



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214129062 U

(45) 授权公告日 2021.09.07

(21) 申请号 202021571018.4

(22) 申请日 2020.07.31

(30) 优先权数据

2019-143187 2019.08.02 JP

(73) 专利权人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县

(72) 发明人 冈俊理 谷尾俊幸 植田隆宏

横市绫

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所

有限公司 11038

代理人 李鹏宇

(51) Int.Cl.

A61F 13/551 (2006.01)

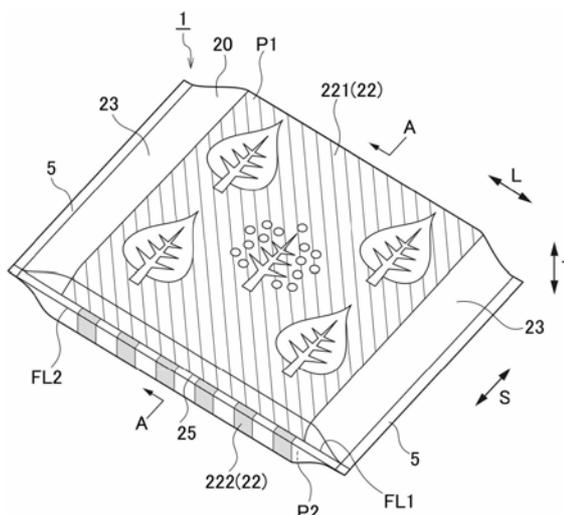
权利要求书2页 说明书12页 附图10页

(54) 实用新型名称

吸收性物品的包装体

(57) 摘要

本实用新型提供吸收性物品的包装体,使用者不用进行将吸收性物品收容于包装片的作业就能搬移,且难以被周围的人察觉出是吸收性物品。吸收性物品的包装体(1)具备:吸收性物品(10),其具有相互正交的前后方向以及宽度方向,并且具有表面片、背面片以及吸收芯;以及包装片(20),其单独地包装上述吸收性物品。包装体在由包装片单独地包装了吸收性物品的包装状态下,在俯视时呈长方形。包装状态下的包装体的长边方向(L)的长度是110mm以上且130mm以下,包装状态下的包装体的短边方向(S)的长度是70mm以上且85mm以下。



1. 一种吸收性物品的包装体,该吸收性物品的包装体具备:  
吸收性物品,该吸收性物品具有相互正交的前后方向以及宽度方向,并且具有表面片、背面片以及吸收芯;以及  
包装片,该包装片单独地包装上述吸收性物品,其中,  
上述包装体在由上述包装片单独地包装了上述吸收性物品的包装状态下,在俯视时呈长方形,  
上述包装状态下的上述包装体的长边方向的长度是110mm以上且130mm以下,  
上述包装状态下的上述包装体的短边方向的长度是70mm以上且85mm以下。
2. 如权利要求1所述的吸收性物品的包装体,其中,  
上述包装状态下的上述包装体的最大厚度是5mm以上且20mm以下。
3. 如权利要求1或2所述的吸收性物品的包装体,其中,  
在上述吸收性物品的上述背面片,设有用于在使用时将上述吸收性物品接合于穿用物品的粘接部,  
上述包装体具有配置在上述吸收性物品与上述包装片之间并覆盖上述粘接部的剥离片。
4. 如权利要求1或2所述的吸收性物品的包装体,其中,  
上述包装片具有用于形成取出上述吸收性物品的开口的开口形成部和被施加了印刷的印刷部,  
上述包装状态下的上述包装体具有在包括上述长边方向以及上述短边方向在内的平面方向延伸的第1面和与上述第1面相向配置的第2面,  
上述开口形成部设在上述第1面,  
上述印刷部具有设在上述第2面的第2印刷部。
5. 如权利要求4所述的吸收性物品的包装体,其中,  
上述印刷部具有设在上述第1面的第1印刷部,  
上述第1印刷部的设计样式与上述第2印刷部的设计样式不同。
6. 如权利要求4所述的吸收性物品的包装体,其中,  
在上述第2面的上述长边方向的中央,设有上述第2印刷部,  
在上述第2面的上述长边方向的端部,设有不具有上述第2印刷部的非印刷部,  
上述非印刷部为透明或者半透明。
7. 如权利要求6所述的吸收性物品的包装体,其中,  
上述第2印刷部的上述长边方向的长度是上述第2面的上述长边方向的长度的85%以上。
8. 如权利要求6所述的吸收性物品的包装体,其中,  
在上述包装状态下的上述包装体的上述长边方向的两端部,设有将上述包装片彼此接合的密封部,  
设在上述第2面的上述长边方向的端部的上述非印刷部的长边方向的长度大于上述密封部的上述长边方向的长度,且小于上述包装状态下的上述包装体的最大厚度。
9. 如权利要求1或2所述的吸收性物品的包装体,其中,  
上述包装片具有用于形成取出上述吸收性物品的开口的开口形成部,

上述开口形成部具有临时接合部,该临时接合部将上述包装片的沿着上述长边方向延伸的一端部和在上述包装状态下与上述包装片的上述一端部重叠的区域临时接合,

上述包装片的上述一端部在上述包装状态下以第1折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,并且相对于与上述一端部重叠的区域配置在包装体的外侧。

10. 如权利要求9所述的吸收性物品的包装体,其中,

与上述包装片的上述一端部重叠的区域在上述包装状态下以第2折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,

上述第1折线以及上述第2折线都沿着作为上述短边方向以及上述长边方向中任意一方的一个方向延伸,

上述第2折线在与上述一个方向正交的另一个方向上相比上述第1折线配置在外侧。

11. 如权利要求10所述的吸收性物品的包装体,其中,

上述临时接合部在上述另一个方向上相比上述第1折线配置在内侧。

12. 如权利要求10所述的吸收性物品的包装体,其中,

上述包装片的上述第1折线相对于上述一个方向倾斜。

## 吸收性物品的包装体

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及由包装片单独地包装的吸收性物品的包装体。

### 背景技术

[0002] 专利文献1公开了由包装片单独地包装的吸收性物品的包装体。包装体利用包装片将吸收性物品包裹在内,吸收性物品构成为难以从包装体的外侧直接辨认吸收性物品。根据这样的包装体,可认为使用者直接拿着包装体去往洗手间。

[0003] 但是,若手持包装体去往洗手间,则存在包装体会引人注目的可能性。例如,对于作为吸收性物品的生理用卫生巾,尤其存在使用者的担心。具体来讲,近年来随着初潮低龄化的演进,小学生中迎来初潮的女孩增多。对于刚迎来初潮的女孩而言,当在月经时去往洗手间之际大多都会在意周围的目光。鉴于这样的问题,在专利文献2中公开了即便手持去往洗手间也难以被周围的人察觉出是月经的带收纳袋的布。专利文献2的带收纳袋的布由大致长方形形状的1张布形成出多个收纳袋和盖部,通过由盖部覆盖收纳袋,构成为布变成大致正方形形状。带收纳袋的布构成为呈现出与将手帕对折两次的状态同样的外观。

[0004] 专利文献1:日本特开2004-136089号公报

[0005] 专利文献2:日本特开2002-128167号公报

[0006] 但是,当使用专利文献2的带收容袋的布的时,需要进行在收容袋内收容吸收性物品的作业。根据不同的使用者,存在当进行该作业时被周围察觉出是在处理吸收性物品这样的担心。

### 实用新型内容

[0007] 于是,本实用新型的目的在于提供一种吸收性物品的包装体,使用者不用进行将吸收性物品收容于包装片的作业就能搬移,且难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0008] 根据一个方式所涉及吸收性物品的包装体,具备:吸收性物品,该吸收性物品具有相互正交的前后方向以及宽度方向,并且具有表面片、背面片以及吸收芯;以及包装片,该包装片单独地包装上述吸收性物品,其中,上述包装体在由上述包装片单独地包装了上述吸收性物品的包装状态下,在俯视时呈长方形,上述包装状态下的上述包装体的长边方向的长度是110mm以上且130mm以下,上述包装状态下的上述包装体的短边方向的长度是70mm以上且85mm以下。

[0009] 根据另一个方式所涉及吸收性物品的包装体,其中,上述包装状态下的上述包装体的最大厚度是5mm以上且20mm以下。

[0010] 根据另一个方式所涉及吸收性物品的包装体,其中,在上述吸收性物品的上述背面片,设有用于在使用时将上述吸收性物品接合于穿用物品的粘接部,上述包装体具有配置在上述吸收性物品与上述包装片之间并覆盖上述粘接部的剥离片。

[0011] 根据另一个方式所涉及吸收性物品的包装体,其中,上述包装片具有用于形成取出上述吸收性物品的开口的开口形成部和被施加了印刷的印刷部,上述包装状态下的上

述包装体具有在包括上述长边方向以及上述短边方向在内的平面方向延伸的第1面和与上述第1面相向配置的第2面,上述开口形成部设在上述第1面,上述印刷部具有设在上述第2面的第2印刷部。

[0012] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,上述印刷部具有设在上述第1面的第1印刷部,上述第1印刷部的设计样式与上述第2印刷部的设计样式不同。

[0013] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,在上述第2面的上述长边方向的中央,设有上述第2印刷部,在上述第2面的上述长边方向的端部,设有不具有上述第2印刷部的非印刷部,上述非印刷部为透明或者半透明。

[0014] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,上述第2印刷部的上述长边方向的长度是上述第2面的上述长边方向的长度的85%以上。

[0015] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,在上述包装状态下的上述包装体的上述长边方向的两端部,设有将上述包装片彼此接合的密封部,设在上述第2面的上述长边方向的端部的上述非印刷部的长边方向的长度大于上述密封部的上述长边方向的长度,且小于上述包装状态下的上述包装体的最大厚度。

[0016] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,上述开口形成部具有临时接合部,该临时接合部将上述包装片的沿着上述长边方向延伸的一端部和在上述包装状态下与上述包装片的上述一端部重叠的区域临时接合,上述包装片的上述一端部在上述包装状态下以第1折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,并且相对于与上述一端部重叠的区域配置在包装体的外侧。

[0017] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,与上述包装片的上述一端部重叠的区域在上述包装状态下以第2折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,上述第1折线以及上述第2折线都沿着作为上述短边方向以及上述长边方向中任意一方的一个方向延伸,上述第2折线在与上述一个方向正交的另一个方向上相比上述第1折线配置在外侧。

[0018] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,上述临时接合部在上述另一个方向上相比上述第1折线配置在内侧。

[0019] 根据另一个方式所涉及的吸收性物品的包装体,其中,上述包装片的上述第1折线相对于上述一个方向倾斜。

[0020] 实用新型的效果

[0021] 作为申请人锐意研究的结果,了解到使用者会根据包装体的尺寸来将该包装体识别成生理用卫生巾或是识别成手帕纸。更详细来讲,长边方向的长度是110mm以上且130mm以下并且短边方向的长度是70mm以上且85mm以下的包装体容易被识别成手帕纸。因而,即便不将包装体自身放入到袋等中进行搬移,周围的人也容易将其识别成手帕纸,难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

## 附图说明

[0022] 图1是从实施方式所涉及的吸收性物品的包装体的第1面侧观看的立体图。

[0023] 图2是从实施方式所涉及的吸收性物品的包装体的第2面侧观看的立体图。

[0024] 图3是沿着图1所示的吸收性物品的包装体的A—A剖面的剖面图。

[0025] 图4是从吸收性物品的展开状态的肌肤相向面侧观看的俯视图。

[0026] 图5是从吸收性物品的展开状态的非肌肤相向面侧观看的俯视图。

[0027] 图6(a)至图6(e)是用于说明包装体的折叠方式的图。

[0028] 图7(a)至图7(d)是用于说明变形例所涉及的包装体的折叠方式的图。

## 具体实施方式

[0029] (1) 实施方式的概要

[0030] 根据本说明书以及附图的记载,将至少明了以下事项。

[0031] 一方式所涉及的吸收性物品的包装体具备:吸收性物品,该吸收性物品具有相互正交的前后方向以及宽度方向,并且具有表面片、背面片以及吸收芯;以及包装片,该包装片单独地包装上述吸收性物品,其中,上述包装体在由上述包装片单独地包装了上述吸收性物品的包装状态下,在俯视时呈长方形,上述包装状态下的上述包装体的长边方向的长度是110mm以上且130mm以下,上述包装状态下的上述包装体的短边方向的长度是70mm以上且85mm以下。作为申请人锐意研究的结果,了解到使用者会根据包装体的尺寸来将该包装体识别成生理用卫生巾或是识别成手帕纸。更详细来讲,长边方向的长度是110mm以上且130mm以下且短边方向的长度是70mm以上且85mm以下的包装体容易被识别成手帕纸。因而,即便不将包装体自身放入到袋等中进行挪动,周围的人也容易将其识别成手帕纸,难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0032] 根据优选的一个方式,可以是,上述包装状态下的上述包装体的最大厚度是5mm以上且20mm以下。作为申请人锐意研究的结果,手帕纸的厚度一般是5mm以上且20mm以下。由于包装体的最大厚度是5mm以上且20mm以下,所以更容易被识别成手帕纸。因而,更加难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0033] 根据优选的一个方式,可以是,在上述吸收性物品的上述背面片,设有用于在使用时将上述吸收性物品接合于穿用物品的粘接部,上述包装体具有配置在上述吸收性物品与上述包装片之间并覆盖上述粘接部的剥离片。根据本方式,可通过剥离片使隔着包装片的吸收性物品的辨认性降低,能够由剥离片提高吸收性物品的隐蔽性。因而,难以从包装体的外侧被识别出收容了吸收性物品,更加难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0034] 根据优选的一个方式,可以是,上述包装片具有用于形成取出上述吸收性物品的开口的开口形成部和被施加了印刷的印刷部,上述包装状态下的上述包装体具有在包括上述长边方向以及上述短边方向在内的平面方向延伸的第1面和与上述第1面相向配置的第2面,上述开口形成部设在上述第1面,上述印刷部具有设在上述第2面的第2印刷部。根据本方式,可通过印刷部使经由包装片的吸收性物品的辨认性降低,能够提高吸收性物品的隐蔽性。第2面是与开口形成部相反侧的面,能够不被开口形成部的配置所影响地设置第2印刷部。因而,由第2印刷部提高了包装体的外观设计性,能够实现手帕纸那样的外观设计性。

[0035] 根据优选的一个方式,可以是,上述印刷部具有设在上述第1面的第1印刷部,上述第1印刷部的设计样式与上述第2印刷部的设计样式不同。根据本方式,由于第1印刷部的设计样式与第2印刷部的设计样式不同,所以,更接近手帕纸那样的外观,更加难以被周围的人察觉出是吸收性物品。另外,通过包含不同设计样式的印刷部来提高包装体整体的外观设计性,可实现手帕纸那样的外观设计性。

[0036] 根据优选的一个方式,可以是,在上述第2面的上述长边方向的中央,设有上述第2

印刷部,在上述第2面的上述长边方向的端部,设有不具有上述第2印刷部的非印刷部,上述非印刷部为透明或者半透明。包装体的中央是包装体中醒目的部位,能通过第2印刷部提高吸收性物品的隐蔽性。另外,一般来讲,手帕纸的长边方向的端部为透明或者半透明。通过在上述第2面的长边方向的端部设置非印刷部,能模仿手帕纸的外观,使用者会更容易识别成手帕纸。

[0037] 根据优选的一个方式,可以是,上述第2印刷部的上述长边方向的长度是上述第2面的上述长边方向的长度的85%以上。根据本方式,一般来讲,手帕纸的印刷部是第2面的上述长边方向的长度的85%以上。根据该构成,由第2印刷部覆盖收容在内部的吸收性物品,容易通过第2印刷部隐蔽。因而,更容易被识别成手帕纸。

[0038] 根据优选的一个方式,可以是,在上述包装状态下的上述包装体的上述长边方向的两端部,设有将上述包装片彼此接合的密封部,设在上述第2面的上述长边方向的端部的上述非印刷部的长边方向的长度大于上述密封部的上述长边方向的长度,且小于上述包装状态下的上述包装体的最大厚度。根据本方式,由于非印刷部的长边方向的长度大于密封部的长边方向的长度,所以,能够与密封部邻接地设置透明或者半透明的区域。通过设置作为手帕纸的外观特征之一的透明或者半透明的区域,更容易被识别成手帕纸。另外,非印刷部的长边方向的长度可以小于包装体的最大厚度。根据该构成,非印刷部的长边方向的长度不会过长,可抑制经由非印刷部从包装体的外侧辨认出吸收性物品。

[0039] 根据优选的一个方式,可以是,上述开口形成部具有临时接合部,该临时接合部将上述包装片的沿着上述长边方向延伸的一端部和在上述包装状态下与上述包装片的上述一端部重叠的区域临时接合,上述包装片的上述一端部在上述包装状态下以第1折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,并且相对于与上述一端部重叠的区域配置在包装体的外侧。根据本方式,由于向内侧被折叠的包装片的一端部位于包装体的外侧,包装片彼此被临时接合,所以,与包装片的一端部没有被折回的构成相比较,异物难以从包装体的外侧进入。另外,包装片的一端部朝内侧被折叠,通过该被折叠的部分提高内部的隐蔽性,在将包装体开封之前的状态下难以经由开口形成部辨认内部。因而,难以从包装体的外侧识别出收容有吸收性物品,更难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0040] 根据优选的一个方式,可以是,与上述包装片的上述一端部重叠的区域在上述包装状态下以第2折线为起点向上述包装体的内侧被折叠,上述第1折线以及上述第2折线都沿着作为上述短边方向以及上述长边方向中任意一方的一个方向延伸,上述第2折线在与上述一个方向正交的另一个方向上相比上述第1折线配置在外侧。根据本方式,在包装状态下,第2折线相比第1折线而延伸到外侧。在包装体的开封时,使用者可抓住第2折线的近旁而容易与第1折线侧分离。因而,容易进行开封作业。

[0041] 根据优选的一个方式,可以是,上述临时接合部在上述另一个方向上相比上述第1折线配置在内侧。根据本方式,由于临时接合部相比第1折线配置在内侧,所以,在包装体的开封时抓住第1折线部分之际,容易抓住比第1折线靠内侧的部分。因而,更容易进行开封作业。

[0042] 根据优选的一个方式,可以是,上述包装片的上述第1折线相对于上述一个方向倾斜。根据本方式,由于包装片的第1折线相对于长边方向倾斜,所以,容易相对于大致长方形形状的第1面而使包装片的第1折线变醒目。因而,可实现手帕纸那样的形状,同时可提高开

封时的操作性。

[0043] (2)实施方式所涉及的吸收性物品

[0044] 以下,参照附图对实施方式所涉及的吸收性物品的包装体1进行说明。另外,在以下的附图的记载中,对相同或类似的部分标注相同或类似的附图标记。其中,应注意附图是示意性示图,各尺寸的比例等有时与实际不同。因此,具体的尺寸等应考虑以下的说明来判断。另外,有时在附图相互间也包括相互的尺寸的关系或比例不同的部分。

[0045] 图1以及图2是由包装片20单独地包装了吸收性物品10的包装状态的吸收性物品的包装体1。图1是从后述的第1面P1侧观看的立体图,图2是从后述的第2面P2侧观看的立体图。图3是图1所示的A—A剖面图。图4是示出从肌肤相向面侧T1辨认了展开状态下的吸收性物品的包装体1的状态的图,图5是示出从非肌肤相向面侧T2辨认了展开状态下的吸收性物品的包装体的状态的图。图6(a)至图6(e)是用于说明吸收性物品的包装体1的折叠方式的一例的图。

[0046] 吸收性物品的包装体1具有吸收性物品10和单独地包装吸收性物品10的包装片20。吸收性物品的包装体1(以下为包装体)在图1以及图2所示的包装状态下,具有长边方向L、短边方向S以及厚度方向T。在包装状态下,包装体1的长边方向L的长度大于包装体1的短边方向S的长度。另外,本实施方式的包装体仅以沿着长边方向L的折线为基点,在短边方向S被折叠多次,在展开状态下,包装体1的短边方向S的长度大于包装体1的长边方向L的长度。但是,在变形例中,包装体既可以以沿着长边方向L的折线为基点被折叠并且以沿着短边方向S的折线为基点被折叠,也可以仅以沿着短边方向S的折线为基点被折叠多次。包装体1具有在包括长边方向L以及短边方向S在内的平面方向延伸的第1面P1和与第1面P1相向配置的第2面P2。第1面P1和第2面P2的俯视时的形状不是正方形形状,而是长方形形状。

[0047] 吸收性物品10可以是生理用卫生巾、卫生护垫、母乳垫、成人用失禁垫、一次性尿布、粪便垫或者吸汗片那样的吸收性物品。特别是,吸收性物品可以是被安装在使用者的内裤那样的穿用物品的内侧来使用的物品,可以是生理用卫生巾。

[0048] 吸收性物品10具有相互正交的前后方向FR、宽度方向W以及厚度方向T。厚度方向T可以具有与穿用者的肌肤相向配置的肌肤相向面侧T1和与肌肤相向面侧T1相反侧的非肌肤相向面侧T2。本实施方式的吸收性物品10的前后方向FR沿着包装体1的短边方向S,吸收性物品10的宽度方向W沿着包装体1的长边方向L。但是,在变形例中,可以是,吸收性物品10的宽度方向W沿着包装体1的短边方向S,吸收性物品10的长边方向L沿着包装体1的长边方向L。另外,包装体1的厚度方向T沿着吸收性物品10的厚度方向T。

[0049] 如图4所示那样,吸收性物品10可以至少具有:配置在肌肤相向面侧T1的表面片11;配置在非肌肤相向面侧T2的背面片12;以及配置在表面片11与背面片12之间的吸收芯13。吸收性物品10的厚度不恒定,配置有吸收芯13的区域的厚度可以大于没有配置吸收芯13的区域的厚度。

[0050] 如图5所示那样,吸收性物品10具有中央区域S2、前侧区域S1以及后侧区域S3。中央区域S2是与穿用者的排泄口例如阴道口相向的区域。当吸收性物品10被安装于穿用物品时,中央区域S2是配置在穿用物品的裆下部而位于穿用者的两腿之间的区域。前侧区域S1相比中央区域S2位于前侧。前侧区域S1的前端缘规定吸收性物品10的前端缘。后侧区域S3相比中央区域S2位于后方。后侧区域S3的后端缘规定吸收性物品10的后端缘。如图4所示那

样,可以在中央区域S2设置护翼15。护翼15相比吸收芯13朝宽度方向W的外侧延伸,在使用时向穿用物品的非肌肤相向面侧T2被折叠。吸收性物品10也可以在后侧区域S3具有相比吸收芯13朝宽度方向的外侧延伸的臀翼。护翼以及臀翼可以在吸收性物品10和包装片20一起被折叠之前,经由沿着前后方向FR的辅助折线FLA朝宽度方向W的内侧被折叠。即,优选的是,在后述的载置状态下,护翼15以及臀翼经由辅助折线FLA被折叠,包装片20相比吸收性物品10朝宽度方向W的外侧延伸。

[0051] 吸收性物品10可以安装在内裤等穿用物品上进行使用。在被安装于内裤等穿用物品的吸收性物品10中,在背面片12的非肌肤面设有粘接部。粘接部是设有用于将吸收性物品接合于穿用物品的粘接剂的区域。粘接部可以具有配置在与吸收芯13重叠的区域的主体粘接部16(参照图5)和设在护翼15上的护翼粘接部17(参照图4)。粘接部在使用前既可以由包装片20覆盖,也可以由剥离片覆盖。主体粘接部16构成本实用新型的“粘接部”。

[0052] 包装体1可以具有剥离片。剥离片在吸收性物品使用前覆盖粘接部。剥离片可以具有覆盖主体粘接部16的主体剥离片41和覆盖护翼粘接部17的护翼剥离片42。主体粘接部16如图5所示那样配置在吸收性物品10的非肌肤面与包装片20之间,护翼粘接部17配置成如图4所示那样护翼15以辅助折线FLA为基点被折叠,在该状态下,跨一对护翼15地将双方的护翼粘接部17覆盖。主体剥离片41构成本实用新型的“剥离片”。

[0053] 包装片20可以单独地包裹吸收性物品10。包装片20在展开状态下可以是长方形形状,在包装状态下将吸收性物品包裹在内。接着,基于图6(a)至图6(e)等对包装体1的折叠方式进行说明。图6(a)是在包装片20上载置了吸收性物品10的载置状态,在该载置状态下,通过将吸收性物品10和包装片20一起折叠,由包装片20单独地包装吸收性物品10。另外,载置状态是吸收性物品10和包装片20刚要被一起折叠之前的状态。在载置状态之前,吸收性物品10可以以辅助折线FLA为基点被折叠。在载置状态下,包装片20的宽度方向W的长度大于吸收性物品10的宽度方向W的长度。因而,在由包装片20单独地包装吸收性物品10的包装状态下,包装片20相比吸收性物品10朝宽度方向W的外侧延伸,吸收性物品10的外缘不露出。

[0054] 包装体1的折线可以具有第1折线FL1、第2折线FL2、第3折线FL3以及第4折线FL4。如图6(a)所示那样,包装片20具有在吸收性物品10的宽度方向W(包装体的长边方向L)延伸的片端缘20E1、20E2。作为片端缘的一方的第1片端缘20E1在包装状态下位于外侧,作为片端缘的另一方的第2片端缘20E2在包装状态下位于内侧。第1折线FL1是设在第1片端缘20E1侧的折线。包装片20的一端部20R1(参照图6(b))是包括第1片端缘20E1的区域以第1折线FL1为起点向包装体的内侧被折叠的部分。包装片20的一端部20R1构成开口形成部25。

[0055] 第2折线FL2是在包装状态下将与包装片20的一端部重叠的层积区域SR(参照图6(c))折叠的折线。与包装片20的一端部重叠的层积区域SR是第3折线FL3与第2折线FL2之间的区域。层积区域SR通过第2折线FL2向内侧被折叠。因而,夹着层积区域SR的第2折线FL2和第3折线FL3之中的从后方折叠的第2折线FL2成为折叠层积区域SR的折线。层积区域SR可以构成开口形成部25。本实施方式的开口形成部25设在包装片20的一端部20R1与层积区域SR之间。

[0056] 第3折线FL3是相比第2折线FL2设在第2片端缘20E2侧的折线。包装片20的另一端部20R2(参照图6(b))是包括第2片端缘20E2的区域以第3折线FL3为起点朝包装体的内侧被

折叠的部分。包装片20的另一端部20R2在包装状态下相比层积区域SR位于内侧。另外,在变形例中,也可以不具有第3折线FL3。第4折线FL4相比第2折线FL2位于第1片端缘20E1侧。第1折线FL1、第2折线FL2、第3折线FL3以及第4折线FL4在吸收性物品10的宽度方向W(包装体的长边方向L)延伸,在吸收性物品10的前后方向FR(包装体的短边方向S)空开间隔地配置。第1折线FL1、第2折线FL2、第3折线FL3以及第4折线FL4可以是用于折叠成吸收性物品的肌肤面侧彼此面对的折线。

[0057] 包装体1从图6(a)所示的载置状态起,如图6(b)所示那样,以第1折线FL1为基点被折叠,并且以第3折线FL3为基点被折叠。另外,以第1折线FL1为基点进行折叠的工序只要在以第4折线FL4为基点进行折叠之前进行即可,相对于以第1折线FL1为基点进行折叠的工序而言的顺序随意。

[0058] 接着,如图6(c)所示那样,包装体1将以第3折线FL3为基点被折叠的部分设为内侧,以第2折线FL2为基点被折叠。由此,层积区域SR被折叠。并且,如图6(d)所示那样,包装体1将以第2折线FL2为基点被折叠的部分设为内侧,以第4折线FL4为基点被折叠。如图6(e)所示那样,包装体1可以在以第4折线FL4为基点被折叠之后,在包装体1的长边方向L的两端部,将包装片20彼此接合。将包装片20彼此接合了的密封部5例如可以通过热熔融来形成。通过这样折叠包装体1,如图1以及图2所示那样,包装体1形成为俯视时的长方形形状。

[0059] 当使用这样折叠的包装体的吸收性物品时,将包装片20开封,取出吸收性物品10。包装片20具有用于形成取出吸收性物品10的开口的开口形成部25。开口形成部25既可以是包装片20彼此被临时接合的临时接合部,也可以是包装片20彼此被层积的部分的非接合部分,还可以是易撕线。开口形成部25可以设在包装状态下位于包装体1的外侧的面上。本实施方式的开口形成部25由包装片20的一端部20R1和与包装片20的一端部重叠的层积区域SR被临时接合在一起的临时接合部26构成。使用者经由开口形成部25将包装体1展开,取出吸收性物品10,使用吸收性物品10。

[0060] 本实施方式的包装体1构成为,通过被周围的人识别成像手帕纸那样,从而难以察觉出是吸收性物品。接着,对包装体1中可识别成像手帕纸那样的构成进行说明。作为申请人锐意研究的结果可知,使用者根据包装体1的尺寸而将该包装体识别成生理用卫生巾等吸收性物品或是识别成手帕纸。更详细来讲,如表1所示那样,使用包装体1的长边方向L的长度以及短边方向S的长度不同的63个样本,验证了包装体1是否可看成手帕纸。包装体的长边方向的长度以及短边方向的长度是包装状态下的长度。让10个人观看相同的样本,质问是否看成手帕纸,将回答看成手帕纸的人数示于表1。63个样本的包装片都使用厚度40 $\mu$ m的聚乙烯(PE)薄膜,对整个面实施白色印刷。

[0061] 表1

		长边方向的长度 (mm)							
		100	110	115	120	130	140	150	
[0062]	短边方向的长度(mm)	60	0	0	0	1	0	0	0
		65	0	0	1	1	2	0	0
		70	4	8	9	10	10	1	0
		75	3	8	9	10	10	2	0
		80	3	8	9	9	9	2	0
		85	3	8	9	9	9	1	0
		90	1	7	8	7	7	0	0
		95	0	0	1	1	1	0	0
		100	0	0	1	1	1	0	0

[0063] 如表1所示那样,包装体优选的是,长边方向L的长度是110mm以上且130mm以下,短边方向S的长度是70mm以上且85mm以下。该包装体容易被识别成手帕纸。因而,即便不将包装体自身放入到袋等中地进行挪动,也容易被周围的人识别成手帕纸,难以被周围的人察觉出是吸收性物品。由于包装体自身被识别成手帕纸,所以,能够省略掉将包装体进一步收容到袋等中的作业。更优选的是,包装体1可以是,长边方向L的长度是120mm以上且130mm以下,短边方向S的长度是70mm以上且80mm以下。另外,包装状态下的包装体1的最大厚度可以是5mm以上且20mm以下。通过包装体的最大厚度是5mm以上且20mm以下,容易被识别成手帕纸。因而,难以被周围的人察觉出是吸收性物品。更优选的是,包装状态下的包装体1的最大厚度可以是10mm以上。申请人在进行了各种验证之后发现,手帕纸的厚度是10mm左右或者其以上的情况较多,通过使包装体1的最大厚度为10mm以上,使用者容易识别成手帕纸。包装体的长边方向L的长度可以与包装体1的短边方向S的长度不同,可以比包装体1的短边方向S的长度长25mm以上。

[0064] 另外,作为申请人锐意研究的结果可知,使用者根据包装状态下的包装体1的长边方向L和短边方向S的长度的比例,将该包装体识别成生理用卫生巾等吸收性物品,或识别成手帕纸。更详细来讲,可知的是,包装状态下的包装体的长边方向L的长度:包装状态下的包装体的短边方向S的长度处于9:14~9:17的关系,则容易被识别成手帕纸。此外,可知的是,作为最理想的比例,包装状态下的包装体的长边方向L的长度:包装状态下的包装体的短边方向S的长度为3:5。

[0065] 包装体1可以具有设在包装片20与吸收性物品10之间的主体剥离片41。例如,存在即便使用者识别出包装体1的外形是手帕纸但经由包装片20可透视看到吸收性物品10而被周围的人识别出是吸收性物品10的可能性。但是,能利用主体剥离片41使经由包装片20的吸收性物品10的辨认性降低,能利用主体剥离片41提高吸收性物品10的隐蔽性。难以从包装体的外侧被识别出收容着吸收性物品10,难以被周围的人察觉出是吸收性物品10。

[0066] 包装片20可以具有印刷部22。可利用印刷部22使经由包装片20的吸收性物品10的辨认性降低,能提高吸收性物品10的隐蔽性。印刷部22可以具有被印刷在第2面P2的第2印刷部222。第2面P2是与设有开口形成部25的第1面P1相反侧的面,可不受开口形成部25的配置影响地设置第2印刷部222。可利用第2印刷部222提高包装体1的外观设计性,能实现手帕纸那样的外观设计性。

[0067] 印刷部22可以具有设在第1面P1的第1印刷部221。利用第1印刷部221,可提高具有开口形成部25的第1面P1的外观设计性。第1印刷部221的设计样式与第2印刷部222的设计样式可以不同。设计样式不同的构成不仅是花纹以及图案的种类不同的构成,还包括颜色不同的构成、花纹以及图案的大小不同的构成。包装一般生理用卫生巾的包装片20是单一的设计样式或是固定设计样式的反复,是在第1面P1和第2面P2近似的设计样式。另一方面,在手帕纸中,大多是第1面P1的设计样式与第2面P2的设计样式不同的情况。通过使第1印刷部221的设计样式与第2印刷部222的设计样式不同,能够更接近手帕纸那样的外观,更加难以被周围的人察觉出是吸收性物品10。另外,可通过包括不同设计样式的印刷部22提高包装体1整体的外观设计性,能实现手帕纸那样的外观设计性。

[0068] 印刷部22既可以设在包装片20的整体,也可以设在一部分的区域。可以在包装片20上设置没有施加印刷的非印刷部23。非印刷部23可以设于在包装状态下与吸收性物品10不重叠的区域。印刷部22可以在包装状态下在包装体1的短边方向S连续配置,配置在包装体1的长边方向L的中央。

[0069] 如图2所示那样,可以在第2面P2的长边方向L的中央设置第2印刷部222,在第2面P2的长边方向L的端部设置非印刷部23。非印刷部23可以配置在第2印刷部222的长边方向的两侧。非印刷部23可以在包装体1的长边方向L的端部在短边方向S连续配置。非印刷部23可以为透明或者半透明。包装体1的中央是在包装体1中醒目的部位,可利用第2印刷部222使吸收性物品10的隐蔽性提高。另外,一般来讲,手帕纸的长边方向L的端部为透明或者半透明。通过使第2印刷部222的长边方向L的端部设置非印刷部23,可模仿手帕纸的外观,使用者更容易识别成手帕纸。

[0070] 第2印刷部222的长边方向L的长度可以是第2面P2的长边方向L的长度的85%以上。一般来讲,手帕纸的印刷部22可以是第2面P2的长边方向L的长度的85%以上。通过使第2印刷部222的长边方向L的长度是第2面P2的长边方向L的长度的85%以上,更容易被识别成手帕纸。另外,根据该构成,由第2印刷部222覆盖在内部收容的吸收性物品10,容易通过第2印刷部222将吸收性物品10隐蔽。因而,同样,第1印刷部221的长边方向L的长度可以是第1面P1的长边方向L的长度的85%以上。由第1印刷部221覆盖在内部收容的吸收性物品10,容易通过第1印刷部221将吸收性物品10隐蔽。

[0071] 第1印刷部221的长边方向L的长度以及第2印刷部222的长边方向L的长度可以是100mm以上且110mm以下。在包装体1的长边方向L和吸收性物品10的宽度方向W一致的形态中,包装状态或者载置状态(折叠了护翼15的状态)下的吸收性物品10的宽度方向W(长边方向L)的长度一般是90mm以上且95mm以下。通过使包装体的第1印刷部221的长边方向L的长度以及第2印刷部222的长边方向L的长度为100mm以上,即便在折叠时等相对于包装片20而吸收性物品10的宽度方向W的位置偏移的场合,也容易将吸收性物品10收纳在设有印刷部22的区域内。另外,通过使包装体的第1印刷部221的长边方向L的长度以及第2印刷部222的长边方向L的长度为110mm以下,可以在相比印刷部靠长边方向L的外侧的位置设置非印刷部23。

[0072] 设在第2面P2的长边方向L的端部的非印刷部23的长边方向L的长度可以大于密封部5的长边方向L的长度,小于包装状态下的包装体1的最大厚度。设在第2面P2的长边方向L的端部的非印刷部23的长边方向L的长度是左右的非印刷部23各自的长度,密封部5的长边

方向L的长度是左右的密封部5各自的长度。由于非印刷部23的长边方向L的长度大于密封部5的长边方向L的长度，所以，能将透明或者半透明的区域与密封部5邻接地设置。通过设置作为手帕纸的外观特征之一的透明或者半透明的区域，更容易被识别成手帕纸。另外，非印刷部23的长边方向L的长度小于包装体的最大厚度。根据该构成，非印刷部23的长边方向的长度不会过长，可抑制经由非印刷部23从包装体1的外侧辨认出吸收性物品10。

[0073] 包装片20的一端部20R1可以在包装状态下以第1折线FL1为起点向包装体1的内侧被折叠，相对于层积区域SR配置在包装体1的外侧，经由临时接合部26而临时接合于层积区域SR。由于包装片20的一端部20R1位于包装体的外侧，包装片20彼此被临时接合，所以，与包装片20的一端部未被折回的构成相比较，异物难以从包装体的外侧进入。另外，包装片20的一端部20R1向内侧被折叠，通过该被折叠的部分提高内部的隐蔽性，在将包装体1开封前的状态下难以经由开口形成部25来辨认内部。因而，难以从包装体1的外侧识别出收容有吸收性物品10，难以被周围的人察觉出是吸收性物品10。

[0074] 与包装片20的一端部20R1重叠的层积区域SR可以在包装状态下以第2折线FL2为起点向包装体1的内侧被折叠。第1折线FL1以及第2折线FL2都沿着长边方向L延伸，第2折线FL2可以在短边方向S相比第1折线FL1配置在外侧。如图1所示那样，在包装状态下，第2折线FL2相比第1折线FL1向外侧延伸。在包装体1开封时，使用者可抓住第2折线FL2的近旁，容易与第1折线FL1侧分离。因而，容易进行开封作业。包装片20的一端部和层积区域SR经由临时接合部26被接合，临时接合部26可以在短边方向S相比第1折线FL1配置在内侧。由于临时接合部26相比第1折线FL1配置在内侧，所以，当在包装体开封时抓住第1折线部分之际，容易抓住比第1折线FL1靠内侧的部分。因而，更容易进行开封作业。

[0075] 包装片20的第1折线FL1可以相对于长边方向L倾斜。第1折线FL1是在包装状态下配置在包装体的外面且在开封时由使用者抓住的部分。由于包装片20的第1折线FL1相对于长边方向倾斜，所以，包装片20的第1折线FL1相对于大致长方形形状的第1面P1容易变得醒目。因而，可实现手帕纸那样的形状，同时还可提高开封时的操作性。

[0076] 另外，在变形例所涉及的包装体中，也可以是，第1折线FL1和第2折线FL2沿着短边方向S。在该变形例中，第2折线FL2可以在长边方向L相比第1折线FL1配置在外侧。根据该构成，使用者也可抓住第2折线FL2的近旁，容易将第1折线FL1侧的部分和第2折线FL2的部分分离开。因而，容易进行开封作业。另外，在该变形例中，临时接合部可以在长边方向相比第1折线FL1配置在内侧。根据该构成，在包装体开封时也更容易抓住第1折线部分，更容易进行开封作业。另外，在该变形例中，包装片20的第1折线FL1可以相对于短边方向S倾斜。包装片20的第1折线相对于大致长方形形状的第1面容易变得醒目，可提高开封时的操作性。

[0077] 作为能进一步发挥提高吸收性物品10的隐蔽性的功能的包装片20，可例示聚乙烯(PE)薄膜、聚丙烯(PP)薄膜。另外，为了抑制包装体的开封时的开封声音，包装片20的材质优选的是柔软材质。在不具备剥离片而是由包装片覆盖粘接部的包装体中，优选的是，对包装片进行剥离涂敷。

[0078] 接着，对变形例所涉及的包装体进行说明。图7(a)至图7(d)是示出变形例所涉及的包装体的折叠方式的图。另外，在以下的变形例的说明中，关于与上述的实施方式同样的构成，使用相同附图标记

[0079] 而省略说明。图7(a)示出了变形例1所涉及的包装体1A。变形例1

[0080] 所涉及的包装体1A在以第2折线FL2为基点被折叠之后,以第1折线FL1为基点被折叠。包装片20的一端部20R1以第1折线FL1为基点被折叠,在包装状态下配置在包装体的外侧。第1折线FL1以及第2折线FL2沿着吸收性物品10的宽度方向W以及包装体1A的长边方向L。变形例1所涉及的包装体1A不具有第3折线FL3以及第4折线FL4。包装片20的一端部20R1(第1片端缘20E1与第1折线FL1之间的区域)可以设有在长边方向L延伸的易撕线27。通过经由易撕线27使包装片20分裂,能够设置由易撕线27形成的开封口。一般来讲,具有易撕线的手帕纸较多。通过在包装体1A上设置易撕线27,能够使包装体1A更接近手帕纸的外观。另外,由易撕线27形成的开封口既可以与实施方式中的由开口形成部25形成的开封口一起设置,也可以替代由开口形成部25形成的开封口地设置。通过替代由开口形成部25形成的开封口而设置由易撕线27形成的开封口,容易在使用前将吸收性物品维持成密封状态,能使异物难以进入包装体1A的内部,能进一步提高卫生性。

[0081] 图7(b)示出了变形例2所涉及的包装体1B。变形例2所涉及的包装体1B在以第5折线FL5以及第6折线FL6为基点被折叠之后,以第2折线FL2为基点被折叠,接着以第1折线FL1为基点被折叠。第5折线FL5以及第6折线FL6沿着吸收性物品10的宽度方向W以及包装体的短边方向S,第1折线FL1以及第2折线FL2沿着吸收性物品10的前后方向FR以及包装体的长边方向L。在包装片20的一端部20R1(第1片端缘20E1与第1折线FL1之间的区域),可以设有在长边方向L延伸的易撕线27。变形例2的包装体1B在包装状态下在吸收性物品10的外侧重叠有多层包装片20。易撕线27可以贯穿多层包装片20地设置。具体来讲,在以第5折线以及第6折线FL6为基点被折叠的状态下,包装片20的一端部20R1层叠成2层或者3层。可以是在该层叠的包装片20贯穿的易撕线27。由于易撕线27的深度更深,所以,能相比包装体1B更接近手帕纸的外观。

[0082] 图7(c)示出了变形例3所涉及的包装体1C。变形例3所涉及的包装体1C在包装片20和吸收性物品10一起被折叠之前,吸收性物品10以辅助折线FLA为基点被折叠。辅助折线FLA沿着吸收性物品10的宽度方向W以及包装体的长边方向L。在以辅助折线FLA为基点被折叠的吸收性物品10被载置于包装片20的载置状态下,包装片20在以第2折线FL2为基点被折叠之后,以第1折线FL1为基点被折叠。第1折线FL1以及第2折线FL2沿着吸收性物品10的前后方向FR以及包装体的短边方向S。

[0083] 图7(d)示出了变形例4所涉及的包装体1D。变形例4所涉及的包装体1D在包装片20和吸收性物品10一起被折叠之前,吸收性物品10以辅助折线FLA为基点被折叠。辅助折线FLA沿着吸收性物品10的宽度方向W以及包装体的长边方向L。在以辅助折线为基点被折叠的吸收性物品10被载置于包装片20的载置状态下,包装片20以第1折线FL1为基点被折叠。第1折线FL1沿着吸收性物品10的宽度方向W以及包装体的长边方向L。

[0084] 本说明书中的“厚度”的测定可以在包装状态下的包装体的长边方向的中央且短边方向的中央进行测定。或者,厚度也可以在包装体的侧视时具有最大厚度的部分进行测定。测定“厚度”的设备可使用具有测定压力 $3\text{g}/\text{cm}^2$ 、直径10mm的测定端子的厚度计(株式会社尾崎制作所制作的Peacock测厚规)。在多个包装体被收容于包装袋的形态中,使用的是从同一包装袋取出5个包装体并以该状态在 $20^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $60\%\pm 5\%\text{RH}$ 的环境下放置了12个小时的样本。测定5个包装体的厚度,将其平均值设为包装体的“厚度”。

[0085] 另外,作为包装体的长边方向的长度以及短边方向的长度的测定,在多个包装体

被收容于包装袋的形态中,使用的是从同一包装袋取出5个包装体并以该状态在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $60\% \pm 5\% \text{RH}$ 的环境下放置了12个小时的样本。测定5个包装体的长边方向的两端缘间的距离,将其平均值设为包装体的“长边方向的长度”。测定5个包装体的短边方向的两端缘间的距离,将其平均值设为包装体的“短边方向的长度”。

[0086] 以上,使用上述的实施方式对本实用新型进行了详细说明,但对于本领域技术人员来讲,显而易见的是本实用新型并不被限定成本说明书中说明的实施方式。本实用新型在不脱离由权利要求书的记载规定的本实用新型的构思以及范围的前提下可以作为修正以及变更方式来实施。因此,本说明书的记载的目的在于例示说明,并不对本实用新型具有任何限制的意思。

[0087] 另外,2019年8月2日申请的日本专利申请特愿2019-143187的全部内容将作为参照被引入本说明书。

[0088] 工业上的利用可能性

[0089] 根据本实用新型,可提供一种吸收性物品的包装体,使用者不用进行将吸收性物品收容于包装片的作业就能搬移,且难以被周围的人察觉出是吸收性物品。

[0090] 附图标记的说明

[0091] 1、1A、1B、1C、1D:吸收性物品的包装体,10:吸收性物品,20:包装片,P1:第1面,P2:第2面,5:密封部,10:吸收性物品,16:主体粘接部(粘接部),17:护翼粘接部,20:包装片,22:印刷部,221:第1印刷部,222:第2印刷部,23:非印刷部,25:开口形成部,41:主体剥离片(剥离片),FL1:第1折线,FL2:第2折线,FR:前后方向,W:宽度方向,L:长边方向,S:短边方向,T:厚度方向,T1:肌肤相向面侧,T2:非肌肤相向面侧。

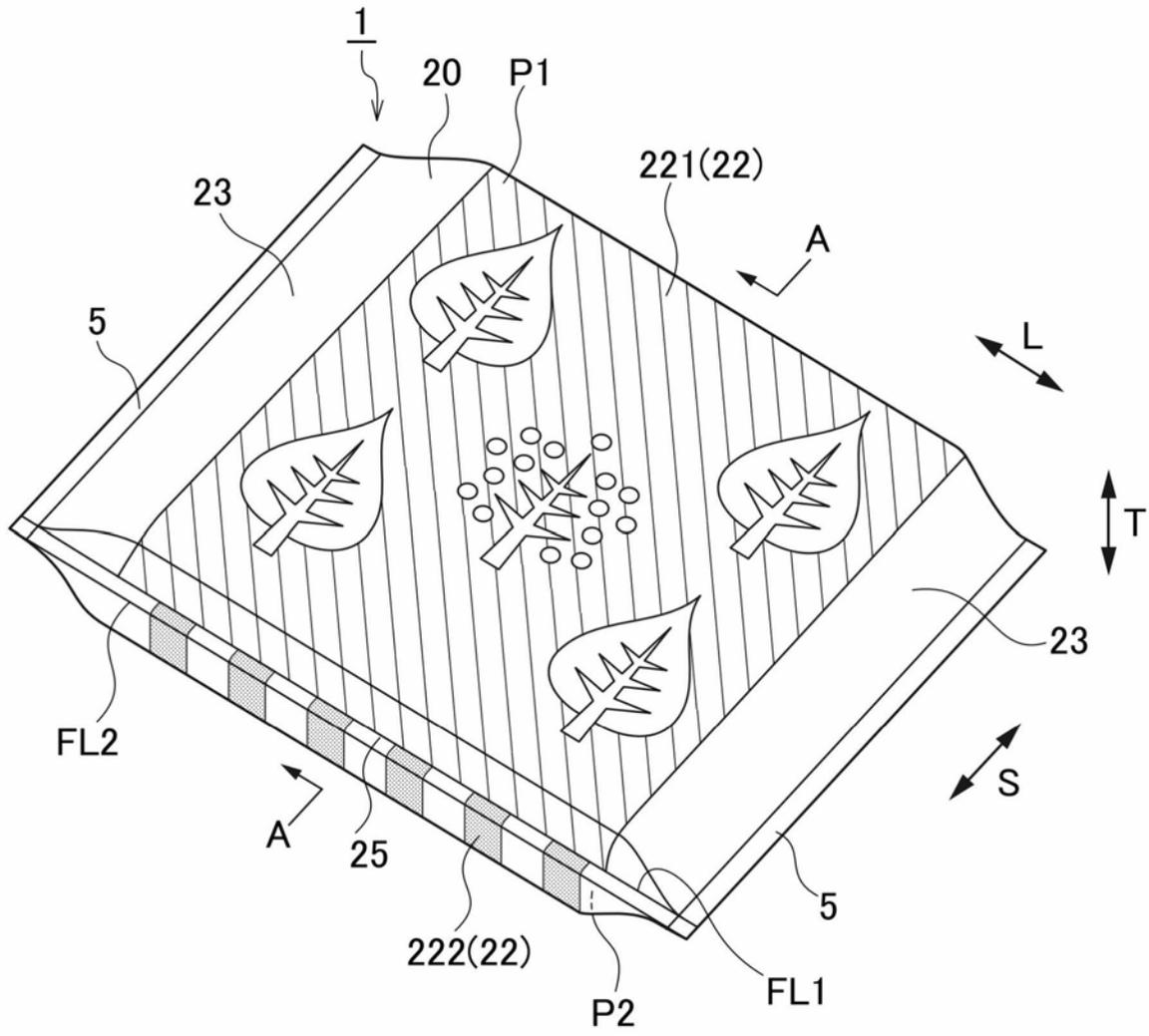


图1

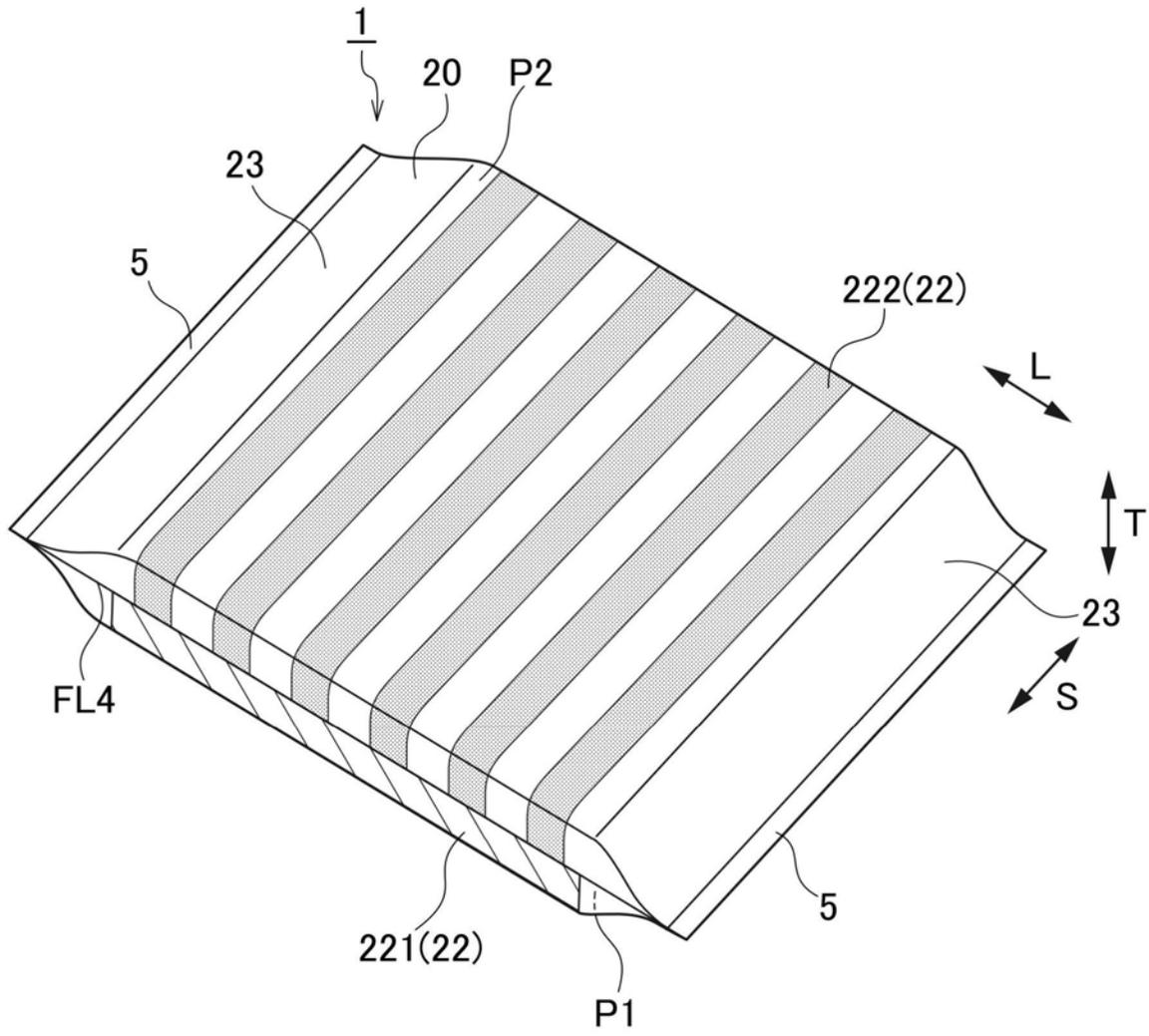


图2

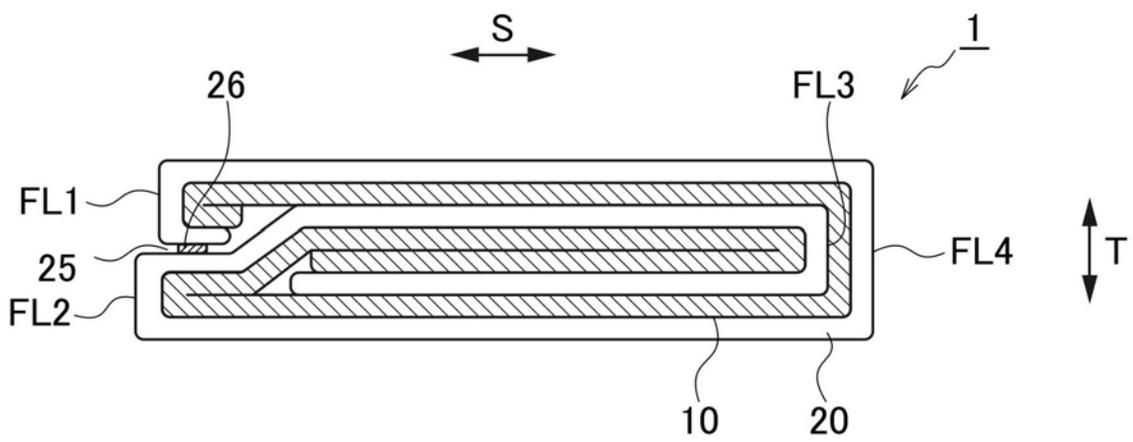


图3

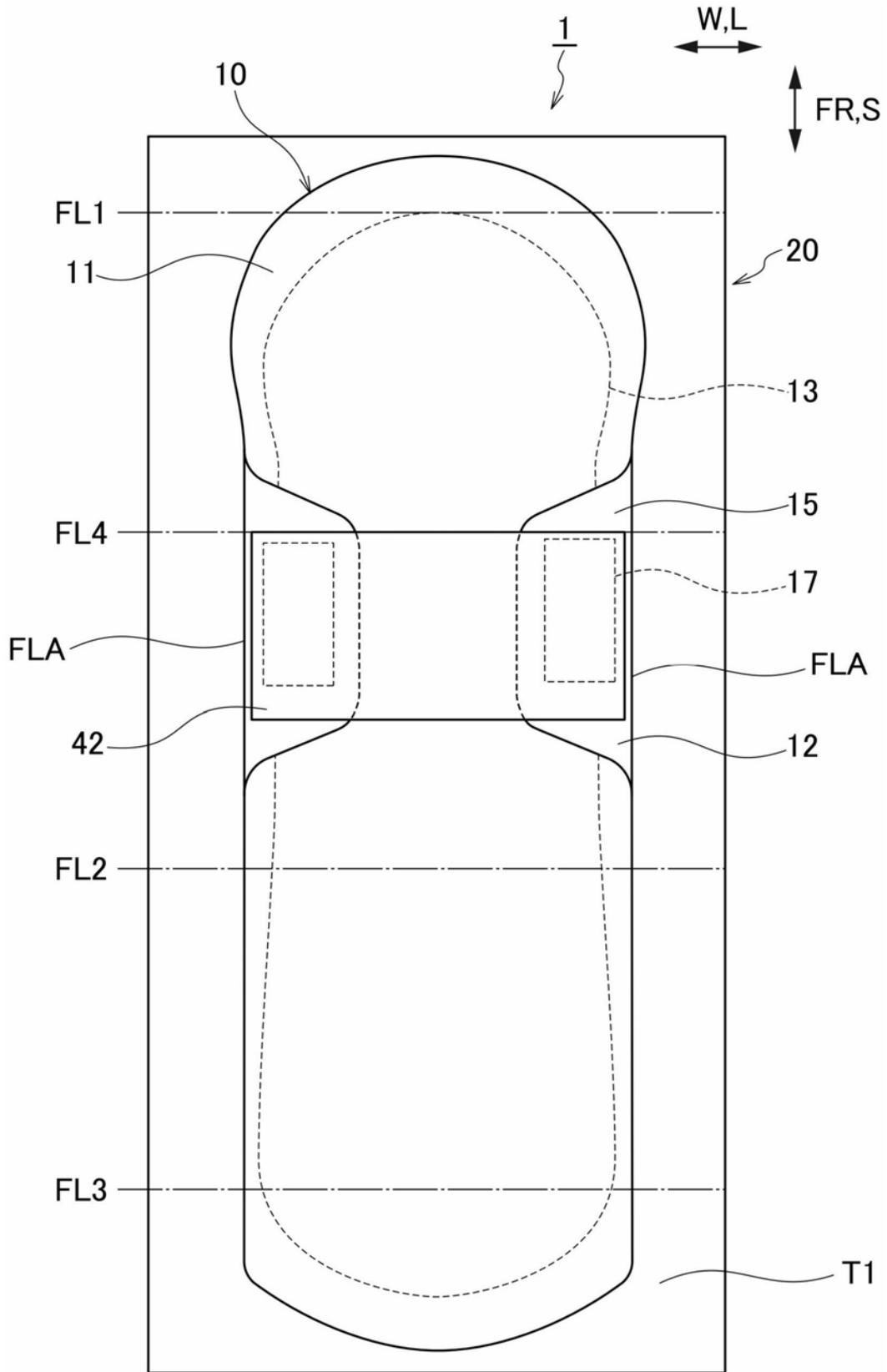


图4

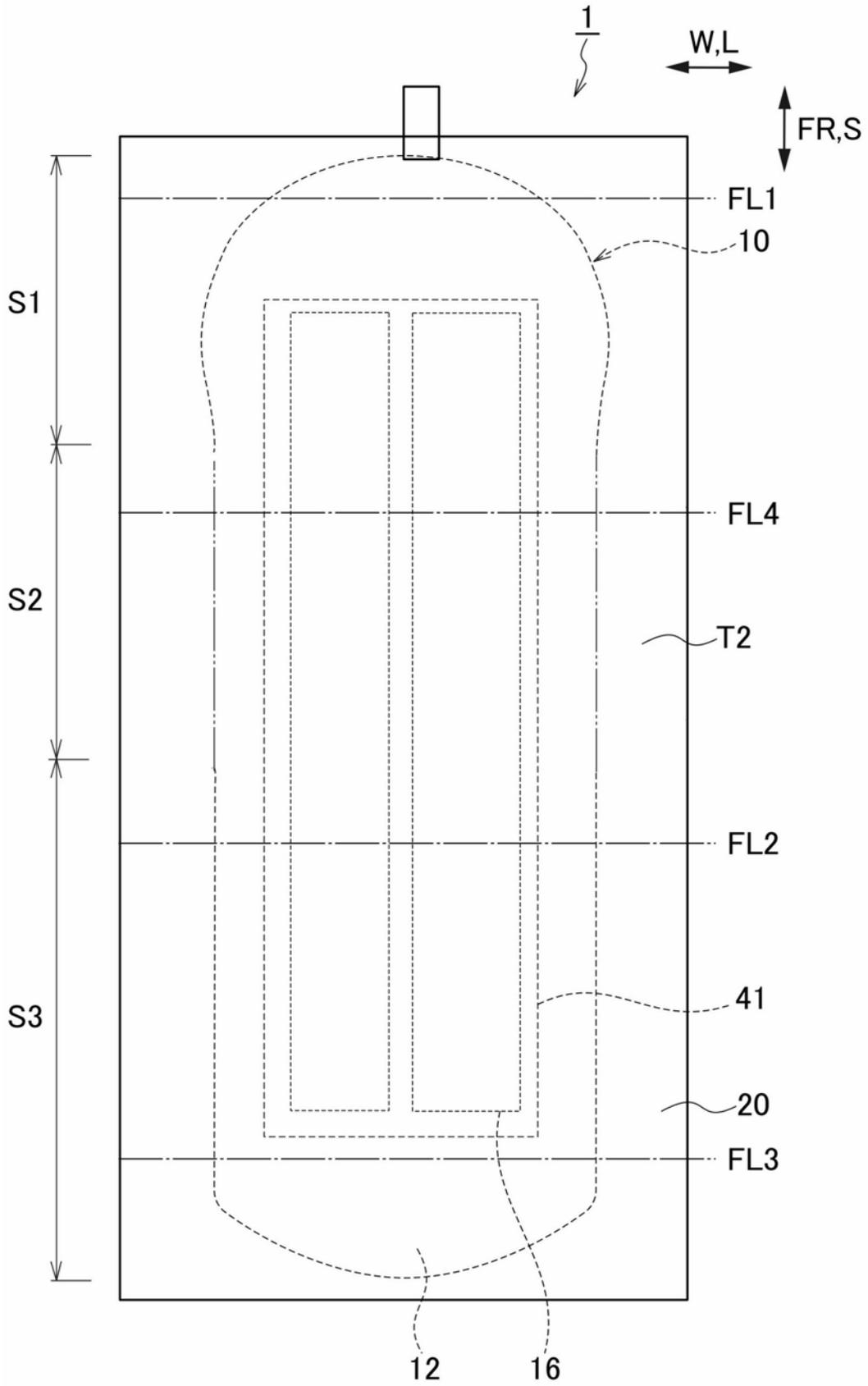


图5

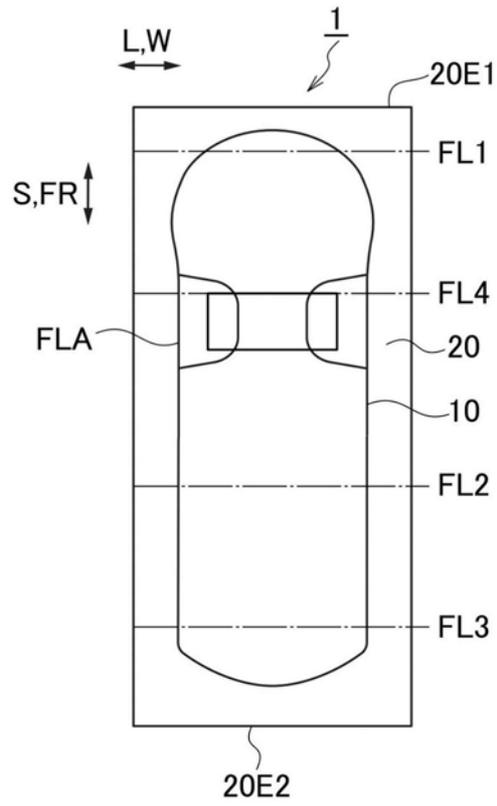


图6 (a)

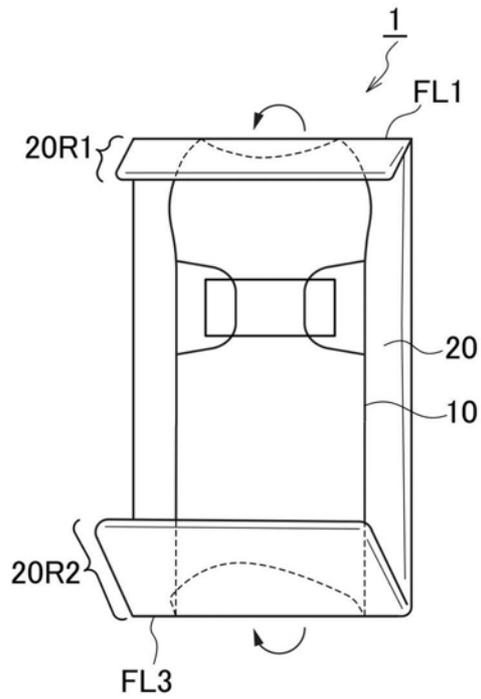


图6 (b)

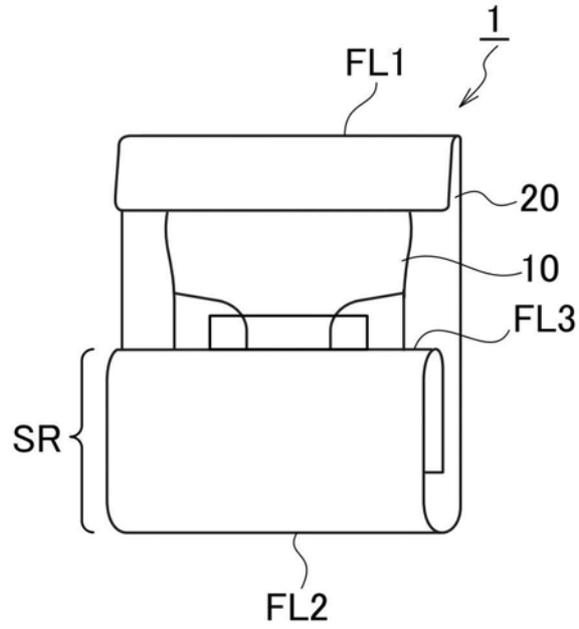


图6(c)

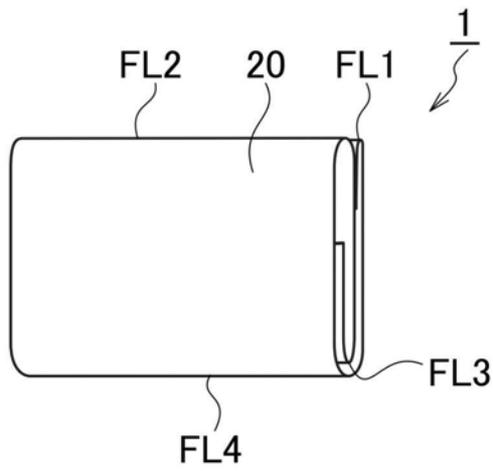


图6(d)

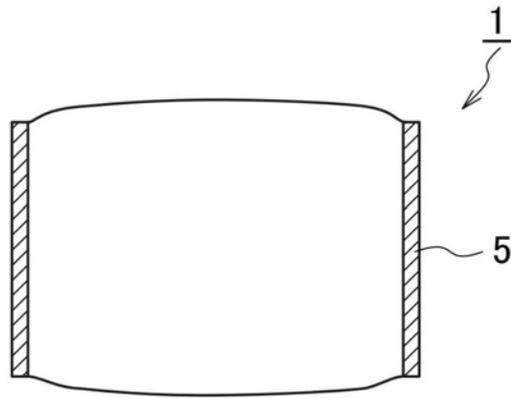


图6(e)

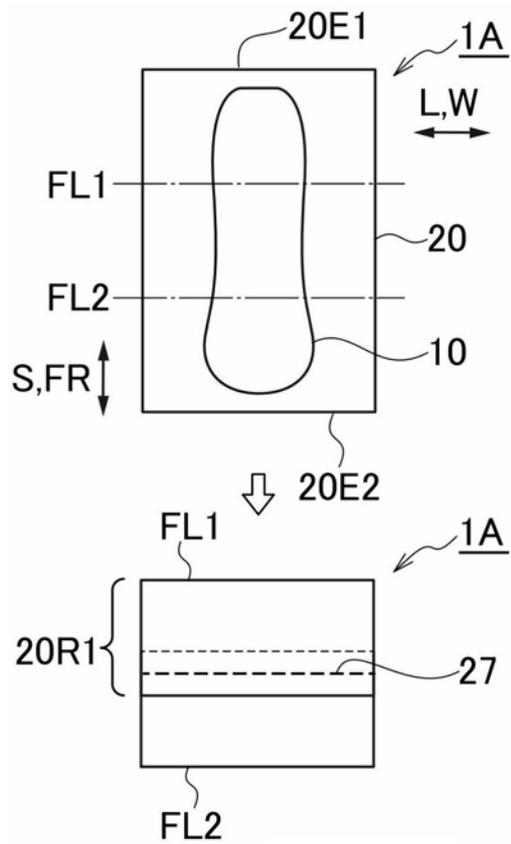


图7(a)

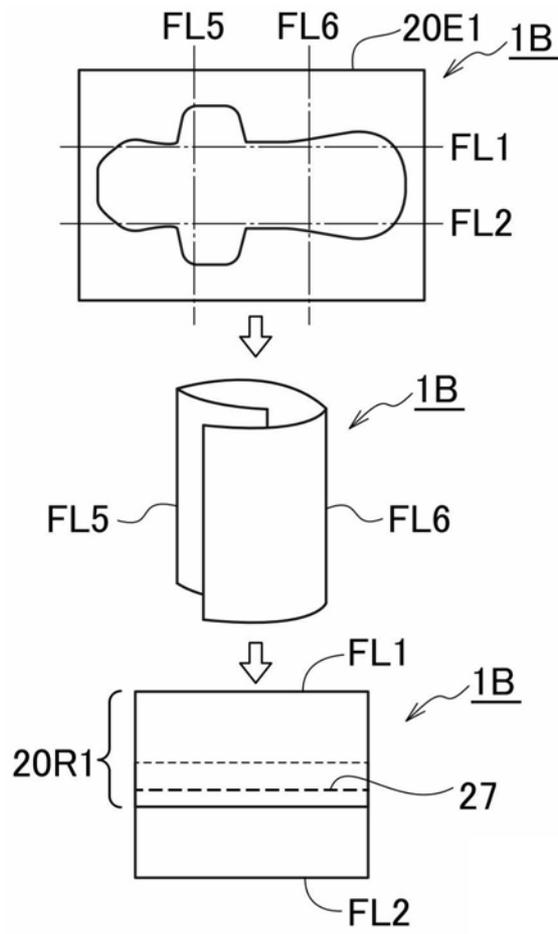


图7 (b)

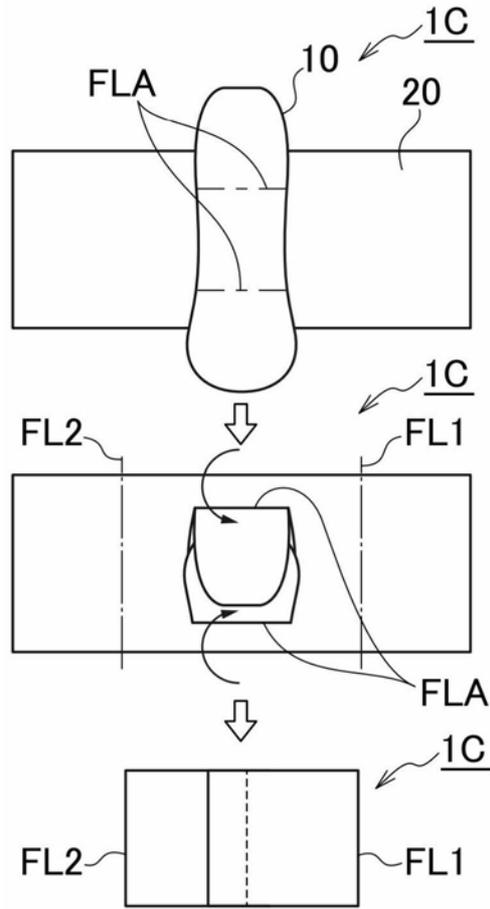


图7(c)

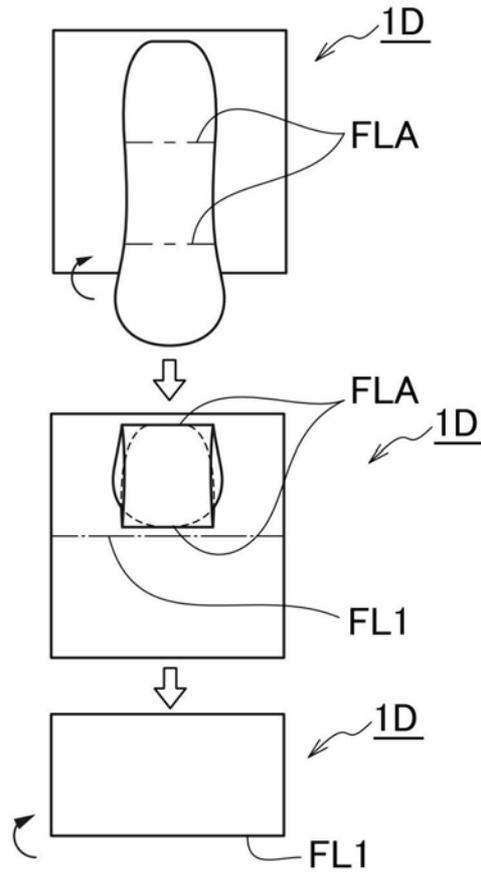


图7 (d)