



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205555708 U

(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201620360215.9

(22)申请日 2016.04.26

(73)专利权人 贵溪华泰铜业有限公司

地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市工业园
区

(72)发明人 郑碎勇 郑松本 江繁华

(51)Int.Cl.

B65H 54/02(2006.01)

H02K 11/30(2016.01)

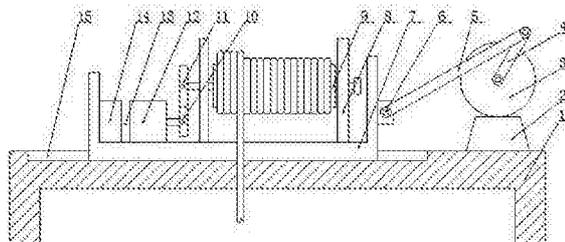
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置。当前,企业生产铜棒需要进行收卷,采用常见的电机驱动收卷方式,电机的转速均为设定值,难以根据生产需要进行相应的调整控制,不利于生产的连续性。本实用新型涉及一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,其中第一电机与曲柄连接,滑动架与支柱固定连接,收卷辊与从动齿轮同轴连接,主动齿轮与第二电机同轴连接,第二电机与控制器通过导线连接,底座顶部两侧设有滑槽。本实用新型的优点在于:采用卧式结构,降低收卷装置的重心,更稳固,采用控制器控制电机的转速及时间,可根据生产需要自行设置,方便快捷,有利于企业整体效益的提高。



1.一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,包括底座(1)、电机座(2)、第一电机(3)、曲柄(4)、连杆(5)、圆柱销(6)、滑动架(7)、支柱(8)、收卷轧辊(9)、主动齿轮(10)、从动齿轮(11)、第二电机(12)、导线(13)、控制器(14)、滑槽(15);其特征在于:底座(1)一端顶部与电机座(2)底部固定连接,电机座(2)与第一电机(3)固定连接,第一电机(3)与曲柄(4)连接,曲柄(4)与连杆(5)活动连接,连杆(5)通过圆柱销(6)与滑动架(7)活动连接,滑动架(7)与支柱(8)固定连接,支柱(8)与收卷轧辊(9)连接,收卷轧辊(9)与从动齿轮(11)同轴连接,从动齿轮(11)与主动齿轮(10)通过齿轮啮合连接,主动齿轮(10)与第二电机(12)同轴连接,第二电机(12)与控制器(14)通过导线(13)连接,底座(1)顶部两侧设有滑槽(15)。

一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜棒收卷设备技术领域,尤其是一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置。

背景技术

[0002] 当前,企业生产铜棒需要进行收卷,以便于搬运,采用常见的电机驱动收卷方式,电机的转速均为设定值,难以根据生产需要进行相应的调整控制,一旦需要降低转速只能采取关闭电机的措施,不利于生产的连续性,存在不足。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,为克服上述的不足,采用控制器控制电机的转速及时间,可根据生产需要自行设置,方便快捷,有利于企业整体效益的提高。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,包括一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,包括底座、电机座、第一电机、曲柄、连杆、圆柱销、滑动架、支柱、收卷轧辊、主动齿轮、从动齿轮、第二电机、导线、控制器、滑槽;其中:底座一端顶部与电机座底部固定连接,电机座与第一电机固定连接,第一电机与曲柄连接,曲柄与连杆活动连接,连杆通过圆柱销与滑动架活动连接,滑动架与支柱固定连接,支柱与收卷轧辊连接,收卷轧辊与从动齿轮同轴连接,从动齿轮与主动齿轮通过齿轮啮合连接,主动齿轮与第二电机同轴连接,第二电机与控制器通过导线连接,底座顶部两侧设有滑槽。

[0005] 本实用新型的优点在于:本装置采用卧式结构,降低收卷装置的重心,更稳固,采用控制器控制电机的转速及时间,可根据生产需要自行设置,方便快捷,有利于企业整体效益的提高。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意简图。

[0007] 附图标记:底座1、电机座2、第一电机3、曲柄4、连杆5、圆柱销6、滑动架7、支柱8、收卷轧辊9、主动齿轮10、从动齿轮11、第二电机12、导线13、控制器14、滑槽15。

具体实施方式

[0008] 实施例1、一种带有电机转速控制功能的铜棒收卷装置,包括底座1、电机座2、第一电机3、曲柄4、连杆5、圆柱销6、滑动架7、支柱8、收卷轧辊9、主动齿轮10、从动齿轮11、第二电机12、导线13、控制器14、滑槽15;其中:底座1一端顶部与电机座2底部固定连接,电机座2与第一电机3固定连接,第一电机3与曲柄4连接,曲柄4与连杆5活动连接,连杆5通过圆柱销6与滑动架7活动连接,滑动架7与支柱8固定连接,支柱8与收卷轧辊9连接,收卷轧辊9与从动齿轮11同轴连接,从动齿轮11与主动齿轮10通过齿轮啮合连接,主动齿轮10与第二电机

12同轴连接,第二电机12与控制器14通过导线13连接,底座1顶部两侧设有滑槽15。

[0009] 工作原理:开启控制器14,启动第一电机3,第一电机3带动曲柄4转动,曲柄4通过连杆5与圆柱销6驱动滑动架7沿着滑槽15往复运动,同时,控制器14控制第二电机12,第二电机12带动主动齿轮10转动,主动齿轮10带动从动齿轮11旋转,从动齿轮11带动收卷轧辊9转动,收卷轧辊9与滑动架7同时运动,进而对铜棒进行收卷,在此过程中控制器14可以控制第二电机12的转速及时间,一旦需要停止或者降速直接操作控制器14即可完成,方便快捷。

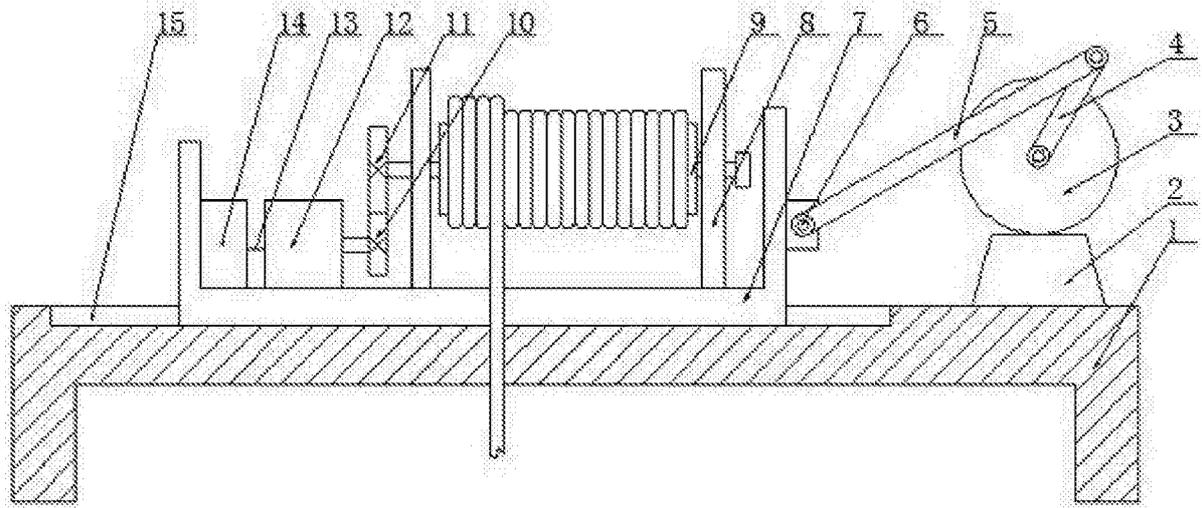


图1