

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B07B 4/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520140432.9

[45] 授权公告日 2007 年 2 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 2868455Y

[22] 申请日 2005.12.30

[21] 申请号 200520140432.9

[73] 专利权人 江苏科行环境工程技术有限公司

地址 224003 江苏省盐城市人民中路 96 号江
苏科行环境工程技术有限公司

[72] 设计人 刘怀平

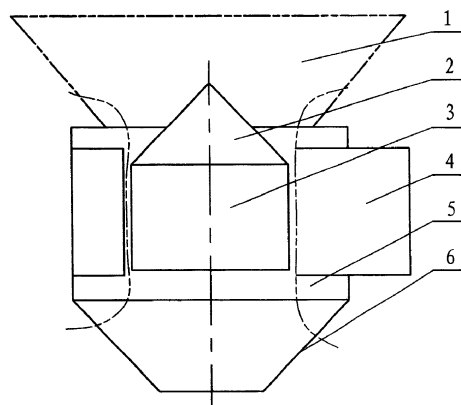
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

粗粉清洗装置

[57] 摘要

本实用新型公开了一种粗粉清洗装置，它包括壳体、分料锥、进风管，壳体的上部为圆筒、其下部为锥形漏斗，分料锥的上部为圆锥体，其下部为圆柱体，分料锥设置在壳体上部圆筒的中央，壳体的上部圆筒四周均匀设有至少三个所述的进风管，这些进风管都与壳体的上部圆筒相切。它能有效对粗粉下料锥中下落的粗粉进行全面的清洗。



1. 一种粗粉清洗装置，其特征在于：它包括壳体、分料锥、进风管，壳体的上部为圆筒、其下部为锥形漏斗，分料锥的上部为圆锥体，其下部为圆柱体，分料锥设置在壳体上部圆筒的中央，壳体的上部圆筒四周均匀设有至少三个所述的进风管，这些进风管都与壳体的上部圆筒相切。

粗粉清洗装置

技术领域

本实用新型涉及一种在水泥生产的粉磨作业过程中，将粉体物料按其粒径大小进行分级的高效选粉机中的粗粉清洗装置。

背景技术

在水泥生产的粉磨作业过程中，需要将粉体物料按粒径大小进行分级处理。目前常用的分级设备为高效选粉机，在这类选粉机中，为了对粗粉下料锥中从上往下流动的粗粉进行清洗，即把粗粉粘附或含有的细粉冲刷清洗而分离出来，通常直接在粗粉下料锥的锥面上均匀设置二个或三个与该锥面相切的进风管。由于在粗粉下料锥内从上往下流动的粗粉，是布满于整个粗粉下料锥的内表面，而二个或三个进风管，难以对下移的粗粉进行全方位的清洗，而只能进行局部的清洗，因此清洗效果较差。由于清洗效果差，对于这种直接在粗粉下料锥的锥面上、均匀设置二个或三个与该锥面相切的进风管，以对粗粉进行清洗的方法，目前已不采用。

实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是提供一种粗粉清洗装置，它能有效对粗粉下料锥中下落的粗粉进行全面的清洗。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：它包括壳体、分料锥、进风管，壳体的上部为圆筒、其下部为锥形漏斗，分料锥的上部为圆锥体，其下部为圆柱体，分料锥设置在壳体上部圆筒的中央，壳体的上部圆筒四周均匀设有至少三个所述的进风管，这些进风管都与壳体的上部圆筒相切。

由于上述粗粉清洗装置安装在粗粉下料锥的下方，当粗粉下料锥中的粗粉下落到分料锥表面上时，粗粉因自重在该表面散开并下滑，均匀进入壳体上部圆筒内壁与分料锥下部的圆柱体之间的空间内，粗粉在此空间下落过程中，受到安装在壳体上部圆筒四周的切向进风管里的气流冲刷清洗。由于粗粉是在壳体上部内壁与分料锥下部的圆柱体之间的空间下落过程中，受到切向进风管里的气流冲刷清洗的，因此粗粉在下落过程中的冲刷清洗是全面而彻底的。

附图说明

下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

图1是本实用新型的结构示意图。

图2是本实用新型的俯视图。

图中1.粗粉下料锥，2.圆锥体，3.圆筒体，4.进风管，5.圆筒，6.锥形漏斗。

具体实施方式

图1中，本实用新型粗粉清洗装置由壳体、分料锥和进风管4构成。壳体的上部为圆筒5、它的下部为锥形漏斗6，分料锥的上部为圆锥体2，其下部为圆柱体3，分料锥设置在壳体上部圆筒5的中央，壳体的上部圆筒5四周均匀设有至少三个进风管4，这些进风管4都与壳体的上部圆筒5相切，如图2所示。粗粉清洗装置设置在粗粉下料锥1的下方。工作时，选粉机分选出来的粗粉，落入粗粉下料锥1的内表面上，从上往下移动，当粗粉下落到分料锥上部的圆锥体2的表面上时，粗粉因自重在该表面散开并下滑，均匀进入壳体上部圆筒5的内壁与分料锥下部的圆柱体3之间的空间内，粗粉在该空间下落过程中，受到安装在壳体上部圆筒5四周的切向进风管4里的气流的全面冲刷清洗。这样粗粉粘附或含有的细粉被分离出来。被分离出来的细粉和冲洗气流混合成含尘气体，由下而上进入选粉室空间内进行细粉收集，而清洗过后的粗粉则落入下灰斗再进入粗粉输送设备。

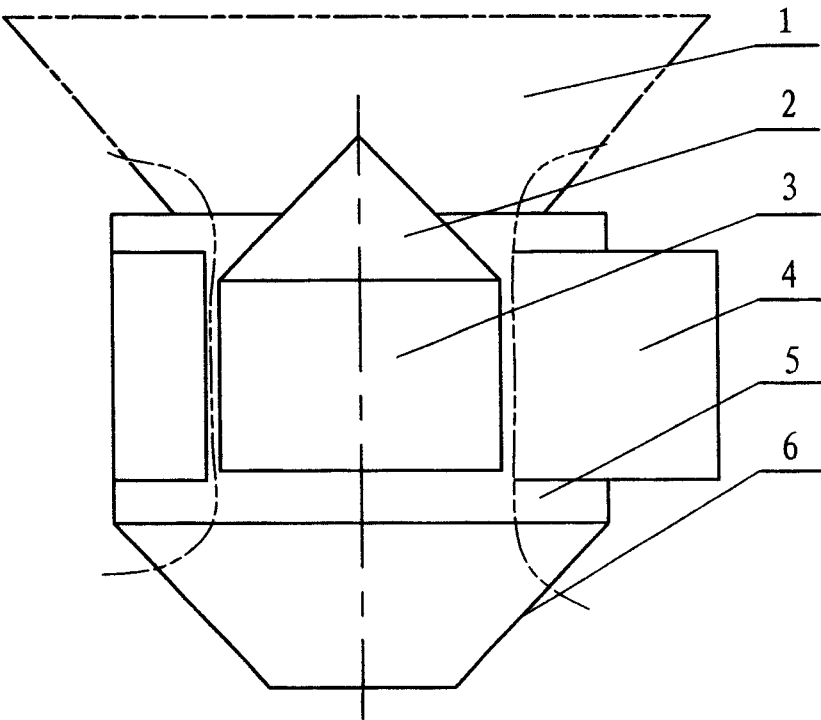


图1

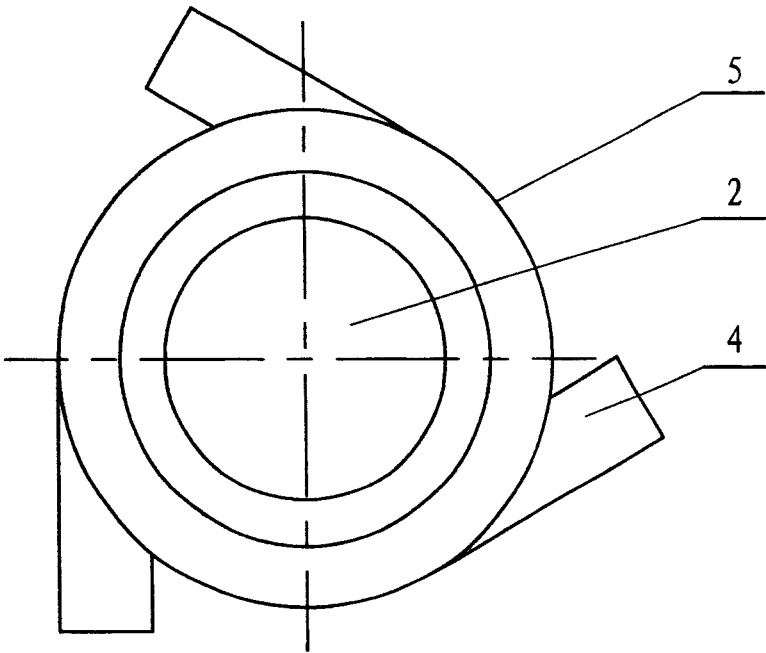


图2