



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 977**

⑫ Número de solicitud: U 200901237

⑮ Int. Cl.:
B65D 71/58 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **12.08.2009**

⑪ Solicitante/s: **CONTIBER, S.A.**
Avda. del Sol - Polígono Industrial, 2
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **26.11.2009**

⑭ Inventor/es: **Vega Fernández, Eduardo**

⑯ Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

⑰ Título: **Agrupador lineal de botellas.**

ES 1 070 977 U

DESCRIPCIÓN

Agrupador lineal de botellas.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un agrupador de botellas, que actúa paralelamente como soporte para las mismas, con una disposición lineal para tales botellas, preferentemente en número de tres, botellas del tipo de las que incorporan una estrangulación a nivel de su cuello, de manera que a través de dicha estrangulación las botellas quedan fijadas al agrupador, con la posibilidad de suspensión manual de este último.

El objeto de la invención es conseguir un soporte que se fije sólidamente al cuello de las botellas, con una óptima funcionalidad como tal elemento agrupador, a pesar de consistir en una simple lámina de cartón.

15 Antecedentes de la invención

Son conocidos soportes agrupadores de botellas materializados en un cuerpo laminar, de cartón, que mediante dos parejas de líneas de plegado se convierte en un cuerpo tubular, de sección esencialmente rectangular, aunque abierto por la línea media de su cara inferior, estableciéndose sobre su cara superior alineaciones de orificios para acoplamiento de los cuellos de respectivas botellas, de las que la extremidad superior de sus cuerpos queda a su vez encajada en orificios de mayor diámetro existentes en la pared inferior, contando además la citada pared superior con una pareja de orificios adecuadamente dispuestos y configurados para permitir la introducción de los dedos de la mano y sustentar así el soporte con la agrupación de botellas.

Dado que el diámetro del tapón debe ser superior al diámetro del cuello de la botella, para que ésta quede “colgada” del orificio superior y correspondiente del soporte, esos orificios están asistidos por pequeños cortes radiales que permiten la necesaria deformación del cartón para que se produzca la introducción del tapón de la botella.

No obstante este tipo de soporte presenta una problemática que se centra fundamentalmente en los siguientes aspectos:

- Cuando el tapón resulta excesivamente grande con respecto al orificio del soporte, existe un riesgo considerable de que se produzca el rasgado del cartón durante la maniobra de acoplamiento de la botella, lo que inutiliza funcionalmente al soporte.
- Cuando a su vez el diámetro del cuerpo de la botella, en su porción extrema superior, resulta excesivo para el orificio previsto en la pared inferior del soporte, se produce una deformación excesiva en dicha pared que repercute en una malformación general del soporte en su conjunto con el consecuente detrimento en el aspecto general del mismo, que pierde su configuración externa y vista, prismático-rectangular, y que hace que los soportes pierdan una perfecta alineación cuando se exponen, uno al lado del otro, sobre una estantería o similar.

Tratando de obviar este problema la propia solicitante es titular del Modelo de Utilidad ES 1057703 U, en el que se describe un soporte agrupador de botellas en el que los cortes radiales de los orificios de su pared superior están relacionados entre sí por su extremidad opuesta a tales orificios, mediante troquelados o líneas de debilitamiento que configuran aletas deformables por tal empuje del tapón de las botellas, en el acoplamiento de las mismas a dicho soporte. Los orificios de la pared inferior del soporte se prolongan radialmente en amplias aberturas que facilitan la introducción de tapones de mayor tamaño, pero ello a expensas de un notable debilitamiento del soporte.

Descripción de la invención

El agrupador que la invención propone constituye un avance tecnológico en este campo, de manera que partiendo de una estructuración del tipo de la que muestran los agrupadores anteriormente citados, mejora sustancialmente la fijación al grupo de tres botellas, en alineación, a que se destina, haciendo que ésta sea mas sólida y eficaz.

Para ello y de forma mas concreta, los orificios para acoplamiento del cuello de las tres botellas, en lugar de estar situado sobre el sector central de la lámina constitutiva del agrupador, lo están sobre sus dos sectores laterales, los cuales no presentan una anchura mitad que la del sector central, como la técnica anterior, sino una anchura coincidente con la de éste último, de manera que son dos los sectores superpuestos a través de los que las botellas se fijan por su cuello en el soporte, lo que evidentemente refuerza la estructura del agrupador.

En contrapartida los orificios de centrado se sitúan sobre el sector intermedio, carecen de prolongaciones laterales e incorporan aletas contrapuestas y basculantes que participan también en la fijación de las botellas al agrupador, y que además permiten una adaptación al mismo de botellas con cuello de diferente tamaño.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un agrupador lineal de tres botellas, realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una perspectiva del mismo, debidamente montado, agrupando seis botellas que han sido representadas en trazo discontinuo, por ser ajenas al objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en particular de la figura 1, puede observarse como el agrupador que la invención propone está constituido a partir de un cuerpo laminar (1), de contorno rectangular, en el que mediante dos parejas de líneas transversales de plegado (2 - 2') se define un sector central (3) y dos sectores laterales (4 - 4'), definiéndose entre las líneas (2) de cada pareja una franja (5 - 5') de anchura constante y considerablemente menor que la de los sectores (3, 4 - 4'), y estando las franjas (5 - 5'), destinadas a constituir las paredes laterales del agrupador, tal como muestra la figura 2, agrupador prismático rectangular, abierto por sus extremos, es decir con una configuración tubular, pero con su pared superior doble, al estar constituida por los sectores (4 y 4') superpuestos.

El sector central e inferior (3) está dotado de una alineación de aberturas (6), mayoritariamente cerradas mediante respectivas parejas de aletas (7) basculantes a través de las citadas líneas de plegado (2), es decir que dichas aberturas (6) afectan en toda su anchura al sector central (3), adoptando una configuración tendente al trapecio isósceles al estar delimitadas por cortes oblicuos (8), y a partir de una situación coplanaria con el resto del cuerpo laminar (1), son susceptibles de bascular sobre las citadas líneas de plegado (2) para permitir el paso a su través del tapón de las botellas y parte del cuello de las mismas, hasta una situación límite de montaje en la que dichas aletas (7) adoptan una configuración mas o menos inclinada en función de las exigencias de cada tipo de botella, en lo que se refiere a la mayor o menor convergencia de su cuello.

Por su parte, cada uno de los sectores laterales (4 - 4') está afectado por una alineación de tres orificios (9), posicionalmente enfrentados a las aberturas (6) anteriormente citadas y provistos de pequeños cortes radiales (10) que a su vez configuran aletas deformables (11), que se deforman al paso de los tapones (12) de las botellas y que sobrepasados dichos tapones se recuperan elásticamente quedando enclavadas sobre el escalonamiento perimetral definido entre tales tapones y el cuello de las botellas, de manera que enclavan éstas últimas al agrupador en su conjunto.

Solo resta señalar por último que en correspondencia con cada alineación de orificios (9) de los sectores laterales (4 - 4') se establece una pareja de orificios intermedios (13), que en situación de armado quedan superpuestos y constituyen una especie de asidero que facilita el agarre manual del conjunto o alineación de tres botellas.

REIVINDICACIONES

5 1. Agrupador lineal de botellas, del tipo de los materializados en un cuerpo laminar y monopieza, de cartón o similar, dotado de líneas paralelas de plegado que permiten su conversión en un cuerpo tubular, de sección rectangular, atravesado por los cuellos de las botellas a agrupar, **caracterizado** porque el sector central definido por esas líneas de plegado, destinado a constituir la base inferior del cuerpo tubular, está afectado por una alineación de amplias aberturas numérica y posicionalmente coincidentes con las botellas a agrupar, estando estas aberturas provistas de unas aletas contrapuestas y abatibles susceptibles de adaptarse a cuellos de botella de diferentes diámetros, habiéndose previsto 10 que los sectores extremos o laterales de tal cuerpo laminar sean de igual anchura que el sector central, de manera que la base superior del cuerpo tubular es de pared doble, incorporando los orificios de fijación al escalón definido por el borde interno de los tapones de las botellas.

15 2. Agrupador lineal de botellas, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque los orificios de los sectores laterales del cuerpo laminar coinciden numérica y posicionalmente con las aberturas del sector central, siendo considerablemente mas pequeños, y están dotados de una pluralidad de cortes radiales determinantes de cortas aletas deformables para sobrepasar el tapón de las botellas, incorporando también estos sectores laterales otra pareja de orificios en alineación con los anteriores e intercalados con ellos, en funciones de asidero.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

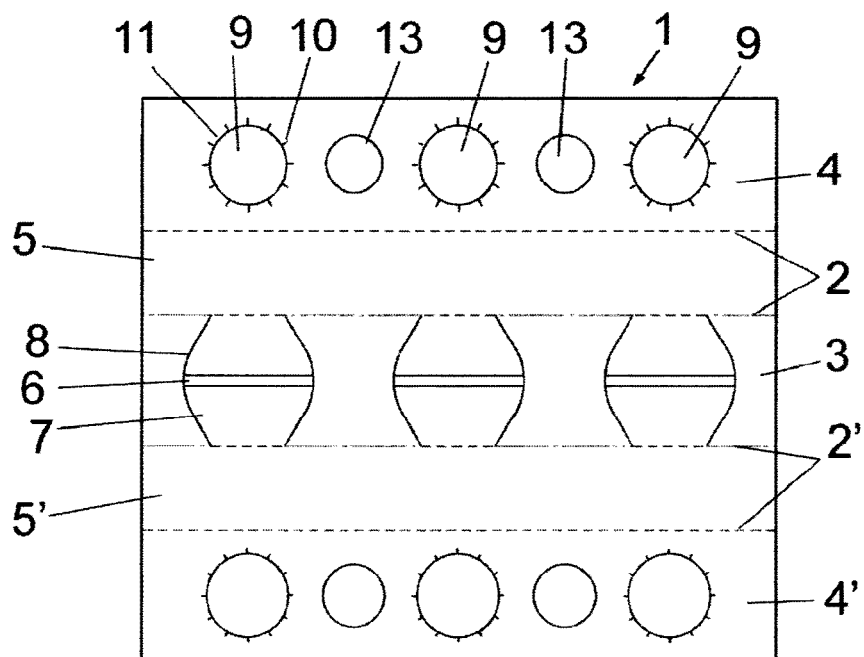


FIG. 1

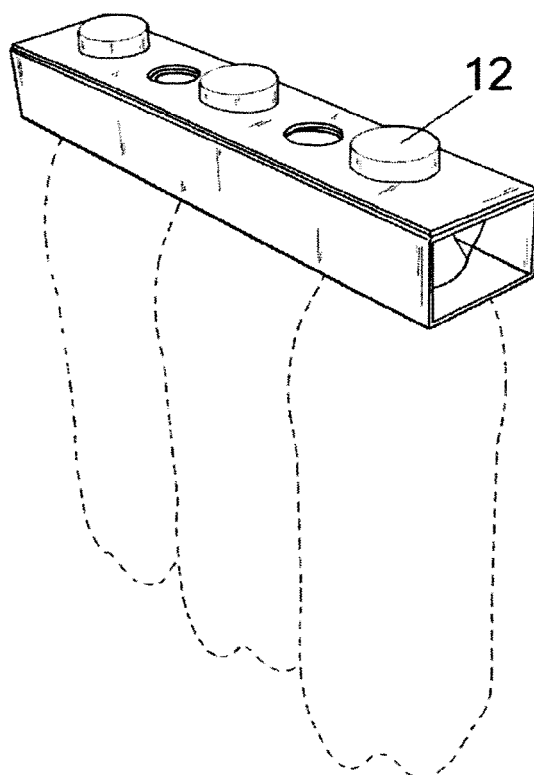


FIG. 2