcé.

Selon un cas plus particulier, ladite composition de revêtement de l'invention est réticulable et comprend au moins une dispersion aqueuse de résine polyuréthane selon la présente invention comportant des groupements hydroxyles (résiduels de la réaction avec ledit polyisocyanate), de préférence avec un indice OH d'au moins 20, plus préférentiellement d'au moins 40 et ladite dispersion comprend en plus au moins un agent réticulant pouvant réagir avec lesdites fonctions hydroxyles, de préférence ledit agent réticulant étant sélectionné parmi : mélamine, polyisocyanate bloqué ou non bloqué, époxy et silane.

La composition de revêtement de l'invention est plus particulièrement utilisée pour des revêtements aqueux comme adhésifs, peintures, lasures, primaires et vernis. Selon un mode particulier préféré, ces compositions contiennent un taux réduit de siccatisifs et plus préférentiellement elles sont exemptes de siccatisifs tels que les sels de métaux lourds comme les sels de cobalt ou d'étain et plus particulièrement elles ne contiennent aucun siccatif. La composition de revêtement est plus particulièrement utilisée en tant que revêtement anticorrosion.

Enfin, l'invention concerne un revêtement de substrat tel qu'obtenu à partir d'au moins une résine ou d'une composition de liant ou d'une dispersion aqueuse telle que définie ci-haut selon l'invention.

L'invention est illustrée sans limitation de couverture par les exemples présentés ci-dessous.

PARTIE EXPERIMENTALE

1) Préparation d'une résine polyester gras polyol A) et caractéristiques

Exemple 1

Ledit polyester A) est formé par condensation « one pot » (une étape) à 230-250°C d'un mélange composé de glycérol, de dimère d'acide gras (Pripol® 1017 commercialisé par CRODA) et de colophane dans les proportions massiques suivantes (voir tableau 1) :

Tableau 1 : composition des réactants

Composants	Fournisseur	Parties en poids
Pripol® 1017 (dimère d'acide gras) avec I_A : 195-210 Insaturation oxydable : 0	CRODA	540,8
Glycérol	SOLVAY	197,9
Colophane (Gum Rosin)	TER-HELL & Co GMBH	759,4

La condensation est stoppée de façon à obtenir une viscosité finale de 70 Pa.s (mesurée à 110°C à l'aide d'un viscosimètre CAP 1000) avec un indice d'acide inférieur à 10 mg KOH/g (entre 6 et 8).

Caractéristiques calculées de la résine A) :

- I_{OH} : 90 mg KOH/g (calculé par l'excès OH)
- I_A : 6 mg KOH/g (méthode ISO 2114)
- % colophane : 50%
- longueur en huile : 40%
- insaturation oxydable : 0 mg I_2 /g
- Mn : calculée à partir des données de $I_A + I_{OH}$ et fonctionnalité : 1140 g/mol (pour $I_A = 6$ mg KOH/g, I_{OH} en excès = 90 mg KOH/g et fonctionnalité = 1,58).

2) Préparation d'une dispersion aqueuse de résine polyuréthane (et indirectement de la résine polyuréthane)

Le polyester A), tel que décrit à l'exemple 1 ci-dessus, est dilué dans de l'acétone pour y être modifié en polyuréthane en présence d'isophorone diisocyanate (IPDI), d'acide diméthylolpropionique (DMPA) et de triéthylamine

(TEA), puis le produit est finalement dispersé dans de l'eau après réaction quasiment complète des fonctions isocyanates. Les proportions sont indiquées dans le tableau 2 et le mode opératoire est détaillé ci-dessous.

Tableau 2 : Composition de réactants pour la préparation de la résine polyuréthane selon l'invention

Matière Première	Fournisseur	Moles	Parties en poids (g)
Polyester A) de l'exemple 1	Selon exemple 1	/	352,00
DMPA	PERSTORP	0,161	21,60
Acétone 1	VWR	/	197,50
TEA	Aldrich	0,197	20,00
IPDI	RHODIA	0,339	75,40
Acétone 2	VWR		93,00
Eau		/	600,00

Mode opératoire détaillé :

Sur le polyester A) fondu décrit à l'exemple 1, entre 50 et 60°C, sont introduits sous agitation mécanique, l'acétone (portion 1 : soit 197,5 g), puis le DMPA et la TEA. Le milieu est ensuite maintenu à reflux pendant 45 minutes aux alentours de 54°C, puis l'IPDI est introduit rapidement en une fois. La réaction d'uréthanisation (formation de polyuréthane) est suivie par IRTF (Infra Rouge à transformée de Fourier) jusqu'à obtenir une conversion des fonctions isocyanates (NCO) de l'ordre de 94% environ. L'acétone (portion 2 : 93 g) est ensuite ajoutée au milieu puis l'eau est introduite en 10 min entre 35°C et 40°C. L'acétone (et une partie de l'eau) est ensuite évaporée à pression atmosphérique à 55-60°C et sous barbotage d'azote jusqu'à obtenir un extrait sec final de 40% en poids environ. La dispersion de résine polyuréthane (PUD) est ensuite filtrée sur une toile de 25 microns.

Les caractéristiques de la dispersion finale sont données au tableau 3 ci-dessous.

Tableau 3 : Caractéristiques de la dispersion finale

Caractéristique	Valeur
I OH (mg KOH/g)	26
pH	8-9
Taille Malvern particules (nm)	70
Viscosité Brookfield DVII+ à 25°C/100 rpm (mPa.s)	150

3) Résultats de performances sur revêtements

Développement de dureté dans le temps

L'évaluation de dureté est réalisée sur des films obtenus par application sur plaque de verre d'une couche de dispersion aqueuse de résine de l'exemple 2 d'une épaisseur humide de 100 µm.

Le test de dureté est selon la méthode ISO 1522. Il s'agit d'une dureté pendulaire (Persoz) réalisée à 23°C et à 50% d'humidité relative. Les vernis sont appliqués à 100 µm d'épaisseur humide, puis séchés sur une surface parfaitement horizontale à 23°C et sous une humidité relative de 50% pendant 24 heures avant la première mesure.

Les résultats obtenus sont présentés sous forme de graphiques comparés sur les figures 1 et 2 où les performances de la dispersion selon l'invention de l'exemple 2 sont comparées à celles d'une dispersion commerciale WorleeSol® E 150 W commercialisé par Worlee représentant l'état de la technique (siccativée et non siccativée).

La figure 1 présente le séchage strictement comparatif, obtenu dans les mêmes conditions de test, sans ajout de siccatif (tel que dérivés du cobalt). La caractéristique essentielle du produit de l'invention, qui ressort de cette comparaison, est son aptitude à sécher physiquement et à durcir très rapidement dès les premières heures d'application. Selon le graphique de la figure 1, la dispersion de résine selon l'exemple 2 de l'invention comparée à WorleeSol® E

150 W sèche et durcit beaucoup plus rapidement et surtout plus intensément que le produit de référence représentant l'état de la technique. Le produit selon l'invention atteint plus de 85% de son potentiel de dureté seulement après 1 heure d'application et ce sans ajout de siccatif.

La figure 2 montre de façon spectaculaire que la dispersion de résine selon l'invention de l'exemple 2, même en étant non siccative, reste à nouveau supérieure à la dispersion de résine commerciale de référence siccative par du cobalt (Additol[®] VXW 6206 commercialisé par Cytec, ajouté à 1,5% en poids sur résine sèche).

Les autres avantages sont : le plus faible niveau de jaunissement avec même niveau de performance avec ou sans ajout de siccatif.

REVENDICATIONS

1. Résine polyuréthane linéaire ou branchée à base de polyester gras, caractérisée en ce qu'elle est obtenue à partir de A) : au moins un polyester gras hydroxylé, avec :

- ledit polyester A) étant le produit de réaction de a) un composant alcool avec b) un composant acide, lequel composant acide b) comprend b1) au moins un acide gras, ledit acide gras étant choisi parmi b1.1) un monoacide et/ou polyacide gras oxydable, comportant au moins une insaturation oxydable ou b1.2) un monoacide et/ou polyacide gras non oxydable ou b1.3) un mélange d'acides gras b1.1) et b1.2) et ledit composant b) comprenant en plus b2) de la colophane et/ou des dérivés de colophane portant au moins une fonction acide carboxylique, ladite colophane et/ou dérivés b2) représentant de 30 à 85% en poids, par rapport au poids total de A)
- en option, ledit polyester A) ayant une longueur en huile nulle (0%) ou entre 0 et 60%,
- en option, ledit polyester A) ayant un rapport en poids de monoacides gras oxydables b1.1) par rapport aux acides gras b1.1) + b1.2) globalement, de 0 ou supérieur à 0 et allant jusqu'à 1,

et avec ladite résine, étant le produit de réaction dudit polyester polyol A) avec :

- B) au moins un diol comportant une fonction acide choisie parmi carboxylique, sulfonique, phosphonique ou phosphinique, ladite fonction acide étant éventuellement neutralisée partiellement ou totalement sous forme de sel par une base faible,
et
- C) au moins un polyisocyanate, de fonctionnalité allant de 2 à 3.

2. Résine selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est à base d'alkyde.

3. Résine selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que ledit composant acide b) comprend en plus dudit acide gras b1), en plus de ladite colophane et/ou en plus desdits dérivés de colophane b2), au moins un composé acide b3) ayant au moins une fonction acide carboxylique, avec éventuellement en plus, une fonction hydroxyle et une fonctionnalité globale de 2 à 3, avec b3) étant choisi parmi b3.1) les polyacides saturés, b3.2) les polyacides éthyléniquement insaturés, une combinaison de b3.1) et b3.2), ou b3.3) les hydroxy-acides.
4. Résine selon la revendication 1, 2, ou 3 caractérisée en ce que ledit composé acide b1) est un polyacide gras non oxydable b1.2).
5. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que ledit composant alcool a) comprend au moins un polyol de fonctionnalité allant de 2 à 10.
6. Résine selon la revendication 5, caractérisée en ce que ledit polyol est sélectionné parmi : éthylène glycol, polyéthylène glycol, propylène glycol, 1,3-propanediol, dipropylène glycol, triéthylène glycol, glycérol, diglycérol, triméthylol propane ou éthane, pentaérythritol, dipentaérythritol, sorbitol, mannitol, méthyl glucoside, ou polyglycérol.
7. Résine selon la revendication 6, caractérisée en ce que ledit polyol est sélectionné parmi : glycérol ou pentaérythritol.
8. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisée en ce que ledit polyester A) a un indice d'acide inférieur à 10, un indice OH supérieur à 25 et une masse moléculaire moyenne en nombre Mn calculée, allant de 250 à 10000 (g/mol).

9. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que ledit monoacide gras oxydable b1.1) est sélectionné parmi les monoacides gras d'origine végétale ou animale, avec un indice d'iode moyen allant de 100 à 200 mg I₂/g.
10. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que ledit polyacide b1.2) comprend un dimère d'acide gras en C₃₆ et/ou un trimère d'acide gras en C₅₄ et en ce que ledit composant alcool a) est un polyol qui comprend le glycérol ou un oligomère de glycérol et/ou le pentaérythritol et/ou le dipentaérythritol.
11. Résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisée en ce que ladite fonction acide dudit diol B) est sous forme neutralisée (salifiée) par une base faible sélectionnée parmi les amines tertiaires ou phosphines.
12. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisée en ce qu'elle comporte des groupements réactifs hydroxyles.
13. Résine selon la revendication 1, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 30 à 75% en poids par rapport au poids total de A.
14. Résine selon la revendication 13, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 40 à 75% en poids du poids total de A.
15. Résine selon la revendication 14, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 45 à 75% en poids du poids total de A.
16. Résine selon la revendication 1, caractérisée en ce que ledit polyester A) a une longueur en huile entre 0 et 50%.

17. Résine selon la revendication 16, caractérisée en ce que ladite longueur en huile est entre 0 et 40%.
18. Résine selon la revendication 4, caractérisée en ce que ledit composé acide b1) comprend au moins un dimère en C₃₆ et/ou un trimère en C₅₄ d'acide gras.
19. Résine selon la revendication 8, caractérisée en ce que ledit indice OH va de 50 à 150.
20. Résine selon la revendication 9, caractérisée en ce que ledit acide gras b1.1) est en C₁₆ à C₂₄.
21. Résine selon la revendication 10, caractérisée en ce que ledit composant alcool a) est un polyol qui comprend le glycérol et/ou pentaérythritol.
22. Résine selon la revendication 11, caractérisée en ce que ladite base faible est sélectionnée parmi les amines tertiaires.
23. Résine selon la revendication 12, caractérisée en ce qu'elle a un indice OH d'au moins 10.
24. Résine selon la revendication 23, caractérisée en ce que ledit indice OH est d'au moins 20.
25. Résine selon l'une quelconque des revendications 1 à 24, caractérisée en ce que ledit polyisocyanate C) est un diisocyanate.
26. Composition de liant organique, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 25.

27. Composition selon la revendication 26, caractérisée en ce qu'en plus de la résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 25, elle comprend au moins une deuxième résine différente de la première, cette deuxième résine étant sélectionnée parmi les résines de polyesters à base d'acides gras.
28. Composition selon la revendication 27, caractérisée en ce que lesdites résines polyesters sont des résines alkydes modifiées.
29. Dispersion aqueuse de résine, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 25.
30. Dispersion selon la revendication 29, caractérisée en ce qu'elle a un extrait sec allant de 20 à 60% et une taille moyenne de particules allant de 30 à 200 nm.
31. Dispersion selon la revendication 29 ou 30, caractérisée en ce qu'elle est exempte de tout solvant organique avec un taux correspondant de VOC inférieur à 5 000 ppm.
32. Dispersion selon la revendication 31, caractérisée en ce que ledit taux de VOC est inférieur à 1000 ppm.
33. Dispersion selon la revendication 32, caractérisée en ce que ledit taux de VOC est inférieur à 500 ppm.
34. Dispersion aqueuse de résine, caractérisée en ce qu'elle comprend un mélange d'au moins une première dispersion aqueuse de résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 29 à 33 avec au moins une deuxième dispersion de résine différente de la première, cette deuxième dispersion de résine étant sélectionnée parmi les dispersions d'alkydes, éventuellement modifiées, les

dispersions acryliques ou les dispersions d'autres polymères parmi les dispersions de polyuréthanes, de polyesters saturés ou insaturés.

35. Dispersion selon la revendication 34, caractérisée en ce que ladite dispersion acrylique est une dispersion styrène-acrylique.

36. Dispersion selon la revendication 34 ou 35, caractérisée en ce que le taux en poids de ladite première dispersion est de 50 à 99,5% par rapport audit mélange.

37. Dispersion aqueuse selon l'une quelconque des revendications 29 à 36, caractérisée en ce qu'elle comprend une résine telle que définie selon la revendication 12.

38. Procédé de préparation d'une résine polyuréthane linéaire ou branchée à base de polyester gras à l'état de dispersion aqueuse, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes successives suivantes :

- i) préparation d'un polyester gras hydroxylé A) tel que défini dans la revendication 1, par réaction de polycondensation en masse à l'état fondu desdits composants alcool a) et acide b), jusqu'à obtention d'un indice d'acide inférieur à 10 ;
- ii) dissolution et dilution dudit polyester dans un solvant volatile ayant un point d'ébullition inférieur à 150°C,
- iii) réaction de polyaddition en milieu solvant dudit polyester A) tel qu'obtenu à l'étape ii) par addition d'au moins un diol B) tel que défini dans la revendication 1 et d'au moins un polyisocyanate C) tel que défini dans la revendication 1, avec neutralisation partielle ou complète de ladite fonction acide de B) par une base faible choisie parmi les amines ou phosphines, ladite neutralisation pouvant avoir lieu préalablement ou postérieurement à ladite polyaddition,

- iv) en fin de réaction de l'étape iii), dispersion dans l'eau sous agitation, de la solution de polyuréthane, telle qu'obtenue à l'étape iii), avant
- v) élimination dudit solvant organique par évaporation ou par entraînement à la vapeur ou avec un gaz inerte.

39. Procédé selon la revendication 38, caractérisé en ce que ladite résine est à base d'alkyde.

40. Procédé selon la revendication 38 ou 39 caractérisé en ce que ledit composant acide b) comprend en plus dudit acide gras b1), en plus de ladite colophane et/ou en plus desdits dérivés de colophane b2), au moins un composé acide b3) ayant au moins une fonction acide carboxylique, avec éventuellement en plus, une fonction hydroxyle et une fonctionnalité globale de 2 à 3, avec b3) étant choisi parmi b3.1) les polyacides saturés, b3.2) les polyacides éthyléniquement insaturés, une combinaison de b3.1) et b3.2), ou b3.3) les hydroxy-acides.

41. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 40, caractérisé en ce que ledit composé acide b1) est un polyacide gras non oxydable b1.2).

42. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 41, caractérisé en ce que ledit composant alcool a) comprend au moins un polyol de fonctionnalité allant de 2 à 10.

43. Procédé selon la revendication 42, caractérisé en ce que ledit polyol est sélectionné parmi : éthylène glycol, polyéthylène glycol, propylène glycol, 1,3-propanediol, dipropylène glycol, triéthylène glycol, glycérol, diglycérol, triméthylol propane ou éthane, pentaérythritol, dipentaérythritol, sorbitol, mannitol, méthyl glucoside, ou polyglycérol.

44. Procédé selon la revendication 43, caractérisé en ce que ledit polyol est sélectionné parmi : glycérol ou pentaérythritol.

45. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 44, caractérisé en ce que ledit polyester A) a un indice d'acide inférieur à 10, un indice OH supérieur à 25 et une masse moléculaire moyenne en nombre Mn calculée, allant de 250 à 10000 (g/mol).
46. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 40, caractérisé en ce que ledit monoacide gras oxydable b1.1) est sélectionné parmi les monoacides gras d'origine végétale ou animale, avec un indice d'iode moyen allant de 100 à 200 mg I₂/g.
47. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 42, caractérisé en ce que ledit polyacide b1.2) comprend un dimère d'acide gras en C₃₆ et/ou un trimère d'acide gras en C₅₄ et en ce que ledit composant alcool a) est un polyol qui comprend le glycérol ou un oligomère de glycérol et/ou le pentaérythritol et/ou le dipentaérythritol.
48. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 42, caractérisée en ce que ladite fonction acide dudit diol B) est sous forme neutralisée (salifiée) par une base faible sélectionnée parmi les amines tertiaires ou phosphines.
49. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 42, caractérisée en ce que ladite résine comporte des groupements réactifs hydroxyles.
50. Procédé selon la revendication 38, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 30 à 75% en poids par rapport au poids total de A.
51. Procédé selon la revendication 38, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 40 à 75% en poids du poids total de A.

52. Procédé selon la revendication 38, caractérisée en ce que ladite colophane et/ou dérivés de colophane représentent de 45 à 75% en poids du poids total de A.
53. Procédé selon la revendication 38, caractérisée en ce que ledit polyester A) a une longueur en huile entre 0 et 50%.
54. Procédé selon la revendication 38, caractérisée en ce que ladite longueur en huile est entre 0 et 40%.
55. Procédé selon la revendication 41, caractérisée en ce que ledit composé acide b1) comprend au moins un dimère en C₃₆ et/ou un trimère en C₅₄ d'acide gras.
56. Procédé selon la revendication 45, caractérisée en ce que ledit indice OH va de 50 à 150.
57. Procédé selon la revendication 46 , caractérisée en ce que ledit acide gras b1.1) est en C₁₆ à C₂₄.
58. Procédé selon la revendication 47 , caractérisée en ce que ledit composant alcool a) est un polyol qui comprend le glycérol et/ou pentaérythritol.
59. Procédé selon la revendication 48, caractérisée en ce que ladite base faible est sélectionnée parmi les amines tertiaires.
60. Procédé selon la revendication 49 , caractérisée en ce que la résine a un indice OH d'au moins 10.
61. Procédé selon la revendication 60, caractérisée en ce que ledit indice OH est d'au moins 20.

62. Procédé selon l'une quelconque des revendications 38 à 61, caractérisée en ce que ledit polyisocyanate C) est un diisocyanate.

63. Composition de revêtement aqueux, caractérisée en ce qu'elle comprend comme liant au moins une résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 25.

64. Composition de revêtement aqueux, caractérisée en ce qu'elle comprend comme liant au moins une composition de liant telle que définie selon la revendication 26, 27 ou 28.

65. Composition de revêtement aqueux, caractérisée en ce qu'elle comprend comme liant au moins une dispersion aqueuse telle que définie selon l'une quelconque des revendications 29 à 37.

66. Composition de revêtement selon la revendication 65, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une dispersion telle que définie selon la revendication 37 et au moins un agent réticulant pouvant réagir avec les fonctions hydroxyles.

67. Composition de revêtement selon la revendication 66, caractérisée en ce que ledit agent réticulant est sélectionné parmi : mélamine, polyisocyanate bloqué ou non bloqué, époxy et silane.

68. Composition de revêtement selon l'une quelconque des revendications 63 à 67, caractérisée en ce que ledit revêtement est sélectionné parmi les revêtements aqueux : adhésifs, peintures, lasures, primaires et vernis.

69. Composition de revêtement selon l'une quelconque des revendications 63 à 67, caractérisée en ce qu'il s'agit de revêtements anticorrosion.

70. Revêtement de substrat, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'au moins une résine telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 25.

71. Revêtement de substrat, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'au moins une composition de liant telle que définie selon la revendication 26, 27 ou 28.

72. Revêtement de substrat, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'au moins une dispersion aqueuse telle que définie selon l'une quelconque des revendications 29 à 37.

1/2

Développement de dureté

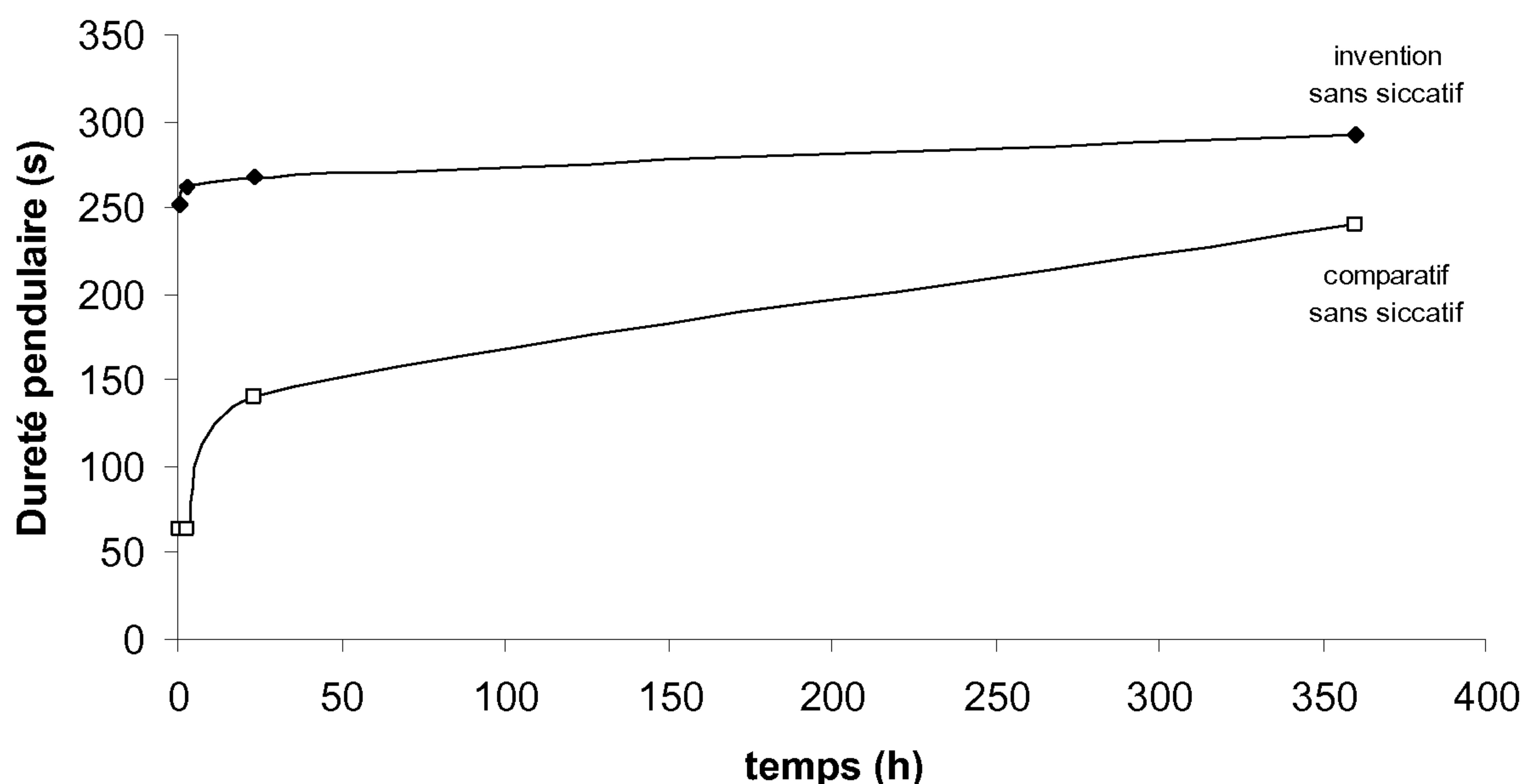


Fig. 1 : Développement comparatif de dureté dans le temps d'une dispersion selon l'invention et d'une selon l'état de la technique (WorleeSol® E 150 W : comparatif)

2/2

Développement de dureté

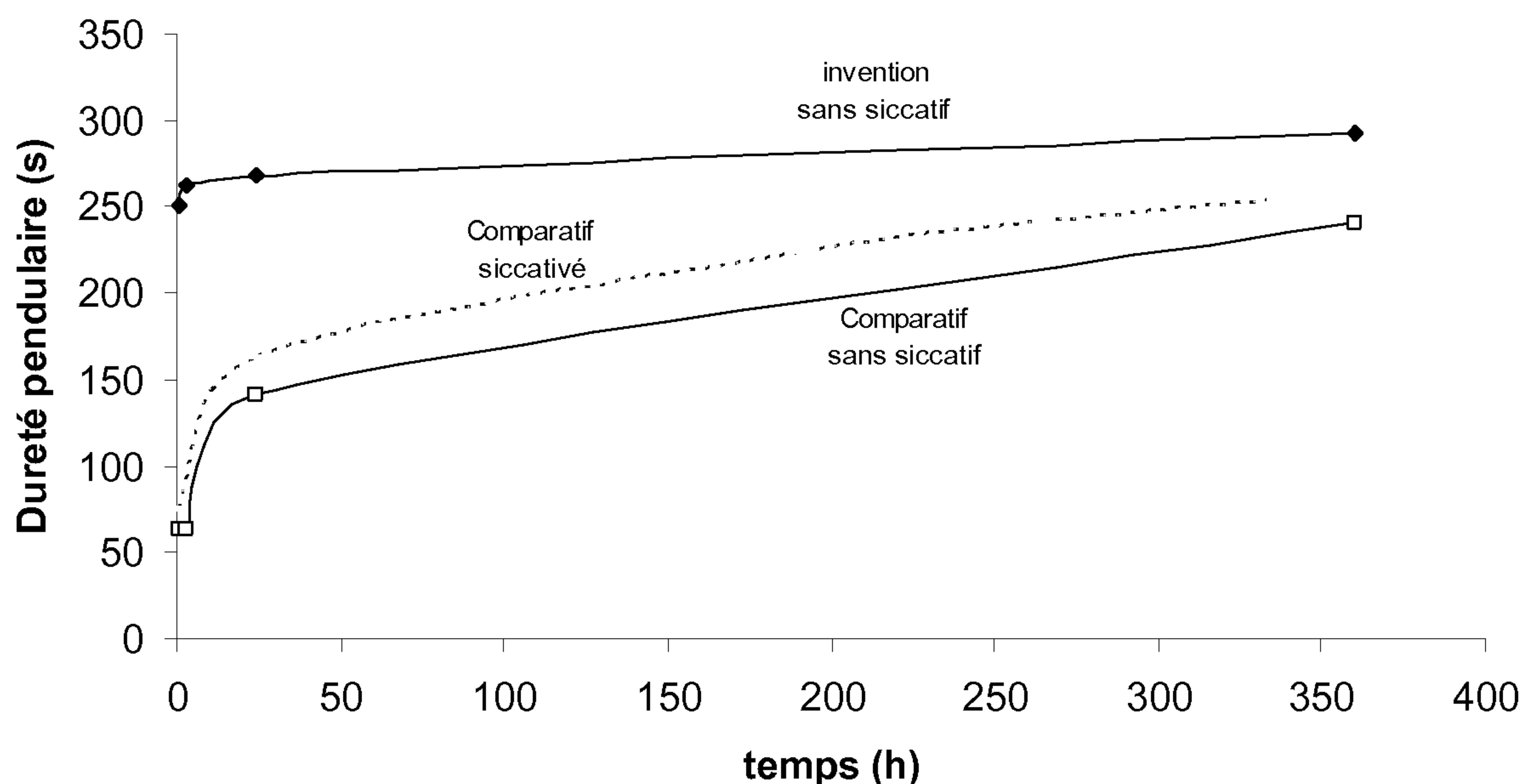


Fig. 2 : Développement comparatif de dureté dans le temps d'une dispersion selon l'invention (non siccativée) avec une dispersion commerciale de l'état de la technique (WorleeSol® E 150 W : comparatif siccative et comparatif non siccative) avec et sans siccatif (1,5% d'Additol® VXW 6206 sur résine sèche)