



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204171448 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 25

(21) 申请号 201420616408. 7

(22) 申请日 2014. 10. 24

(73) 专利权人 河南金阳铝业有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市大周镇新
尚庄村金阳铝业有限公司

(72) 发明人 谷晓涛 吴超群

(51) Int. Cl.

B23D 45/00(2006. 01)

B23Q 7/00(2006. 01)

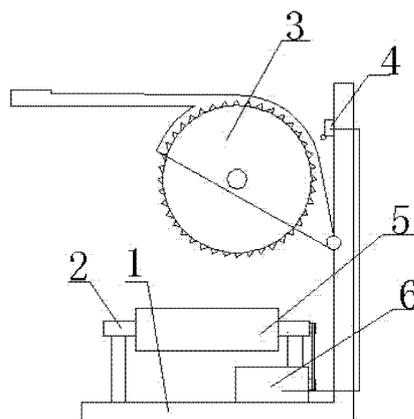
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

自动进料的铝棒切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及型材生产技术领域的设备，名称是自动进料的铝棒切割机，包括机架，在机架上设有输送装置和切割装置，所述的切割装置包括锯架和锯片，锯架铰接在机架上，其特征是：在所述锯架后面的机架上还安装有一个行程开关，行程开关连接电机；所述的输送装置下面安装有辊轮，所述的辊轮经减速器连接电机，这样的铝棒切割机具有生产效率高、劳动强度小的优点。



1. 自动进料的铝棒切割机,包括机架,在机架上有输送装置和切割装置,所述的切割装置包括锯架和锯片,锯架铰接在机架上,其特征是:在所述锯架后面的机架上还安装有一个行程开关,行程开关连接电机;

所述的输送装置下面安装有辊轮,所述的辊轮经减速器连接电机。

自动进料的铝棒切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及型材生产技术领域的设备,特别是涉及铝棒切割机。

背景技术

[0002] 铝棒切割机具有机架,在机架上具有输送装置和切割装置,其切割装置就是切割锯片。现有技术中,铝棒切割机没有自动进料装置,每次进料是靠人工推进,它具有生产效率低、劳动强度大的缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种生产效率高、劳动强度小的自动进料的铝棒切割机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:自动进料的铝棒切割机,包括机架,在机架上具有输送装置和切割装置,所述的切割装置包括锯架和锯片,锯架铰接在机架上,其特征是:在所述锯架后面的机架上还安装有一个行程开关,行程开关连接电机;

[0005] 所述的输送装置下面安装有辊轮,所述的辊轮经减速器连接电机。

[0006] 本实用新型的有益效果是:这样的铝棒切割机具有生产效率高、劳动强度小的优点。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型侧面的结构示意图。

[0008] 其中:1、机架 2、输送装置 3、切割装置 4、行程开关 5、辊轮 6、电机。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图1所示,自动进料的铝棒切割机,包括机架1,在机架上具有输送装置2和切割装置3,所述的切割装置包括锯架和锯片,锯架铰接在机架上,其特征是:在所述锯架后面的机架上还安装有一个行程开关4,行程开关连接电机6;

[0011] 所述的输送装置下面安装有辊轮5,所述的辊轮经减速器连接电机6。

[0012] 当切割完成后,抬起切割装置,切割装置向后运行,就会碰着行程开关,型材开关接通,电机运行,可以实现自动送料,具有本实用新型的优点。

[0013] 以上实施例仅为本实用新型的部分实施例,但本实用新型的宗旨并不限于此,任何本领域的技术人员在本发明的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围内。

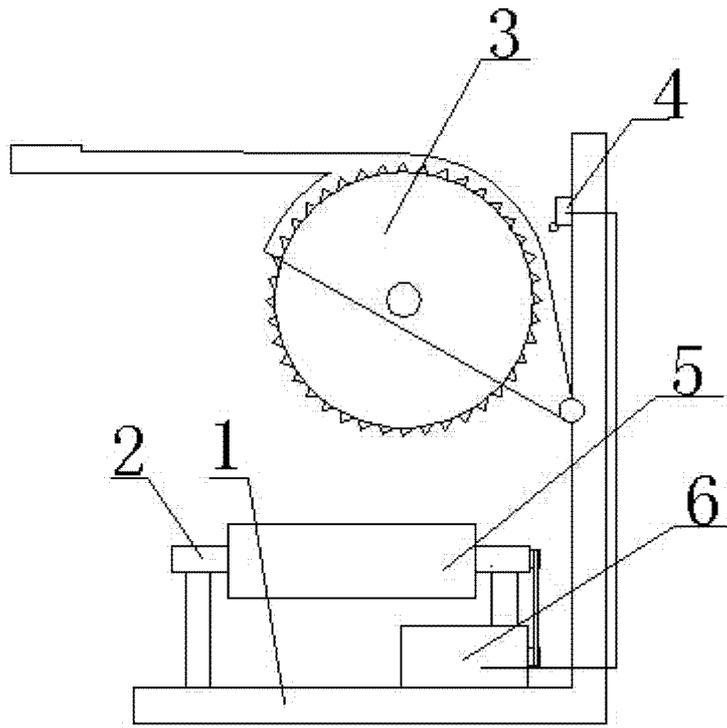


图 1